文章编号:1000-324X(2021)12-1247-09

DOI: 10.15541/jim20210126

M 位与 A 位双固溶 MAX 相的磁学性能研究

张 霄^{1,2,3}, 李友兵^{2,3}, 陈 科^{2,3}, 丁浩明^{2,3}, 陈 露^{2,3}, 李 勉^{2,3}, 史蓉蓉¹, 柴之芳^{2,3}, 黄 庆^{2,3}

(1. 兰州大学 物理科学与技术学院、磁学与磁性材料教育部重点实验室、光转换材料与技术国家地方联合工程实 验室, 兰州 730000; 2. 中国科学院 宁波材料技术与工程研究所, 先进能源材料工程实验室, 宁波 315201; 3. 宁 波材料所杭州湾研究院, 宁波 315336)

摘 要: 三元层状化合物 MAX 相兼具金属与陶瓷优良的力学性质, 通常被认为是一类高安全结构材料。有研究显 示,通过熔盐法可以将副族元素插入到 MAX 相 A 位层间,获得具有铁磁性能的 V2(Sn, A)C (A =Fe、Co、Ni 和 Mn) 材料。因而、如何构建新的 MAX 相结构并实现其磁性调控备受关注。本研究通过 MAX 相 M 位和 A 位双固溶的 方式设计了四种新型 MAX 相(V, Nb)2(Sn, A)C (A =Fe、Co、Ni 和 Mn)。XRD、SEM、EDS 结合 TEM 分析证实了 上述新相的合成。超导量子磁强计(Superconducting quantum interference device magnetometer, SQUID)测试磁学性能 发现, M 位固溶后的 MAX 相的居里温度与其四方率(c/a)、元素组成有关。(V, Nb)2(Sn, Fe)C、(V, Nb)2(Sn, Ni)C、 (V, Nb)₂(Sn, Mn)C相较于 M 位固溶 Nb 元素之前的 V₂(Sn, A)C 相,其矫顽力 H_c和剩余磁化强度 M_r减小,饱和磁化 强度 M_s增大。而 V₂(Sn, Co)C 在 M 位固溶 Nb 元素之后磁性变化均与前述 MAX 相相反。通过以上结果, 揭示了 M/A 位双固溶对 MAX 相磁性的影响规律,为调控 MAX 相磁性提供了新的思路。

关键 词: MAX相; 双固溶; 磁性

中图分类号: TQ174 文献标志码:A

Tailoring MAX Phase Magnetic Property Based on M-site and A-site Double Solid Solution

ZHANG Xiao^{1,2,3}, LI Youbing^{2,3}, CHEN Ke^{2,3}, DING Haoming^{2,3}, CHEN Lu^{2,3}, LI Mian^{2,3}, SHI Rongrong¹, CHAI Zhifang^{2,3}, HUANG Qing^{2,3}

(1. State and Local Joint Engineering Laboratory of Light-conversion Materials and Technology, Key Laboratory for Magnetism and Magnetic Materials of the Ministry of Education, School of Physical Science and Technology, Lanzhou University, Lanzhou 730000, China; 2. Engineering Laboratory of Advanced Energy Materials, Ningbo Institute of Materials Technology and Engineering, Chinese Academy of Sciences, Ningbo 315201, China; 3. Qianwan Institute of CNiTECH, Ningbo 315336, China)

Abstract: The three-dimensional layered compound MAX phase has excellent mechanical property of both metals and ceramics, which is generally considered as a kind of high safety structural materials. In recent reports, V₂(Sn, A)C

基金项目:国家自然科学基金(21671195, 51902319, 91426304);中国博士后科学基金(2020M680082);中国科学院国际伙伴 计划(174433KYSB20190019);浙江省领军型创新创业团队(2019R01003) National Natural Science Foundation of China (21671195, 51902319, 91426304); China Postdoctoral Science Foundation (2020M680082); International Partnership Program of Chinese Academy of Sciences (174433KYSB20190019); Leading Innovative and Entrepreneur Team Introduction Program of Zhejiang (2019R01003) 作者简介: 张 霄(1996-), 男, 硕士研究生. E-mail: zhangxiao18@lzu.edu.cn

ZHANG Xiao(1996-), male, Master candidate. E-mail: zhangxiao18@lzu.edu.cn

通信作者: 史蓉蓉、副教授. E-mail: shirr@lzu.edu.cn; 黄 庆, 研究员. E-mail: huangqing@nimte.ac.cn SHI Rongrong, associate professor. E-mail: shirr@lzu.edu.cn; HUANG Qing, professor. E-mail: huangqing@nimte.ac.cn

