# 低放射性本底金属钛冶炼工艺研究

张涛<sup>1,2</sup>韩柯<sup>1,2</sup>刘江来<sup>1,2</sup>孟月<sup>1,2</sup>姚玉坤<sup>1</sup>王思广<sup>3</sup>
李渤渤<sup>4</sup>刘茵琪<sup>4</sup>裴腾<sup>4</sup>
1(上海交通大学四川研究院成都 610213)
2(上海交通大学物理与天文学院上海 200240)
3(北京大学物理学院核物理与核技术国家重点实验室北京 100871)
4(洛阳双瑞精铸钛业有限公司洛阳 471000)

**摘要** 以暗物质、无中微子双β衰变探测为代表的稀有事例实验所期望的信号极其稀少与微弱,从而对探测器 所用材料的放射性本底要求十分苛刻。低本底控制是此类实验的核心工作之一。<sup>238</sup>U、<sup>232</sup>Th衰变链前端的<sup>226</sup>Ra 和<sup>228</sup>Ra具有低沸点高蒸气压的特点,去除<sup>226</sup>Ra与<sup>228</sup>Ra就可以截断<sup>238</sup>U衰变链,或者在一定时间内控制<sup>332</sup>Th衰变 链后端活度,从而降低对稀有事例实验有明显负面影响的核素含量,为探测器运行创造低本底环境。比较不同 的冶炼设备,发现高温、高真空环境有助于K、Cs、Ra、Pb、Po、Rn等低沸点高蒸气压放射性杂质的挥发,冶炼试验 结果说明,高温高真空冶炼有去除放射性核素的迹象。在真空电子束炉中冶炼的纯钛,<sup>232</sup>Th-<sup>228</sup>Ac可小于 1.26 mBq·kg<sup>-1</sup>,<sup>238</sup>U-<sup>222</sup>Rn可小于0.55 mBq·kg<sup>-1</sup>,性能较为稳定,可用于下一代PandaX 探测器。 关键词 低本底,稀有事例实验,暗物质,无中微子双β衰变,真空冶炼 中图分类号 TL99 DOI: 10.11889/j.0253-3219.2022.hjs.45.110201

#### Investigation of vacuum melting technique for low background titanium

ZHANG Tao<sup>1,2</sup> HAN Ke<sup>1,2</sup> LIU Jianglai<sup>1,2</sup> MENG Yue<sup>1,2</sup> YAO Yukun<sup>1</sup> WANG Siguang<sup>3</sup> LI Bobo<sup>4</sup> LIU Yinqi<sup>4</sup> PEI Teng<sup>4</sup>

1(Sichuan Research Institute, Shanghai Jiao Tong University, Chengdu 610213, China) 2(School of Physics and Astronomy, Shanghai Jiao Tong University, Shanghai 200240, China) 3(School of Physics, State Key Laboratory of Nuclear Physics and Technology and Center for High Energy Physics, Peking University, Beijing 100871, China)

4(Luoyang Shuangrui Titanium Precision Casting Co., Ltd., Luoyang 471000, China)

**Abstract [Background]** The expected signal rate of rare decay experiments, such as instance dark matter and neutrino less double beta decay experiments, is extremely low, which requires that the detector building materials have extremely low radioactivity. Low radioactive background control is one of the essential works in the rare decay experiments. <sup>226</sup>Ra and <sup>228</sup>Ra produced in the early decay chain of <sup>238</sup>U and <sup>232</sup>Th have low boiling point and high vapor pressure, removing the element Ra can break the <sup>238</sup>U decay chain and keep a low radioactivity of <sup>232</sup>Th-late for a long time. **[Purpose]** This study aims to investigate vacuum melting technique for low background titanium to reduce the

通信作者: 孟月, E-mail: mengyue@sjtu.edu.cn

四川省科学技术厅杰出青年基金(No.2020JDJQ0077)资助

第一作者:张涛,男,1981年出生,2010年于中国科学院大学获博士学位,研究领域为物理实验工程设计

收稿日期: 2022-08-01, 修回日期: 2022-09-26

Supported by Sichuan Science and Technology Program (No.2020JDJQ0077)

First author: ZHANG Tao, male, born in 1981, graduated from University of Chinese Academy of Sciences with a doctoral degree in 2010, focusing on physical experiment engineering design

Corresponding author: MENG Yue, E-mail: mengyue@sjtu.edu.cn

Received date: 2022-08-01, revised date: 2022-09-26

impurity of isotopes that have negative impact on rare decay experiments and creating a low background environment for the detector running. [Methods] Firstly, the low background material samples were acquired by manual separation of radionuclides using physical and chemical methods. Then, radioactive impurity elements, such as K, Cs, Ra, Pb, Po and Rn with low boiling point and high vapor pressure, were volatilized in environment with high temperature and high vacuum level. Finally, radioactivity of these testing samples were measured by two sets of highpurity germanium  $\gamma$  spectrometer with measurement time extended to 7 days. [Results] Measurement results show signs of removal of radioactive isotopes by smelting-vacuum method, and the impurity in pure titanium smelted in vacuum electron beam furnace can reach the levels of (0.13±0.69) mBq  $\cdot$  kg<sup>-1</sup> for <sup>238</sup>U-<sup>222</sup>Rn, respectively. [Conclusions] The smelting-vacuum method could provide reliable low background material for the container of the next generation PandaX detector.

Key words Low background, Rare decay experiment, Dark matter, Neutrinoless double beta decay, Vacuum melting

以 PandaX、JUNO 为代表的暗物质和中微子等 粒子探测是高能物理的重要研究方向,此类实验所 期望的信号非常微弱和稀少,实验的本底事件对探 测灵敏度有决定性影响,需要严格控制探测器运行 环境及探测器本身的放射性本底,并且随着探测器 灵敏度的提高,对材料本底的要求也日益严格[1-4]。 在极深地下实验室中,宇宙射线经过数千米岩石的 阳挡后带来的本底已经极大降低甚至可以忽略[5], 从而粒子探测器材料本身带来的本底相对占比越来 越高,对实验装置的灵敏度有重要影响[4-7]。低本底 材料的测量、筛选、生产制造一直都是稀有事例实验 的核心工作组成部分<sup>[4-8]</sup>,降低粒子探测器本底可提 高灵敏度与运行效率。此外,随着半导体行业的发 展,所需要的原材料也开始限制Th、U等放射性核 素的含量<sup>[9]</sup>。大部分稀有事例粒子物理实验需要压 力容器盛放探测靶物质与探测器件,例如 PandaX<sup>[7-10]</sup> 、CDEX<sup>[11]</sup> 、MAJORANA<sup>[12]</sup> 、LZ<sup>[13-14]</sup> 、 XENON<sup>[15]</sup>、GERDA<sup>[16]</sup>、EXO<sup>[17]</sup>等,压力容器非常靠 近探测器的灵敏区域并且质量较大,所以压力容器 的放射性本底需要严格控制。压力容器一般用金属 材料制造,但既符合压力容器要求,同时放射性本底 又低的材料并不多。无氧铜虽然是可以大量获得的 低本底材料,但无氧铜力学性能和耐腐蚀性差,焊接 困难,制作大型压力容器有很大的技术挑战,目前主 要用于对力学性能要求不高的场合。不锈钢广泛用 于压力容器,但不锈钢的本底难以进一步降低。LZ 实验已经从TIMET公司获得本底更低的钛,并制造 了探测器压力容器[14], 钛是有很好前景的低本底压 力容器材料,但该公司并不对外销售低本底钛,所以 我们必须研发国产低本底钛。

