

焦距测量中线纹清晰度评价函数的研究

刘济豪,卢荣胜*,张紫龙,张艾琳

合肥工业大学仪器科学与光电工程学院, 安徽 合肥 230009

摘要 当自动对焦用于玻罗板线纹等方向性强的目标时,线纹方向的不确定性导致一些清晰度函数的鲁棒性降低甚至 无法找到对焦位置。针对上述问题,通过Hough直线检测得到离焦线纹的角度,构建一种基于Hough变换的线纹清晰度 评价函数,该函数的灰度算子垂直于线纹,对线纹方向变化具有较强的鲁棒性。为了比较线纹方向对清晰度函数性能的 影响,对5组不同角度的线纹图像进行评价,得到清晰度曲线,并引入平缓区标准差等参数对曲线进行定量评定。实验结 果表明,与传统的评价函数相比,基于Hough变换的评价函数的平缓区均值减小59.85%,标准差减小46.05%,对焦偏差 减小92.63%,平均运行时间减少36.37%,镜头焦距的相对误差减小62.12%。

关键词 测量;自动对焦;清晰度评价;焦距测量;放大率法;Hough变换中图分类号 TP391.41文献标志码 A

DOI: 10.3788/AOS221813

1引言

在采用放大率法测量镜头焦距的过程中,需要通 过显微镜获取清晰的玻罗板线纹图像,进而准确测量 玻罗板线纹的间距以及镜头焦点的坐标^[1]。人工手动 调焦精度较低、耗时较长,通过自动对焦可获得最清晰 的玻罗板线纹图像,能够有效保证线纹间距测量结果 的准确性,提高测量速度。

自动对焦的关键问题是清晰度评价函数的选取。 一个良好的评价函数能够有效提高对焦精度和对焦速 度。清晰度评价函数可以分为灰度函数、频域函数、信 息熵函数、统计学函数等[2-3]。频域函数利用图像的高 频信息来判断图像是否清晰,灵敏度较高,但是其计算 量大、鲁棒性较差,在实际中使用较少;由于清晰图像 的信息丰富,信息熵函数根据熵的大小来判断图像是 否清晰,但是其灵敏度较低;统计学函数通过图像灰度 直方图中灰度带变化的大小来判断图像是否清晰,但 其准确性较差[4];灰度函数是利用清晰图像的灰度变 化最剧烈这一特点来找到最佳对焦位置,灰度函数以 其稳定性好、速度快、原理简单,被广泛使用。常见的 灰度函数有 Brenner 函数、Roberts 函数、Laplace 函数、 Tenengrad 函数、能量梯度(EOG)函数、灰度方差 (SMD)函数等。但是,传统的灰度函数通常是对于某 一特定主方向的目标才能取得较好的结果。在近些年 的研究中,为了保证评价函数在不同方向的图像序列 中都能取得较好的效果,常在传统灰度函数的基础上 增加更多方向的算子或者只是将几个评价函数简单地 结合使用,从而在一定程度上提高了评价函数的普适 性。Lüthi等^[5]将Roberts函数用于火星着陆器上的显 微镜自动对焦,通过对比发现Roberts函数对于光滑样 品和机载图像融合效果较好;Yang等^[6]基于人类视觉 系统(HVS)的特点,在Sobel算子上增加了对角线方 向并引入HVS加权系数,提高了不同方向特征的鲁棒 性;He等^[7]采用8邻域算子评价函数来获取清晰的低 倍显微镜细胞图像,该函数能有效避免杂质对函数曲 线的影响,具有良好的单峰性;王秀峰等^[8]将空域拉普 拉斯算子与频域离散余弦变换结合,该方法兼具两者 的优点,但是其计算量也是二者之和;Bahy^[9]分别计算 模糊图像在垂直方向和竖直方向上相邻像素灰度差的 平方和,取二者中的最大值作为评价函数;曾海飞等^[10] 在传统的 Tenengrad 函数的基础上增加两个对角线方 向的算子,提出一种基于 Tenengrad 算子的自适应梯 度阈值函数;熊锐等[11]针对微纳结构边缘方向的多样 性,在传统的Brenner函数上增加竖直方向的算子并与 Roberts函数结合,该函数对于不同边缘的显微图像均 表现出良好的对焦性能。

对于玻罗板刻线以及线纹尺来说,线纹图像具有 很强的方向性,并且线纹方向具有不确定性,这对传统 灰度函数性能的劣化尤为明显。所以,在传统灰度函 数的基础上增加更多方向的算子或者只是将几个评价 函数简单地结合使用,能够在一定程度上增强评价函 数对线纹角度变化的鲁棒性,但是这样牺牲了评价函

收稿日期: 2022-10-12; 修回日期: 2022-11-15; 录用日期: 2022-12-05; 网络首发日期: 2022-12-15

基金项目: 国家自然科学基金(51875164)

通信作者: *rslu@hfut.edu.cn

数的运行效率,大幅增加了评价函数的计算量和运行 时间。在保证评价函数的运行效率的前提下,为了增 强函数对不同主方向的图像序列的适应能力以及抗噪 能力,本文提出了一种基于Hough变换的灰度函数, 通过对离焦图像进行Hough直线检测得到线纹的角 度,将角度信息引入评价函数的构建中。对于任意角 度的线纹,确保评价函数的灰度算子的方向垂直于线 纹方向,可提高评价函数对线纹方向变化的鲁棒性。

