一体化红外抑制器排气出流对其气动和红外辐射特性的影响

文星耀,张靖周,单 勇*

(南京航空航天大学能源与动力学院航空飞行器热管理与能量利用工业和信息化部 重点实验室,江苏南京210016)

摘 要: 经地面模型实验验证,数值仿真展示了一体化红外抑制器排气出流、模拟旋翼下洗气流和模 拟前飞来流相互作用下的流动和换热特征,通过改变排气出流角度和模拟前飞来流速度,计算分析一 体化红外抑制器引射、混合特性以及红外辐射强度空间分布的变化规律。仿真结果表明:模拟的前飞 来流与排气出流相互作用后会造成局部排气不畅,前飞来流甚至倒灌入红外抑制器内,从而引起抑制 器壁面局部高温,增加了抑制器整体红外辐射强度;改变排气角度可将之改善,且存在气动和红外辐射 特性兼顾的最佳角度。前飞来流速度从 15 m/s 提高到 55 m/s,抑制器内部高温壁面温度降低,抑制器 红外辐射强度峰值在 3~5 μm 波段降低约 50%,在 8~14 μm 波段降低约 20%。红外抑制器的下洗气流 进口加装弯曲导流片可以对内部混合管高温壁面进行遮挡,有效降低顶部视角的红外辐射强度。最佳 排气角度下,利用排气下游隔板的遮挡,正对抑制器排气出口方向(底部视角)上的 3~5 μm 和 8~14 μm 波段红外辐射峰值分别降低约 50% 和 33%。

关键词: 红外抑制器; 波瓣喷管; 总压恢复系数; 红外辐射; 引射系数; 旋翼下洗 中图分类号: V231.1 文献标志码: A DOI: 10.3788/IRLA20230436

0 引 言

武装直升机在现代海、陆、空立体化战争中具有 重要的纽带地位,具有攻击目标种类多、机动性强、 隐蔽性好和火力覆盖面广的特点^[1-2]。随着红外探测 技术的发展,武装直升机受红外制导武器的威胁日益 加剧。排气系统是武装直升机最主要的红外辐射发 射源,包括机身外蒙皮、排气尾焰以及其他可视高温 壁面^[3-4]。为武装直升机排气系统加装红外抑制器是 目前广泛采用的红外抑制手段,可以有效降低 3~5 µm 和 8~14 µm 波段的红外辐射强度^[5-6]。一体化红外抑 制器借助波瓣构型利用排气动能引射环境冷气实现 混合降温,并充分利用直升机旋翼下洗气流降低红外 辐射,其弯曲设计的混合管构型及机身外蒙皮也实现 了对排气内腔高温部件的遮挡^[7]。如科曼奇 RAH-66 隐身侦察武装直升机采用了与抑制器一体化设计 的红外抑制器,冷气通过上方进气口吸入,与发动机 排气混合后经抑制器下腹的狭长缝隙排出,再经旋翼 下洗气流吹散,使排气温度和可视壁面温度明显降 低,从而提高武装直升机的红外隐身性能^[8]。在此基 础上,国内外学者从提升引射冷气量,强化热掺混效 率,遮挡机身内部高温部件等方面对一体化红外抑制 器展开了一系列研究^[9-11],旨在保证武装直升机具有 良好气动性能的同时有效降低排气系统的红外辐射 强度。Presz 和 Werle 提出了多级引射的概念,研究表 明,在小面积比的排气出口布设波瓣具有短程、高效 掺混的优点^[12]。任利锋等^[13]发现混合管出口采用对 排波瓣较同排波瓣更利于排气的强化混合。陈庚等^[14] 的研究表明,混合管出口采用波瓣型面相比采用矩形 型面的二元混合管整体引射性能最大提高了 19.2%, 混合管壁温也显著降低,证明了排气出口段采用二级

收稿日期:2023-07-12; 修订日期:2023-10-12

作者简介:文星耀,男,硕士生,主要从事传热与红外辐射方面的研究。 导师简介:张靖周,男,教授,博士,主要从事传热与红外辐射方面的研究。 通讯作者:单勇,男,教授,博士,主要从事传热与红外辐射方面的研究。

引射结构的有效性。郑禛等^[15]发现增大混合管出入 口面积比可以提高混合管引射系数和总压恢复系数, 但会降低热混合效率;采用波瓣出口可以显著提升进 入机身内下洗气流流量以及模型的热混合效率,但会 降低总压恢复系数。蒋坤宏等^[16]提出对弯曲混合管 加装遮挡罩可有效降低外壁面最高温度及其红外辐 射强度峰值。

以上研究表明,抑制器混合管排气出口采用波瓣 构型不仅可以有效遮挡混合管高温内腔,还能引射抑 制器内的旋翼下洗气流,强化排气与冷气的掺混,从 而降低排气的红外辐射强度。但是以往的研究工作 未曾考虑直升机的前飞来流与抑制器排气的相互作 用,前飞时的三股流耦合(前飞来流、排气流和旋翼 下洗气流)与悬停时的两股流耦合(排气流和旋翼下 洗气流)所表现出的流动、混合特征差异。

就此,文中在模型实验的验证下,仿真分析了不 同前飞来流速度下排气出流方向对混合管排气特性 的影响;同时,针对抑制器顶、底部难以解决的红外辐 射抑制问题,采取了在红外抑制器下洗气流进口加装 弯曲型导流片和在分布式排气波瓣的下游加装辐射 遮挡隔板的方法,以降低抑制器顶、底部红外辐射强 度,并探讨了可视壁面的温度分布和抑制器红外辐射 强度的分布,为直升机排气系统的全方位隐身优化设 计提供应用基础。