现代冶金学一般不控制含量在10<sup>-6</sup>以下的合金 成分,只有高纯金属才对杂质成分控制到10<sup>-9</sup>级<sup>[9]</sup>, 而现代稀有事例实验要求的低本底材料,对Th、U、 K等元素的含量要求控制在10<sup>-12</sup>量级,甚至更低的 水平。研究极低本底金属材料的批量化生产工艺是 稀有事例实验的迫切需求,也是物理基础研究领域的技术、方法向应用领域扩散的良好切入点。

## 1 低本底材料获取方法

在过去数十年中,稀有事例探测实验需要的低本底材料获取方法主要分两类:一类是让放射性核素经过足够长时间自然衰变而获得;另一类是人工采用物理或者化学方式分离。此外,人工核嬗变技术可以把长寿命放射性核素转化为短寿命核素<sup>[18]</sup>,虽然这个技术主要面向强放射性的核废料处理,技术也不甚成熟,但原理上仍然有可能成为未来获取低本底材料的途径。

利用放射性核素自然衰变获得的代表性低本底 材料包括铅、氩,它们分别用作屏蔽材料与探测器靶 物质,分别含有放射性同位素<sup>210</sup>Pb、<sup>39</sup>Ar。公元前生 产的船用压载铅块,最初的210Pb经过约2000 a即上 百个半衰期已经衰变殆尽,残余的<sup>210</sup>Pb由铅中的U 衰变产生<sup>[19]</sup>。在Ar的不稳定同位素中,<sup>39</sup>Ar半衰期 269 a 是由宇宙射线照射<sup>40</sup>Ar产生,或者由<sup>39</sup>K 经中 子俘获过程产生,所以从空气中提取的Ar含有较多 的<sup>39</sup>Ar,放射性较高,不能直接用于稀有事例实验。 DarkSide实验用的低放射性Ar来自矿井,Ar在地下 可避免宇宙射线轰击产生新的3°Ar,原先的3°Ar已经 衰变殆尽[20-21]。有些寿命很短又无放射性衰变产物 的同位素(例如<sup>83</sup>"Kr、<sup>220</sup>Rn)甚至可以作为探测器的 注入型刻度源,在完成刻度任务后,这些核素也会衰 变殆尽,探测器恢复正常运行。但这类低本底材料 的来源极为有限,难以满足日益庞大的稀有事例探 测器的需求。

用物理或者化学的方法进行放射性核素的人工 分离,这个过程没有核反应,不会有新的放射性核素 生成,具体来说主要有以下几类:

1)精馏或蒸馏分离

PandaX、XENON系列实验用精馏塔去除氙中

的Kr,因为<sup>85</sup>Kr为放射性核素,半衰期为10.756 a,难 以等待自然衰变;JUNO液体闪烁体用精馏工艺去 除高沸点的Th、U、K杂质<sup>[22]</sup>,JUNO有机玻璃球壳的 原料甲基丙烯酸甲酯用精馏方法提纯;金属钛的生 产工艺中的中间产物TiCl<sub>4</sub>为液态,采用精馏提纯工 艺;低沸点的金属锌、钙,也可采用精馏工艺提纯;高 沸点的镍、铁在羰基化后沸点降低可用精馏工艺提 纯降低Th、U、K含量<sup>[9]</sup>;在钢铁冶炼、煤炭燃烧过程 中,低沸点的放射性<sup>210</sup>Po、<sup>210</sup>Pb也会排放到大气中, 其本质也是蒸馏分离<sup>[23-24]</sup>。

2)电解分离

高纯无氧铜是目前可大规模获得的本底最低、 最稳定的金属材料,铜的电极电势相对较高,电解过 程容易与化学性质活泼又具有放射性的Th、U、Ra、 Cs、K等元素区分。而电极电势更高的金属元素(比 如Pt、Pd、Au等)难以在稀有事例实验中大量作为结 构材料使用,尚无相关的本底放射性报道。

3)晶体生长法

晶体生长的过程也是去除杂质提纯的过程,例如 CUORE 实验用的 TeO<sub>2</sub> 晶体,对原材料进行了严格的筛选,并且采用了两次晶体生长工艺,以进一步 降低放射性杂质含量<sup>[25]</sup>。

4) 超高速离心机分离

例如<sup>136</sup>Xe,<sup>76</sup>Ge,在获得期望同位素的分离过程 中,<sup>85</sup>Kr等放射性杂质也会被同步去除,但这个分离 工艺成本极其高昂,难以大规模使用。

5)萃取分离

煤炭、铁矿石是钢铁工业的重要原料,其Th、U 含量约在100 Bq·kg<sup>-1</sup>量级<sup>[23]</sup>。冶炼生产过程中这 些Th、U会富集到炉渣中,一般可以认为炉渣是由 SiO<sub>2</sub>、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO、MgO、MnO、FeO等氧化物组成<sup>[26]</sup>, 而一般钢铁材料的放射性水平是远低于此的,说明 炉渣对放射性核素有萃取富集作用,煤炭燃烧研究 结果也验证了这点<sup>[4,23,27]</sup>,抽样测量结果显示,富集 系数在10<sup>3</sup>~10<sup>4</sup>量级;JUNO实验的液闪,除前述精馏 提纯工艺外,还采用纯水萃取分离Th、U、K等放射 性核素<sup>[28]</sup>,以及利用水蒸气或者氮气汽提工艺去 除<sup>222</sup>Rn、<sup>39</sup>Ar、<sup>42</sup>Ar、<sup>85</sup>Kr等挥发性放射性核素<sup>[22]</sup>。

