·蒙特卡罗方法及其应用·



# 基于 RMC 的微观截面参数化

冯致远, 李凯文, 骆 浩, 王 侃

(清华大学工程物理系,北京100084)

摘 要: 为了进行堆芯计算,需要通过组件计算提前构建少群截面参数库。传统确定论的组件截面参数 化方法针对宏观截面进行截面参数化,但这种方式不仅需要考虑多种物理状态参数,而且需要考虑历史效应对 截面的影响。提出了基于核素微观截面的蒙卡程序参数化方法,该方法可以消除燃耗历史的影响,且考虑的物 理状态仅为燃耗深度以及材料温度。利用蒙卡程序产生组件截面参数库耦合堆芯程序进行堆芯计算,首先用 蒙卡程序同时统计对应状态点下的核素密度以及核素少群微观截面,再利用核素微观截面进而获得宏观截面 进行后续堆芯计算。为了验证方法正确性,构造了一个自定义的压水堆模型,计算结果与连续能量蒙卡计算结 果符合良好。

关键词:截面参数化; RMC; 少群微观截面; 燃耗深度; 有效增殖因子 中图分类号: TL32 文献标志码: A doi: 10.11884/HPLPB202234.210309

## Micro cross-section parameterization based on RMC code

Feng Zhiyuan, Li Kaiwen, Luo Hao, Wang Kan (Department of Engineering Physics, Tsinghua University, Beijing 100084, China)

**Abstract:** To perform realistic core calculations, few-group neutron cross-sections library by functions of burnup and thermal hydraulics parameters should be prepared in advance. Traditional deterministic parameterization process is based on the macro cross-section. However, this method should consider the historical effect of some physical states, which increases the number of calculation branches. Thus, this paper proposes a new parameterization process based on the micro cross-section of nuclide. This method effectively eliminates the historical impact. Therefore, only burn-up and material temperature need to be considered. The calculation process is performed by RMC code. Firstly, all of material nuclides micro cross-section and nuclides density is calculated. Then, macro crosssection is obtained by the micro cross-section lib. To test the method accuracy, a self-design pressurized water reactor model is built. The test results agree well with the reference results calculated by RMC full core calculation.

Key words: cross-section parameterization; RMC; few-group micro cross-section; burn-up; effective multiplication factor

根据对中子输运过程的不同求解方式,反应堆物理分析方法可以分为传统确定论方法以及蒙卡方法<sup>11</sup>。然而, 由于输运方程的复杂性,确定论方法在求解过程会引入一系列简化和假设,而这些假设对于不同堆型,不同能谱有 不同的适用性<sup>[23]</sup>。同时,新型反应堆的复杂几何和能谱结构给确定论程序求解带来更大挑战。而蒙卡方法可以精 准模拟中子行为,不需要简化处理,更具有普适性。因此,目前一些蒙卡程序已经开发了群常数产生功能以耦合下 游堆芯程序,包括 Serpent<sup>[4]</sup>,OpenMC<sup>[5]</sup>,McCard<sup>[6]</sup>以及 MVP<sup>[7]</sup>。其中,Serpent采用全反射组件模型产生群常数<sup>[4]</sup>,并 提出了 SPH 因子的计算方法<sup>[8]</sup>。但传统的截面参数化方法基于宏观截面进行,这种方式需要考虑材料相关的物理 参数,且考虑到燃耗历史效应,需要考虑硼浓度历史,慢化剂温度历史等影响因素。因此截面参数库的构建需要计 算大量的再启动计算以及辅线计算,从而显著增加了蒙卡组件程序的计算量<sup>[4]</sup>。本文针对这种情况,提出了一种 基于微观核素多群截面构建截面参数库的截面参数化流程。该流程可以将材料相关的物理因素以及燃耗历史效 应体现在微观核素密度当中。因此,蒙卡组件计算的物理因素只需要考虑材料温度以及燃耗深度,分支计算维度 可以显著降低。

<sup>\*</sup> 收稿日期:2021-07-22; 修订日期:2021-09-06

基金项目:国家自然科学基金项目(11775127);科技部重点研发计划(2020YFB1901700) 联系方式:冯致远, fengzy17@mails.tsinghua.edu.cn。