1 一体化红外抑制器物理模型

图 1(a) 是与抑制器一体化设计的红外抑制器结构示意图,抑制器由波瓣喷管、弯曲混合管、10 个分布式排气波瓣(沿混合管轴向由前至后分别命名为1~10 号排气波瓣)、下洗气流进口导流片和排气下游隔板等组成。排气波瓣的侧向排气偏转角β约为80°,见图1(b)。发动机涡轮后的热排气经波瓣喷管进入弯曲混合管中,利用排气动能引射环境冷气形成一级引射,旋翼下洗气流经导流片从抑制器顶部入口流入抑制器舱内对混合管进行冷却,混合管内经掺混后的热气在流出排气波瓣时再次抽吸抑制器内部的下洗气流形成二级引射,再经抑制器侧面排气出口排出。

图 2 显示了排气系统的部分组成。如图 2(a), 混 合管进口直径 *d* 为 200 mm, 轴向长度 *L_D* 为 10*d*。排



图 1 (a) 一体化红外抑制器组成; (b) 抑制器内部横截面流动

Fig.1 (a) Infrared-suppressor-integrated composition; (b) Internal crosssectional flow of suppressor



图 2 (a) 排气系统部分结构; (b) 排气波瓣出口截面; (c) 引射波瓣参数 Fig.2 (a) Local schematic of exhaust system structure; (b) Exhaust lobe outlet section; (c) Ejector lobe parameters

气波瓣的波瓣长度 *l_b*均为 0.35*d*,出口截面参数见
图 2(b)。主喷管采用进口直径 *D*为 0.8*d* 的波瓣喷管,
12 个波瓣沿径向均匀排布,瓣宽 *b*为 0.1*d*,波瓣径向 扩张角 *a*为 23°,出口处波谷直径 *d_l*为 0.6*d*,波峰直 径 *d_h*为 0.9*d*,如图 2(c) 所示。

在混合管结构参数和 10 个排气波瓣出口面积不 变的基础上,文中改变混合管 10 个排气波瓣的后向 排气偏转角 y,排气下游隔板的倾斜角度与之保持一 致,如图 3(a)所示,将 y 为 90°、75°、60°和 45°的一体 化红外抑制器模型分别记为模型 *A*、*B*、*C*和*D*。





Fig.3 (a) Exhaust lobe angle diagram; (b) Local schematic of mixing duct and lobes with deflection angle

2 数值仿真方法

2.1 计算域和网格划分

考虑到地面模型实验和有前飞来流时边界条件的差异性,故分别建立计算域和给定计算边界。

针对地面模型实验进行数值模拟,结合实际实验环境,在模型外侧选取足够大的区域作为外场,如图 4 所示,其外场长、宽、高分别为: *L_e*=18 m, *W_e*=10 m, *H_e*=6 m,外场边界设置为压力出口,压力为标准大气压101 325 Pa,温度为环境温度 297 K。其中,底部为地面,将其视为朗伯体,反射率为 0.25。与实验一致,构建了图 4 所示的模拟旋翼下洗气流,实验中,下洗气



图 4 地面实验时计算域示意图

Fig.4 Schematic of the computational domain in ground experiment

流由鼓风机提供,矩形出口长和宽分别为 1.3 m 和 0.3 m。

针对有模拟前飞来流时进行数值仿真, 假定飞行 高度 500 m, 计算域如图 5 所示, 其外场长、宽、高分 别为: *L*₀=11 m, *W*₀=7.2 m, *H*₀=8.4 m。在模型上方设置 矩形下洗气流进口面, 长、宽分别为 2.0、0.7 m, 可完 全覆盖抑制器的下洗气流进口, 采用速度进口边界, 设置速度为 20 m/s。模拟前飞来流进口面设为速度 进口, 其余外场边界设置为压力出口, 压力为 95 461 Pa, 温度为环境温度 285 K。



图 5 有模拟前飞来流时计算域示意图



鉴于抑制器及其内部结构不规则,在靠近抑制器 的流场采用非结构化网格,而外流场较大,采用结构 化网格以节省网格数量。在波瓣喷管和排气波瓣等 位置进行局部网格加密处理。为了保证计算结果与 网格数量无关,进行了多套网格分析,如表1所示,确 定地面模型实验时计算域网格数约为1400万。有模 拟前飞来流时计算域网格数约为1600万。

表 1 不同网格数下地面实验和有前飞来流时波瓣喷管 的引射系数

Tab.1 Ejection coefficient of lobed nozzle in ground experiment and with simulated forward flow under different grid numbers

	-	
Grid number (million)	In Ground experiment	With simulated forward flow
8	0.046	0.175
10	0.048	0.175
12	0.048	0.177
14	0.049	0.178
16	0.049	0.179
18	0.049	0.179

2.2 边界条件和计算方法

数值模拟时,设定的排气主流进口流量和温度与 实验时保持一致,即 0.5 kg/s 和 873 K。假设发动机排 气完全燃烧,燃气中的氮气、二氧化碳和水蒸气质量 占比分别为 0.706、0.209 和 0.085,由于排气速度低, 故设置为不可压理想气体。引射气流来自外界环境, 组成成分为氮气和氧气,质量占比分别为 0.756 和 0.244,引射气流入口设置为压力进口边界。固体壁面 采用流体无滑移的流固耦合面,计算时考虑壁面的对 流与辐射换热,需要说明的是,对抑制器红外辐射强 度进行计算时,铝制壁面 (如抑制器蒙皮)处于 3~5 µm 波段和 8~14 µm 波段的红外发射率不同, 3~5 µm 波段 发射率设为 0.6, 8~14 µm 波段发射率设为 0.2,不锈钢 制壁 面 (如混合管和排气波瓣)在 3~5 µm 波段和 8~14 µm 波段的发射率均设为 0.25。湍流模型选用 SST (Shear stress transfer)*k-w* 两方程模型^[17]。启用组 分输运方程以获得不同组分流体掺混后的空间分布 特性,流动传热与组分输运方程中对流项和扩散项采 用二阶迎风差分格式离散,压力与速度耦合采用 SIMPLEC 算法,使用离散坐标辐射模型 (DO 模型) 求 解辐射换热。

