研究与试制

DOI:10.19453/j.cnki.1005-488x.2020.03.009

优化HAD结构提高CCD紫外谱段量子效率的研究

王小东1,汪朝敏1,付智红2,王杰2

(1. 重庆光电技术研究所,重庆400060;2. 中国空间技术研究院,北京100094)

摘 要: 硅基正照式 CCD 探测器的紫外谱段响应普遍较低。针对如何提高正照式 CCD 在 340 nm~390 nm 谱段的紫外光探测性能进行了研究。在研究中,对正照式紫外线阵 CCD 进行了 透射膜层优化,达到了光敏区表面对紫外波段光减少反射的效果;对 CCD 光敏区的结构进行了设 计优化,达到光敏区降低界面态干扰的目的;对 HAD 结构的结构参数进行了优化,获得了极浅结 的 HAD 结构。通过减反射膜、光敏区结构、HAD 结构等三个方面的优化,较大程度地提升了正照 式 CCD 紫外谱段的相互作用量子效率,从而提升了 CCD 对紫外谱光探测的量子效率。研究结果 表明,正照式紫外线阵 CCD 探测器在 300 nm~400 nm 谱段范围内平均量子效率达到 46.13%,其 中 340 nm~390 nm 谱段范围内平均量子效率从 8.6% 提高到了 47.48%。

关键词:正照式电荷耦合器件;紫外谱段;量子效率;减反射;空穴收集二极管 中图分类号:TN386.5 文献标志码:A 文章编号:1005-488X(2020)03-0195-06

Research on Technology to Enhance the Quantum Efficiency in Ultraviolet Spectral Range of CCD

WANG Xiaodong¹, WANG Chaomin¹, FU Zhihong², WANG Jie² (1 .Chongqing Optoelectronics Research Institute, Chongqing 400060, CHN; 2. China Academy of Space Technology, Beijing 100094, CHN)

Abstract: Front-illuminated charge-coupled devices (CCD) based on silicon substrate always have a lower response in ultraviolet spectral range.Research of enhancing the quantum efficiency performance of the front-illuminated CCD in ultraviolet spectral range was presented. The better result of the transmission film in ultraviolet spectral range at photo sensitive surface, the reduction of interference by surface state at photo-sensitive area and the ultra thin-film hole-accumulation diode(HAD) have been achieved based on the optimization design of anti-reflecting film, the photo-sensitive structure of front-illuminated CCD, as well as the structure and process parameter optimization of HAD that were carried on during the research. The beneficial effect of the greater increase in quantum efficiency performance of the front-illuminated CCD in ultraviolet spectral range detect came from the optimization of anti-reflecting film, the photo sensitive area and the HAD structure, as well as promoting the interacting quantum efficiency of the CCD. The research result indicates that the linear CCD has reached an average quantum efficiency of 46.13% in the spectral range that covers 300 nm~400 nm,

收稿日期:2020-04-20

作者简介:王小东(1984—),男,工程师,主要从事光电探测器方面的研究;(E-mail:xiao309436932@126.com) 汪朝敏(1971—),男,高级工程师,研究员,从事光电子探测器设计;

付智红(1981一),女,工程师,从事航天电子系统设计。

and the average quantum efficiency has increased from 8.6% to 47.48% in 340 nm \sim 390 nm spectral range.

Key words: front-illuminated CCD; ultraviolet spectral range; quantum efficiency; anti-reflecting; hole-accumulation diode(HAD)

引 言

线阵电荷耦合器件(charge-coupled device, CCD)占空比可达100%,在蓝光响应方面有一定优势,同时具有高量子效率、低暗电流、高速输出等优 点。并且,由于紫外CCD的特殊工作原理和特殊用 途,在国防和民用中的作用越来越重要。在军事 上,紫外探测器主要用于紫外告警、紫外通讯、紫 外/红外复合制导等方面;在医学上,紫外CCD用来 检测癌细胞、微生物、血液、细胞核等;紫外CCD在 公安刑侦、纸币与证件等防伪检测方面均有很好的 应用^[1-2]。

硅基正照式 CCD 探测器对紫外谱段的响应普 遍较低,基于航天系统对 CCD 高紫外量子效率的应 用要求,开展了线阵 CCD 提高紫外波段量子效率的 技术研究。通过对线阵 CCD 光敏区表面透射膜的 优化、对光敏区结构的特殊设计、对 HAD 结构的参 数优化,使线阵 CCD 在紫外谱段响应增强,有效提 高了线阵 CCD 在紫外谱段 300 nm~400 nm 范围内 的平均量子效率。