6)吸附

用活性炭吸附氙气中的Rn<sup>[29]</sup>,用活性炭吸附空 气中的氡制取无氡空气,用树脂吸附溶液中的Th、U 离子<sup>[30]</sup>。

上述各种低本底材料的生产方法并不是相斥的,在实际生产中可能会综合采用其中的若干种方法。

## 2 放射性核素分离原理

在实际使用中,对粒子探测器带来负面影响的 一般不是<sup>238</sup>U、<sup>232</sup>Th核素本身,而是其衰变产物。例 如PandaX-III无中微子双β衰变实验中,起主要负面 影响的核素是<sup>214</sup>Bi、<sup>208</sup>Tl<sup>[10]</sup>, PandaX-4T 暗物质探测 实验中起主要影响是226Ra、228Th之后的衰变核素,如 果能够针对性地去除这些同位素,即使材料本身 的<sup>238</sup>U、<sup>228</sup>Th含量不变,也能改善整个粒子探测器的 性能。同时,高纯锗谱仪通过测量材料放出的γ射 线来测量材料中的放射性,但238U和232Th本身的衰 变并不产生高分支比的γ射线,而是238U衰变链上 的<sup>226</sup>Ra、<sup>214</sup>Pb、<sup>214</sup>Bi, <sup>232</sup>Th 衰变链上的<sup>228</sup>Ac、<sup>210</sup>Pb、<sup>208</sup>Tl 等子体衰变时产生高分支比的γ射线。因而高纯锗 谱仪直接测量的是这些子体的含量,在假设衰变链 平衡的基础上反推<sup>238</sup>U和<sup>232</sup>Th的含量。如果衰变链 处于不平衡状态,高纯锗仍然能够准确测量对应子 体的含量,但反推的<sup>238</sup>U和<sup>232</sup>Th含量可能不准确。 而电感耦合等离子体质谱仪(Inductively Coupled Plasma Mass Spectrometry, ICP-MS)测量的是<sup>238</sup>U、 <sup>232</sup>Th同位素本身的含量<sup>[31]</sup>,不能测量衰变链上其他 子体的含量,在外力因素破坏材料中<sup>238</sup>U和<sup>232</sup>Th的 衰变平衡时,ICP-MS测量结果具有较大的局限性, 基于这些数据的分析就有较大误差。ICP-MS测量 的样品需要事先用酸溶解,并且因为样品溶解量有 限,与高纯锗谱仪的测量结果相比还有取样代表性 较差的问题。大多的稀有衰变实验常常更关心上述 子体含量,因此国际上主流的暗物质和中微子实验 大多使用高纯锗谱仪测量材料放射性,本文的分析 主要基于高纯锗谱仪的测量结果。两种测量方法获 得的数据如何融合对比,获得材料中更准确的核素 含量信息,也是本领域的一个难题,我们将在以后的 研究中着重考虑这点。

如图1所示,<sup>226</sup>Ra在<sup>238</sup>U的衰变链中处于较靠前的位置,其半衰期为1602a,如果平衡完全破坏, <sup>226</sup>Ra需要数千年的积累,才能达到<sup>238</sup>U同样的活度。 并且<sup>226</sup>Ra的蒸气压较高,温度为1209K时蒸气压 为1kPa,温度为1799K时蒸气压为100kPa。冶炼 时的高温、高真空环境有助于液态金属表面的Ra、K 等高蒸气压杂质挥发,或沉积在温度较低的炉体内 壁或坩埚内壁,或被真空泵抽走,可以降低<sup>226</sup>Ra、<sup>40</sup>K 核素的含量。U、Th这两种元素在高温时的蒸气压 比Ra低得多,真空冶金时的挥发损耗要比Ra少得 多。<sup>238</sup>U系衰变链上<sup>226</sup>Ra与<sup>214</sup>Pb、<sup>214</sup>Bi之间的核素半 衰期很短。其中<sup>222</sup>Rn的半衰期最长,但只有3.8 d, 很快就能达到平衡,从而可以认为<sup>214</sup>Pb、<sup>214</sup>Bi与<sup>226</sup>Ra 的比活度是相等的,抑制了<sup>226</sup>Ra含量就有效地减少 了<sup>238</sup>U系后端衰变链的影响,而不必降低<sup>238</sup>U含量。 真空冶炼对Pb、Po等高蒸气压杂质也有很好的去除 效果。在<sup>238</sup>U的衰变链上,位于<sup>214</sup>Bi之后的核素中, <sup>210</sup>Pb的半衰期最长,可达22 a;其次是<sup>210</sup>Po,其半衰 期为138 d;其余的核素半衰期都很短,远低于金属 材料的服役周期。在真空冶炼后,可以认为其余核 素的初始含量在设备投入使用前已经衰减到微不足 道的程度。



图1 <sup>238</sup>U衰变链简图 Fig.1 Abbreviated decay chain of <sup>238</sup>U

图2为232Th衰变链。其衰变产物中寿命最长的 是<sup>228</sup>Ra,它的半衰期为5.7 a,其次是<sup>228</sup>Th,其半衰期 为1.9a,其余的衰变产物最长的半衰期仅有数天,这 相对于金属材料的生产制造及服役寿命来说非常 短,因此<sup>232</sup>Th衰变链上<sup>224</sup>Ra及之后衰变产物的初始 含量可以忽略不计。这些短寿命同位素在材料中很 快就能达到长期平衡,224Ra及之后的核素可以认为 具有相同的活度。图3给出了材料样品中的<sup>232</sup>Th系 衰变链被破坏、228Ra被全部去除后的钍系衰变链不 平衡曲线变化图,其中纵轴表示无量纲比活度,为衰 变链被破坏前后样品的比活度之比,横轴表示冶炼 后的时间。可见232Th系衰变链被破坏后228Th的比 活度先降后升,在900~2800d的时间段内,低于原 材料的50%,而228Ra的无量纲比活度从0单调上升, 到2100d后超过原材料的50%。考虑到金属材料 生产及探测器设备的加工制造周期为1~2年,等到 探测器正式运行时,228Th及后续核素如对 PandaX 暗 物质实验影响比较大的<sup>212</sup>Pb 已经降到比较低的水 平,并可以维持数年的低本底窗口。





真空冶炼是最近几十年快速发展的冶金技术, 已经广泛应用在高端材料的生产中。随着冶金气相 环境压力的降低,冶金热力学、动力学条件都发生了 变化,有气相生成物的化合物分解趋势增强增快,材 料中的低沸点成分,蒸发更迅速。冶炼温度的提高, 也会同步促进低沸点成分的蒸发<sup>[32]</sup>。所以用真空冶