使用正反射线追踪法^[18] 计算抑制器模型 3~5 µm 和 8~14 µm 的红外辐射强度值。图 6显示了探测点的分布位置,地面实验模拟中的探测点位于横截面 0°方向 40 m 处,有前飞来流模拟中探测点分布于横截面和纵截面与模型距离 200 m 处。计算中忽略大 气传输的影响,计算值反映了目标本身的红外辐射特性。



3 地面模型实验与数值验证

3.1 实验系统和测试

实验系统由主流气路系统、下洗流气路系统、燃 油系统、一体化红外抑制器模型实验件和温度、压力 测试系统组成,如图7所示,由离心式压气机提供的



图 7 实验系统示意图

Fig.7 Schematic diagram of experimental system

主流进入单管燃烧室,经旋流器与燃油系统泵入的航 空煤油混合雾化,再由火花塞放电点燃后形成高温燃 气,流入燃烧室的整流稳定段;燃气在稳定段中混合 均匀后进入波瓣喷管,稳定段管道上布设有热电偶, 用于测量波瓣喷管进口温度;在主流流量一定时,可 以通过调节燃油量来控制主流温度;旋翼下洗气流使 用低压鼓风机模拟,方向向下吹向抑制器。

实验共布置了两组热电偶,分别测量排气温度和 混合管外侧壁面温度,通过多路温度测试仪采集温 度:混合管外侧壁面热电偶共布设10个,在各排气波 瓣上缘约3 cm 处;测量排气温度的热电偶共20个, 每个排气波瓣下游均有2个热电偶。

3.2 实验结果与数值验证

图 8 展示了主流温度 873 K、流量 0.5 kg/s,下洗 气流速度 0 m/s 和 20 m/s 时混合管外侧壁面各测点温 度的实验值和仿真值的对比。温度的不确定度与热 电偶测温的不确定度和温度数据采集装置的不确定 度相关。实验用 k 分度热电偶在 20~600 ℃ 温度范围 内测温不确定度为±0.73%;温度采集装置的不确定度 在±0.12% 以内。合成不确定度为±0.74%。随着探测 点位置的后移,混合管外侧壁面温度逐渐减小。壁面 温度的仿真计算结果与实验数据最大差距不超过 6%,误差主要来自于模型加工、热电偶测量等。壁面温 度数值计算结果和实验测量结果的分布规律较为吻合。





图 9 为主流温度 873 K、流量 0.5 kg/s, 下洗气流 速度 0 m/s 和 20 m/s 时排气温度实验值和仿真值的对

比。加入下洗气流后,在同一测点位置排气温度降低,个别测点温度升高是下洗气流吹散排气所致。仿 真值取排气波瓣出口下游 12 cm 截面位置温度,各排 气波瓣下游处,冷气均包裹着热气从抑制器侧面排气 出口流出,排气核心区温度高,靠近隔板处的气流温 度低,在排气方向的横截面上温度梯度大,而测点温 度由其与热排气核心高温区的相对位置决定,所以排 气温度无明显规律,相邻的测点间温度差异也较大, 剔除个别误差大的测点,排气温度数值模拟结果与实 验结果的误差基本不超过 10%。



图 9 (a) 下洗气流速度 0 m/s 时排气温度; (b) 下洗气流速度 20 m/s 时排气温度

Fig.9 (a) Exhaust temperature (downwash flow 0 m/s); (b) Exhaust temperature (downwash flow 20 m/s)

表2给出了横截面0°方向一体化红外抑制器红 外辐射强度仿真值和实验值的对比。实验中使用 VSR 红外光谱辐射计测量抑制器红外辐射光谱,光谱 积分后的辐射强度不确定度与仪器的时间漂移误差、

表 2 横截面 0°方向实验测量和仿真计算的红外辐射 强度

Tab.2 Experimental measurement and numerical simulation of infrared radiation intensity in cross-sectional direction at 0° angle

		-
Status	3-5 μm/ W·sr ⁻¹	8-14 μm/ W·sr ⁻¹
Experiment (downwash 0 m/s)	5.2	33.6
Experiment (downwash 20 m/s)	4.0	30.9
Simulation (downwash 0 m/s)	5.0	32.5
Simulation (downwash 20 m/s)	3.7	29.3

被积波段长度、校准源的发射率、温度误差和视场面 积有关^[19]。光谱辐射计工作不稳定性导致的时间漂 移误差在 30 min 内可以忽略不计,而文中实验中单个 测试所需时间为 15 min 左右。文中采用的校准源为标 定用黑体,其发射率为 0.98±0.01,温度误差为±0.1 ℃, 根据实验测试时辐射计的视距推算得到视场面积约 为 7 m²,根据文献 [19] 中的计算方法,计算出 3~5 µm 和 8~14 µm 波段,辐射强度测量的不确定度分别 为±3% 和±5%。实验测得的红外辐射强度较数值计 算结果高,可能是在下洗气流和高温排气的共同作用 下,光谱辐射计视场内实验件支架温度上升所致。对 比数值计算结果与实验结果可知, 3~5 µm 和 8~14 µm 波段的红外辐射强度仿真值与实验值误差分别在 9% 和 6% 以内,所采用的红外辐射计算方法具有可 信度和一定的预测精度。

