·实验教学·



废弃物衍生多孔炭的制备及对 CO₂ 吸附性能 研究综合实验设计

王夫美,侯艺航,曾亚军,邹一乐,沈伯雄,张芝昆,许连飞 (河北工业大学能源与环境工程学院,天津 300401)

摘要:为强化学生对固体废物资源化处理以及以废制废的环保意识,在双碳背景下,设计了以固体废物为原材料制备 多孔炭应用于 CO₂ 吸附分离研究的综合实验。首先分别以生活垃圾和玉米芯为原材料制备了热解炭,并利用 K₂CO₃ 活化 得到多孔炭吸附材料;然后采用孔结构分析、扫描电子显微镜和傅里叶变换红外光谱对材料进行了综合表征分析,研究了 多孔炭吸附分离 CO₂性能。该实验涉及固体废物基多孔炭材料制备、表征测试和吸附性能探究等多个环节,将基础教学内 容与科研热点有机结合,培养学生创新意识,提升学生的综合实践能力及解决实际问题能力。

关键词:生活垃圾;农业废弃物;多孔炭;CO₂吸附;综合实验
 中图分类号:X705
 文献标志码:A
 DOI: 10.12179/1672-4550.20230081

Comprehensive Experiments on the Preparation of Waste-derived Porous Carbon and the Study of CO₂ Adsorption Performance

WANG Fumei, HOU Yihang, ZENG Yajun, ZOU Yile, SHEN Boxiong, ZHANG Zhikun, XU Lianfei

(School of Energy and Environmental Engineering, Hebei University of Technology, Tianjin 300401, China)

Abstract: In order to strengthen students' awareness of resource recovery of solid waste and treating the wastes with wastes, a comprehensive experiment on the preparation, characterization and adsorption performance of porous biocarbon from solid waste was designed under the background of dual carbon. First, the porous biocarbon was prepared from municipal solid waste and biomass corncobs through K_2CO_3 activation. Then, the porous biocarbon materials were comprehensively characterized and analyzed by pore structure analysis, scanning electron microscopy and fourier transform infrared spectroscopy, and the CO_2 adsorption performance of the samples was studied. The experiment includes porous biocarbon material preparation, characterizations and adsorption performance exploration, which is conducive to enforcing the students' understanding of resource recovery of solid waste, developing the innovative consciousness and improving comprehensive practical ability and ability to solve practical problems.

Key words: municipal solid waste; agricultural waste; porous biocarbon; CO2 adsorption; comprehensive experiment

随着经济的发展和人口的快速增长,固体废 弃物的治理已经成为公认的环境问题^[1]。固体有机 废物热解技术不仅可以使固体废物减容、减量, 而且可以实现固体有机废物的资源化利用,因而 近年来受到广泛关注^[2-3]。热解过程产生的副产品 有热解油、热解气和热解炭,均为再生能源。其 中,热解炭具有良好的孔隙结构、比表面积大、 化学稳定性和热稳定性高以及丰富的原材料来源 等特点,还具有良好的吸附容量、吸附选择性、 吸附循环性以及快速的吸附速率等优点,被认为 是活性炭的最佳替代品⁽⁴⁾。基于热解炭材料在吸附 分离方面展现出的巨大应用潜力,已成为新型碳 吸附材料开发的重要研究方向。

研究表明,生物质原料经过简单炭化和活化制备的多孔炭具有良好的 CO₂ 吸附性能。生物质原料种类繁多,包括农林废弃物^[5-7]和有机废

收稿日期: 2023-02-18; 修回日期: 2023-06-27

基金项目:河北省自然科学基金(E2022202188);2020年河北工业大学本科教育教学改革研究项目(202003015); 2020年河北省高等教育教学改革研究与实践项目(2020GJJG677)。

作者简介:王夫美(1986-),女,博士,副教授,主要从事大气污染控制、环境污染生态修复、固体废物资源化技术 方面的研究。E-mail: 2015026@hebut.edu.cn