2 清晰度评价函数

2.1 传统的灰度评价函数的梯度方向

目标处于离焦位置时图像边缘细节模糊,位于正 焦位置时图像边缘细节尖锐。这一特点在空域中表现 为对于不同程度的离焦,图像相邻像素间的灰度差的 大小也不相同,因此灰度评价函数利用图像的梯度信 息作为图像清晰度的评价依据,如 Brenner函数、 Roberts函数、Laplace函数、Tenengrad函数、EOG函 数等^[12:14]。假设图像I的大小为 $M \times N$,(x, y)像素的 灰度值为I(x, y)。

1) Brenner函数的表达式为

$$F = \sum_{x=1}^{M-2} \sum_{y=1}^{N} \left[I(x+2, y) - I(x, y) \right]^{2}$$
(1)

2) Roberts 函数的表达式为

$$F = \sum_{x=1}^{M-1} \sum_{y=1}^{N-1} \left\{ \left[I(x+1, y+1) - I(x, y) \right]^2 + \left[I(x+1, y) - I(x, y+1) \right]^2 \right\}_{\circ}$$
(2)

3) Laplace 函数的表达式为

$$\begin{cases} G = I \otimes \begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 \\ 1 & -4 & 1 \\ 0 & 1 & 0 \end{bmatrix}_{\circ} & (3) \\ F = \sum_{x=2}^{M-1} \sum_{y=2}^{N-1} G^{2}(x, y) \end{cases}$$

4) Tenengrad 函数的表达式为

$$G_{x} = I \otimes \begin{bmatrix} -1 & 0 & 1 \\ -2 & 0 & 2 \\ -1 & 0 & 1 \end{bmatrix},$$
(4)

$$G_{y} = I \otimes \begin{bmatrix} -1 & -2 & -1 \\ 0 & 0 & 0 \\ 1 & 2 & 1 \end{bmatrix},$$
(5)

$$F = \sum_{x=2}^{M-1} \sum_{y=2}^{N-1} \left[G_x^2(x, y) + G_y^2(x, y) \right]_{\circ}$$
(6)

5) EOG 函数的表达式为

$$F = \sum_{x=1}^{M-1} \sum_{y=1}^{N-1} \left\{ \left[I(x+1,y) - I(x,y) \right]^2 + \left[I(x,y+1) - I(x,y) \right]^2 \right\}_{\circ}$$
(7)

图像的边缘就是灰度值变化较大的区域,具有方向和幅度两个特征,沿着图像边缘走向的像素灰度值

第 43 卷 第 9 期/2023 年 5 月/光学学报

变化平缓,梯度算子的幅值小;垂直于边缘走向的像素 灰度值变化剧烈,梯度算子的幅值大。这一特点在线 纹中尤为明显,线纹的灰度分布如图1所示。通常用 梯度向量的幅值和方向来表示这种灰度的变化,但是 传统的灰度评价函数的梯度算子的方向往往是固定且 较为单一的,如表1所示。



图 1 线纹的灰度分布 Fig. 1 Grayscale distribution of line pattern

表1 灰度评价函数的梯度算子方向

 Table 1
 Direction of gradient operator of grayscale evaluation

 function
 function

	Idiletion
Evaluation function	Gradient direction
Brenner	0° (horizontal direction)
Roberts	45°, 135°
Laplace	0°, 90°
Tenengrad	Sobel operator direction
EOG	0°, 90°

从表1可以看出,Brenner函数只利用水平方向的 灰度差,Roberts函数只利用对角方向的灰度差, Laplace函数和EOG函数都是利用水平和竖直两个方 向上的灰度差。这些清晰度函数的梯度算子方向比较 单一,在某些特定的方向上梯度的幅值较大,具有较高 的灵敏度,评价函数的性能受图像特征的方向影响较 大。Tenengrad函数利用了多个方向上的灰度差,能 够减小图像特征的方向对性能的影响。

2.2 基于Hough变换的灰度函数

在利用放大率法测量焦距时,玻罗板的线纹角度 往往是不固定的,而线纹的灰度变化大小与刻线的角 度有关,线纹在垂直于刻线方向上的灰度变化最大,在 沿线纹方向上的灰度变化最小^[15]。在实际测量中,线 纹图像的梯度向量的方向和幅值都是不确定的。但 是,传统的基于灰度的清晰度评价函数都是利用一个 或几个特定方向上的灰度差的平方和作为评价函数, 这些评价函数的效果应该还取决于线纹方向。在梯度 算子方向与线纹方向呈90°时,梯度算子的幅值最大, 评价函数对噪声的抵抗能力最强,对于具有一定噪声 的图像序列有较高的评价准确度;在梯度算子方向与

线纹方向一致且线纹处于离焦位置时,梯度算子的幅 值小,评价函数对噪声非常敏感,对于具有一定噪声的 图像序列往往会陷入局部极值的陷阱中。用于玻罗板 线纹时,由于线纹角度未知,在线纹图像的离焦量较大 时,传统评价函数的准确度和抗噪能力等性能具有较 大的波动,稳定性较差。