图 3 <sup>228</sup>Ra 被全部去除后 <sup>332</sup>Th 衰变链活度趋势图 Fig.3 Relative activity trend after complete <sup>228</sup>Ra removal from the decay chain of <sup>232</sup>Th

炼的方法获得低本底材料是有很大希望的。常用的 真空冶炼设备有真空感应炉、真空自耗炉、真空电渣 炉、真空电子束炉等。

真空感应炉用中高频电磁场的感应加热原理产 生热量,并对液态金属有强烈的电磁搅拌作用,可以 促使金属成分均匀化,并把坩埚深处的液态材料输 送至气液分界面,促使气体成分的蒸发或者有气相 产物的化合物的分解。但感应炉的真空度只有1Pa 量级。上一代PandaX-II探测器压力容器不锈钢采 用感应炉熔炼得到,其本底放射性与原料相比无明 显变化<sup>[4]</sup>。

真空自耗炉用电弧产生的热量熔化金属电极。 电弧中心处温度最高可达5000K,但电弧温度不均 匀,存在较大的温度梯度,限制了熔炼性能的提升。 影响该种设备性能的缺点还包括:1)待熔炼的金属 处于液态的时间短,无法长时间保持熔池,也就无法 彻底地脱气与精炼;2)真空度不能维持在低水平,分 解压力低的化合物可能无法有效分解<sup>[33-34]</sup>,因为电 弧冶炼原理决定了冶炼真空度最低在1Pa量级,巴 邢定律也指出这个气压附近最容易产生气体放 电<sup>[35]</sup>,过低的气压甚至造成电弧不能正常点燃,此 外,冶炼过程中自耗电极也会释放气体,气压可能升 至数kPa量级<sup>[34]</sup>。

真空电子束冶炼的功率密度高,无污染,冶炼环 境真空度高,一般为0.01 Pa量级,熔池表面积大,熔 炼速度与熔炼温度可独立调节,从而可使熔池暴露 在高真空环境中更长时间,利于精炼过程中高蒸气 压成分的挥发。冶炼过程中的高密度杂质,例如U、 Th,也倾向于沉积到冷床底部。因此在理论上,该 技术对U、Th元素本身有一定的去除效果。因真空 电子束炉冶炼合金时难以控制各成分按比例蒸发, 以及考虑到稀有事例实验装置尤其是压力容器对低 温、真空、洁净与防锈、力学性能的要求,纯钛与纯镍 是最有研究价值的两种金属。钛的高温蒸气压低于 镍,可以在更高的温度冶炼。与镍相比,钛的密度 低,比强度、比刚度高。在稀有事例实验中,纯镍的 一个潜在优点是具有铁磁性,镍制压力容器可能同 时作为地磁屏蔽体。

真空电渣炉是在真空电弧重熔炉和气体保护电 渣炉的基础上发展起来的,真空电渣炉利用电渣的 电阻热冶炼金属,0.1~1 Pa量级的真空环境有助于 金属液滴中低沸点成分的挥发并防止金属受空气的 影响。电渣是在高温下具有适当电导率并具有脱 硫、脱磷、去除非金属夹杂物等能力的碱性熔体,一 般由CaF,、CaO、Al,O<sub>3</sub>、SiO<sub>2</sub>、MgO中的一种或者多 种构成,是冶炼过程中的溶剂与精炼剂,冶炼过程钢 渣的接触面可达48 mm<sup>2</sup>·g<sup>-1</sup>,可以有效吸附金属中 的杂质或者萃取金属中的气体[34]。随机取了两类电 渣样品,成分分别是47% Al,O,、6% MgO、47% CaO, 以及60% CaF<sub>2</sub>、20% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、20% CaO, 其<sup>232</sup>Th、<sup>238</sup>U、 <sup>40</sup>K 放射性本底分别为(0.3±0.04) Bq・kg<sup>-1</sup>、(8.0± 0.5) Bq · kg<sup>-1</sup>、(1.3±0.2) Bq · kg<sup>-1</sup>,以及(1.4± 0.2) Bq · kg<sup>-1</sup>, (12.0 $\pm$ 1.6) Bq · kg<sup>-1</sup>, (4.3 $\pm$ 0.6) Bq·kg<sup>-1</sup>,放射性低于高炉炉渣、炼钢炉渣,但仍 然高于稀有事例实验需求千倍或更多。一般稀有事 例探测器压力容器具有较大的开口,设备法兰尺寸 很大,从而对紧固件的力学性能要求较高,纯金属的 强度较低,无法满足要求,不锈钢仍然为首选的紧固 件材料。PandaX-III 曾经考虑用无氧铜制造压力容 器,在初步设计中,紧固件重量占比约1%,其占整个 压力容器的本底比例已经不可忽略,更低本底的不 锈钢材料或者其他低本底紧固件,仍然值得进一步 研究。目前一个较有希望的方法是采用真空电渣炉 熔炼不锈钢,利用电渣材料对放射性核素的萃取作 用降低不锈钢的放射性。最为简单的渣系材料包括 CaF,+CaO+Al,O,,此外还可以加入 SiO,、MgO 等构 成其他渣系,目前已经获得1Bq·kg<sup>-1</sup>量级的Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 1 mBq·kg<sup>-1</sup>级的合成高纯 SiO,,只是 CaF,、CaO 的本 底水平在100 Bq·kg<sup>-1</sup>量级。真空蒸馏法提纯的高 纯金属钙[35]用高纯锗谱仪测量所得的本底放射性在 0.01~0.1 Bq·kg<sup>-1</sup>量级,分析纯级40%浓度的氢氟 酸,用 ICP-MS 测量结果显示:<sup>232</sup>Th 含量 (0.016 3±0.001 0) mBq・kg<sup>-1</sup>、<sup>238</sup>U 含量(0.025 1± 0.001 0) mBq·kg<sup>-1</sup>,用ICP-MS测量<sup>232</sup>Th、<sup>238</sup>U核素本 身的含量,其数据是可信的[37-38]。后续的低本底电 渣,可以先用金属钙与高纯水反应制取Ca(OH),,然 后高温分解获取CaO,与氢氟酸反应制取CaF,,再以 此为基础配制低本底电渣是可行的。

## 3 冶炼试验与数据分析

进行了一系列的不锈钢和钛的冶炼实验,获得 了大量样品,并采用PandaX合作组在中国锦屏地下 实验室运行的两套高纯锗γ谱仪对这些样品进行放 射性测量。对于其中本底极低的钛样品,为了提高 测量灵敏度,我们在每次测量中使用了多块同类样 品围绕高纯锗探头,并将测量时间延长到7d<sup>[37]</sup>。