料^[8-9]等。文献 [10] 以有机包装废料为原料制备 多孔炭, 经测试其 CO2 吸附容量为 5.33 mmol/g (100 kPa, 0 ℃)和 4.24 mmol/g(100 kPa, 25 ℃), 并且 CO₂/N₂的气体选择性为 16。文献 [11] 分别 采用甘蔗渣和尿素作为碳源和氮源,活化制备氮 掺杂多孔炭,该炭材料孔结构以孔径小于1 nm 的微 孔为主,并具有 0.6 %~3.34 % 的含氮量,其在 25 ℃、 100 kPa 下最高 CO₂ 吸附容量达到了 4.80 mmol/g。 文献 [12] 以稻壳为原料通过碳化和 KOH 活化制备 活性炭,并利用壳聚糖作为氮源进行表面改性, CO₂ 吸附性能在 0 ℃ 和 0.1 MPa 下为 5.83 mmol/g, 在 25 ℃ 下为 3.68 mmol/g。文献 [13] 利用椰子 壳制备了颗粒状活性炭,并且用 H₃PO₄ 或 ZnCl₂ 进行活化,活化之后在压力为100 kPa和15 kPa 下,对 CO_2 的吸附容量分别为 2.67 mmol/cm³ 和 1.17 mmol/cm³。文献 [14] 研究发现核桃壳制备的 活性炭在 0.13 MPa 和 20 ℃ 下对 CO₂ 的吸附容量为 1.58 mmol/g。文献 [15] 将竹子和固体废渣炭化后得 到 0.7~1.0 nm 的超微孔活性炭, 在 20 ℃ 和 1 MPa 下,对 CO₂的吸附容量为 3.40 mmol/g。因此,以 生物质为原料制备多孔炭具有巨大的选择空间和 廉价资源,用于 CO2 的吸附脱除具有重要意义。

本实验分别以生活垃圾和玉米芯为原材料, 通过在无氧条件下热解的方法制备热解炭,再通 过采用 K₂CO₃ 活化改性热解炭,提高热解炭的孔 结构性质和表面官能团,实验还进一步对多孔碳 材料进行了综合表征和 CO, 吸附性能测试。实验 过程包括材料制备、物理改性、材料结构和形貌 表征分析、吸附性能测试及分析等内容,具体实 验流程图如图1所示。在本实验过程中,以典型 的两类固体废弃物生活垃圾和玉米芯为碳源,通 过热解技术对废弃物进行了资源化再利用。生活 垃圾传统处置中以焚烧和填埋为主,尽管焚烧能 够获得热能,但也需要消耗部分辅助燃烧的能源 物质如煤粉等,且焚烧烟气中含有大量 CO2以及 其他有毒有害污染物;填埋需要占用大量土地且 产生的填埋气中有 5%~35% 为 CO2气体。而热解 技术可以采用低温加热方式,通过控制热解条 件,产生少量的气体,获得大量的固体炭黑材 料。因此,本实验方案中热解技术节省了处理废 弃物的能源消耗,产生的温室气体 CO,量大大减 少甚至不产生, 目获得的高吸附性能的炭黑材料 可应用于吸附 CO₂,实现节能降碳目的。



本实验设计以 CO₂ 吸附脱除的实际应用问题 为切入点,在双碳背景下,响应国家碳减排以及 "以废治废"环保理念,内容新颖,操作简便可 行,将此实验引入环境科学与工程相关专业固体 废弃物处理处置综合实验教学课程,可培养学生 多方面的实践操作能力、分析问题能力、创新思 维和科研能力。

1 试剂与仪器

主要试剂:实验所用的城市生活垃圾取自天 津市某垃圾中转站,挑选出其中的无机组分后的 城市有机垃圾。玉米芯取自河北省农业产地。 K₂CO₃、浓盐酸(分析纯)购自天津市科密欧化学试 剂有限公司,N₂(99.999%)、CO₂(99.990%)购自 天津百思达气体有限公司。

主要仪器:电子天平购自梅特勒-托利多仪器 (上海)有限公司,鼓风干燥箱购自上海一恒科学 仪器有限公司,磁力搅拌器购自艾卡(广州)仪器 设备有限公司,管式炉购自天津市中环实验电炉 有限公司,元素分析仪(vario EL CUBE)购自德国 elementar公司,同步热重分析仪购自美国 TA Instruments有限公司。还选用了全自动比表面和 孔径度分析仪(美国麦克 ASAP 2020 分析仪),场 发射扫描电镜(荷兰飞纳),傅里叶变换红外仪 (Thermo nicolet iS5)。

2 实验方法

2.1 多孔炭材料制备

1) 热解炭制备

将生活垃圾和玉米芯用去离子水反复冲洗, 烘干并粉碎成 60~100 目颗粒,再将破碎样品放入 长 160 mm、内径 30 mm 的热解石英管中;在氮气 (200 mL/min)保护下,温控炉以 5 ℃/min 加热到 600 ℃,保持温度热解 1.5 h,再在氮气的保护下 冷却到室温;得到的生活垃圾热解炭记为 WC,玉 米芯热解炭记为 CC。