综合以上结果可知,实验与数值模拟结果的误差 满足工程计算需求,文中对于气体流动和红外辐射的 计算方法是合理可行的。

4 有前飞来流时的计算结果与分析

4.1 混合管的气动性能

衡量混合管气动性能的参数主要有引射系数和 总压恢复系数等。引射系数是波瓣喷管引射冷却次 流质量流量和热排气主流质量流量之比,其定义为:

$$\Phi = \frac{m_{se}}{m_{in}} \tag{1}$$

式中:mse为引射次流的质量流量;min为排气主流质量

流量,单位均为 kg/s。

在不同前飞来流速度下各模型的引射系数变化 见图 10。结果表明: y 一定时,随着前飞来流速度的 提高,引射系数明显上升。前飞来流速度一定, y 减小 时,引射系数呈现下降趋势,这是因为尽管排气波瓣 出口面积不变,但流通面积较模型 A 有所减小,导致 混合管内流动受阻,降低了引射能力。在前飞来流速 度较低时引射系数下降更为显著:前飞来流速度为 55 m/s 时,模型 D 的引射系数为模型 A 的 60%,前飞 来流速度为 15 m/s 时,模型 D 的引射系数仅为模型 A 的 16%。





图 11 以高温燃气主流出口和引射气流进口为起 始面显示了混合管内的流线,展现了模型 A、C和 D主流和引射次流的流动和温度分布情况。贴近混 合管内壁的冷气流包裹着热气,无法较好的掺混,导 致沿混合管轴向的排气温度分布不均匀,混合管前 后端的排气温度比中间低。热气通过排气波瓣后对 抑制器内下洗气流进行二级引射,两次掺混冷却后 排气温度进一步下降,排气在发展过程中未冲击在 隔板上,二次掺混冷却后的热气从抑制器侧面排气 出口流出后,被前飞来流第三次冷却,并在前飞来流 裹挟下远离抑制器。y一定,前飞来流速度由 15 m/s 增大至 55 m/s时,以模型 A 为例,如图 11(a)、(b)所 示,混合管内引射冷气量明显增多,证实了图 10 中 引射系数的提高,但1号排气波瓣排气受阻,热气在 混合管中后段堆积。前飞来流速度 55 m/s 时,随着

	红外与激光工程	
第1期	www.irla.cn	第 53 卷

y的减小,排气不畅的情况得以改善,但不同前飞来 流速度下,引射冷气量均随着 y的减小而减少,排气 温度升高。

总压恢复系数 σ 是衡量混合管内流动损失和整体阻力水平的无量纲特征参数,表达式为:

$$\sigma = \frac{\sum m_{outi} P_{outi}}{m_{in} P_{in} + m_{se} P_{se}}$$
(2)

式中:mouti表示各排气波瓣的热排气质量流量;Pin、 Pse、Pouti分别表示主流进口、引射次流进口、各排气 波瓣出口的总压值。



- 图 11 不同前飞来流速度下混合管内排气流动与温度分布: (a) 前飞 15 m/s 模型 A; (b) 前飞 55 m/s 模型 A; (c) 前飞 15 m/s 模型 C; (d) 前飞 55 m/s 模型 C; (e) 前飞 15 m/s 模型 D; (f) 前飞 55 m/s 模型 D
- Fig.11 Flow and temperature distribution of exhaust in mixing duct under different forward flow velocities: (a) Forward flow 15 m/s model A;
 (b) Forward flow 55 m/s model A;
 (c) Forward flow 15 m/s model C;
 (d) Forward flow 55 m/s model C;
 (e) Forward flow 15 m/s model D;
 (f) Forward flow 55 m/s model D

不同前飞来流速度下各模型引射系数的变化 见图 12,结果表明: y一定,前飞来流速度的提高时 各模型总压恢复系数均有所降低,这是因为前飞来 流速度增大后引射冷气量提高,强化了冷气与主流 的掺混,带来更大的动压损失,从而降低了总压恢 复系数。前飞来流速度一定,y的减小时,总压恢复 系数呈现先增大后减小的变化规律,因为γ的减小 改善了排气流动, 增大了流通面积, 降低了混合管 内气体的流速,但同时在排气波瓣出口面积不变的 条件下,排气波瓣横截面积随γ减小而变小,使混 合管内排气的流速提高,流动损失增大。不同巡航 速度下,B和C模型的总压恢复系数均高于A模 型,模型D总压恢复系数均为最低,结合图11可知 尽管其有效改善了1号波瓣排气出口的排气流通 情况, 增大了排气面积, 但排气面积增加的幅度小 于γ减小所导致流通面积减少的幅度,导致管内排 气流速提高,总压恢复系数随排气流速的提高减小。

为分析混合管内静压分布规律,以10个分布式 排气波瓣中轴线为准,截取一个倾斜剖面,图13为混



图 12 不同前飞来流速度下各模型的总压恢复系数

Fig.12 Total pressure recovery coefficient under different forward flow velocities of modes



图 13 混合管内剖面位置

Fig.13 Position of the cross section in mixing duct



图 14 不同前飞来流速度下混合管内截面的静压和流线分布: (a) 前飞 15 m/s 模型 A; (b) 前飞 55 m/s 模型 A; (c) 前飞 15 m/s 模型 C; (d) 前飞 55 m/s 模型 C; (e) 前飞 15 m/s 模型 D; (f) 前飞 55 m/s 模型 D