收稿日期: 2021-03-03; 收到修改稿日期: 2021-03-24; 网络出版日期: 2021-06-01

(A = Fe, Co, Ni and Mn) materials showed that antiferromagnetic property can be obtained by inserting the subgroup elements into A layer of MAX phase by molten salt method. However, how to further regulate magnetic properties of MAX phase through design of its crystal structure has attracted the attention of scholars in the field of spintronics and other fields. In this work, four new MAX phases of (V, Nb)₂(Sn, A)C (A = Fe, Co, Ni and Mn) were synthesized based on M/A double solid solution by molten salt method, and proved to be synthesized successfully. Magnetic property of the MAX phases was checked by SQUID (superconducting quantum interference device magnetometer). It is found that the change of Curie temperature is correlated with tetragonal ratio (c/a) and elemental composition. Changes of lattice parameters, tetragonal rate and magnetic results before and after introducing Nb element into M site were further compared. Besides, the H_c and M_r of (V, Nb)₂(Sn, Fe)C, (V, Nb)₂(Sn, Ni)C, and (V, Nb)₂(Sn, Mn)C decreased and the M_r increased compared with V₂(Sn, A)C (A = Fe, Ni, Mn) before introducing Nb element into M site. All these results were opposite after introducing Nb element into M site of V₂(Sn, Co)C, which reveals the influence of M/A-site doble solid solution on the magnetic property of MAX phase, and provides a new way for tailoring magnetic property of MAX phase.

Key words: MAX phase; double solid solution; magnetic property

M_{n+1}AX_n(MAX)相是一类纳米层状三元化合物 (其中 M 为前过渡族金属, A 主要为IIIA 和IVA 族元 素, X 为碳或氮, n = 1~3)。根据 n 的不同,通常被称 为 211 相(n = 1), 312 相(n = 2)和 413 相(n = 3)^[1-3],由 于其兼具陶瓷性质与金属性质的优点,在诸如摩擦 磨损器件、电触头器件和复合材料增强相等领域得 到了广泛应用^[4-6]。近年来,对 MAX 相其他应用领 域的探索越来越受到人们的关注,在催化、储能等 功能应用领域的研究得到了广泛拓展^[7-9]。除此之外, 在 MAX 相中引入磁性元素,借助独特的纳米层状 结构、高稳定性和可调的各向异性特点,有望作为 功能材料在自旋电子器件中得到应用,因而磁性 MAX 相引起了科学家们的广泛研究^[10-14],在这些 研究中,如何实现磁性调控十分重要。

众所周知, 金属可以通过合金化形成固溶体以 调控结构及其性能。与金属类似, 通过 M 或 A 位固 溶其他元素可以实现对 MAX 相物理、化学性能的调 控(如抗氧化性、带隙、力学性能等^[15-18])。MENG 等^[19] 发现, (Ti, V)₂AlC M 位二元固溶 MAX 相的维氏硬 度相较于固溶前有所增加。LI 等^[20]报道了通过 A 位固溶 Cu 元素使得 Ti₃(Al_xCu_{1-x})C₂ MAX 相产生催 化活性位点。而 HAMM 等^[21]发现在 Cr₂AlC 的 M 位掺杂 Mn 元素之后显示为磁性。之前有报道研究 了 Nb 在 M 位置固溶对 MAX 相衍生物 MXene 磁性 能的影响^[22], 同样地,在 MAX 相衍生物 MXene 磁性 能的影响^[22], 同样地,在 MAX 相晶体结构中, 原子 取代固溶会影响晶胞常数与原子杂化方式, 这些变 化对磁性能有直接的影响。可见, 固溶是调控 MAX 相结构、性能的一种有效手段。

本课提组前期合成了一系列含有磁性元素的

V₂(Sn, A)C (A= Fe, Co, Ni 和 Mn)的 MAX 相, 并对 其磁性能进行了初步研究^[23],本工作进一步探究 M 位固溶对其磁性的影响。取代型固溶元素选择 Nb 元素,主要是由于 Nb 元素和 V 元素属于 VB 族, 且 Nb 元素的原子半径大于 V 元素, 能够更好地形成 固溶体并且引起晶格常数的变化。除此之外, Nb 元 素是一种非磁性元素, 规避原子本身磁性对 MAX 相磁性的影响。因此,本研究在熔盐环境中,以 V₂(Sn, A)C (A= Fe, Co, Ni 和 Mn)的 MAX 相为基体, 通过在 M 位引入 Nb 元素, 合成四种新的纳米层状固 溶(V, Nb)2(Sn, A)C (A =Fe, Co, Ni 和 Mn)MAX 相, 从 XRD 测试结果计算晶胞常数与四方率(c/a),并利用 超导量子磁强计 (Superconducting Quantum Interference Device Magnetometer, SQUID)对上述 MAX 相进行磁性测量。通过比较 MAX 相 M 位固 溶前后的晶胞常数、四方率以及磁性测试结果,进 一步研究了 M 位固溶对 MAX 相磁性的影响, 进而 揭示了 M 位固溶后 MAX 相晶胞常数、四方率与磁 性的变化规律与联系。总之,本工作通过研究 M 位 固溶对 MAX 相磁性能的影响,为调控 MAX 相磁性 提供了新思路。