#### 1 理论模型

截面参数化方法的基础是群常数产生,与确定论组件程序不同,基于蒙卡方法产生群常数依据的是统计方法。对于少群截面采用径迹长度法,对于散射矩阵则采用碰撞概率法统计。

#### 1.1 群常数产生方法

实际运行反应堆建模是极其复杂的,为了提高堆芯分析的计算效率,需要开展均匀化计算。与三维全堆非均匀化的高保真计算相比,应用均匀化少群常数进行堆芯计算分析不可避免会损失信息,从而导致计算精度的下降。所以均匀化计算需要保证一些能体现反应堆特性的重要物理量的守恒,经典反应堆物理教材中通常选取反应率守恒、均匀化界面流守恒以及系统特征值守恒三个守恒条件

$$\int_{V_i} \sum_{x,g} \phi_g(r) dV = \int_{V_i} \sum_{x,g} \overline{\phi}_g(r) dV \quad x = a, f, s, \cdots, \quad g = 1, 2, \cdots, G$$
(1)

$$\int_{S_{\psi}} J_{g}^{u}(r) \cdot \mathrm{d}S = -\int_{S_{\psi}} \bar{D}_{g}(r) \cdot \frac{\partial \bar{\phi}_{g}(r)}{\partial u} \mathrm{d}S$$
(2)

$$-\sum_{p=1}^{P} \int_{S_{u}} \bar{D}_{g}(r) \cdot \nabla \bar{\phi}_{g}(r) \cdot \mathrm{d}S + \int_{V_{u}} \sum_{t,g} \bar{\phi}_{g}(r) = \sum_{g'=1}^{G} \left( \int_{V_{u}} \sum_{s,g' \to g} \phi_{g'}(r) \,\mathrm{d}V + \frac{\chi_{g}}{k_{\mathrm{eff}}} \int_{V_{u}} V \sum_{f,g'} \bar{\phi}_{g'}(r) \,\mathrm{d}V \right)$$
(3)

式中: $\phi$ 为通量;  $\sum$ 为反应截面; 积分式对均匀化区域进行积分; *i* 指均匀化区域编号; *V<sub>i</sub>*表示均匀化区域; *S<sub>ip</sub>*表示均匀化区域的某个面; *x* 指反应类型, a, f, s, t 分别表示吸收、裂变、散射、总反应等反应类型; *G* 为能群数目; *u* 指面 *p* 上中子流方向; *P* 为面的数目; *g*'为入射能群编号, *g* 为出射能群编号; *J* 表示中子流; *D* 为扩散系数;  $\chi$  表示裂变 谱; *k*<sub>eff</sub>表示有效增殖因子。

少群反应率和少群通量可以分别用体积通量权重的方法和径迹长度法统计。因此群常数截面可以表示为

$$\sum_{g,j} = \frac{\sum_{m=1}^{N} \left( WTL_{g,V_{i}}^{m} \cdot \left( \sum_{k=1}^{K} N_{k,i} \cdot \sigma_{k,j}(E) \right)_{V_{i}} \right)}{\sum_{m=1}^{N} WTL_{g,V_{i}}^{m}}$$
(4)

式中: WTL 表示粒子权重乘径迹长度, σ表示微观截面, j 为截面类型, E 为中子能量, m 为中子序号, k 表示核素序 号, K 表示核素种类, N 表示中子总数。同理, 可以得到均匀化区域的微观截面群常数截面为

$$\sigma_{k,g,j} = \frac{\sum_{m=1}^{N} \left( WTL_{g,V_{i}}^{m} \cdot (N_{k,i} \cdot \sigma_{k,j}(E))_{V_{i}} \right)}{N_{k} \sum_{m=1}^{N} WTL_{g,V_{i}}^{m}}$$
(5)

式中: N<sub>k,i</sub>为 i 区域的某种核素的核素密度, N<sub>k</sub>为均匀化区域的核素密度。多群方法需要提供群间转移截面, 即需要计算散射矩阵, 其定义为

$$\sum_{s,g' \to g} = \frac{\int_{\Delta E'} \int_{\Delta E} \int_{V} \phi(r, E') \cdot \sum_{s} (r, E' \to E) dV dE dE'}{\int_{\Delta E'} \int_{V} \phi(r, E') dE' dV}$$
(6)

式中: ΔE', ΔE 分别表示入射中子能群 g'和出射中子能群 g 的能量宽度。同理, 可以得到微观截面的散射矩阵统计 公式为

$$\sigma_{k,s,g' \to g} = \frac{\int_{\Delta E'} \int_{\Delta E} \int_{V} \phi(r, E') \cdot \sigma_{k,s}(r, E' \to E) N_{k,i} \mathrm{d}V \mathrm{d}E \mathrm{d}E'}{N_k \int_{\Delta E'} \int_{V} \phi(r, E') \mathrm{d}E' \mathrm{d}V}$$
(7)