为了提高评价函数对于不同角度线纹评价结果的 稳定性,首先能够想到的方法是评价函数中尽可能多 地加入不同方向的梯度算子,以保证对于任意一个角 度的线纹,都有一个方向上的梯度算子与其垂直。这 种方法的确能在一定程度上提高评价函数的稳定性, 但是每增加一个方向上的梯度算子,评价函数的计算 量也会增加一倍,这样会大幅增加计算量和运行时间。

为了保证评价函数对于倾斜不同角度的线纹都能 具有良好的评价性能,并且不会增加评价函数的计算 量,本文提出了基于Hough变换的灰度评价函数。基 于Hough变换的灰度评价函数采用Hough直线检测 得到离焦线纹图像的角度,计算垂直于线纹方向上的 两个像素的灰度差及其平方和,并将其作为图像的清 晰度评价函数,基于Hough变换的灰度评价函数的运 算流程图如图2所示。





首先通过Sobel边缘检测算子得到离焦-正焦-离 焦线纹图像序列中的第1幅图像的边缘,再通过 Hough变换将边缘图像从图像空间转化到Hough空 间。经过变换,图像空间中的点(*x*,*y*)被映射到Hough 空间极坐标系 ρ-θ中的一条三角曲线。由于图像空间 中的每一条直线在Hough空间中都有一个点与之对 应,而且该条直线中的任意一段线段都对应Hough空 间中的同一个点,统计Hough空间中三角曲线交于一 点的次数,次数最多的那一点所对应的直线的斜率即 为线纹的主方向^[16-17]。在垂直于刻线的方向上找到两 个像素(*x*,*y*)和(*x*+*m*,*y*+*n*),计算这两个像素的灰度 差,如图3所示。*m*和*n*为两个像素在水平和竖直方向 间隔的像素个数,*m*和*n*均为整数,*m/n*近似等于线纹 第43卷第9期/2023年5月/光学学报

的斜率,则m和n满足

$$\frac{m}{n} \approx \tan \theta$$

$$-5 \leqslant m \leqslant 5, -5 \leqslant n \leqslant 5$$
(8)

式(8)中*m*和*n*的取值范围要适中:取值范围过 大,则两像素的灰度差无法表示线纹边缘的灰度变化; 取值范围过小,则评价函数的梯度算子方向与线纹法 线方向的偏差过大。



图 3 垂直于刻线方向上的两个像素 Fig. 3 Two pixels perpendicular to direction of inscribed line

最后计算垂直于刻线方向上的这两个像素的灰度 差,并将所有像素的灰度差平方和作为图像的清晰度 评价值。基于 Hough 变换的灰度评价函数的函数表 达式为

$$F = \sum_{x} \sum_{y} \left[I\left(x+m, y+n\right) - I\left(x, y\right) \right]^{2}$$
(9)

从理论上分析,对于任意一个角度的线纹,本文 所提出的清晰度评价函数能够保证梯度算子的方向 与线纹近似垂直,即梯度算子方向与线纹灰度变化 最剧烈的方向保持一致。梯度算子的幅值大,噪声 对评价函数运算结果的影响较小,基于Hough变换 的灰度评价函数具有较强的抗噪能力和稳定性。从 式(9)中可以看出,该评价函数只利用了一个方向上 的梯度算子。对于一个像素,评价函数只进行一次 差运算和平方运算,其计算量与传统的Brenner评价 函数相当。

3 实验结果

为了验证基于 Hough 变换的灰度评价函数在焦 距测量中的对焦灵敏度、稳定性与运行效率等性能以 及线纹角度对清晰度函数的影响,使用平行光管、电动 位移台和数字显微镜搭建了一套镜头焦距测量系统, 如图 4 所示。



图 4 镜头焦距测量系统 Fig. 4 Lens focal length measurement system

为了减小光源频闪以及轴向色差对测量结果的影响,实验中使用LED单色光源。在测试过程中,为了 减小平行光管出射光的平行度误差,需要对平行光管 进行校正,确保玻罗板准确安装到平行光管焦平面上; 再将待测镜头固定在电动位移台上,镜头跟随音圈电 机从正离焦位置往负离焦位置移动,电机移动的步长 为显微镜景深的一半;最后,通过数字显微镜拍摄一组 玻罗板线纹像。数字显微镜由无限远共轭显微物镜、 镜筒透镜和CMOS 相机(华睿科技 A5201MG50)组 成。放大倍数高、数值孔径大的显微物镜具有更小的 景深,有利于提高自动对焦结果的准确性和焦点坐标 的测量精度;但是,更高放大倍数的显微物镜视场太 小,不能满足使用要求,所以实验中采用数值孔径NA 为0.25的10倍无限远共轭显微物镜、0.5倍镜筒透镜 和像元尺寸为4.8 μm的2/3 inch(1 inch=2.54 cm) CMOS相机。经计算,显微镜的景深大小为8.24 μm, 所以在实验中音圈电机移动的步长设置为4 μm。

通过实验平台采集5组不同角度的离焦-正焦-离焦的玻罗板线纹图像,线纹角度分别为0°、30°、45°、60°和 90°。图5(a)~(c)分别为0°方向、45°方向和90°方向的 线纹。每组离焦-正焦-离焦的图像序列均包含50幅图 像,图片大小为470 pixel×470 pixel。



