基于近红外 CMOS 的激光光斑质心检测系统设计

王雪松

(北京高普乐光电科技股份公司,北京 100193)

摘要:为实现在复杂背景光照条件下具有较高的光斑探测灵敏度,高精度的坐标计算,及大于 1000 fps 的结果输出速度,介绍了一种基于近红外 CMOS 图像传感器,实时计算光斑质心坐标并输出的 系统。设计使用安森美半导体公司的 Python1300 系列近红外图像传感器 NOIP1FN1300A 对激光光 斑成像。利用 Cyclone4 系列低功耗 FPGA 对传感器进行驱动和解串,应用可靠的质心算法实时计算 光斑坐标。结果输出部分分别采用 USB2.0 和 RS422 接口实时输出目标图像和质心坐标。该设计最 终具有 1500 fps 的实时处理能力,软件代码简洁,质心坐标计算精确,系统功耗低等优点。 关键词:图像传感器; FPGA; 近红外; 质心坐标 中图分类号: TN219 文献标识码: A 文章编号: 1001-8891(2021)08-0730-06

Design of a Laser Spot Centroid Detection System Based on NIR CMOS

WANG Xuesong

(Beijing Glopro Optoelectronic Technology Co. Ltd., Beijing 100193, China)

Abstract: To meet the requirements of high detection sensitivity, high-precision calculation of spot coordinates, and a calculated output speed greater than 1000 fps, this study introduces a system based on a near-infrared CMOS image sensor to calculate and output centroid coordinates in real time. We employed the NIR detector NOIP1FN1300A of the Python1300 series produced by the company ONsemiconductor to image the laser spot. The Cyclone4 series low-power FPGA was used to drive the sensor and deserialize the sensor output data, and a reliable centroid algorithm was used to calculate the spot coordinates. The results in the output part, USB2.0, and RS422 interfaces were used to output the target image and centroid coordinates in real time. The design has the following advantageous features: 1500 fps real-time processing capacity, a concise software code, accurate calculation of centroid coordinates, and low-power consumption.

Key words: image sensor, FPGA, near-infrared, spot coordinates

0 引言

激光光斑质心定位在军事和民用领域都有着非 常广泛的应用。如激光测照、光通信、导引头、商 用电子白板等,应用中所使用的激光器,波长普遍 都在红外波段。探测激光的传感器性能和光斑检测 算法的精度、速度直接影响光学测量的精度及速度。 目前的检测处理系统多是基于 PC 机的,存在着延迟 及不稳定等问题。在总结各种检测算法的基础上, 基于重心法使用现场可编程门阵列(FPGA)实现了 低信噪比红外光斑中心的实时检测^[1]。本文针对红外 光斑的特点,使用近红外增强型 CMOS 图像传感器 NOIP1FN1300A 对激光光斑成像,使前端探测系统 具有较高灵敏度^[2]。软硬件系统均采用模块化设计, 利用 FPGA 驱动传感器成像,对传感器输出的图像 数据进行串并转换、光斑提取、降噪和质心计算, 计算结果通过 RS422 串行接口输出。

1 硬件电路设计

硬件电路结构分为 CMOS 焦面电路板、FPGA 核心处理板和电源接口板 3 部分。各个电路板之间 采用高速板对板连接器对接,实现了模块化设计, 便于更改和更换任务模块。系统原理框图如图 1 所 示。

收稿日期: 2020-12-17; 修订日期: 2021-01-19.

作者简介: 王雪松(1984-),男,天津人,硕士,主要从事远距离激光夜视系统研发与设计。E-mail:wangxuesong@glopro.com.cn。

王雪松:基于近红外 CMOS 的激光光斑质心检测系统设计





Fig.1 Block diagram of hardware system

1.1 CMOS 焦面电路

NOIP1FN1300A 是安森美公司生产的近红外 增强型黑白 CMOS 图像传感器,四通道低电压差分 信号(LVDS)输出,具有开窗口功能^[2]。该传感器 性能参数如表1所示。