#### 1.2 参数化流程设计

截面参数化的一个重要部分就是控制计算流程,实现不同物理状态点下的再启动以及辅线计算。该流程控制 已经通过外部的 Python 软件包实现。通过读取给定格式的 Python 程序输入文件,产生一系列不同物理状态点下 的 RMC 输入文件。这些输入文件会分别放置在对应的再启动或辅线文件夹内,方便文件管理。所有状态点下的 RMC 输入文件会自动计算,并生成对应的截面文件。具体的流程设计如图1所示。



目前考虑的物理状态包括2个:燃耗和材料温度,具体材料由用户在 python 的输入卡中指定。

## 2 计算结果与分析

构建了一个自定义的随机介质压水堆模型,该模型为10×10的小堆,该堆芯组件为17×17结构,264 根燃料棒, 24 根冷却剂通道,1 根导向管。为了增加堆芯几何结构的复杂性,堆芯考虑了两种富集度的燃料组件。且两种富 集度组件均有可燃毒物组件。燃料棒内填充有弥散 TRISO 颗粒。高富集度燃料的 TRISO 颗粒内 U5 富集度为 16%,低富集度为8%。毒物棒材料为硼玻璃可燃毒物,毒物棒结构如图 2 所示。



Fig. 2 Burnable poison assembly geometry 图 2 可燃毒物组件

验证工作采用 RMC 组件程序-RMC 多群程序耦合的方 式进行堆芯两步法计算,并将两步法的计算结果与 RMC 连 续能量计算结果进行对比。多群计算的截面数据通过核素 微观截面处理获得。

利用 RMC 的画图功能, 堆芯几何结构如图 3 所示。

实际堆芯计算需要利用不同温度点的截面构成一个参数库,再利用热工程序算出温度分布,基于温度场和截面库进行插值计算,获取温度场对应的实际截面。验证工作假定堆芯实际平均温度为 550 K,该温度由热工程序计算反馈得



到。参数化验证过程为:(1)预先产生400,500,600 K 三个温度点的截面库。三个点中,600 K 为主线计算,400,500 K 利用 Python 流程控制进行辅线计算,生成辅线计算截面库;(2)利用获得的微观截面库插值获得550 K 的核素微观截面以及核素密度;(3)利用550 K 的核素微观截面库获得宏观截面用于 RMC 多群计算;(4)我们将截面参数库插值得到的550 K 多群计算结果与550 K 连续能量 RMC 精确计算结果进行对比来验证。

燃耗点设置如表1所示。

计算结果在图 4、表 2 中列出。表 2 列出了各个燃耗点下的多群有效增殖因子 k<sub>eff</sub> 以及 RMC 精确计算 k<sub>eff</sub>。 RMC 精确计算采用连续能量 ENDF/B VII 库进行计算。多群计算利用插值得到的 550 K 多群截面库进行计算。 图 4 是表 2 数据对应的图线,可以更直观地展示两种计算方式的 k<sub>eff</sub> 偏差。

表 1 燃耗设置			Table 2         Comparison of k <sub>eff</sub> of multigroup RMC and continues			
Table 1   Setting of burnup			energy RMC under 550 K			
step	time/day	burnup(MWD/kgHM)	step RMC	Continuous energy	multi-group	relative error /pcm
0	0.00	0.00	0	1.179881	1.178647	123.4
1	1.44	0.05	1	1.149456	1.149575	11.9
2	2.88	0.10	2	1.166661	1.16565	101.1
3	5.76	0.20	3	1.165531	1.164513	101.8
4	8.64	0.30	4	1.164228	1.163652	57.6
5	14.41	0.50	5	1.162347	1.161281	106.6
6	21.61	0.75	6	1.16069	1.160169	52.1
7	28.81	1.00	7	1.159095	1.157965	113
8	43.22	1.50	8	1.156514	1.154763	175.1
9	72.03	2.50	9	1.144 95	1.144422	52.8
10	100.85	3.50	10	1.13964	1.138056	158.4
11	129.66	4.50	11	1.135396	1.134719	67.7
12	158.47	5.50	12	1.130832	1.130409	42.3
13	187.29	6.50	13	1.126472	1.12633	14.2
14	216.10	7.50	14	1.122124	1.121316	80.8
15	244.91	8.50	15	1.117846	1.117473	37.3
16	273.73	9.50	16	1.113375	1.112881	49.4
17	302.54	10.50	17	1.108662	1.109897	123.5
18	331.35	11.50	18	1.104564	1.104411	15.3

从图 4 及表 2 可以看出,最大偏差为 175 pcm,完全符合 工程精度要求。因此可以证明程序的截面参数化功能是正 确的。同时,进一步验证 550 K 不同燃耗点下的功率分布情 况。功率分布通过蒙卡统计功能获取,并且功率分布数据均 已经进行了归一化处理。结果如图 5~7 所示。图中数据为 各个组件的功率相对偏差,用百分数表示。