1 实验方法

1.1 实验原料

本研究所用的原料为:元素钒粉(10~20 µm,纯 度为质量分数 99.5%)、铌粉(1 µm,纯度为质量分数 99.5%)、锡粉(1 µm,纯度为质量分数 99.5%)、铁粉 (1 µm,纯度为质量分数 99.5%)、钴粉(1 µm,纯度为 质量分数 99.5%)、镍粉(1 μm, 纯度为质量分数 99.5%)、锰粉(1 μm, 纯度为质量分数 99.5%)和石墨 粉(~300 目(50 μm), 纯度为质量分数 99.5%)购自北 京有色金属研究总院靶材研究中心。氯化钠(NaCl, 质量分数 98%)、氯化钾(KCl, 质量分数 98%)、盐 酸(HCl, 质量分数 36.0%~38.0%)、氢氟酸(HF, 质量 分数≥40%)和无水乙醇(C₂H₆O, 质量分数 98%)购 自中国阿拉丁化学试剂。

(V, Nb)₂(Sn, A)C (A = Fe, Co, Ni 和 Mn) MAX 相制备

为制备(V, Nb)₂(Sn, A)C (A=Fe, Co, Ni 和 Mn), 以 n(V): n(Nb): n(Sn): n(A): n(C): n(NaCl): n(KCl) = 4:1:2:0.6:2.4:6:6 的比例混合起始原料。在手 套箱中研磨 10 min 后,将混合好的粉料放入氧化铝 坩埚中。然后将氧化铝坩埚放入管式炉中,在氩气 环境中以 5 ℃/min 加热至 1100 ℃,反应 7 h。最后, 将产物先在盐酸(HCl,质量分数 36.0%~38.0%)中浸 泡 12 h,而后将产物抽滤再放至氢氟酸(HF,质量分 数≥40%)中浸泡 12 h 以去除锡和含锡等金属化合 物,使用去离子水洗涤至中性后在真空干燥箱中进 行干燥处理以进行后续表征与测试。

1.3 材料表征

采用 Cu Kα 辐射 X 射线衍射(XRD, Bruker D8 Advance)对样品的晶体结构进行了表征。采用扫描 电子显微镜(SEM, QUANTA 250 FEG, FEI, USA)、 能谱分析(EDS)和透射电子显微镜(TEM, FEI Tecnai G2 F20S-TWIN)研究了样品的形貌、元素成分、元 素含量。用超导量子磁强计(SQUID, MPMS-XL, Quantum Design, San Diego, CA, USA)进行了磁性 测量。

2 结果与讨论

2.1 (V, Nb)₂(Sn, A)C (A=Fe, Co, Ni 和 Mn)表 征结果

图 1(a)为 V-Nb-Sn-Fe-C 混合物在 1100 ℃熔盐 环境中反应 7 h 并经过酸处理后所得产物的 XRD 图 谱。产物在 2 θ =13.27°、26.66°和 40.06°处的特征峰 与 V₂SnC^[24]和 Nb₂SnC^[25]MAX 相相似,具有典型的 211 MAX 相特征峰。此外,还存在少量的杂质相 VC_x。根据 XRD 谱图计算得到的晶格参数分别为 a=0.3014 nm 和 c=1.3447 nm, c/a=4.4623, 在 c/a= 3.5~4.6 范围内,符合 211 MAX 相的特征^[4],进一步 证实了产物为 211 MAX 相。根据 V₂SnC 的 XRD 谱 图^[24],对该 211 MAX 相的晶面进行验证,如图 1(a) 所示。图 1(b)为该 211 MAX 相的 SEM 照片,呈现 出长片层状形貌,其特征与之前报道的熔盐法合成 的 Cr₂AlC、V₂AlC等 MAX 相形貌相似^[26-28]。为了 测定产物的元素成分及其含量,采用能谱仪对样品 元素成分进行测试,结果如图 1(c)所示。选区元素 分析结果显示,V、Nb、Sn、Fe 四种元素平均原子 百分比为 54.32%、13.38%、25.03%、7.27%。对于 轻元素,特别是 C 元素, EDS 并没有给出准确的值, 因此没有对其含量进行量化。

根据以往的研究报道, Sn 和 Fe 元素倾向位于 A 位^[23], V 和 Nb 元素倾向位于 M 位^[24-25]。假设 M 位 中含有 V 和 Nb 元素, A 位中含有 Sn 和 Fe 元素, 所 有样品 EDS 元素分析结果显示(V+Nb)和(Sn+Fe)的 原子百分比为 2:1, 符合 211 MAX 相的原子百分比 特征。V和 Nb的原子百分比为 75:25, Sn 和 Fe 的原 子百分比为 77:23, 根据上述原子百分比的结果可以 将该 MAX 相的化学式定义为(V0.75Nb0.25)2(Sn0.77Fe0.23)C。 图 1(d)为 SEM-EDS 面扫描分析结果, 表明样品包 含 V、Nb、Sn、Fe、C 五种元素, 且各元素分布均 匀, 也证明成功制备了 M 位固溶 Nb 元素的 MAX 相。为了进一步确定(V, Nb)2(Sn, Fe)C MAX 相的微 观结构,对样品进行了TEM分析。采用电子束[1100] 方向的选区电子衍射(SAED)和 HR-TEM 图谱的结 果分别如图 1(e, f)所示。根据 SAED 图样中标尺计 算出两个晶面间距分别为 0.660 和 0.151 nm, 与前述 (V, Nb)₂(Sn, Fe)C MAX 相的(0002)与(1120)晶面间 距相吻合,参照已证实的 MAX 相 SAED 图样^[29], 确定此结构为典型的 MAX 相结构。HR-TEM 照片 中 0.653 nm 的晶面间距归属于(V, Nb)₂(Sn, Fe)C MAX 相的(0002)晶面。