根据前述分析,首先对真空自耗炉的挥发物做 了取样并做了冶炼试验,冶炼前对炉体内壁做了仔 细清理,避免了前期冶炼残余材料的影响,样品编号 及本底数据由表1给出。其中原材料编号P4TP,是 PandaX-4T 探测器不锈钢压力容器的剩余材料,为 太原钢铁集团公司生产的核级不锈钢;样品 VARA 为真空自耗炉真空泵前端滤网处积累样品, VARB 为真空自耗炉沉积在内壁的样品,其余为冶炼得到 的金属锭不同部位的样品。样品 VARA 是真空自耗 炉前期若干次金属熔炼挥发物积累所得,相当于对 多个随机金属样品冶炼效果的集中采样,其<sup>40</sup>K、 <sup>226</sup>Ra、<sup>222</sup>Rn、<sup>228</sup>Ac、<sup>228</sup>Th等核素本底数据明显远高于 其他样品,也远高于PandaX合作组成立以来所有检 测过金属样品本底水平<sup>[4]</sup>。VARB样品在真空自耗 炉内部积累的次数少于 VARA,其放射性本底低于 VARA,但也与其他样品有显著差异。而 VAR 冶炼 获得的金属锭放射性与原材料P4TP相比,则无明显 差异。这说明真空自耗炉真空冶炼虽然对放射性核 素的去除有一定效果,但在放射性核素含量在1~10 mBq·kg<sup>-1</sup>范围内时,去除效果不再明显。各样品 的<sup>60</sup>Co含量无明显差异,正是由于钴具有沸点高蒸 气压低的特点,这符合前述的理论分析。

表2列出了海绵钛、钛板的本底数据。其中T4、 T5来源于金属市场随机取样,冶炼工艺未知,其本 底水平与低本底不锈钢无明显差别;T8、T9为随机 抽取的洛阳双瑞钛业公司生产的纯钛板,后续其他 钛样品也来自该公司,其本底水平与不锈钢比有改 善迹象。这些纯钛板用德国 ALD 公司生产的 EBCHR6/200/3600型电子束冷床熔炼炉冶炼生产。 该熔炼炉配置6把最大输出功率600kW的热阴极 皮尔斯电子枪,总功率3600kW,冶炼真空度 0.01 Pa,冷床尺寸2 450 mm×600 mm。样品 T10 为 纯钛板,所用的原料海绵钛样品编号ST11,两者相 比可见,改善效果最明显的核素是222Rn,并且这两个 测量值具有很高的置信度,冶炼打破了<sup>226</sup>Ra和<sup>222</sup>Rn 平衡态,减少<sup>238</sup>U后端链对本底的贡献,由于高纯锗 谱仪灵敏度所限而不能进一步确认冶炼结果,需后 续升级γ谱仪灵敏度来进行进一步测量。T13为钛 板,ST14为T13的原料海绵钛,ST14本底比较低,治

Table 1	Radioactive background of the sample from vacuum consumable electrode arc furnace (mBq·kg <sup>-1</sup> )								
样品编号Sample	<sup>60</sup> Co	<sup>137</sup> Cs	<sup>40</sup> K	<sup>232</sup> Th- <sup>228</sup> Ac	<sup>232</sup> Th- <sup>228</sup> Th	<sup>238</sup> U- <sup>226</sup> Ra	<sup>238</sup> U- <sup>222</sup> Rn	<sup>235</sup> U	
VARA	0±60	0±48	12 959±1 302	3 594±284	3 411±177	4 324±1 267	2 482±153	66±132	
	<98	<79						<282	
VARB	$0.02 \pm 3.53$	2.2±3.8	196±63	35±14	196±13	316±128	5.8±5.2	2.7±10.6	
	< 5.81	<8.4		<58		<526	<14	<20	
P4TP	0.04±1.17	0±1.32	3.60±13.6	$1.77 \pm 3.49$	0.55±1.33	0±15.1	$4.64 \pm 2.07$	$0.03 \pm 2.1$	
	<1.96	<2.16	<25.9	<7.49	<2.73	<27.8	<8.03	<3.47	
VARC	$0\pm 0.75$	0±0.79	$1.67 \pm 7.35$	2.59±1.75	7.44±1.67	87±27	2.17±1.41	$3.59 \pm 2.75$	
	<1.23	<1.20	<12.1	<5.46			<4.48	<8.10	
VARD	0.54±1.66	0±1.96	67±25	$1.03 \pm 5.15$	5.13±3.20	167±53	$2.06 \pm 2.57$	$0.00 \pm 3.00$	
	<3.26	<3.21	<108	< 5.30	<10.4		< 6.27	<4.92	
VARF	$0.08 \pm 1.29$	1.23±1.37	1.3±15	$0.62 \pm 3.98$	$3.19 \pm 2.76$	0±20	$2.46 \pm 2.42$	0±19	
	<2.12	<3.48	<25.9	<7.15	<7.72	<32.8	< 6.43	<31.2	
VARH	$0\pm 2.02$	0±2.59	0±22	5.8±6.3	$0.47 \pm 3.57$	0±31	4.22±3.0	0±26	
	<3.31	<4.25	<36	<16.1	< 6.32	<51	<9.14	<43	
VARI	0±1.34	0.67±1.2	3.6±16	2.4±3.78	1.55±2.15	0±17	$1.39{\pm}1.73$	0±13	
	<2.20	<2.64	<29.8	<8.6	< 5.08	<28	<4.23	<21	
VARJ	0.29±1.46	0±1.87	17.6±17.3	$4.48 \pm 4.05$	0.37±1.69	0±23	3.13±2.33	0±17	
	<2.68	<3.07	<46.0	<11.1	<3.14	<38	<6.95	<28	

张 涛等:低放射性本底金属钛冶炼工艺研究

表1 真空自耗炉冶炼样品本底数据(mBa·kg<sup>-1</sup>)