2) 活化

将上述热解炭与 K₂CO₃ 以质量比 1:1 进行混 合并搅拌 6 h, 在恒温干燥箱中以 105 ℃ 干燥 12 h; 干燥后的混合物研磨成粉末并在氮气氛围 (400 mL/min)中以 5 ℃/min 的升温速率加热到 750 ℃ 恒温 1.5 h; 将活化后的材料用 1 mol/L 的 盐酸和去离子水清洗,直到滤液的 pH 值约为 7; 得到多孔炭分别记为 WCH 和 CCH。具体制备流 程如图 2 所示。



图 2 废弃物衍生多孔炭材料的制备流程图

2.2 吸附性能测试

利用热重分析仪(thermal gravimetric analyzer, TGA)测试样品在环境压力下的 CO₂ 吸附性能。 将 10 mg 多孔炭样品在氮气氛围(100 mL/min)中 于 120 \C 条件脱气 60 min,以除去吸附的杂质 和水分;然后降温至吸附温度 25 \C ,将氮气替换 为相同流速的模拟烟气(15%CO₂ 和 85%N₂)或纯 CO₂,吸附 90 min。在相同的操作下,利用热重分 析仪测试样品在 25 ℃下纯 CO₂中的循环再生能力。

2.3 分析表征

用元素分析仪进行元素分析。热解炭样品的 比表面积(S_{BET})、总孔容积(V_{total})和微孔容积 (V_{micro})测试以 N₂ 为吸附质,在-196 ℃ 对各种样 品进行表征。傅里叶变换红外仪用于测量样品表 面的官能团变化。SEM 图像表征样品的表面形态。

3 结果与讨论

3.1 工业分析与元素分析

生活垃圾和玉米芯样品的工业分析和元素分 析如表1所示。表中两种原材料的工业分析和元 素表现出明显差异性。原材料水分差别不大,这 可能是由于原材料在热解前在空气中充分干燥。 两种原材料的挥发分所占比例均较高,然而生活 垃圾的灰分很高,玉米芯灰分较低。两种原材料 含有的固定碳也有明显差别,玉米芯中固定碳更高。元素分析表明玉米芯的碳元素含量较高达到 81.6 wt.%。其次,含量较高的为氧元素,生活垃 圾中存在低含量的 N、S 和 Cl 元素,而玉米芯中 仅含有微量 N 元素。原材料中的氮元素在热解过 程中可以形成对二氧化碳有重要吸附作用的含氮 官能团,这些官能团有利于化学吸附二氧化碳^[11]。 Cl 和 S 元素一般认为对 CO₂ 吸附去除影响不大, 因而不作为 CO₂ 吸附的影响因素。

表1 生活垃圾和玉米芯样品的工业分析和元素分析

样品	工业分析/(wt.%)				元素分析/(wt.%)					
	Moisture	Volatile	Ash	FC	С	Н	0	Ν	S	Cl
生活垃圾	1.7	50.1	40.8	9.4	48.4	12.2	36.5	1.8	0.2	0.9
玉米芯	0.1	63.5	7.9	28.5	81.6	3.2	14.8	0.4	0	0

3.2 结构和形貌分析

生活垃圾和玉米芯热解得到的热解炭 WC 和 CC 以及改性后的多孔炭 WCH 和 CCH 样品的 SEM 图像如图 3 所示。由图 3 可知,原始热解炭 WC 和 CC 样品表面孔隙结构不发达,表面比较光滑, 未观察到明显的孔隙结构。经过 K₂CO₃ 活化之后, 两种热解炭 WCH 和 CCH 样品表面产生了大量的 孔隙,形成多孔炭结构。这主要由于活化过程产生 了大量的气体(CO₂、CO 和气态 K),这些气体在碳 结构中发生扩散和插层形成了丰富的孔隙结构^[16]。



(c) CC 样品 SEM 图

(d) CCH 样品 SEM 图

图 3 热解炭与改性热解炭的 SEM 图

不同热解样品的 S_{BET}、V_{total} 和 V_{micro} 参数如 表 2 所示。由表可知,直接热解获得的热解炭的 总比表面积均较小,孔结构不明显,与 SEM 结果 一致。经过 K₂CO₃ 活化处理后热解炭的比表面 积大幅度增大,分别为 WCH 样品 648.100 m²/g 和 CCH 样品 897.400 m²/g。孔结构性质也明显提高, 两种多孔炭材料总孔容相近,分别为 0.620 cm³/g 和 0.670 cm³/g,生活垃圾热解炭微孔比例为 46.8%, 玉米芯热解炭 CCH 样品的微孔孔容更大,占总孔 容的 67.2%,说明玉米芯热解炭含有更多微孔结 构。微孔容积、孔容积和比表面积对 CO₂ 的吸附 具有重要的影响作用,特别是微孔容积被广泛认 为是 CO₂ 物理吸附的吸附位点^[17]。生活垃圾衍生 多孔炭材料的比表面积和孔较少的原因可能是由 于生活垃圾中灰分太多,热解过程堵塞材料孔隙。