同样,采用相同实验条件得到了 V-Nb-Sn-Co-C 产物、V-Nb-Sn-Ni-C产物和 V-Nb-Sn-Mn-C产物、对 其酸洗后进行了物相分析与元素成分及其含量分 析。其 XRD 图谱分别如图 2(a, c, e)所示。其特征峰 20~13°、26°和40°与(V, Nb)2(Sn, Fe)C的特征峰相 似。此外,还存在少量碳化物杂质相和不含磁性元 素的合金相。对上述产物进行了 SEM-EDS 面扫描 分析, V、Nb、Sn 和 A'(A'=Co、Ni、Mn)元素的分 布图分别如图 2(d, e, f)所示。结果证明, 这些元素分 布均匀,并且表1中给出(V, Nb)2(A', Sn) C(A' =Co, Ni, Mn)MAX 相所有原子的比例与(V, Nb)₂(Sn, Fe)C 相近。此外, 根据 XRD 谱图计算了本工作中所有 MAX 相晶格参数,通过 EDS 结果计算出 MAX 相的 磁性元素占A位的百分比均如表1所示。根据之前 的表征结果,已经明确 Nb 元素在 M 位固溶。可见, 引入 Nb 元素后, 晶格参数 a 和 c 增大, 晶格体积



图 1 酸处理后的(V, Nb)₂(Sn, Fe)C 表征结果 Fig. 1 Characterization results of (V, Nb)₂(Sn, Fe)C after acid treatment (a) XRD pattern; (b) SEM image; (c) Corresponding energy-dispersive spectroscopy analysis; (d) Elemental mapping scanning on one particle; (e) Selected area electron diffraction pattern, showing the electron beam being paralleled to the [1100] direction; (f) HR-TEM image

增大。同时, 晶格常数比(c/a), 也即四方率在 M 位 固溶 Nb 元素之后发生变化, 居里温度也发生变化。 M 位固溶后, 除 V₂(Sn, Ni)C 外, 磁性元素的化学计 量比均有所降低, 因为如果更多的 Nb 元素进入 M 位, A 位磁性元素也会相应减少。一般来讲, 磁性元 素的化学计量比影响磁性能的变化。在 M 位点调控 V 元素的化学计量比是调控磁性元素在 A 位点化学 计量比的关键。

2.2 磁性分析

为了进一步研究 M 位固溶对磁性能的影响,利用 SQUID 对 V₂(Sn, A)C 和(V, Nb)₂(Sn, A)C 进行了 磁性测量,得到了 *M*-*T* 磁化曲线和磁滞回线。其在 0.1 T 下 2~100 K 范围内随温度变化的磁化 *M*-*T* 曲线,以及-0.1~0.1 T 范围内的磁滞回线分别如图 3 和图 4 所示(V₂(Sn, A)C 样品采用实验室前期合成的原料^[23])。

图 3 中黑色曲线为零场冷却(ZFC)模式下 0.1 T

磁场温度磁化 *M*–*T*曲线, 红色曲线为场冷却(FC)模 式下 0.1 T 磁场温度磁化 *M*–*T*曲线。所有的 ZFC 曲 线和 FC 曲线在低温下都发生了分裂, 当温度达到 一定程度后它们会重叠, 这是自旋玻璃的典型特 征。这里首先以 V₂(Sn, Fe)C 与(V, Nb)₂(Sn, Fe)C 为 例, 分析 M 位固溶对 MAX 相的磁性影响。*M*–*T*曲 线的形状可能是弱反铁磁(AFM)相互作用的结果, 它与铁磁(FM)相互作用相互竞争,导致非共线自旋 和玻璃化行为^[30]。同时, 根据 d*M*/d*T* 的最大值确定 了 MAX 相的居里温度, 如表 2 所示。

居里温度通常与四方率(*c*/*a* 值)有关^[31-32]。另外, 非磁性原子的替代,即磁稀释,往往会导致近程排 序和居里温度 *T*_C降低^[33-34]。显然,在 M 位引入 Nb 元素后,原子的原有排布顺序发生变化。对于 V₂(Sn, Fe)C,从表1的数据可以看出,引入 Nb 元素到 M 位 点后,其四方率略微降低,居里温度无变化。