炼后无明显改善,除了谱仪灵敏度限制外,也可能达 到了电子束冶炼的提纯极限水平,也说明海绵钛之 前的精馏提纯、镁还原工艺过程对放射性核素也有 去除作用。T23为纯钛,其原料为双瑞钛业的钛板, 另经600 kW的真空电子束炉再次熔炼,熔炼速度 50 kg·h<sup>-1</sup>,水冷坩埚直径200 mm,真空度不变,液态 钛暴露在真空精炼的时间更长,其本底水平与T8、 T9、T10、T13相比无显著差异。样品T26在双瑞钛 业熔炼,与前述样品相比熔炼速度降低了10%,电子 束发射功率提高5%,真空度不变,延长了精炼时间, 提高了精炼温度,但现有的真空电子束炉的熔池无 温度测量设备,缺乏熔池的温度数据,其放射性数据 与其他钛板相比无显著差异。根据这些数据,可以 推断双瑞钛业的真空电子束炉冶炼能够部分去除海 绵钛中的放射性核素,其生产的钛板具有较低的本 底放射性,是国内已知的放射性最低的钛材,其放射 性水平与低本底不锈钢相比有明显改善,生产工艺 具有重复性稳定性。但是通过真空电子束多次熔 炼、提高冶炼温度、增加冶炼时间等方法去除放射性 核素的效果尚不明显。这可能是由于放射性核素含 量已经达到真空电子束冶炼的极限水平,也可能是 现有的高纯锗谱仪测量灵敏度有限,无法更准确地 区分放射性核素含量的差异。

真空电子束炉的高温高真空环境中冶炼的纯钛 与真空自耗炉冶炼的不锈钢样品相比,低沸点高蒸 气压放射性核素有进一步降低的迹象。用真空电子 束炉冶炼生产的纯钛本底较低,具有较好的重复性与稳定性,金属钛的密度低,比强度高,可代替不锈钢作为压力容器的主体材料用于下一代PandaX实验,但压力容器紧固件仍然需要强度较高的不锈钢材料。而进一步研究低本底金属的冶炼生产工艺,需要考虑其他更高精度的放射性测量技术提供技术支撑<sup>[40]</sup>。

#### 4 结语

高温高真空冶炼可以去除金属材料中的低沸点 高蒸气压放射性核素,提高真空度与冶炼温度并延 长冶炼时间,可以获得更好的去除效果。用真空电 子束炉熔炼纯钛可以稳定可靠地获得低本底钛, <sup>232</sup>Th-<sup>238</sup>Ac可小于1.26 mBq·kg<sup>-1</sup>,<sup>238</sup>U-<sup>222</sup>Rn可小于 0.55 mBq·kg<sup>-1</sup>,可用于制造下一代PandaX探测器低 本底压力容器。

随着 PandaX 合作组双头高纯锗谱仪的升级及 探测灵敏度的提升,获得更精确的材料本底放射性 数据,将有助于进一步分析判断前述冶炼试验的效 果。现代粒子探测技术对放射性核素有极高的测量 灵敏度,金属材料中固有的放射性核素有望作为冶 金学研究的天然示踪剂,以期望把基础研究技术向 应用研究扩展。

**致谢** 感谢中国科学院金属研究所马颖澈研究员提供的真空自耗炉挥发物样品及冶炼工作;感谢东北

1次 12 小 2022, 45: 1102	核	技	术	2022, 45:	110201
------------------------	---	---	---	-----------	--------

Table 2 Titanium sponge and electron beam melting plate background (mBq⋅kg <sup>-+</sup> )								
样品编号Sample	<sup>60</sup> Co	<sup>137</sup> Cs	<sup>40</sup> K	<sup>232</sup> Th- <sup>228</sup> Ac	<sup>232</sup> Th- <sup>228</sup> Th	<sup>238</sup> U- <sup>226</sup> Ra	$^{238}$ U- $^{222}$ Rn	<sup>235</sup> U
T4	0.00±2.15	$0.00{\pm}2.05$	31.6±24.5	$3.00{\pm}4.88$	0.32±1.78	14.3±35.7	0.37±2.12	0.83±4.28
	<3.53	<3.36	<71.8	<11.0	<3.24	<72.8	<3.85	<7.85
T5	$1.48 \pm 2.04$	$0.00{\pm}2.23$	47.2±26.8	$0.00{\pm}5.89$	4.46±3.34	$0.00{\pm}18.6$	$0.14 \pm 2.40$	15.8±5.15
	<4.83	<3.66	<91.2	<9.66	<9.94	<30.5	<4.08	
Т8	$0.00{\pm}0.77$	$0.37 \pm 0.77$	$0.00{\pm}7.52$	$0.00 \pm 2.24$	$1.22 \pm 1.46$	$0.00{\pm}14.0$	$1.93{\pm}1.28$	18.1±27.9
	<1.26	<1.63	<12.3	<3.67	<3.61	<23.0	<4.03	<63.9
Т9	$0.00{\pm}1.29$	$0.04{\pm}1.12$	$0.00{\pm}7.07$	$0.34{\pm}1.95$	$0.19{\pm}0.56$	$5.58 \pm 4.15$	$0.17 \pm 0.68$	$0.00{\pm}1.32$
	<2.12	<1.88	<11.6	<3.54	<1.11	<12.4	<1.29	<2.16
T10	$0.00 \pm 0.24$	$0.00{\pm}0.29$	$0.03 \pm 0.26$	$0.13 \pm 0.69$	$2.52 \pm 0.50$	$8.73 \pm 5.46$	$0.07 \pm 0.29$	$0.00 \pm 3.57$
	< 0.39	< 0.48	< 0.46	<1.26		<17.7	< 0.55	<5.85
ST11	$0.00 \pm 2.60$	$1.17 \pm 1.80$	$3.59 \pm 17.5$	$3.23 \pm 5.31$	4.67±3.49	52.0±23.2	23.1±3.69	$0.00{\pm}21.0$
	<4.26	<4.12	<32.3	<11.9	<10.4	<90.0		<34.4
T13	$0.00{\pm}0.09$	$0.20{\pm}0.13$	$1.96 \pm 1.86$	$0.42 \pm 0.37$	$1.40\pm0.30$	$20.1 \pm 5.30$	$0.05 \pm 0.14$	$0.37 \pm 0.57$
	< 0.15	< 0.41	< 5.01	<1.03			< 0.28	<1.30
ST14	$0.00 \pm 0.22$	$0.00{\pm}0.26$	$0.00 \pm 2.04$	$1.24{\pm}0.61$	$0.00 \pm 0.23$	$9.06 \pm 6.20$	$0.28 \pm 0.31$	3.33±4.57
	< 0.36	< 0.43	<3.35	<2.24	< 0.38	<19.2	< 0.79	<10.8
T23	$0.09{\pm}0.06$	$0.00{\pm}0.05$	$0.00 \pm 0.84$	$0.04 \pm 0.22$	$0.89 \pm 0.24$	$18.4 \pm 3.9$	$0.29{\pm}0.18$	$0.01 \pm 0.16$
	< 0.19	< 0.08	<1.38	< 0.40			< 0.59	< 0.27
T26	$0.00{\pm}0.09$	$0.00{\pm}0.08$	0.00±1.13	$0.16 \pm 0.32$	$1.03 \pm 0.32$	20.6±4.83	$0.14 \pm 0.16$	$1.57 \pm 0.65$
	< 0.15	< 0.13	<1.85	< 0.78			< 0.40	<2.64