图 5 离焦-正焦-离焦的玻罗板线纹图像。(a) 0°线纹;(b) 45°线纹;(c) 90°线纹

Fig. 5 Out of focus-positive focus-out of focus Porror reticle line pattern images. (a) 0° line pattern; (b) 45° line pattern; (c) 90° line pattern

基于 Hough 变换的灰度函数通过 Hough 变换计 算离焦量较大时线纹的角度。若 Hough 计算的角度 产生较大误差或错误,可能对评价函数的性能造成很 大的影响。所以,首先通过 Hough 变换分别检测 5组 角度下不同程度离焦的线纹,计算每组角度的均值、标 准差和最大偏差,如表2所示。

表 2 Hough 变换对 5 组线纹序列的检测结果 Table 2 Detection results of Hough transform on 5 sets of line

	seq	unit: (
Anglo	Average	Standard	Maximum
Angle	value	deviation	deviation
0	0.034	0.104	0.5
30	29.672	0.355	1.4
45	44.870	0.673	1.8
60	59.714	0.356	1.1
90	89.984	0.148	0.4

从表2可知,对离焦-正焦-离焦的线纹图像序列进行 Hough 变换,都能得到较高精度的角度,其中最大 偏差均小于2°。由于基于 Hough 变换的灰度函数中梯 度方向是近似于线纹的法线方向,其差值大于2°,所以 离焦量较大对 Hough 变换的检测结果影响不大,对评价函数性能的影响可以忽略不计。

分别用 Brenner 函数、Roberts 函数、Laplace 函数、 Tenengrad 函数、EOG 函数和基于 Hough 变换的灰度 函数,对5组玻罗板线纹的图像序列进行评价运算。 基于 Hough 变换的灰度函数中灰度算子的方向,即*m* 和 *n* 的取值,随线纹角度的变化而变化。根据式(8), 对于0°、30°、45°、60°和90°的玻罗板线纹,(*m*,*n*)的取值 分别为(0,2)、(3,5)、(1,1)、(5,3)和(2,0)。对于0°线 纹,(*m*,*n*)的取值为(0,1)或者(0,2)都能保证函数的 灰度算子的方向垂直于线纹。但是,相比于选择相邻 像素,选择相隔的两个像素能够减弱噪声的影响。间 隔的像素过多,又难以表现边缘灰度的变化。因此,线 纹角度为0°和90°时,(*m*,*n*)的取值为(0,2)和(2,0)。 通过 Bezier 曲线拟合得到归一化的清晰度评价函数曲 线,如图6所示。最后,通过搜索算法找出评价曲线中 的极值点。

利用一个良好的清晰度评价函数对图像进行清晰

第 43 卷 第 9 期/2023 年 5 月/光学学报

度评价时,生成的聚焦评价曲线应该在形状上类似于 高斯函数,即具有单峰性、无偏性、抗噪性、高灵敏度、 实时性等特点^[18-19]。

从图6中可以看出,对于不同角度的玻罗板线纹: 在线纹处于水平时,Brenner函数不满足其单峰性、无 偏性等特性,无法准确得到正焦位置:在线纹位于其他 角度时,Brenner函数都能够准确找到正焦位置,灵敏 度较高,其对噪声的抵抗能力随着线纹角度的变化逐 渐增强。Roberts函数对于5个角度的线纹都能较准 确地对焦,但是它在平缓区具有较大的波动,更容易陷 入局部极值的陷阱中。Laplace 函数和EOG 函数都是 计算水平和竖直方向上相邻像素的灰度差,它们的评 价函数曲线也具有几乎相同的特点:它们在峰值附近 具有较高的灵敏度;Laplace函数和EOG函数对于45° 线纹能够准确对焦,但是对于其他角度的线纹,对焦误 差较大,不满足无偏性的要求;Laplace函数和EOG函 数在平缓区也具有很明显的波动。Tenengrad 函数和 基于Hough变换的灰度函数的效果很好,对于不同角 度的线纹,在离焦位置的函数值和波动小,灵敏度高、 抗噪能力强。

4 数据分析

为了能够准确客观地对比上述评价函数的优劣, 需要引入一些定量指标来评定评价函数的性能。理想 的归一化清晰度评价函数如图7所示,其中以评价函 数值F_D对应的两点x_L和x_R为分界点,x_L的左边为左 侧平缓区,x_R的右边为右侧平缓区,两个分界点之间 为陡峭区,x处为正焦位置。当需要客观准确地比较 各个清晰度评价函数的优劣时,可以引入平缓区均值、 平缓区标准差、陡峭区占比、正焦位置偏差和平均时耗 等指标^[20]。

通过上述5类定量评价指标,定量评定5组玻罗板 刻线的图像序列,每组图像序列有50幅图像,其中分 界点的函数值 F_D取 0.2,定量评定结果如表 3~7 所示。

从表 3~7中的数据可以看出,对于不同角度的线 纹图像,由于轻微离焦和正焦位置的线纹的梯度算子 幅值较大,线纹角度对清晰度评价函数曲线中陡峭区

	表 3	评价函数的定量评定结果(0°刻线)
Table 3	Quantitat	ive evaluation results of evaluation function (0°) line