传感器具有 3 种类型的引脚: 电源引脚、3.3 V 逻辑电平(LVTTL) 控制信号引脚和 LVDS 差分信 号引脚。使用 Linear 公司的低噪声的 LDO 芯片 LT1763 为传感器提供 3.3 V、3.3 V_PIX、1.8 V 电 源。FPGA 控制 LDO 的关断(SHDN)引脚,以实 现对传感器上电顺序的控制,电源电路原理图如图 2 所示。在传感器的每个电源引脚均配有滤波电容, 降低电源噪声对传感器的成像的影响^[3-5]。将传感 器的 CLK_PLL、复位 RESET 和串行外设接口(SPI) 信号连接至 FPGA。FPGA 通过 SPI 对传感器进行 初始化配置和参数在线调整^[6-7]。

传感器成像输出采用 LVDS 传输方式。包括 4 组数据线, 2 组时钟线, 1 组同步信号线。7 组差分 线等长布线连接到 FPGA 上,相关的 bank 供电电

压为 2.5 V, 输入输出端口(I/O)应设置为"LVDS" 模式。

表 1	NOIP1FN1300A 传感器性能

Table 1	Performance of NOIP1FN1300A sensor

Resolution	1280×1024
Pixel size	$4.8\mu\text{m}{ imes}4.8\mu\text{m}$
Frame rate	210/165 fps@SXGA(ZROT/NROT)
	815/545 fps@VGA(ZROT/NROT)
Analog-to-digital	10-bit
converter(ADC)	
Configuration interface	SPI
Output format	4 LVDS data channels
Power supply	3.3 V and 1.8 V
Dark temporal noise	$<9 e^{-}$ (Normal ROT, 1 [×] gain)
Dark signal	$5 e^{-1}/s$, $0.5LSB10/s @20^{\circ}C$
Clock rate	Master clock 72 MHz Max
	LVDS clock 360 MHz Max
	LVDS data rate 720 Mbps Max



Fig.2 Application circuit of LT1763

1.2 FPGA 核心处理电路

FPGA 芯片采用 INTEL 公司的 Cyclone4 系列低 功耗器件 EP4CE55U19I7。该器件具有 55856 个逻辑 单元(LE)、4 个锁相环、最大 374 个用户 I/O,最 高运行速度可达 437 MHz。

使用高效的 DCDC 转换器 EP5357 为 FPGA 提供 电源供电。板载一片 1 Gbits DDR2 存储器,实时存 储传感器输出的视频图像,用于 USB 输出和图像滤 波的缓存。FLASH 采用 128 Mbits 的 M25P128,能 够满足 FPGA 程序存储的要求,同时也能够固化系 统的配置参数,具有断电记忆功能。

1.3 电源接口电路

电源接口电路对主电源进行滤波、降噪处理。 利用去共模、差模和消纹波电路,使电源噪声等级 控制在 Rms5 mV 以下,可保证传感器输出较高的图 像质量。

通讯方式采用抗干扰能力强的 RS422 全双工接口,在传感器实时输出质心坐标的同时,仍能够实现对系统参数的在线调整。

通过 USB2.0 接口实时输出目标图像,用于系统 对焦操作。也可以通过 USB 通道传递配置参数。

2 软件系统设计与调试

FPGA 软件完成对传感器的驱动、数据解串、中 值滤波、光斑提取、质心计算与输出 5 个主要模块 的设计。使用 Quartus13.1 进行软件的开发与调试, 采用 Verilog 语言编写程序代码。软件系统流程图如 图 3 所示。

系统上电后,FPGA 按照传感器的上电时序要 求,对传感器分步上电及寄存器初始化配置。传感 器正常输出后,首先进行数据的串并转换,得到正 确的 10bit 并行数据。再根据并行数据的状态码,解 算出原始图像的行、场同步信号和图像数据信号。 图像数据流向分为两路,一路数据存入 DDR2,通过 USB2.0 接口实时输出。另一路原始数据分别进行滤 波处理、阈值计算、光斑判断和质心计算,最终得 到光斑质心的坐标。最终计算结果通过 RS422 接口 进行输出。

2.1 传感器驱动

由 FPGA 产生传感器工作的主时钟 clk_pll,频 率为 36 MHz。按照像素位宽 10 bits 输出,将 4 路并 行的 LVDS 数据同时解串,拼接成逐行逐点的像素 时钟率则达到了 144 MHz。