从图 5~图 7 可以看出,插值温度 550 K 的功率分布与 连续能量计算结果符合良好。径向分布功率最大偏差均小 于 2%,且功率峰因子偏差小于 2%。因此,微观核素截面库 能够进行精确的堆芯计算。进一步分析三个燃耗点下的功 率分布图像,在 0.05 MWD/tHM 燃耗点下,反射层相邻的边



表 2 550 K 燃耗点 keff 数据对比



缘组件功率偏差较大,尤其是两个外围的可燃毒物组件偏差均达到了1.5%以上。对于边缘组件,由于泄露较强, 中子通量各向异性较大,因此均匀化会对结果产生较大影响。对于可燃毒物组件,由于内部存在大量可燃毒物,因 而组件内毒物棒附近吸收截面很大,同样会造成通量各向异性较大。随着燃耗加深到2.5 MWD/tHM,边缘组件的

0.73%	0.26%	0.44%	1.42%
0.54%	0.04%	1.58%	1.59%
0.44%	1.55%	0.32%	
0.60%	0.73%		

Fig. 5 Relative difference in radial power distribution under 0.05 MWD/tHM burnup

图 5 0.05 MWD/KgHM 的功率分布相对偏差

泄露减少,均匀化计算的精度得到提高。可燃毒物组件内毒物显著减少后,均匀化计算的精度也相应提高。在燃耗末期,外围燃料组件由于通量泄露进一步减少,均匀化计算精度进一步提高。但次外围燃料组件由于堆芯燃耗分布不均以及组件富集度不同,次外围组件中子通量各向异性仍然显著,因此功率统计偏差仍然较大。

0.05%	1.07%	0.63%	1.17%
0.39%	0.27%	1.13%	1.42%
1.14%	1.24%	0.79%	
1.31%	0.35%		

Fig. 6 Relative difference in radial power distribution under 2.5 MWD/tHM burnup

图 6 2.5 MWD/KgHM 的功率分布相对偏差

0.80%	1.22%	0.87%	0.36%
0.63%	0.48%	1.66%	0.57%
1.29%	1.45%	0.30%	
0.22%	0.21%		

Fig. 7 Relative difference in radial power distribution under 11.5 MWD/tHM burnup

图 7 11.5 MWD/KgHM 的功率分布相对偏差

### 3 结 论

本文采用核素微观截面构建截面参数库,因此,考虑的物理因素减少为燃耗深度和材料温度两个因素。通过 自定义的随机介质压水堆模型进行计算验证,耦合的多群全堆计算结果与连续能量 RMC 参考结果符合良好,堆芯 燃耗过程最大 *k*<sub>eff</sub> 偏差 175 pcm,功率偏差小于 2%。从结果可以看出,核素微观截面库具备精确计算复杂堆芯结构 能力,且可以有效减少参数化的物理状态维数,为堆芯计算分析提供了新的计算流程与方式。

#### 参考文献:

- [1] Weston M. S. Nuclear reactor physics [M]. America: Wiley Interscience, 2001.
- [2] Wang Y, Bangerth W, Ragusa J. Three-dimensional h-adaptivity for the multi-group neutron diffusion equations [J]. Progress in Nuclear Energy, 2009, 51(3): 543-555.
- [3] Sugimura N, Yamamoto A. Resonance treatment based on ultra-fine-group spectrum calculation in the AEGIS code[J]. Journal of Nuclear Science and Technology, 2007, 44: 958-966.
- [4] Fridman E, Leppanen J. On the use of the Serpent Monte Carlo code for few-group cross section generation [J]. Annals of Nuclear Energy, 2011, 38(6): 1399-1405.
- [5] Liu Z, Smith K, Forget B, et al. Cumulative migration method for computing rigorous diffusion coefficients and transport cross sections from Monte Carlo[J]. Annals of Nuclear Energy, 2018, 112: 507-516.
- [6] Shim H, Cho Y, Song S, et al. Generation of few group diffusion theory constants by Monte Carlo code[J]. Transactions of the American Nuclear Society, 2008, 172: 66-77.
- [7] Shinzaburo M. MVP/GMVP II: General purpose Monte Carlo codes for neutron and photon transport calculations based on continuous energy and multigroup methods [M]. Japan: Japan Atomic Energy Research Institute, 2005.
- [8] Nikitin E, Fridman E, Mikityuk K. On the use of the SPH method in nodal diffusion analyses of SFR cores[J]. Annals of Nuclear Energy, 2015, 85: 544-551.