Fig.14 Static pressure and streamlines distribution in the cross section of mixing duct under different forward flow velocities: (a) Forward flow 15 m/s model *A*; (b) Forward flow 55 m/s model *A*; (c) Forward flow 15 m/s model *C*; (d) Forward flow 55 m/s model *C*; (e) Forward flow 15 m/s model *D*; (f) Forward flow 55 m/s model *D*

第53卷

合管内剖面位置示意图。

图 14显示了不同前飞来流速度下模型 A、C和 D混合管内剖面位置的静压和流线分布情况。混合 管中热流滞止处的静压较高,如排气波瓣迎流驻点 处,混合管末端等。混合管中热流速度较高处静压较 低,如排气波瓣出口。y一定时,随着前飞来流速度的 提高,管内静压升高。前飞来流速度一定时,随着 y的减小,流通面积减小,管内静压整体有所增大,排 气波瓣出口处的低压区缩小甚至消失。前飞速度为 55 m/s 时,观察模型 A 的 1 号排气波瓣出口处:冷气 倒灌入混合管内,流经混合管底部壁面后从 2 号排气 波瓣流出,且排气与倒灌冷气在此形成高压滞止区。 模型 C 未在 1 号排气波瓣出口发生倒流,混合管内静 压水平与原模型接近;但模型 D 的流通面积过小,管 内静压陡增,结合上文可知其总压恢复系数降低,混

4.2 抑制器壁面温度分布

图 15 展示了不同前飞来流速度下进入抑制器内 下洗气流质量流量m_{un}的变化情况。结果表明: y 一定 时,随着前飞来流速度的提高,进入各模型抑制器内 的下洗气流质量流量均有增大,在 y 为 90°、75°、 60°和 45°时,下洗气流质量流量的提升幅度分别为 79.6%、79.39%、84.84% 和 71.53%。前飞来流速度一 定时,随着 y 的减小,下洗气流与倾斜隔板间的夹角 增大,流动阻碍增大,导致其流量减小。

图 16 为不同前飞来流速度下模型 A、C 和 D 外 蒙皮的温度分布云图。外蒙皮温度与环境温度相差 在 20 K 以内,引射段蒙皮内侧缺乏下洗气流换热,温 度高于排气段蒙皮。y 一定,提高前飞来流速度既能



图 15 不同前飞来流速度下进入各模型的下洗气流质量流量 Fig.15 Mass flow rate of downwash flow entering models under different forward flow velocities

强化与蒙皮的对流换热,又能增大引射冷气量,从而 降低混合管壁面温度以减少热辐射,降低外蒙皮温 度。对于模型 A,前飞来流速度 55 m/s 时,抑制器内 下洗气流受前飞来流封堵,且热排气受到前飞来流冲 击发生偏转,导致排气出口处局部蒙皮温度升高;由 于排气被前飞来流冲散,冷却后的排气作用于排气下 游外蒙皮,导致了排气下游局部蒙皮温度高出环境近 20 K。前飞来流速度一定时,随着 y 减小引射冷气量 减少,混合管温度逐渐升高,辐射量的增加导致外蒙 皮温度上升。其中模型 D 过小的 y 使排气斜向上偏 移,结合图 15 知进入抑制器内的下洗气流减少,下洗 气流对排气的"下压"作用减弱,被前飞来流冲散后向 两侧发展的排气作用于排气下游蒙皮的位置偏上。 整体而言,随着 y 减小抑制器外蒙皮局部高温区的面





图 16 不同前飞来流速度下外蒙皮温度分布: (a) 前飞 15 m/s 模型 A; (b) 前飞 55 m/s 模型 A; (c) 前飞 15 m/s 模型 C; (d) 前飞 55 m/s 模型 C; (e) 前飞 15 m/s 模型 D; (f) 前飞 55 m/s 模型 D

Fig.16 Temperature distribution of external skin under different forward flow velocities: (a) Forward flow 15 m/s model A; (b) Forward flow 55 m/s model A; (c) Forward flow 15 m/s model C; (d) Forward flow 55 m/s model C; (e) Forward flow 15 m/s model D; (f) Forward flow 55 m/s model D

积先减小后增大。

图 17 给出了不同前飞来流速度下模型 A、C和 D底部排气段可视壁面的温度分布云图,可视部分主 要包含了混合管、排气波瓣和外蒙皮。y一定时,结 合上文可知得益于引射和下洗冷气量的提升,提高前 飞来流速度使混合管壁面的温度降低了约150 K,但 混合管底部壁面因受混合管遮挡,下洗气流无法直接 冲刷到,其温度仍较高。前飞来流速度一定时,γ减小 导致引射和下洗量均减小,混合管温度升高,但倾斜 的排气下游隔板对内部高温壁面的遮挡面积逐渐增





图 17 不同前飞来流速度下底部排气段可视壁面温度分布: (a) 前飞 15 m/s 模型 A; (b) 前飞 55 m/s 模型 A; (c) 前飞 15 m/s 模型 C; (d) 前飞 55 m/s 模型 C; (e) 前飞 15 m/s 模型 D; (f) 前飞 55 m/s 模型 D

Fig.17 Visible wall temperature distribution in exhaust section under different forward flow velocities at the bottom of models: (a) Forward flow 15 m/s model *A*; (b) Forward flow 55 m/s model *A*; (c) Forward flow 15 m/s model *C*; (d) Forward flow 55 m/s model *C*; (e) Forward flow 15 m/s model *D*; (f) Forward flow 55 m/s model *D*