传感器上电时序有严格的要求。为使 clk_pll 时 钟输出可控,该信号由独立的 PLL 产生,通过控制 PLL 的 ARESET 信号启动或关断时钟输出。传感器 上电时序如图 4 所示^[5]。



Fig.3 The flow chart of FPGA algorithm





软件启动后,FPGA 依次使能 1.8 V、3.3 V、3.3 V_PIX 电源,电源稳定后使能 ARESET 为传感器提供 36 MHz 时钟,间隔一定时间,拉高复位信号。最后进行 SPI 寄存器初始化配置。

传感器的初始化配置包括锁相环、状态机、初 始参数、工作模式等。配置结束后使能传感器输出, 传感器即可正常工作。

2.2 中值滤波

光斑光强分布,可近似为高斯分布。光斑边缘的提取,对质心坐标精度影响较大。成像电路中也 会存在随机的白噪声,在光斑判断时,会被误认为 是光斑的一部分。本文针对这两种噪声的频谱特点, 使用技术成熟的中值滤波对图像预处理,实现了较 好的处理效果^[3]。

程序中例化了两个 FIFO 缓存 2 行图像数据,与 第 3 行的实时数据组成 3×3 矩阵窗口,首先对窗口 内的图像数据排序,然后将窗口中间像素,用排序 后的中值取代。整个过程消耗 3 个时钟周期,需要 将行、场有效信号同步延迟 3 个周期,最后得到滤 波后的图像数据^[8]。

2.3 图像数据解串

通过解析数据差分信号 DOUT_N/P 和同步差分 信号 SYNC_N/P 分别获得像素数据和行、场同步信 号。 传感器具有 Training pattern(TP 训练模式)寄存器,指在传感器空闲状态时,数据线和状态线上 会持续输出一个固定值,用于串并转换时进行位对 齐,该值可通过 SPI 配置寄存器的方式任意设置。当 串并转换模块成功检索到 TP 值后,即可正常接收像 素数据。在像素数据输出时,状态线上输出不同的 状态码,指示当前像素数据类型。状态码时序如图 5 所示。其中 IMG 是有效像素段,LE 是行结束,LS 是行起始。TR 是 TP 值,空闲时间一直为 0x3A6。

在像元数据输出时,传感器固定以 8 个像素为 一组,分为奇数组和偶数组。在奇、偶组内,以特 定的排列顺序将 8 个像素分配到 4 组 LVDS 差分线 上输出。因此,软件程序解串后还需要对 8 个像素 重新排序,才能得到正确的一行图像数据。

4个通道的图像数据是同时到来的,为便于光斑 提取和计算,软件设置 2个 FIFO 进行乒乓操作,分 别存储一行图像数据。将 4 通道 36 MHz 的数据,转 换成逐行逐点输出的 144 MHz 像素数据格式。

2.4 光斑提取

对目标的提取主要是采用阈值分割的方法。阈 值设置分为手动设置阈值和自适应阈值两种,这两 种方法都存在固有的缺陷^[4]。手动设置方法适应性 差,而自适应阈值在复杂背景条件下提取目标成功 率低。本文采用自动阈值和手动阈值相结合的方式, 提高了系统的适用范围和提取精度。

光斑所占像元的数量越少,坐标提取精度越高, 一般不大于 20×20个像素。视场窗口尺寸越大,背 景光照强度对光斑提取所使用的阈值的影响越大。 在全分辨率条件下,光斑尺寸仅占整个靶面的 0.03%。在复杂背景条件下,例如背景光的整体偏暗, 但是局部有较大区域的亮度较高时,此时会出现平 均灰度不能实现剔除背景,提取光斑的情况,如图 6 所示。

*		IMG	LE	ID	CRC	TR	LS	ID	IMG
5	arallel_inst data_sync	035h	(12Ah)	000h	(059h)	3A6h	(0AAh)	(000h)(035h
3	parallel_inst data_d0	3FFh) 3B4h)	3A6h)		3FFh
6	parallel_inst data_d1	3FFh)(3B4h)(3A6h)		3FFh
3	parallel_inst data_d2	3FFh)(3B4h)(3A6h)()		3FFh
5	parallel_inst data_d3	3FFh) 3B4h)	3A6h)		3FFh