1 原理分析

CCD 探测器的量子效率^[3-4]是衡量 CCD 光电信 号转换效率的量化表示方式之一。量子效率(quantum efficiency, QE)定义为量子产额 η_i 和相互作用 量子效率 QE_i 的乘积^[5]:

$$QE = \eta_i \cdot QE_i \tag{1}$$

其中,QE为量子效率(单位:%); η_i 为量子产额(e⁻/ 相互作用光子); QE_i 为相互作用量子效率(单 位:%)。

量子产额是指单位相互作用的光量子产生光 电子的数量,与光量子的能量相关;相互作用量子 效率是指相互作用的入射光子被CCD吸收后,由光 电效应^[6-7]转换产生的光电子数量,与半导体的光电 转换机理相关。

线阵 CCD 由于光敏区占空比为100%,与背照 式结构相当,其相互作用量子效率^[8]可表示为:

$$QE_{Bi} = CCE(1 - R_{REF}) \cdot (1 - e^{-\frac{\lambda_{epi}}{L_A}}) \qquad (2)$$

其中,*CCE*(charge collection efficiency)为电荷收集 效率(单位:%); R_{REF} 为硅衬底对光的反射系数(单位:cm); x_{epi} 为外延层厚度(单位:cm); L_{A} 为特定波长的光子吸收长度(单位:cm)。

由式(2)可知,在衬底材料特定的情况下,提高 紫外CCD的相互作用量子效率,需从两方面入手: 一方面减少光的反射;另一方面提高电荷收集 效率。

1.1 减反射膜优化

根据光波的衍射原理,特定厚度的透射膜,对 不同波长光子具有不同的增透、减小反射的作用。 光敏区表面为SiO₂/Si₃N₄/SiO₂体系的传统CCD器 件结构如图1所示^[8],针对不同谱段范围,合理优化 各膜层的厚度,使得光敏区介质膜对不同谱段的光 波平均透射率值最优,从而提高量子效率。



Fig.1 Photo-sensitive region structure of traditional CCD

根据膜系增透的基本原理进行了光学仿真,得 出了不同厚度Si₃N₄和表层SiO₂对应的透射率曲线 如图2和图3、表1所示。

由图 2 和图 3 可以得出,随着 Si₃N₄和表层 SiO₂ 厚度不同,对应波长的光透射率也不同。在 3 nm~ 400 nm 谱段内, Si₃N₄和表层 SiO₂的厚度分别在 20 nm 和 0 nm 情况下透射率最高,不同波长透射率 数值如表1所示。

根据 300 nm~400 nm 谱段的平均透射率光学 仿真结果可知,固定栅氧化层厚度的情况下,20 nm Si₃N₄、0 nm 表层 SiO₂厚度的膜系组合为最优组合。









在紫外线阵 CCD 的实际工艺制作时,成熟工艺 下的膜系结构为:100 nm Si₃N₄、2 000 nm 的表层 SiO₂。为得到最优的膜系组合,需要增加 Si₃N₄/表 层 SiO₂刻蚀工艺。经过工艺优化,表层 SiO₂厚度可 全部刻蚀,Si₃N₄厚度可控制在15 nm~25 nm,从而 最大限度提高线阵CCD的谱段透射率,提高量子 效率。

1.2 提高相互作用量子效率

由于不同波长的光子在硅体内穿透深度、硅材 料对不同波长光子的有效吸收深度不同,因此,短 波紫外谱段的光子在光敏区表面薄层光电转换时, 须优化表面结构,以减小硅表面的表面态复合有效 光电子电荷。为此,线阵 CCD 器件一般设计采用 HAD(hole-accumulation diode)^[9]结构。HAD 为光 敏区表面的高浓度P型薄层,与衬底相连接,其电势 为"0"V,工作时实现0V的表面钳位,因此HAD可 以吸收、复合光敏区表面因表面态随机产生的杂散 电子电荷;光敏区为N型掺杂,HAD与光敏区形成 二极管的PN结构,工作时光敏区二极管的PN结处 于耗尽状态,因此HAD产生的耗尽区可以将光敏 区的光电荷收集区与表面态隔离开,从而减小表面 态的影响。

紫外谱段的波长较短,在硅体内的吸收深度较 浅,不同波长光在硅体内吸收深度¹⁸如表2所示, HAD的结深对紫外谱段光电荷的产生及收集影响 较大,CCE表征光电荷的产生及收集过程,因此, HAD结深对紫外谱段光子的相互作用量子效率影 响较大。

表1 波长 300 nm~400 nm 范围内不同厚度膜层的平均透射率 Tab.1 Average transmittance by different film thicknesses between 300 nm ~400 nm spectrum range