大,其中模型 D 内部壁面被全部遮挡,内部高温壁面 不可视。

4.3 红外辐射强度的分布特性

图 18 为不同前飞来流速度下各模型在横截面 上 3~5 um 和 8~14 um 波段的红外辐射强度分布。 依据红外辐射来源分为外蒙皮、排气和内部可视 壁面辐射,由维恩位移定律知温度较低时红外辐射 峰值将向长波偏移,相同发射面积下 3~5 µm 红外 辐射强度将小于 8~14 µm 红外辐射强度,故低温外 蒙皮是 8~14 µm 波段红外辐射的主要来源。抑制 器下洗气流进口存在导流片,顶部视角下内部高温 混合管壁面被遮挡,所以红外辐射强度明显低于底 部视角。y-定时,提高前飞来流速度增大了引射 冷气量, 3~5 μm 波段红外辐射强度峰值降低约 50%, 8~14 um 波段红外辐射强度峰值降低约 20%, 且在90°~40°和-50°~-90°内红外辐射强度降低幅度 明显高于40°~~50°,证明提高前飞来流速度是依靠 降低排气和内部壁面温度来降低红外辐射强度 的。前飞来流速度一定时,在90°~40°内可从引射 气流进口探测到高温混合管,y减小时混合管温度 上升,红外辐射强度增大。在40°~-50°内高温内壁 面不可视,红外辐射取决于气体辐射和外蒙皮辐 射。在-50°~-90°内随着探测角度的减小,内部可视 面积增大,红外辐射强度不断提高。模型A、B和 C的红外辐射强度峰值随 y 减小而减小,因为 y 减 小时隔板对内部高温壁面的遮挡程度增大,结合 图 17(e)、(f)可知在底部视角下模型 D 的隔板将内 部壁面全部遮挡,其红外辐射强度显著低于其他 模型。

图 19 为不同前飞来流速度下各模型在纵截面上 3~5 µm 和 8~14 µm 波段的红外辐射强度分布。γ一 定,前飞来流速度提高时,纵截面上不同波段红外辐 射强度与横截面下降幅度相同。前飞来流速度一定 时,各模型的红外辐射强度在纵截面的分布呈纺锤



- 图 18 不同前飞来流速度下横截面红外辐射强度分布: (a) 前飞 15 m/s 时 3~5 μm 波段; (b) 前飞 15 m/s 时 8~14 μm 波段; (c) 前飞 55 m/s 时 3~5 μm 波段; (d) 前飞 55 m/s 时 8~14 μm 波段;
- Fig.18 Infrared radiation intensity distribution on cross section under different forward flow velocities: (a) Forward flow 15 m/s 3-5 µm band; (b) Forward flow 15 m/s 8-14 µm band; (c) Forward flow 55 m/s 3-5 µm band; (d) Forward flow 55 m/s 8-14 µm band

(a)

 $I/W \cdot sr^{-1}$

0

24

32

 0°

-30°

-60°

形,在正对喷口的较窄角度范围内(约30°)红外辐射 强度较高,表现出较强的指向性。

由于不同前飞来流速度下红外辐射强度的变化 规律基本相同,所以仅提取前飞来流速度 55 m/s 时的 红外辐射源 (排气、内部高温壁面、外蒙皮),以揭示 各辐射源对抑制器总红外辐射强度的贡献。

图 20 展示了前飞来流速度 55 m/s 时各模型横 截面上 3~5 μm 和 8~14 μm 波段各红外辐射源的红 外辐射强度分布情况。在 3~5 μm 波段,排气对辐 射强度的贡献微弱,仅在 90°~-60°内辐射较高;各

0°

30°

-60°

(b)

^{-____}20

0

10

30

40



- 图 19 不同前飞来流速度下纵截面红外辐射强度分布: (a) 前飞 15 m/s 时 3~5 μm 波段; (b) 前飞 15 m/s 时 8~14 μm 波段; (c) 前飞 55 m/s 时 3~5 μm 波段; (d) 前飞 55 m/s 时 8~14 μm 波段;
- Fig.19 Infrared radiation intensity distribution on longitudinal section under different forward flow velocities: (a) Forward flow 15 m/s
 3-5 μm band; (b) Forward flow 15 m/s 8-14 μm band; (c) Forward flow 55 m/s 3-5 μm band; (d) Forward flow 55 m/s
 8-14 μm band



图 20 前飞来流 55 m/s 时横截面各辐射源的红外辐射强度分布: (a) 3~5 μm 波段排气; (b) 3~5 μm 波段外蒙皮; (c) 3~5 μm 可视内壁面; (d) 8~14 μm 波段排气; (e) 8~14 μm 波段外蒙皮; (f) 8~14 μm波段可视内壁面

Fig.20 Infrared radiation intensity distribution from different sources on cross section under forward flow velocity is 55 m/s: (a) 3-5 µm band exhaust;
(b) 3-5 µm band external skin; (c) 3-5 µm band inner wall; (d) 8-14 µm band exhaust; (e) 8-14 µm band external skin; (f) 8-14 µm band inner wall

模型外蒙皮辐射强度变化规律类似,其中模型 D外蒙皮温度较高,红外辐射强度高于其他模型; 各模型内壁面在 30°~~40°内不可视,结合上文知模 型 D 的混合管温度最高,所以在 90°~60°范围内红 外辐射强度是其他模型的 2 倍以上。在 8~14 µm 波段,排气的红外辐射可以忽略,外蒙皮是主要辐 射源,仅在 -60°~-90°内模型 A、B 和 C 内壁 面 可视,此时抑制器外蒙皮与内壁面红外辐射强度量级 相当。