图 5 传感器状态码输出

Fig.5 Sync code output of sensor



图 6 复杂背景灰度图 Fig.6 Gray scale in complex background

当开窗尺寸较小,且背景光照强度均匀时,可 单独使用自适应阈值进行光斑提取,提取效果较好。 反之,则需要合理的设置手动阈值,设置值应能保 证用于分割的阈值大于局部亮区的灰度,只提取有 效的光斑目标。

程序设计中,利用相邻两幅成像画面具有较大 相关性这一时间冗余特点,将当前帧图像的平均灰 度与手动设置阈值相加,作为下一帧图像光斑提取 的阈值。用两个 FIFO 分别缓存两行图像数据,与第 3 行数据组成 3×3 滑动窗口,当窗口中的 9 个像素 点灰度值,有 3 个以上大于阈值,则认为窗口中心 像素是激光光斑的一部分。将该点的灰度值和行、 列坐标值输出给下一模块,进行质心计算。

2.5 质心计算与输出

激光光斑的质心也就是光斑的灰度重心。本文 采用灰度质心法计算光斑的质心坐标,该方法具有 计算速度快、精度高、硬件容易实现等优点^[4,9]。假 设图像的分辨率为 *m*×*n*,光斑所占像元的灰度表示 为 *G*(*i*,*j*),那么质心计算公式为:

$$\begin{cases} x = \frac{\sum_{i=1}^{m} \sum_{j=1}^{n} i \times G(i, j)}{\sum_{i=1}^{m} \sum_{j=1}^{n} G(i, j)} \\ y = \frac{\sum_{i=1}^{m} \sum_{j=1}^{n} j \times G(i, j)}{\sum_{i=1}^{m} \sum_{j=1}^{n} G(i, j)} \end{cases}$$
(1)

光斑提取模块输出了光斑所占像素的灰度值和 坐标值,将这些数据代入公式(1),通过 FPGA 自带 的乘/除法 IP 核,实现计算功能。为了提高坐标输出 精度,精确到小数点后 3 位,将公式分子部分均乘 以 1024,硬件程序上采用逻辑左移 10 位,低位补 0 的方式。此时的商是坐标放大 1000 倍的数据,最终 应用时,再除以 1024 即可得到带 3 位小数的坐标值, 实现了亚像元细分功能。本文中只保留小数点后两 位有效数据。

坐标以帧指令格式通过 RS422 接口输出,一帧 指令包含 8 个字节数据,有同步头、行坐标、列坐 标、校验位,波特率 230.4 kbps。用户可通过该接口 实时调整系统的曝光时间、增益等参数。同时,设 计具有一路 USB2.0 图像输出接口,实时显示目标图 像,可用于观测和对焦操作。

3 实验结果

硬件电路采用 5 V 供电,实测工作电流 0.56 A, 硬件功耗为 2.8 W。利用上述设计方案,对 940 nm 激光光斑成像效果如图 7 所示。光斑边缘清晰,与 背景过度均匀,适合使用阈值分割算法,对光斑进 行提取。



图 7 光斑成像效果 Fig.7 Image of spot

在全分辨率条件下,设置复杂背景,对激光光 斑成像,实时计算质心坐标并输出,其中图像右下 角为坐标原点,将视频图像通过 USB2.0 高速数据接 口,传输到 PC 机软件显示,测试结果如图 8 所示。

画面中激光光斑亮度较高,已呈现饱和状态, 光斑附近及其他部位有若干灰度较高的斑点,模拟 杂散光对成像系统的干扰。将镜头光圈减小,使成 像画面的亮度降低,避免局部区域出现过饱和,影 响算法对光斑的提取和判断。



图 8 左下角光斑

Fig.8 Spot in the lower left corner of the image

为达到较好的检测效果,针对所用激光中心波 长,使用窄带滤光片和衰减片,使检测结果更加精 准和稳定。最终光斑坐标检测结果如表2所示。

表2 坐标输出结果

	Table 2 Coor	dinate output
	X-axis	Y-axis
1	1196.36	147.12
2	1196.36	147.13
3	1196.36	147.12
4	1196.35	147.12
5	1196.36	147.12
6	1196.35	147.13
7	1196.35	147.13
8	1196.35	147.12
9	1196.36	147.13
10	1196.36	147.12