表2 海绵钛与真空电子束炉冶炼钛板本底数据(mBq·kg<sup>-1</sup>)

大学刘喜海教授、沈阳金正冶金技术有限公司李杰 副总经理提供的电渣样品;感谢太原钢铁集团公司 提供的高炉炉渣与炼钢炉渣样品;感谢中国钢铁研 究总院袁训华教授的技术指导;感谢金川集团镍钴 研究设计院马玉天院长、程少逸副院长的技术指导; 感谢上海交通大学分析测试中心实验室朱燕在ICP-MS测量、低本底氟化钙制取方面的技术支持。

作者贡献声明 张涛:负责实验方案设计与组织协 调;韩柯、刘江来、孟月、姚玉坤、王思广:负责样品的 放射性本底测量及数据分析;李渤渤、刘茵琪、裴腾: 负责海绵钛挑选及电子束冶炼。

#### 参考文献

- Heusser G. Low-radioactivity background techniques[J]. Annual Review of Nuclear and Particle Science, 1995, 45: 543 - 590. DOI: 10.1146/annurev. ns. 45.120195. 002551.
- 2 Roszkowski L, Sessolo E M, Trojanowski S. WIMP dark matter candidates and searches-current status and future prospects[J]. Reports on Progress in Physics Physical Society (Great Britain), 2018, 81(6): 066201. DOI: 10.1088/1361-6633/aab913.
- 3 Liu J L, Chen X, Ji X D. Current status of direct dark

matter detection experiments[J]. Nature Physics, 2017, **13** (3): 212 - 216. DOI: 10.1038/nphys4039.

- 4 Zhang T, Fu C, Ji X, *et al.* Low background stainless steel for the pressure vessel in the PandaX-II dark matter experiment[J]. Journal of Instrumentation, 2016, 11(9): T09004. DOI: 10.1088/1748-0221/11/09/t09004.
- 5 Cheng J P, Kang K J, Li J M, et al. The China Jinping underground laboratory and its early science[J]. Annual Review of Nuclear and Particle Science, 2017, 67: 231 – 251. DOI: 10.1146/annurev-nucl-102115-044842.

6 潘兴宇,曾志,程建平,等.极低辐射本底实验材料放射 性筛选要求及实现手段[J].现代应用物理,2017,8(2): 020203.

PAN Xingyu, ZENG Zhi, CHEN Jianping, *et al.* Material radiopurity requirements and radioactivity screening in ultra-low background experiments[J]. Modern Applied Physics, 2017, **8**(2): 020203.

- Zhang H G, Abdukerim A, Chen W, *et al.* Dark matter direct search sensitivity of the PandaX-4T experiment[J]. Science China Physics, Mechanics & Astronomy, 2019, 62 (3): 31011. DOI: 10.1007/s11433-018-9259-0.
- 8 Wang X, Chen X, Fu C, *et al.* Material screening with HPGe counting station for PandaX experiment[J]. Journal of Instrumentation, 2016, **11**(12): T12002. DOI: 10.1088/

1748-0221/11/12/t12002.

9 郭学益,田庆华.高纯金属材料[M].北京:冶金工业出版社,2010.

GUO Xueyi, TIAN Qinghua. High-pure metallic materials [M]. Beijing: Metallurgical Industry Press, 2010.

- 10 Chen X, Fu C B, Galan J, *et al.* PandaX-III: searching for neutrinoless double beta decay with high pressure <sup>136</sup>Xe gas time projection Chambers[J]. Science China Physics, Mechanics & Astronomy, 2017, **60**(6): 061011. DOI: 10.1007/s11433-017-9028-0.
- 11 Jiang H, Jia L P, Yue Q, et al. Limits on light weakly interacting massive particles from the first 102.8 kg × day data of the CDEX-10 experiment[J]. Physical Review Letters, 2018, **120**(24): 241301. DOI: 10.1103/ PhysRevLett.120.241301.
- Abgrall N, Arnquist I J, Avignone III F T, et al. The Majorana demonstrator radioassay program[EB/OL].
   2016. arXiv: 1601.03779. https://arxiv. org/abs/1601.
   03779.
- 13 Akerib D S, Araújo H M, Bai X, et al. Radiogenic and muon-induced backgrounds in the LUX dark matter detector[J]. Astroparticle Physics, 2015, 62: 33 - 46. DOI: 10.1016/j.astropartphys.2014.07.009.
- 14 The LUX-ZEPLIN (LZ) collaboration[R]. The LUX-ZEPLIN (LZ) Concept Design Report, arXiv:1509.02910.
- Aprile E, Arisaka K, Arneodo F, *et al.* Material screening and selection for XENON100[J]. Astroparticle Physics, 2011, 35(2): 43 49. DOI: 10.1016/j.astropartphys.2011. 06.001.
- 16 Maneschg W, Laubenstein M, Budjáš D, et al. Measurements of extremely low radioactivity levels in stainless steel for GERDA[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2008, **593**(3): 448 - 453. DOI: 10.1016/j. nima. 2008. 05.036.
- 17 Leonard D S, Grinberg P, Weber P, et al. Systematic study of trace radioactive impurities in candidate construction materials for EXO-200[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2008, **591**(3): 490 - 509. DOI: 10.1016/j. nima. 2008. 03.001.
- 18 马玉雯, 陈金根, 余呈刚, 等. 小型模块化增殖焚烧快堆 MA 嬗变性能分析 [J]. 核技术, 2020, 43(9): 090602. DOI: 10.11889/j.0253-3219.2020.hjs.43.090602.

MA Yuwen, CHEN Jingen, YU Chenggang, *et al.* Minor actinides incineration in a small modular breed and burn fast reactor[J]. Nuclear Techniques, 2020, **43**(9): 090602. DOI: 10.11889/j.0253-3219.2020.hjs.43.090602.