5 结 论

文中通过数值模拟和红外辐射计算,研究了不同 前飞来流速度下某型一体化红外抑制器遮挡和混合 管排气波瓣后向排气偏转角 y 对混合管气动性能、抑 制器可视壁面温度分布和红外辐射分布特性的影响, 所得结论如下:

1)前飞来流速度提高时,主要依靠降低排气和内 部壁面温度来降低各波段的红外辐射强度,前飞来流 速度从 15 m/s 提升至 55 m/s 时,抑制器红外辐射强度 峰值在 3~5 μm 波段降低约 50%,在 8~14 μm 波段降 低约 20%;抑制器外蒙皮温度有所降低,但在排气与 前飞来流相互作用下,抑制器排气下游外蒙皮局部会 形成高于环境温度 20 K 左右的高温区,随着 γ 的减小 高温区面积先减小后增大。

2) y 减小带来的利弊效果相互平衡后决定了其对 混合管气动性能的影响:减小 y 可以消除前端排气出 口被前飞来流的封堵和冷气倒灌入混合管内的现象, 从而增大流通面积,提高了总压恢复系数;但在排气 波瓣出口面积不变时,其横截面积随 y 减小而减小, 导致排气系统的引射系数降低,混合管内静压升高, 总压恢复系数减小。

3) 对抑制器的下洗气流进口加装弯曲导流片可 以对内部高温混合管进行遮挡,从而有效降低抑制器 顶部的红外辐射强度,3~5 μm 和 8~14 μm 波段的红外 辐射强度分别约为底部视角下的 10% 和 50%。在抑 制器底部视角,随着 γ 的减小,排气下游隔板对高温 壁面的遮挡程度变大,模型 B、C 和 D 在 3~5 μm 波段 的红外辐射强度峰值较模型 A 分别下降约 17.7%、 41.5% 和 78.4%。由于隔板的遮挡作用,在纵截面上 各模型红外辐射强度的分布存在明显的指向性,仅在 30°的小范围内表现出较高辐射水平,整体分布呈现 纺锤形规律。

4) 通过研究抑制器各红外辐射源对 3~5 μm 和 8~14 μm 波段红外辐射强度分布的贡献可知: 得益于 排气系统采用两级波瓣构型对排气进行二级引射冷 却, 排气与冷气掺混后温度较低, 对 3~5 μm 波段红外 辐射强度的贡献远小于内部高温可视壁面, 在 8~14 μm 波段其红外辐射强度可忽略不计。3~5 μm 波段红外 辐射强度主要来源于内部高温壁面辐射, 而 8~14 μm 波段由内部高温壁面和抑制器蒙皮的红外辐射强度 共同决定。

5) 对比文中提出的四种一体化红外抑制器模型, 模型 D 在抑制器底部视角下红外辐射强度最小,但其 混合管气动性能不佳,混合管壁面温度较高,导致除 底部视角外的其他方向红外辐射均高于其他模型。 模型 C 综合性能最优,在保证混合管有良好气动性能 的同时,有效减小了外蒙皮的局部高温区,抑制器底 部红外隐身效果仅次于模型 D,在各个探测角度上均 有良好的红外隐身表现。

参考文献:

- Mahulikar S P, Sonawane H R, Rao G A. Infrared signature studies of aerospace vehicles [J]. *Progress in Aerospace Sciences*, 2007, 43(7-8): 218-245.
- [2] Rao G A, Mahulikar S P. Integrated review of stealth technology and its role in airpower [J]. *The Aeronautical Journal*, 2002, 106(1066): 629-642.
- [3] Sonawane H R, Mahulikar S P. Tactical air warfare: Generic model for aircraft susceptibility to infrared guided missiles [J]. *Aerospace Science and Technology*, 2011, 15(4): 249-260.
- [4] Rao G A, Mahulikar S P. New criterion for aircraft susceptibility to infrared guided missiles [J]. *Aerospace Science and Technology*, 2005, 9(8): 701-712.
- [5] Mahulikar S P, Prasad H S S, Potnuru S K. Infrared signature suppression of helicopter engine duct based on" conceal and camouflage" [J]. *Journal of Propulsion and Power*, 2008, 24(3): 613-618.
- [6] Song Xinbo, Lv Xueyan, Zhang Jianjun. Study on the infrared stealth technology of plane [J]. *Laser & Infrared*, 2012, 42(1): 3-7. (in Chinese)
- [7] Rogalski A. Competitive technologies of third generation infrared photon detectors [J]. *Opto-electronics Review*, 2006, 14(1): 84-98.

- [8] Wang Xianwei, Sun Zhonghai, Kuang Chuanshu. The anatomy of RAH-66 helicopter infrared suppressor [J]. *Helicopter Technique*, 2008, 37(2): 23-28. (in Chinese)
- [9] Skebe S, Paterson R, Barber T. Experimental investigation of three-dimensional forced mixer lobe flow fields [C]//1st National Fluid Dynamics Conference, 1988: 3785.
- [10] Zaman K, Wang F Y, Georgiadis N J. Noise, turbulence, and thrust of subsonic freejets from lobed nozzles [J]. *AIAA Journal*, 2003, 41(3): 398-407.
- [11] Wang Tonghui, Wang Xianwei, Zhang Jingzhou, et al. Effect of covering shelter on infrared radiation characteristics of helicopter infrared radiation suppressor [J]. *Journal of Aerospace Power*, 2009, 24(7): 1493-1499. (in Chinese)
- [12] Presz W, Werle M. Multi-stage mixer/ejector systems [C]//38 th AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit, 2002: 4064.
- [13] Ren Lifeng, Zhang Jingzhou, Wang Xianwei, et al. Analysis of stealth properties on IR radiation suppressor embed inside helicopter rear airframe [J]. *Infrared and Laser Engineering*, 2011, 40(11): 2091-2097. (in Chinese)
- [14] Chen Geng, Tan Xiaoming, Shan Yong, et al. Impacts of twodimensional curved mixing duct exit geometric parameters on

flow dynamics and infrared radiation characteristics for IR suppressor [J]. *Infrared and Laser Engineering*, 2015, 44(6): 1704-1711. (in Chinese)