图 2 (a) (V, Nb)₂(Sn, Co)C、(c) (V, Nb)₂(Sn, Ni)C和(e) (V, Nb)₂(Sn, Mn)C酸处理后的 XRD 谱图;
(b) (V, Nb)₂(Sn, Co)C、(d) (V, Nb)₂(Sn, Ni)C和(f) (V, Nb)₂(Sn, Mn)C 元素分布图
Fig. 2 XRD patterns of (a) (V, Nb)₂(Sn, Co)C, (c) (V, Nb)₂(Sn, Ni)C, and (e) (V, Nb)₂(Sn, Mn)C after acid treatment; SEM-EDS elemental mappings of (b) (V, Nb)₂(Sn, Co)C, (d) (V, Nb)₂(Sn, Ni)C,

and (f) (V, Nb)₂(Sn, Mn)C after acid treatment

	表 1 晶格参数和 MAX 相中元素的原子百分比	
Table 1	Lattice parameters and atomic percentage of element in MAX phases	

MAX phase	Lattice parameter			Е	lement pe	ercentage/	%	Nb element in	Magnetic element	
WAX phase	<i>a</i> /nm	c/nm	c/a	V	Nb	Sn	A	M site/%	in A site/%	
$V_2(Sn, Fe)C^{[23]}$	0.2984	1.3345	4.4718	66.84	-	22.05	11.11	_	33.50	
(V, Nb) ₂ (Sn, Fe)C	0.3014	1.3447	4.4622	54.32	13.38	25.03	7.27	19.76	22.51	
V ₂ (Sn, Co)C ^[23]	0.2989	1.3409	4.4864	66.36	-	22.44	11.19	_	33.28	
(V, Nb) ₂ (Sn, Co)C	0.3016	1.3419	4.4493	56.41	11.23	24.60	7.76	16.60	23.98	
V ₂ (Sn, Ni)C ^[23]	0.2985	1.3357	4.4751	67.47	-	24.36	8.16	_	25.10	
(V, Nb) ₂ (Sn, Ni)C	0.3021	1.3413	4.4402	56.87	13.00	21.66	8.47	18.61	28.10	
V ₂ (Sn, Mn)C ^[23]	0.2982	1.3403	4.4941	66.19	_	23.07	10.74	_	31.76	
(V, Nb) ₂ (Sn, Mn)C	0.3026	1.3509	4.4646	57.10	10.84	23.50	8.56	15.96	26.70	

 $V_2(Sn, Fe)C 和(V, Nb)_2(Sn, Fe)C 在-1~1 T 不同$ 温度下的磁滞回线分别如图 4(a, b)所示,从图中可 $以看出, <math>V_2(Sn, Fe)C 和(V, Nb)_2(Sn, Fe)C 都是铁磁$ 的。具有磁滞回线特性的样品具有小的剩磁比和高的饱和场。在 2~20 K 和 40 K 时磁化曲线迅速上升,初始磁导率高,且 MAX 相在较小的外部磁场下发 $生磁化。当温度降到 <math>T_C$ 时,磁性基团之间发生铁磁 相互作用,形成极化渗流通道。因此,温度在 T_C 以 下的样品表现铁磁有序状态^[35]。

为了更加直观地比较固溶体对磁性能的影响, 表 2 列出了磁性参数,除了上述计算得到的居里温 度 $T_{\rm C}$ 之外还有居里温度以下(T = 2, 20, 40 K)不同 MAX 相的 $H_{\rm c}$ (矫顽力)、 $M_{\rm f}$ (剩余磁化强度)和 $M_{\rm s}$ (饱 和磁化强度)。对比 V₂(Sn, Fe)C 与(V, Nb)₂(Sn, Fe)C 的上述磁性参量,可以发现 Nb 元素引入 M 位后, $H_{\rm c}$ 和 $M_{\rm r}$ 值减小, $M_{\rm s}$ 值增加。可能的原因是 Nb 原子取 代部分 V 原子后, M 位元素 p 轨道与过渡基团金属 轨道之间的 d-p 轨道杂化发生变化^[36-37],抑制 Fe–Fe 间耦合,磁性 MAX 相的磁性减弱^[38-39]。M 位固溶 体的原子排列更加多样化,因此混乱程度增加,畴 壁运动阻力减小, $H_{\rm c}$ 降低。而 $M_{\rm s}$ 与磁性元素的晶格 占据有关。固溶后,自旋向上和自旋向下的磁矩



Fig. 3 Temperature dependent magnetization *M-T* curves for V₂(Sn, A)C and V₂(Sn, A)C (A = Fe, Co, Ni and Mn) at 0.1 T in the range of 2–100 K

差异较大,最终导致 M_s 增大。为了更加充分证明上 述规律,本工作又对 $V_2(Sn, A')C 和(V, Nb)_2(Sn, A')C$ (A' = Co, Ni 和 Mn)的磁性进行测试,其结果如图 3(c-h)与图 4(c-h)所示。同样,为了更加直观地对比 M 位固溶前后磁性的变化,表 2 给出了 M 位固溶前 后 $V_2(Sn, A')C$ 和(V, Nb) $_2(Sn, A')C$ 的磁性参数。