不同厚度 Si ₃ N ₄ 的平均透射率										
Si ₃ N ₄ 厚度/nm	0	5	10	15	20	25	30	35	40	
300 nm~400 nm 平均透射率/(%)	56.729	67.212	78.281	85.958	86.782	81.074	71.844	62.109	53.683	
		20 r	nm Si ₃ N ₄ ,不同	司厚度表层 Si	O2的平均透频	射率				
表层SiO2厚度/nm	0	5	10	15	20	25	30	35	40	
300 nm~400 nm 平均透射率/(%)	86.782	85.343	83.064	80.224	77.106	73.967	71.021	68.431	66.320	

表 2 硅衬底材料对不同波长光子吸收特性 Tab.2 Silicon absorption depth as a function of wavelength

				-	-		-			
谱段	В1	B2	В3	В4	В5	В6	В7	B8	В9	B10
波长范围/nm	300~325	325~350	350~375	375~400	400~450	450~500	500~600	600~700	700~800	800~900
中心波长/nm	315	340	365	390	425	475	550	650	750	850
谱段增量/nm	25	25	25	25	50	50	100	100	100	100
反射系数	0.58	0.60	0.61	0.48	0.44	0.42	0.38	0.35	0.35	0.35
吸收深度/m	0.008	0.011	0.021	0.133	0.364	0.678	1.547	3.229	7.063	17.038

如图 5(b) 所示。

2 试 验

2.1 光敏区无 HAD 结构 CCD 探测器

根据原理分析,CCD的表面即为硅衬底的晶格 截止面,CCD光敏二极管表面也位于晶格截止面 处,因此光敏二极管表面存在大量缺陷、杂质、悬挂 键^[10]。这些缺陷、杂质、悬挂键会引人大量界面 态^[11],这些界面态最终会较大程度地影响紫外谱段 光电荷的产生及收集。无HAD结构的线阵CCD器 件,由于光敏二极管表面处的界面态没有HAD隔 离,因此线阵CCD对紫外谱段光探测的量子效率损 失较大。无HAD结构的线阵CCD器件量子效率及 光敏区结构如图4所示,340 nm~390 nm 谱段平均 量子效率约8.6%。



2.2 有HAD结构的CCD探测器

有HAD结构的CCD探测器光敏区仿真结构如 图 5(a)所示。采用固化的SiO₂栅氧/Si₃N₄介质层生 长工艺,生长之后进行离子注入形成浅结的HAD 结构,再经过后工序淀积表层SiO₂。经工艺仿真, 在SiO₂/Si₃N₄基础上HAD注入,其结深约为0.15 μm,峰值浓度为4.5×10¹⁷ cm⁻³。对于315 nm的紫 外光谱段来说,硅衬底的有效吸收深度约0.008 μm,相比较之下HAD的结深仍然较深,影响光电子 信号的收集,导致量子效率较低。工艺仿真图及对 应工艺条件下的线阵CCD器件量子效率测试曲线



2.3 HAD优化试验

根据固化工艺,先生长栅氧SiO₂/Si₃N₄介质层, 再进行HAD结构的离子注入,则HAD结构离子注 入时由于介质层较厚,能量和剂量无法降低。

1)如果能量太低,会导致注入的峰值浓度在介质层中,光敏区Si表面HAD结构的浓度太低不能 钳位,起不到降低界面态影响的作用,如图6(a)中的 仿真结果,峰值约1.5×10¹⁶ cm⁻³;

2)如果剂量太高,则峰值浓度过高,且在后续 的高温工艺中,再分布时扩散较快,最终导致HAD 结深较深,影响紫外谱段光子的浅结吸收;并且,栅 介质中正离子数量过多,会影响CCD器件工作特 性,如图6(b)中仿真结果,结深约0.16 μm,峰值浓 度约3×10¹⁸ cm⁻³。

2.3.1 优化试验 1——刻蚀氮化硅后 HAD 结构离 子注入

刻蚀氮化硅后 HAD 结构离子注入,可以保证 离子注入时需穿透的介质层较薄,可以优化 HAD 注入的能量和剂量,使得 HAD 结深较浅、浓度适 当。因此优化试验后,CCD 膜系理想结构为:固定 厚度的栅氧化层、20 nm Si₃N₄、20 nm 表层 SiO₂。如 图 7 所示,工艺仿真结果表明,优化后 HAD 结深为 0.06 µm,浓度 4×10¹⁷ cm⁻³,对应工艺条件下的线阵 CCD 器件的平均量子效率有一定提高。