- 19 Danevich F A, Kim S K, Kim H J, et al. Ancient Greek lead findings in Ukraine[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2009, 603(3): 328 - 332. DOI: 10.1016/j. nima. 2009. 02.018.
- Agnes P, Collaboration D. Results from the first use of low radioactivity argon in a dark matter search[J].
   Physical Review D, 2017, 95(6): 069901. DOI: 10.1103/ physrevd.95.069901.
- 21 Acosta-Kane D, Acciarri R, Amaize O, *et al.* Discovery of underground argon with low level of radioactive <sup>39</sup>Ar and possible applications to WIMP dark matter detectors[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2008, **587**(1): 46 - 51. DOI: 10.1016/j.nima.2007.12.032.
- 22 Lombardi P, Montuschi M, Formozov A, et al. Distillation and stripping pilot plants for the JUNO neutrino detector: design, operations and reliability[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2019, **925**: 6 - 17. DOI: 10.1016/j. nima. 2019.01.071.
- 23 李金凤,姜子英,李晓芸,等.钢铁冶炼的放射性排放及 其辐射安全监管[J].核化学与放射化学,2015(6):393 - 402.

LI Jinfeng, JIANG Ziying, LI Xiaoyun, *et al.* Radiological emissions and radiation safety supervision of iron and steel production[J]. Journal of Nuclear and Radiochemistry, 2015(6): 393 - 402.

24 孙俊民,孙志宽,姚强,等. 燃煤固体产物中元素分布特 征[J]. 热能动力工程, 2001, 96: 601 - 603. SUN Junmin, SUN Zhikuan, YAO Qiang, et al. Distribution characteristics of elements in burned coal solid products[J]. Journal of Engineering for Thermal Energy & Power, 2001, 96: 601 - 603.

Arnaboldi C, Brofferio C, Bryant A, *et al.* Production of high purity TeO<sub>2</sub> single crystals for the study of neutrinoless double beta decay[J]. Journal of Crystal Growth, 2010, **312**(20): 2999 - 3008. DOI: 10.1016/j. jcrysgro.2010.06.034.

26 黄希祜.钢铁冶金原理[M].4版.北京:冶金工业出版 社,2013.

HUANG Xihu. Metallurgical principle of steel[M]. 4th Ed. Beijing: Metallurgical Industry Press, 2013.

- 27 Maneschg W, Laubenstein M, Budjáš D, et al. Measurements of extremely low radioactivity levels in stainless steel for GERDA[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2008, **593**(3): 448 - 453. DOI: 10.1016/j. nima. 2008. 05.036.
- 28 Ye J X, Fang J, Zhou L, *et al.* Development of water extraction system for liquid scintillator purification of JUNO[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2022, **1027**: 166251. DOI: 10.1016/j.nima.2021.166251.
- 29 Abe K, Hieda K, Hiraide K, et al. Radon removal from gaseous xenon with activated charcoal[J]. Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section A: Accelerators, Spectrometers, Detectors and Associated Equipment, 2012, 661(1): 50 - 57. DOI: 10.1016/j.nima. 2011.09.051.
- Fujiwara A, Kameo Y, Hoshi A, et al. Application of extraction chromatography to the separation of thorium and uranium dissolved in a solution of high salt concentration[J]. Journal of Chromatography A, 2007, 1140(1 2): 163 167. DOI: 10.1016/j. chroma. 2006. 11.084.
- 31 袁影, 王思广. 电感耦合等离子体质谱法测定单晶铜中 痕量放射性核素钍和铀的含量[J]. 核技术, 2018, 41(9): 090301. DOI: 10.11889/j.0253-3219.2018.hjs.41.090301. YUAN Ying, WANG Siguang. Determination of thorium and uranium in copper using inductively coupled plasma mass spectrometry[J]. Nuclear Techniques, 2018, 41(9): 090301. DOI: 10.11889/j.0253-3219.2018.hjs.41.090301.
- 32 苏彦庆, 郭景杰, 刘贵仲. 有色合金真空熔炼过程熔体 质量控制[M]. 哈尔滨: 哈尔滨工业大学出版社, 2005. SU Yanqing, GUO Jingjie, LIU Guizhong. Melt quality control in non-ferrous alloy vacuum melting process[M]. Harbin: Harbin Institute of Technology Press, 2005.
- 33 熊炳昆,温旺光,杨新民,等. 锆铪冶金[M]. 北京:冶金 工业出版社, 2002.

XIONG Bingkun, WEN Wangguang, YANG Xinmin, *et al.* Zirconium-hafnium metallurgy[M]. Beijing: Metallurgical Industry Press, 2002.

 34 刘喜海,徐成海,郑险峰.真空冶炼[M].北京:化学工业 出版社,2013.
 LIU Xihai, XU Chenghai, ZHENG Xianfeng. Vacuum

smelting[M]. Beijing: Chemical Industry Press, 2013.

35 徐成海.真空工程技术[M].北京:化学工业出版社, 2006.

XU Chenghai. Vacuum engineering technology[M]. Beijing: Chemical Industry Press, 2006.

- 36 胡志方, 尹延西, 王鑫, 等. 真空蒸馏法制备高纯金属钙的热力学及工艺研究[J]. 矿治, 2013(4): 55 59.
  HU Zhifang, YIN Yanxi, WANG Xin, *et al.* The thermodynamic and process of preparation of high purity calcium by vacuum distillation[J]. Mining and Metallurgy, 2013(4): 55 59.
- Nisi S, Di Vacri A, Di Vacri M L, et al. Comparison of inductively coupled mass spectrometry and ultra low-level gamma-ray spectroscopy for ultra low background material selection[J]. Applied Radiation and Isotopes, 2009, 67(5): 828 832. DOI: 10.1016/j. apradiso. 2009. 01.021.
- 38 Kaizer J, Nisi S, Povinec P P. Radiopurity measurements of aluminum, copper and selenium materials for underground experiments and mass spectrometry development[J]. Journal of Radioanalytical and Nuclear Chemistry, 2019, **322**(3): 1447 - 1454. DOI: 10.1007/ s10967-019-06857-3.
- 39 Qian Z C, Si L, Abdusalam Abdukerim, *et al.* Low radioactive material screening and background control for the PandaX-4T experiment[J]. Journal of High Energy Physics, 2022, **2022**(6): 147. DOI: 10.1007/JHEP06 (2022)147.

40 姚玉坤,张涛,程晨,等.双探头高纯锗γ谱仪灵敏度研 究[J]. 核技术, 2022, 45(8): 080403. DOI: 10.11889/ j.0253-3219.2022.hjs.45.080403.
YAO Yukun, ZHANG Tao, CHENG Chen, *et al.* Sensitivity analysis of gamma spectroscopy system with dual high-purity germanium detectors[J]. Nuclear Techniques, 2022, 45(8): 080403. DOI: 10.11889/j.0253-3219.2022.hjs.45.080403.