2	热解炭样品的比表面积和孔性质

样品S	$g_{\rm BET}/(m^2 \cdot g^{-1})$) $V_{\text{micro}}/(\text{cm}^3 \cdot \text{g}^{-1})$	$V_{\text{total}} / (\text{cm}^3 \cdot \text{g}^{-1})$	$V_{\rm micro}/V_{\rm total}$
WC	4.300	0.001	0.021	0.048
CC	2.600	—	—	—
WCH	648.100	0.290	0.620	0.468
ССН	897.400	0.450	0.670	0.672

3.3 红外分析

表

为了研究样品表面存在的官能团,采用傅里 叶变换红外光谱(FT-IR)对样品进行表征分析。如 图 4 所示,改性玉米芯热解炭中出现 3 426、2 930、 1 581、1 385 cm⁻¹ 峰值,分别归因于 O—H 伸缩振 动、饱和 C—H 伸缩振动、C=C 基团和烷烃 C— H 弯曲振动;位于 1090 cm⁻¹ 峰值为 C—O—C 的 对称伸缩振动^[18];另外,位于 876~747 cm⁻¹ 峰值 可能归因于芳香环边缘的 C—H 基团^[5,19]。改性生 活垃圾热解炭的光谱较 CCH 的光谱有所不同,位 于 3 128 cm⁻¹和 1 471 cm⁻¹ 归属于 C—H 伸缩振 动^[20];位于 1 630 cm⁻¹ 处的吸收峰归属于 C=O 伸 缩振动^[21]。可知,两种多孔炭表面官能团类似, 均未出现含氮含硫含氯官能团,这可能由于样品 中氮、硫、氯含量太低导致未检出。



3.4 CO₂ 吸附性能

对两种多孔炭样品在 25 ℃ 和 0.1 MPa下的静态 CO₂ 吸附性能进行了研究,如图 5 所示,显示 了两个样品在不同 CO₂ 气氛下的 CO₂ 吸附量。纯 CO₂ 气氛下,所制备得到的玉米芯基多孔炭具有 最佳的 CO₂ 吸附量,约 3.40 mmol/g,相比生活垃 圾衍生多孔炭 CO₂ 吸附量较低,约 1.50 mmol/g。 结合孔结构和 FT-IR 结果,两种多孔炭样品表面 官能团类似,但是,吸附容量差别较大,说明这两种多孔炭样品 CO2 吸附主要取决于材料的比表面积和孔结构。生活垃圾衍生多孔炭比表面积小、微孔少是导致 WCH 样品 CO2 吸附容量低的主要原因。在模拟烟气 15%CO2+85%N2 气氛下,两种多孔炭样品的 CO2 吸附量均出现大幅度下降,吸附约 15 min 完成吸附平衡, CO2 吸附量分别约为 0.30 mmol/g和 0.19 mmol/g。这主要由于模拟烟气中 CO2 的分压是吸附过程的热力学驱动力,烟气中 CO2 分压降低导致样品的吸附量下降^[22]。



图 5 25 ℃ 时样品 CCH 和 WCH 的 CO₂ 吸附性能

3.5 多孔炭可再生性

在 CO₂ 捕集的实际应用中,材料的循环利用 性是评价吸附材料性能的重要指标。玉米芯基多 孔炭材料经过 3 次循环再生后的 CO₂ 吸附量如 图 6 所示。结果显示,CCH 样品的 3 次循环吸附 性能基本保持不变,CO₂ 吸附性能较稳定,表明 固体废物衍生多孔炭吸附材料具有优异的再生能 力和稳定性。



4 结束语

基于固体废弃物资源化以及双碳目标,本实 验设计制备了固体废物衍生多孔炭吸附材料,并 对材料进行表征,CO2吸附性能测试及再生循环 利用相关研究。实验是涵盖了化学、大气污染控制与仪器分析知识的研究性综合实验。该实验难 度适中,具有探索性,可应用于环境科学与工程 相关专业实验的开放实验与拓展实验。通过本实 验有利于激发学生的专业学习兴趣,进一步加强 相关知识的理解,对学生的创新思维、科研创新 能力以及综合实践能力的培养有着积极作用。