Type of evaluation function	Percentage of steep areas $P_{\rm S}$ / %	Focusing position deviation	Mean of smoothing area M _s	Standard deviation of smoothing area σ	Average time \overline{T} /ms
Roberts	58.02	0.079	0.103	0.051	14.771
Laplace	65.50	1.650	0.118	0.059	21.057
Tenengrad	52.30	0.048	0.043	0.029	47.200
EOG	65.68	1.587	0.118	0.061	15.114
Proposed function	48.59	0.047	0.049	0.031	14.257



图 6 归一化评价函数曲线(左上为峰值附近的局部放大图)。(a) 0°线纹;(b) 30°线纹;(c) 45°线纹;(d) 60°线纹;(e) 90°线纹 Fig. 6 Normalized evaluation function curves (top left is partial magnification near peak). (a) 0° line pattern; (b) 30° line pattern; (c) 45° line pattern; (d) 60° line pattern; (e) 90° line pattern





占比的影响较小。对于不同评价函数,陡峭区占比的 波动也不大,最大波动率为19.97%。但是,对于离焦 量较大的线纹图像,由于其梯度算子幅值较小,评价函 数更容易受到线纹角度和噪声的影响,平缓区的均值 和标准差的大小和波动较大,对评价函数的抗噪性能 有明显的影响。对于 Brenner 函数,在 0°线纹下,该函 数无法满足无偏性和单峰性,对焦失败;对于其他角度 的线纹,Brenner 函数的平缓区均值和标准差随线纹角 度变化较明显,线纹角度越接近函数梯度算子方向,平 缓区均值和标准差越小,函数的抗噪能力越强,平缓区 均值的最大波动率为43.25%,平缓区标准差的最大 波动率为44.50%。对于 Roberts 函数,其在不同角度 的线纹下都表现出较差的抗噪能力,其平缓区的均值 和标准差分别为0.136和0.070。对于 Laplace 函数和 EOG 函数,两者都是利用竖直和水平方向上的梯度算 子,因此具有相似的性能指标,平缓区均值为0.180, 标准差为0.089。这两种评价函数的性能易受到噪声 的影响,在平缓区容易陷入局部极值的陷阱中,而且函

表4 评价函数的定量评定结果(30°刻线) Table 4 Quantitative evaluation results of evaluation function (30° line)

Type of evaluation function	Percentage of steep areas $P_{\rm S}$ / %	Focusing position deviation	Mean of smoothing area M _s	Standard deviation of smoothing area σ	Average time \overline{T} /ms
Brenner	51.61	0.063	0.097	0.069	14.486
Roberts	44.95	0.016	0.160	0.072	14.771
Laplace	33.63	2.357	0.255	0.105	21.057
Tenengrad	44.19	0.053	0.058	0.037	47.200
EOG	33.94	2.232	0.259	0.104	15.114
Proposed function	43.81	0.063	0.059	0.039	14.257

表5 评价函数的定量评定结果(45°刻线)

Table 5 ~ Quantitative evaluation results of evaluation function (45° line) ~

Type of evaluation function	Percentage of steep areas $P_{\rm S}/\%$	Focusing position deviation	Mean of smoothing area M _s	Standard deviation of smoothing area σ	Average time \overline{T}/ms
Brenner	42.87	0.153	0.086	0.066	14.200
Roberts	45.70	0.165	0.131	0.074	14.400
Laplace	42.56	0.157	0.165	0.080	20.886
Tenengrad	41.68	0.051	0.051	0.042	46.886
EOG	42.95	0.157	0.160	0.080	14.286
Proposed function	43.81	0.052	0.051	0.042	14.229

表6 评价函数的定量评定结果(60°刻线)

 Table 6
 Quantitative evaluation results of evaluation function (60° line)

Type of evaluation function	Percentage of steep areas $P_{\rm S}/\%$	Focusing position deviation	Mean of smoothing area M _s	Standard deviation of smoothing area σ	Average time \overline{T} /ms
Brenner	51.25	0.176	0.084	0.045	14.545
Roberts	54.05	0.160	0.134	0.073	15.152
Laplace	54.36	1.876	0.167	0.082	21.485
Tenengrad	51.99	0.084	0.051	0.042	48.455
EOG	54.11	1.876	0.166	0.083	15.424
Proposed function	51.99	0.096	0.053	0.043	14.364

表7 评价函数的定量评定结果(90°刻线))	
----------------------	---	---	--

Table 7	Quantitative	evaluation	results of	f evaluation	function	(90° l	line)
---------	--------------	------------	------------	--------------	----------	--------	-------

Type of evaluation function	Percentage of steep areas $P_{\rm S}/\%$	Focusing position deviation	Mean of smoothing area M _s	Standard deviation of smoothing area σ	Average time \overline{T}/ms
Brenner	49.91	0.080	0.041	0.029	14.182
Roberts	45.94	0.470	0.152	0.080	14.485
Laplace	46.14	2.092	0.195	0.120	21.727
Tenengrad	50.31	0.082	0.039	0.031	47.455
EOG	46.14	2.092	0.192	0.123	14.545
Proposed function	49.91	0.080	0.041	0.029	14.242