- [15] Zheng Zhen. Research on structure of mixing duct in helicopter infrared suppressor[D]. Nanjing: Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, 2020. (in Chinese)
- [16] Jiang Kunhong, Zhang Jingzhou, Shan Yong, et al. Effects of sheltering and outlet shaping on surface temperature and infrared radiation characteristics of rear airframe with an intedrating infrared suppressor [J]. *Acta Aeronautica et Astronautica Sinica*, 2020, 41(2): 152-162. (in Chinese)
- [17] Yang Zhongyao, Zhang Jingzhou, Shan Yong. Effects of forward-flight speed on plume flow and infrared radiation of IRS-integrating helicopter [J]. *Chinese Journal of Aeronautics*, 2022, 35(3): 155-168. (in Chinese)
- [18] Pan Chengxiong, Zhang Jingzhou, Shan Yong. Modeling and analysis of helicopter thermal and infrared radiation [J]. *Chinese Journal of Aeronautics*, 2011, 24(05): 558-567.
- [19] Liu J. Investigation on infrared signatures of axisymmetric vectoring exhaust nozzle and effectiveness evaluation of aircraft infrared stealth[D]. Nanjing: Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, 2017. (in Chinese)

Effects of infrared-suppressor-integrated exhaust outflow on its aerodynamic and infrared radiation characteristics

Wen Xingyao, Zhang Jingzhou, Shan Yong*

(Key Laboratory of Thermal Management and Energy Utilization of Aircraft, Ministry of Industry and Information Technology, College of Energy and Power, Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, Nanjing 210016, China)

Abstract:

Objective The armed helicopter is in the blind area of radar detection when performing low-altitude missions, but more attention should be paid to the threat of infrared guided weapons. Integrated into the rear fuselage of the helicopter, the infrared suppressor offers excellent stealth capabilities due to its small spatial footprint and the ability of rapid mixing and cooling at short distances. Over the past decades, significant progress has been made in understanding the mechanisms of infrared suppression, enhancing the performance of the suppressor in the areas such as cold-air injection, cold-hot flow mixing, and obscuration of high-temperature components. However, the infrared stealth effectiveness of the suppressor structures for further improvement. Furthermore, during the helicopter cruising, the suppressor exhaust is inevitably affected by the forward flow. Therefore, it is essential to study the performance of the infrared suppressor under the coupled conditions of forward flow, thermal exhaust, and rotor downwash.

Methods In this study, an integrated physical model of the infrared suppressor is constructed, which includes

the outer skin and the exhaust system (Fig.1). On the basis of the verification of ground model experiment, the simulation of forward flow and variations in the exhaust flow angle are added to assess how these changes affect the flow dynamics, heat transfer, and spatial distribution of infrared radiation intensity within the suppressor. The infrared radiation intensity was calculated using forward-backward ray-tracing method.

Results and Discussions The results of ground experimental measurement and simulation calculation meet the error requirements, proving the calculation method in this paper is feasible. The increase of the forward flow velocity will increase the ejection coefficient of the lobed nozzle (Fig.10), but will reduce the total pressure recovery coefficient of the exhaust system (Fig.12), and the exhaust of the suppressor is blocked at higher forward flow velocity (Fig.11). Reducing the backward deflection angle γ can solve the problem of poor exhaust, thereby increasing the flow area and improving the total pressure recovery coefficient. However, when the outlet area of the exhaust lobe is constant, its cross-sectional area decreases with the decrease of γ , resulting in a decrease in the ejection coefficient. When the forward flow velocity increases, the infrared radiation of each band is mainly reduced by reducing the exhaust and internal wall temperature. The installation of a curved deflector at the downwash flow inlet of the suppressor can block the internal high-temperature mixing tube and effectively reduce the infrared radiation intensity at the top of the suppressor (Fig.18). The radiation shielding baffle at the downstream of the exhaust on the longitudinal section makes the suppressor show a high radiation level only in a small range of 30° (Fig.19).

Conclusions The balance of the advantages and disadvantages brought by changing the backward deflection angle γ of the exhaust lobe determines its influence on the aerodynamic performance of the mixing tube. The external skin downstream of the suppressor exhaust will form a high temperature zone higher than the ambient temperature of about 20 K, and the area of the high temperature zone decreases first and then increases with the decrease of γ . The infrared radiation intensity in the 3-5 µm band is mainly derived from the internal high temperature wall, while the 8-14 µm band is determined by the internal high temperature wall and the external skin. When the forward flow velocity increases from 15 m/s to 55 m/s, the peak infrared radiation intensity of the suppressor decreases by about 50% in the 3-5 µm band and about 20% in the 8-14 µm band. In general, when γ is 60°, the mixing tube has good aerodynamic performance, the local high temperature zone of the external skin is the smallest, and it has good infrared stealth performance at all detection angles.

Key words: infrared suppressor; lobed nozzle; total pressure recovery coefficient; infrared radiation; ejecting coefficient; rotor downwash