参考文献

- [1] 王成林. 固体废弃物的污染现状与防治策略分析[J]. 资源节约与环保, 2022, 242(1): 92-95.
- [2] BHATT K P, PATEL S, UPADHYAY D S, et al. A critical review on solid waste treatment using plasma pyrolysis technology[J]. Chemical Engineering and Processing - Process Intensification, 2022, 177: 108989.
- [4] SINGH G, LAKHI, K S, SIL S, et al. Biomass derived porous carbon for CO₂ capture[J]. Carbon, 2019, 148: 164–186.
- [5] YANG G Z, SONG S, LI J, et al. Preparation and CO₂ adsorption properties of porous carbon by hydrothermal carbonization of tree leaves[J]. Journal of Materials Science & Technology, 2019, 35(5): 875–884.
- [6] RAO L L, LIU S F, WANG L L, et al. N-doped porous carbons from low-temperature and single-step sodium amide activation of carbonized water chestnut shell with excellent CO₂ capture performance[J]. Chemical Engineering Journal, 2019, 359(1): 428–435.
- [7] 刘新辙,陈娟,张明阳,等.CO₂在栗子壳基碳材料上的
 吸附动力学及热力学研究[J].应用化工,2023,52(2):
 445-450.
- [8] GHOLIDOUST A, ATKINSON J D, HASHISHO Z. Enhancing CO₂ adsorption via amine impregnated activated carbon from oil sands coke[J]. Energy Fuels, 2017, 31(2): 1756–1763.
- [9] 闫婷婷, 邢国龙, 贲腾. 一步碳化多孔有机材料制备多 孔碳及其性能的研究[J]. 化学学报, 2018, 76(5): 366-376.
- [10] IDRESS M, RANGARI V, JEELANI S. Sustainable packaging waste-derived activated carbon for carbon dioxide capture[J]. Journal of CO₂ Utilization, 2018, 26(1): 380–387.
- [11] HAN J, ZHANG L, ZHAO B, et al. The N-doped activated carbon derived from sugarcane bagasse for CO₂ adsorption[J]. Industrial Crops and Products, 2019, 128(1): 290–297.
- [12] HE S, CHEN G Y, XIAO H, et al. Facile preparation of

N-doped activated carbon produced from rice husk for CO_2 capture[J]. Journal of Colloid and Interface Science, 2021, 582: 90–101.

- [13] MAROS J P, SILVLA C O, FRANCISCO R R, et al., Tailoring low cost granular activated carbons intended for CO₂ adsorption[J]. Frontiers in Chemistry, 2020(8): 581133-581148.
- [14] MOHAMMED M. Synthesis and characterization of high-performance activated carbon from walnut shell biomass for CO₂ capture[J]. Environmental Science and Pollution Research, 2020, 27(13): 15020–15028.
- [15] KHUONGAB D A, NGUYEN H N, TSUBOTA T, et al. Activated carbon produced from bamboo and solid residue by CO₂ activation utilized as CO₂ adsorbents [J]. Biomass Bioenergy, 2021, 148(38): 106039–106045.
- [16] XU Y, YANG Z X, ZHANG G J, et al. Excellent CO₂ adsorption performance of nitrogen-doped waste biocarbon prepared with different activators[J]. Journal of Cleaner Production, 2020, 264: 121645.
- [17] DENG S B, WEI H R, CHEN T, et al. Superior CO₂ adsorption on pine nut shell-derived activated carbons and the effective micropores at different temperatures[J]. Chemical Engineering Journal, 2014, 253: 46-54.
- [18] YANG M, GUO L, HU G, et al. Highly cost-effective nitrogen-doped porous coconut shell-based CO₂ sorbent synthesized by combining ammoxidation with KOH activation[J]. Environmental Science & Technology, 2015, 49(11): 7063-7070.
- [19] SHAFEEYAN M S, DAUD W M A W, HOUSHMAND A, et al. Ammonia modification of activated carbon to enhance carbon dioxide adsorption: Effect of preoxidation[J]. Applied Surface Science, 2011, 257(9): 3936–3942.
- [20] OH W D, LISAK G, WEBSTER R D, et al. Insights into the thermolytic transformation of lignocellulosic biomass waste to redox-active carbocatalyst: Durability of surface active sites[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2018, 233(5): 120–129.
- [21] MISHRA R K, MISRA M, MOHANTY A K. Valueadded bio-carbon production through the slow pyrolysis of waste bio-oil: Fundamental studies on their structure– property–processing co-relation[J]. ACS Omega, 2022, 7(2): 1612–1627.
- [22] RO A, TY B, JNK B. Probing the basicity of lattice oxygen on H-form zeolites using CO₂[J]. Journal of Catalysis, 2019, 371: 291–297.