数的正焦位置偏差明显大于其他函数。由于 Tenengrad函数采用Sobel算子,该函数对线纹的方向 较不敏感且具有较强的抗噪能力,平缓区的各项指标 都远小于其他函数,平缓区的均值和方差分别为 0.048和0.036。但是 Tenengrad 函数中多方向算子在 提升函数抗噪能力的同时,大幅增加了函数的运行时 间,对比其他函数,其运行时间增加了198.89%。基 于 Hough 变换的线纹清晰度评价函数由于引入线纹

第 43 卷 第 9 期/2023 年 5 月/光学学报

角度,可保证其梯度算子方向垂直于线纹,对于任意角 度的线纹在对焦过程中都具有较大幅值的梯度算子, 所以该函数在具有较陡峭的函数曲线的同时,还具有 较强的抗噪能力,陡峭区占比的最大波动率为 8.00%,平缓区均值为0.051,平缓区均值的最大波动 率为16.60%,平缓区标准差为0.037,平缓区均值的 最大波动率为21.20%。

自动对焦中评价函数的作用是准确判断图像是否 清晰。判断一个评价函数的优劣,最重要的也是准确 找到最清晰的图像,即正焦图像。正焦位置是否准确, 直接影响镜头焦点坐标的测量精度,也影响正焦线纹 图像的清晰程度,进而影响线纹间距以及镜头焦距的 测量精度。分别通过上述6种评价函数获取正焦的线 纹图像,再提取正焦线纹图像中的线纹中心线,得到线 纹间距,最后根据线纹间距的测量结果计算出镜头的 焦距。对于不同角度的线纹,分别测量20次镜头焦距 (f=40 mm),根据Grubbs准则剔除粗大误差,计算焦 距的平均值以及误差,如表8所示。

表 8 镜头焦距的测量结果 Table 8 Measurement results of focal length of lens

Function		D				
Function -	0°	30°	45°	60°	90°	Error / %
Roberts	39.9905	39.9731	39.9697	39.9532	39.9677	0.117
Laplace	39.8554	39.8912	39.9727	39.8780	39.8468	0.383
Tenengrad	39.9934	39.9800	39.9690	39.9639	39.9647	0.090
EOG	39.8431	39.9062	39.9797	39.8737	39.8526	0.392
Proposed function	39.9922	39.9795	39.9726	39.9629	39.9637	0.093

从表8中镜头焦距的测量结果可以看出,所提出 的评价函数能够提高镜头焦距的测量精度。Brenner 函数在线纹处于某些特定角度下对焦失败,无法进行 镜头焦距的测量。Roberts函数的对焦偏差小于0.2 个步长,因此镜头焦距的测量精度较高,镜头焦距的相 对误差为0.117%;Laplace函数与EOG函数在线纹角 度为0°、30°、60°和90°时,函数的对焦偏差约为2个步 长,正焦线纹不够清晰,镜头焦距的测量误差较大,镜 头 焦 距 的 相 对 误 差 分 别 为 0.383%、0.392%; Tenengrad函数和所提出的函数的对焦偏差小于0.1 个步长,镜头焦距的测量精度最高,相对误差为 0.090%和0.093%。

与传统的清晰度评价函数相比,基于 Hough 变换 的灰度函数的平缓区均值平均减小59.85%,标准差 平均减小46.05%,对焦偏差减小92.63%。该函数只 有一个方向上的梯度算子,大幅减少了计算量,平均运 行时间减少36.37%。在采用放大率法测量镜头焦距 时,将基于 Hough 变换的评价函数用于自动对焦中, 焦距的相对误差能够减小62.12%。对于线纹图像的 角度变化,本文所提出的清晰度评价函数有着较好的 鲁棒性;在镜头焦距测量中,该函数具有稳定性好、运 行速度快、测量精度高等特点。

5 结 论

针对焦距测量中玻罗板线纹的方向不确定性导致 清晰度评价函数准确性差、抗噪能力弱等问题,根据传 统灰度函数的原理,对传统灰度函数的梯度算子方向 进行分析。传统灰度函数的梯度算子方向单一且固 定,对线纹的角度变化比较敏感;在传统函数的基础上 添加更多方向算子又会增加计算量和运行时间。根据 线纹的灰度分布特性,在保证清晰度评价函数的运行 效率的基础上,提出了基于Hough变换的线纹清晰度 评价函数。该函数通过Hough变换在离焦图像中获 取线纹的角度,将线纹角度引入评价函数的构建中,保 证函数的梯度算子方向为线纹灰度变化最大的方向, 以提高评价函数对线纹角度变化的鲁棒性。为了验证 线纹角度对评价函数抗噪能力的影响,利用Brenner函 数、Roberts函数、Laplace函数、Tenengrad函数、EOG 函数和基于Hough变换的灰度函数对5组不同角度的 玻罗板线对图像进行清晰度评价,并引入陡峭区占比、 平缓区波动量来定量评定评价函数的性能。实验结果 表明,线纹角度对传统的清晰度评价函数曲线中陡峭 区的参数影响较小,陡峭区占比的最大波动率为 19.97%。但是平缓区参数受到线纹角度的影响较大, Brenner函数的平缓区均值的最大波动率为43.25%。 Tenengrad 函数与基于 Hough 变换的灰度函数在对焦 稳定性和准确性上难分伯仲,但是Tenengrad函数所 耗费的时间约是其他函数的3倍,可能难以满足快速 对焦的需求。而对于任意角度的线纹,基于 Hough 变 换的灰度函数在陡峭区和平缓区表现出良好的稳定 性,陡峭区占比的最大波动率分别为8.00%,平缓区 标准差的最大波动率为16.60%,平缓区均值的最大 波动率为21.20%。与传统的清晰度评价函数进行对 比,基于Hough变换的灰度函数的平缓区均值平均减 小了 59.85%,标准差平均减小了 46.05%,对焦偏差 减小92.63%,平均运行时间减少了36.37%。所提出 的函数能够提高镜头焦距的测量精度,焦距的相对误 差减小62.12%。该函数能够有效提高线纹测量中自 动对焦的准确性和运行效率,对于具有明显方向性的 图像分析,如缺陷检测、工件显微测量和病理学分析也