刻蚀氮化硅试验后,在测试验证时发现,所有







Fig.7 Results of ion-implant after optimizing the energy and dose

经过刻蚀的CCD器件的暗电流均变大:由刻蚀前的 0.42 nA/cm²突变为 39.57 nA/cm²~86.64 nA/cm², 各谱段量子效率提升不明显,不符合理论预期。需 要对此异常现象进行问题分析。

经分析得出结论为:由于栅氧化层很薄,刻蚀 Si₃N₄试验时发生局部过刻蚀现象,如图8所示, CCD的光敏区光电二极管表面受损伤,这导致硅表 面产生大量界面态。理论分析得出:300 nm~



(a) 刻蚀前



(b) 刻蚀后图 8 刻蚀氮化硅前后光敏区断面 SEM 照片Fig.8 SEM pictures before and after silicon nitride etching

400 nm 波长范围内的光子在硅表面浅层发生光电效应,产生的有效光电荷被硅表面的界面态大量复合,降低了电荷收集效率,从而影响了紫外谱段的量子效率。

2.3.2 优化试验 2——优化刻蚀氮化硅工艺后 HAD结构离子注入,再刻蚀表层SiO₂

总结了第一次刻蚀试验的经验,重新设计优化 了刻蚀参数,在腐蚀液配比、刻蚀温度、刻蚀速率等 方面进行了调整。刻蚀后对CCD器件Si₃N₄表面平 整度进行了统计与筛选,选取刻蚀效果较好的圆片 进行下一步工艺;又对表层SiO₂刻蚀的工艺进行优 化,选取刻蚀效果较好的CCD器件进行测试。

刻蚀试验优化后,CCD膜系理想结构为:一定 厚度的SiO₂栅氧,20 nm Si₃N₄,0 nm 的表层SiO₂,优 化试验后的断面结构及测得的量子效率曲线如图9 所示。

图 9(b)中优化刻蚀后量子效率的测试结果表明,300 nm~400 nm 波长范围内的平均量子效率由



(a) 优化刻蚀后SEM照片



图 9 优化刻蚀氮化后的结果

Fig.9 Result of optimization of silicon nitride etching



图 10 紫外线阵 CCD 实物照片 Fig.10 The photo of ultraviolet linear CCD

27.35%提高到了46.13%,其中340 nm~390 nm 谱 段范围内,平均量子效率可达47.48%,提升幅度较 大;暗电流水平由39.57 nA/cm²~86.64 nA/cm²减 小到1 nA/cm²~3 nA/cm²,CCD探测器的整体性能 有较大幅度提升。试验验证了通过光敏区结构及 工艺的优化可提升紫外谱段相互作用量子效率的 结论。

3 结 论

针对正照式硅基线阵CCD器件紫外谱段量子

效率响应较低的问题,通过对光敏区增透膜系、 HAD离子注入工艺的仿真和优化,确定了提高 CCD器件紫外量子效率的实施方案;通过对紫外线 阵CCD光敏区增透膜系、HAD结构及工艺的单项 试验和参数优化,使得该器件的紫外谱段量子效率 有较大提升,300 nm~400 nm 谱段范围内平均量子 效率达到46.13%,其中340 nm~390 nm 谱段范围 内平均量子效率从传统 CCD的8.6% 提高到了 47.48%,满足了工程应用的要求,进一步验证了结 构及工艺优化的合理性。

参考文献

- [1] 王以铭.电荷耦合器件原理与应用[M].北京:科学出版社, 1987:8-14.
- [2] 孙亚英.线阵CCD在工业检测中的应用[J].电子技术与软件 工程,2014,5(16):1-2.
- [3] 浦昭邦,赵 辉.普通高等教育测控信息技术规划教材光电 测试技术[M].北京:机械工业出版社,2005:45.
- [4] 曾光宇,张志伟,张存林.光电检测技术[M].北京:清华大学 出版社,2009:87.
- [5] Janesick James R. Scientific charge-coupled devices [M]. Washington: SPIE Press Bellingham, 2001: 167.
- [6] 姚启钧.光学教程[M].北京:高等教育出版社,2008: 309-311.
- [7] 诸圣麟.原子物理学[M].北京:人民教育出版社,1997:56.
- [8] Janesick James R. Scientific charge-coupled devices [M]. Washington: SPIE Press Bellingham, 2001: 170-173.
- [9] Theuwissen Albert J P. Solid-state imaging with charge-coupled devices [M]. New York: Kluwer Academic Publishers, 2002: 223.
- [10] 刘恩科,朱秉升,罗晋升,等.半导体物理学[M].北京:国防 工业出版社,2008:197.
- [11] 庄同曾,张安康,黄兰芳.集成电路制造技术原理与实践[M].北京:电子工业出版社,1987:61-66.