通过对比表 2 中其他 MAX 相固溶前后磁性参 量,首先看到四方率发生变化而导致居里温度变化, 还可以发现对于 V₂(Sn, Ni)C、V₂(Sn, Mn)C,在 M 位固溶 Nb 元素之后,其 H_c和 M_r减小, M_s增加,与 V₂(Sn, Fe)C 的变化规律相一致,造成相同变化规律 的原因应该也与之相同。而对于 V₂(Sn, Co)C,M 位 固溶 Nb 元素之后 H_c、M_r以及 M_s的变化刚好与其 他三者的变化规律相反。参照之前的报道,这可能 是由于含 Co 元素的 MAX 相在 M 位固溶 Nb 元素之后, Co 原子层 A 位表现出与 Fe 等不一样的磁性特征^[40],除 此之外,可能会发生 Nb-Co-V 交换作用^[41-42],增强了 MAX 相的磁性,导致 H_c和 M_r增加,但其原因需要 进一步探索。

3 结论

本工作基于实验室前期对 V2(Sn, A)C (A=Fe、 Co、Ni 和 Mn) MAX 相初步的磁性研究,继续研究了 M 位固溶对 MAX 相磁性的影响。用熔盐法合成了一 系列 M/A 位双固溶磁性(V, Nb)2(Sn, A)C (A=Fe, Co, Ni 和 Mn) MAX 相, 成功将 Nb 元素固溶至 M 位。非 磁性大半径原子 Nb 原子在 M 位固溶后, 晶胞常数 a、c 值增大, 体积膨胀, 居里温度与其比值(c/a)变化 相关。除此之外、(V、Nb)2(Sn、Fe)C、(V、Nb)2(Sn、 Ni)C、(V, Nb)₂(Sn, Mn)C 相较于 M 位固溶 Nb 元素 之前, 其H_c和M_r减小, M_s增大。而(V, Nb)₂(Sn, Co)C 在 M 位固溶 Nb 元素之后的上述磁性参数的变化与 之相反。A 位含 Fe、Co、Ni 和 Mn 的 MAX 相在 M 位固溶后表现出不同磁性变化规律,进而表明 M 位 固溶对 A 位含不同磁性元素的 MAX 相磁性存在不 同的影响。本研究揭示了 M 位元素对 A 位含不同元 素 MAX 相磁性的影响规律,为调控 MAX 相磁性提 供了新的思路。



图 4 V₂(Sn, A)C 和(V, Nb)₂(Sn, A)C(A=Fe、Co、Ni 和 Mn)在-1~1 T 范围内的磁滞回线 Fig. 4 Magnetic hysteresis loops of V₂(Sn, A)C and V₂(Sn, A)C (A=Fe, Co, Ni and Mn) at different temperatures in the range from -1 T to 1 T, respectively Colourful figures are available on website

Table 2 Magnetic parameters of $V_2(Sn, A)C$ and $(V, ND)_2(Sn, A)C$ (A = Fe, Co, Ni and Nin)											
MAY phase	Т	2 K			20 K			40 K			
MAX phase	¹ C	$H_{\rm c}$	$M_{ m r}$	$M_{ m s}$	$H_{\rm c}$	$M_{ m r}$	$M_{\rm s}$	$H_{\rm c}$	$M_{ m r}$	$M_{ m s}$	
V ₂ (Sn, Fe)C	63	458	0.59	1.73	305	0.42	1.53	152	0.18	1.08	
(V, Nb) ₂ (Sn, Fe)C	63	238	0.48	1.79	174	0.37	1.67	73	0.14	1.24	
V ₂ (Sn, Co)C	66	314	0.34	1.19	224	0.26	1.05	113	0.12	0.79	
(V, Nb) ₂ (Sn, Co)C	53	378	0.49	1.11	240	0.33	1.00	134	0.17	0.71	
V ₂ (Sn, Ni)C	60	276	0.30	1.54	191	0.23	1.42	94	0.10	1.12	
(V, Nb) ₂ (Sn, Ni)C	53	140	0.29	2.07	96	0.19	1.83	45	0.07	1.34	
V ₂ (Sn, Mn)C	56	780	0.26	0.98	545	0.21	0.84	206	0.07	0.63	
(V, Nb) ₂ (Sn, Mn)C	57	117	0.06	0.97	75	0.04	0.90	32	0.01	0.67	

表 2 V₂(Sn, A)C 与(V, Nb)₂(Sn, A)C(A = Fe、Co、Ni 和 Mn)的磁性参数 2 Magnetic parameters of V₂(Sn, A)C and (V, Nb)₂(Sn, A)C (A = Fe, Co, Ni and J

Note: $T_{\rm C}$ Unit: K; $H_{\rm c}$ Unit: ×10⁻⁴, T; $M_{\rm r}$ and $M_{\rm s}$ Unit: A·m²·kg⁻¹

参考文献:

- JEITSCHKO W, NOWOTNY H, BENESOVSKY F. Kohlenstoffhaltige ternäre Verbindungen (H-Phase). Monatshefte für Chemie und verwandte Teile anderer Wissenschaften, 1963, 94(4): 672–676.
- [2] JEITSCHKO W, NOWOTNY H, BENESOVSKY F. Die H-phasen Ti₂TlC, Ti₂PbC, Nb₂InC, Nb₂SnC und Ta₂GaC. *Monatshefte für Chemie und verwandte Teile anderer Wissenschaften*, 1964, **95(2)**: 431–435.
- [3] BARSOUM M W. The M_{N+1}AX_N phases: a new class of solids: thermodynamically stable nanolaminates. *Progress in Solid State Chemistry*, 2000, 28(1-4): 201–281.
- [4] BARSOUM M W, RADOVIC M. Elastic and mechanical properties of the MAX phases. *Annual Review of Materials Research*, 2011, 41(1): 195–227.
- [5] SUN Z M. Progress in research and development on MAX phases: a family of layered ternary compounds. *International Materials Reviews*, 2013, 56(3): 143–166.
- [6] RADOVIC M, BARSOUM M W. MAX phases: bridging the gap between metals and ceramics. *American Ceramics Society Bulletin*, 2013, **92(3):** 20–27.
- [7] SHI S, ZHANG L, LI J. Ti₃SiC₂ material: an application for electromagnetic interference shielding. *Applied Physics Letters*, 2008, 93(17): 172903.
- [8] NG W H K, GNANAKUMAR E S, BATYREV E, et al. The Ti₃AlC₂ MAX phase as an efficient catalyst for oxidative dehydrogenation of *n*-butane. *Angewandte Chemie International Edition*, 2018, **57(6)**: 1485–1490.
- [9] ZHAO S, DALL'AGNESE Y, CHU X, et al. Electrochemical interaction of Sn-containing MAX phase (Nb₂SnC) with Li-ions. ACS Energy Letters, 2019, 4(10): 2452–2457.
- [10] INGASON A S, MOCKUTE A, DAHLQVIST M, et al. Magnetic self-organized atomic laminate from first principles and thin film synthesis. *Physical Review Letters*, 2013, **110(19)**: 195502.
- [11] INGASON A S, PETRUHINS A, DAHLQVIST M, et al. A nanolaminated magnetic phase: Mn₂GaC. *Materials Research Letters*, 2013, 2(2): 89–93.
- [12] LIN S, TONG P, WANG B S, *et al.* Magnetic and electrical/ thermal transport properties of Mn-doped $M_{n+1}AX_n$ phase compounds $Cr_{2-x}Mn_xGaC$ ($0 \le x \le 1$). *Journal of Applied Physics*, 2013, **113(5):** 053502.
- [13] THORE A, DAHLQVIST M, ALLING B, et al. Magnetic

exchange interactions and critical temperature of the nanolaminate Mn₂GaC from first-principles supercell methods. *Physical Review B*, 2016, **93(5):** 054432.

- [14] INGASON A S, DAHLQVIST M, ROSÉN J. Magnetic MAX phases from theory and experiments; a review. *Journal of Physics: Condensed Matter*, 2016, 28(43): 433003.
- [15] BEI G, PEDIMONTE B J, FEY T, et al. Oxidation behavior of MAX phase Ti₂Al_{1-x}Sn_xC solid solution. Journal of the American Ceramic Society, 2013, 96(5): 1359–1362.
- [16] NECHICHE M, GAUTHIER-BRUNET V, MAUCHAMP V, et al. Synthesis and characterization of a new (Ti_{1-ε}, Cu_ε)₃(Al, Cu)C₂ MAX phase solid solution. Journal of the European Ceramic Society, 2017, **37**(2): 459–466.
- [17] ZAPATA-SOLVAS E, HADI M A, HORLAIT D, et al. Synthesis and physical properties of (Zr_{1-x}, Ti_x)₃AlC₂ MAX phases. Journal of the American Ceramic Society, 2017, **100(8)**: 3393–3401.
- [18] QU L, BEI G, STELZER B, *et al.* Synthesis, crystal structure, microstructure and mechanical properties of (Ti_{1-x}Zr_x)₃SiC₂ MAX phase solid solutions. *Ceramics International*, 2019, **45(1)**: 1400–1408.
- [19] MENG F L, ZHOU Y C, WANG J Y. Strengthening of Ti₂AlC by substituting Ti with V. Scripta Materialia, 2005, 53(12): 1369–1372.
- [20] LI Y, LI M, LU J, *et al.* Single-atom-thick active layers realized in nanolaminated Ti₃(Al_xCu_{1-x})C₂ and its artificial enzyme behavior. *ACS Nano*, 2019, **13(8):** 9198–9205.
- [21] HAMM C M, BOCARSLY J D, SEWARD G, et al. Nonconventional synthesis and magnetic properties of MAX phases (Cr/Mn)₂AlC and (Cr/Fe)₂AlC. Journal of Materials Chemistry C, 2017, 5(23): 5700–5708.
- [22] FATHEEMA J, FATIMA M, MONIR N B, et al. A comprehensive computational and experimental analysis of stable ferromagnetism in layered 2D Nb-doped Ti₃C₂ MXene. *Physica E: Low-dimensional Systems and Nanostructures*, 2020, **124:** 114253.
- [23] LI Y, LU J, LI M, et al. Multielemental single-atom-thick A layers in nanolaminated V₂(Sn, A) C (A = Fe, Co, Ni, Mn) for tailoring magnetic properties. Proceedings of the National Academy of Sciences, 2020, 117(2): 820–825.
- [24] XU Q, ZHOU Y, ZHANG H, et al. Theoretical prediction, synthesis, and crystal structure determination of new MAX phase compound V₂SnC. Journal of Advanced Ceramics, 2020, 9(4): 481–492.
- [25] BARSOUM M W, YAROSCHUK G, TYAGI S. Fabrication and characterization of M₂SnC (M=Ti, Zr, Hf and Nb). *Scripta Materialia*, 1997, **37(10)**: 1583–1591.
- [26] TIAN W B, WANG P L, KAN Y M, et al. Cr₂AlC powders