第 43 卷 第 9 期/2023 年 5 月/光学学报

image sharpness evaluation algorithm[J]. Laser & Optoelectronics Progress, 2021, 58(22): 2211001.

参考文献

- 杨建宇,林家明,余俊,等.基于数字图像处理方法的焦距测量技术研究[J].光学技术,2007,33(5):796-798.
 Yang J Y, Lin J M, Yu J, et al. Research on focal length measurement based on digital image processing[J]. Optical Technique, 2007, 33(5):796-798.
- [2] 李奇,冯华君,徐之海,等.数字图象清晰度评价函数研究[J]. 光子学报,2002,31(6):736-738.
 Li Q, Feng H J, Xu Z H, et al. Digital image sharpness evaluation function[J]. Acta Photonica Sinica, 2002, 31(6): 736-738.
 [3] 王烨茹,冯华君,徐之海,等.基于饱和像素剔除的自动对焦
- 评价函数[J]. 光学学报, 2016, 36(12): 1210001. Wang Y R, Feng H J, Xu Z H, et al. Autofocus evaluation function based on saturate pixels removing[J]. Acta Optica Sinica, 2016, 36(12): 1210001.
- [4] Qin B Y, Shang R, Li S Y, et al. Reliable clarity automaticevaluation method for optical remote sensing images[J]. Proceedings of SPIE, 2015, 9675: 967533.
- [5] Lüthi B S, Thomas N, Hviid S F, et al. An efficient autofocus algorithm for a visible microscope on a Mars lander[J]. Planetary and Space Science, 2010, 58(10): 1258-1264.
- [6] Yang X L, Lu Y X, Sun D, et al. An improved clarity evaluation algorithm based on HVS theory[C]//2018 2nd IEEE Advanced Information Management, Communicates, Electronic and Automation Control Conference, May 25-27, 2018, Xi'an, China. New York: IEEE Press, 2018: 852-855.
- [7] He C M, Li X R, Hu Y Y, et al. Microscope images automatic focus algorithm based on eight-neighborhood operator and least square planar fitting[J]. Optik, 2020, 206: 164232.
- [8] 王秀峰,孙小伟,王加科,等.余弦变换与拉普拉斯算子结合的聚焦评价方法[J].激光与光电子学进展,2021,58(24): 2410005.
 Wang VE, Sun VW, Wang LK, et al. Focus processor

Wang X F, Sun X W, Wang J K, et al. Focus measure operator combining cosine transform and Laplacian operator[J]. Laser & Optoelectronics Progress, 2021, 58(24): 2410005.

- [9] Bahy R M. Autofocus microscope system based on blur measurement approach[J]. Journal of Physics: Conference Series, 2021, 1721(1): 012058.
- [10] 曾海飞,韩昌佩,李凯,等.改进的梯度阈值图像清晰度评价 算法[J].激光与光电子学进展,2021,58(22):2211001.
 Zeng H F, Han C P, Li K, et al. Improved gradient threshold

[11] 熊锐,顾乃庭,徐洪艳.一种适应多方向灰度梯度变化的自动 对焦评价函数[J].激光与光电子学进展,2022,59(4):0418001. Xiong R, Gu N T, Xu H Y. An auto-focusing evaluation function adapted to multi-directional gray gradient change[J]. Laser & Optoelectronics Progress, 2022, 59(4):0418001.