从系统输出的光斑坐标结果可以看出,数据稳 定且精度较高,能够维持小数点后一位不变,实现 了亚像元细分,满足了设计需求。

质心坐标在每个场同步下降沿计算和输出一次。使用示波器检测场同步周期,即可得到系统实际输出速度。将传感器分辨率设定为 256×256 pixels,减少行消隐时间 xsm_delay,实测场同步周期缩小到 630 µs 时,系统仍正常工作,此时帧率达 1587 fps。

4 结论

实验结果表明, 传感器在近红外波段灵敏度高, 在复杂背景条件下光斑成像效果好, 质心坐标计算 精确, 实现了亚像元细分。硬件功耗小于 3 W, 系统 工作稳定可靠。经实测在开窗口模式下,坐标计算 帧率可达 1500 fps,具有较高的实用价值。

参考文献:

 陈兴美, 严壮志. 基于 FPGA 的红外光斑中心实时检测[J]. 红外与 激光工程, 2005(4): 401-405.

CHEN Xingmei, YAN Zhuanzhi. Real-time detection of infrared spot based on FPGA[J]. *Infrared and Laser Engineering*, 2005(4): 401-405.

- [2] 向世明,高教波,焦明印. 现代光电子成像技术概论[M]. 北京:北京理工大学出版社,2010:155-156,168-169.
 XIANG Shiming, GAO Jiaobo, JIAO Mingyin. Introduction to Modern Optoelectronic Imaging Technology[M]. Beijing: Beijing Institute of Technology Press, 2010: 155-156, 168-169.
- [3] 胡治国,何海菠,范祝军.基于 FPGA 的光斑图像中值滤波处理[J].
 自动化与仪器仪表, 2013(4): 127-128.
 HU Zhiguo, HE Haibo, FAN Zhujun. Median filtering of spot image based on FPGA[C]// Automation & Instrumentation, 2013(4): 127-128.
- [4] 黄茂祥, 刘允才. 基于 FPGA 的快速红外光斑检测[J]. 微型电脑应用, 2010, 26(10): 54-57.

HUANG Maoxiang, LIU Yuncai. Fast infrared spot detection based on FPGA[J]. *Microcomputer Applications*, 2010, **26**(10): 54-57.

 [5] 马利刚, 马铁华. 基于 FPGA 的实时图像采集系统设计[J]. 计量与 测试技术, 2009(4): 51-52, 56.
 MA Ligang, MA Tiehua. Design of image sampling system based on

FPGA[J]. Metrology & Measurement Technique, 2009(4): 51-52, 56.

- [6] 白廷柱. 光电成像技术与系统[M]. 北京:电子工业出版社, 2016.
 BAI Tingzhu. *Photoelectric Imaging Technology and System*[M].
 Beijing: Electronic Industry Press, 2016.
- [7] 姚立斌. 低照度 CMOS 图像传感器技术[J]. 红外技术, 2013, 35(3): 125-132.

YAO Libin. Low-light-level CMOS image sensor technique[J]. *Infrared Technology*, 2013, **35**(3): 125-132.

[8] 肖锋钢,刘建国,曾淙泳,等. 一种新型提高光斑图像质心精度的去 嗓 方 法 [J]. 计 算 机 应 用 研 究, 2008(12): 3683-3684, 3687(doi: 10.3969/j.issn.1001-3695.2008.12.046).

XIAO Fenggang, LIU Jianguo, ZENG Congyong, et al. New denosing method for improving speckle image centriod accuracy[J]. *Application Research of Computers*, 2008(12): 3683-3684, 3687 (doi: 10.3969/ j.issn.1001-3695.2008.12.046).

[9] 樊巧云,张广军.离散噪声图像的光斑质心算法及其硬件实现[J].
光学精密工程,2011(12): 2992-2998(doi:10.3788/ OPE. 20111912.
2992).

FAN Qiaoyun, ZHANG Guangjun. Spot centroiding algorithm for discrete noise image and its hardware implementation[J]. *Optics and Precision Engineering*, 2011(12): 2992-2998(doi:10.3788/ OPE. 20111912.2992).