prepared by molten salt method. *Journal of Alloys and Compounds*, 2008, **461(1/2):** L5–L10.

- [27] GUO X, WANG J, YANG S, et al. Preparation of Ti₃SiC₂ powders by the molten. salt method. *Materials Letters*, 2013, **111**: 211–213.
- [28] WANG B, ZHOU A, HU Q, et al. Synthesis and oxidation resistance of V₂AlC powders by molten salt method. *International Journal of Applied Ceramic Technology*, 2017, 14(5): 873–879.
- [29] MANOUN B, SAXENA S K, HUG G, et al. Synthesis and compressibility of Ti₃(Al,Sn_{0.2})C₂ and Ti₃Al(C_{0.5},N_{0.5})₂. Journal of Applied Physics, 2007, **101(11)**: 113523.
- [30] SALIKHOV R, MESHKIAN R, WELLER D, et al. Magnetic properties of nanolaminated (Mo_{0.5}Mn_{0.5})₂GaC MAX phase. *Journal of Applied Physics*, 2017, **121**(16): 163904.
- [31] BEGG B D, VANCE E R, NOWOTNY J. Effect of particle size on the room-temperature crystal structure of barium titanate. *Journal* of the American Ceramic Society, 1994, 77(12): 3186–3192.
- [32] GRIFFITHS R B. Nonanalytic behavior above the critical point in a random ising ferromagnet. *Physical Review Letters*, 1969, 23(1): 17–19.
- [33] SHOEMAKER D P, RODRIGUEZ E E, SESHADRI R, et al. Intrinsic exchange bias in $Zn_xMn_{3-x}O_4$ ($x \le 1$) solid solutions. *Physical Review B*, 2009, **80(14):** 144422.
- [34] MEHDAOUI B, PENA O, BAHOUT M, *et al.* Magnetic properties of the spinel system $Mg_xMn_{3-x}O_4$ ($0 \le x \le 2$). Boletín de la Sociedad Española de Cerámica y Vidrio, 2008, **47**: 143–147.
- [35] UCHINO K, SADANAGA E, HIROSE T, et al. Dependence of the crystal structure on particle size in barium titanate. Journal of the

American Ceramic Society, 1989, 72(8): 1555–1558.

- [36] ALI M A, HOSSAIN M M, HOSSAIN M A, et al. Recently synthesized (Zr_{1-x}Ti_x)₂AIC (0 ≤x≤1) solid solutions: theoretical study of the effects of M mixing on physical properties. *Journal of Alloys and Compounds*, 2018, **743**: 146–154.
- [37] KRONIK L, JAIN M, CHELIKOWSKY J R. Electronic structure and spin polarization of Mn_xGa_{1-x}N. *Physical Review B*, 2002, 66(4): 041203.
- [38] KUMAR S, OJHA A K. Room temperature ferromagnetism in undoped and Mn doped t-ZrO₂ nanostructures originated due to oxygen vacancy and effect of Mn doping on its optical properties. *Materials Chemistry and Physics*, 2016, 169: 13–20.
- [39] KUMAR S, LAYEK S, YASHPAL M, et al. Room temperature ferromagnetism in undoped and Mn doped CdO nanostructures. *Journal of Magnetism and Magnetic Materials*, 2015, 393: 555–561.
- [40] MERINO I L C, FIGUEIREDO L C, PASSAMANI E C, et al. Study of the influence of Nb buffer layer on the exchange coupling induced at the Co/IrMn interface. Journal of Magnetism and Magnetic Materials, 2017, 432: 494–500.
- [41] DOSPIAL M, PLUSA D, ŚLUSAREK B. Study of the magnetic interaction in nanocrystalline Pr-Fe-Co-Nb-B permanent magnets. *Journal of Magnetism and Magnetic Materials*, 2012, 324(5): 843–848.
- [42] STAMOPOULOS D, ARISTOMENOPOULOU E, LAGOGIANNIS A. Co/Nb/Co trilayers as efficient cryogenic spin valves and supercurrent switches: the relevance to the standard giant and tunnel magnetoresistance effects. *Superconductor Science and Technology*, 2014, 27(9): 095008.