- [12] Osibote O A, Dendere R, Krishnan S, et al. Automated focusing in bright-field microscopy for tuberculosis detection[J]. Journal of Microscopy, 2010, 240(2): 155-163.
- [13] Rudnaya M E, Mattheij R M M, Maubach J M L. Evaluating sharpness functions for automated scanning electron microscopy [J]. Journal of Microscopy, 2010, 240(1): 38-49.
- [14] Redondo R, Cristóbal G, Garcia G B, et al. Autofocus evaluation for brightfield microscopy pathology[J]. Journal of Biomedical Optics, 2012, 17(3): 036008.
- [15] 徐从裕,魏广智,丁晨,等.线纹辨识与特征值提取算法研究
 [J].电子测量与仪器学报,2017,31(12):1937-1942.
 Xu C Y, Wei G Z, Ding C, et al. Study on algorithm for line scale identification and eigenvalue extraction[J]. Journal of Electronic Measurement and Instrumentation, 2017, 31(12): 1937-1942.
- [16] Fernandes L A F, Oliveira M M. Real-time line detection through an improved Hough transform voting scheme[J]. Pattern Recognition, 2008, 41(1): 299-314.
- [17] Herout A, Dubská M, Havel J. Review of Hough transform for line detection[M]//Real-time detection of lines and grids. London: Springer, 2012: 3-16.
- [18] 兰天成,兰荣华,陈晓西,等.液晶透镜爬山自动对焦算法研究[J].光学学报,2020,40(14):1411003.
 Lan T C, Lan R H, Chen X X, et al. Research on liquid crystal lens hill climbing autofocus algorithm[J]. Acta Optica Sinica, 2020, 40(14): 1411003.
- [19] 于春水,卢荣胜.叠焦大景深成像中的聚焦评价算子性能评估 方法[J]. 激光与光电子学进展, 2022, 59(14): 1415027.
 Yu C S, Lu R S. Performance evaluation method for focusing evaluation operator in superposed large depth imaging[J]. Laser & Optoelectronics Progress, 2022, 59(14): 1415027.
- [20] 张从鹏,曹文政,徐明刚,等.结核杆菌涂片显微视觉检测系统的自动聚焦[J].光学精密工程,2018,26(6):1480-1488. Zhang C P, Cao W Z, Xu M G, et al. Automatic focusing of micro-vision detection system of mycobacterium tuberculosis smear[J]. Optics and Precision Engineering, 2018, 26(6): 1480-1488.

Sharpness Evaluation Function for Line Patterns in Focal Length Measurement

Liu Jihao, Lu Rongsheng^{*}, Zhang Zilong, Zhang Ailin

School of Instrument Science and Opto-Electronics Engineering, Hefei University of Technology, Hefei 230009, Anhui, China

Abstract

Objective When the focal length of a lens is measured by the magnification method, a microscope is used to obtain a line pattern image of the Perot plate. Line pair spacing is then measured to determine the focal length of the lens and the coordinates of its focal point. Consequently, the sharpness of the line pattern image, namely, the focusing accuracy, affects the measurement accuracy of the focal length and focal coordinates of the lens. Due to its poor accuracy,

inefficiency, and subjectivity, manual focusing has been gradually replaced by autofocusing. Currently, a grayscale-based evaluation function is frequently employed to determine the sharpness of a microscopic image. Although increasing the calculable directions of the evaluation function in a haphazard manner may improve the robustness of the function to some degree, it considerably prolongs the focusing time. To address the aforementioned issue, this study, starting from a line pattern's grayscale distribution, designs an evaluation function that retains favorable robustness and focusing accuracy without extending the focusing time when the angle of the line pattern varies.

Methods The direction of the line pattern is correlated with the grayscale distribution of the line pattern's edges. Grayscale variation is not apparent in the direction along the line pattern. In contrast, the grayscale value varies drastically in the direction perpendicular to the line pattern. A larger amplitude of the grayscale operator in the evaluation function corresponds to a smaller effect of noise on the evaluation function. Consequently, obtaining the angle of the line pattern and introducing the evaluation function are applicable to the autofocusing of line patterns. Specifically, Hough transform-based line detection is performed on the first image acquired (the image with a large defocusing amount). Being highly resistant to interference, Hough transform-based line detection is able to overcome negative effects, such as edge loss due to defocusing and more precisely determine the angle of a blurred line pattern. With due consideration given to the angle of the line pattern, a Hough transform-based sharpness evaluation function for line pattern. The proposed function is utilized for autofocusing under various angles of the line pattern to quantitatively evaluate the performance of the evaluation function and to investigate the effect of the angle of the line pattern on the performance of the evaluation function.

Results and Discussions To accommodate the strong directionality and uncertain direction of the line pattern, this study presents a Hough transform-based sharpness evaluation function for line patterns without sacrificing focusing efficiency. The proposed function improves the robustness of focusing and ensures high focusing efficiency. For line patterns with different defocusing amounts, Hough transform-based line detection can obtain their angles accurately. Moreover, the deviation of the angle of the line pattern obtained is invariably smaller than 2° (Table 2), indicating that the performance of the evaluation function is essentially unaffected. For line patterns at different angles, the Hough transform-based grayscale function exhibits small fluctuations in the smooth area, strong noise immunity, and favorable stability when the image is heavily defocused (Fig. 6). Additionally, the mean of the smooth area of the evaluation curve is 0.051, and its maximum fluctuation rate is 16.60%. The standard deviation of this area is 0.037 (Tables 3-7). Near the in-focus position, the focusing error is small, and the device has high focusing accuracy (Fig. 6), with a deviation smaller than 0.1 steps from the in-focus position (Tables 3-7). The Hough transform-based grayscale function also outperforms the conventional evaluation function (Fig. 6) in that it reduces the mean of the smooth area, the standard deviation, and the focusing deviation by 59.85%, 46.05%, and 92.63%, respectively, on average. Since the function has just one gradient operator, the computational effort is saved markedly, and the average running time is reduced by as much as 36.37% (Tables 3-7). In the measurement of a lens' focal length, the relative error in the focal length is reduced by 62.12%(Table 8).

Conclusions In this study, a Hough transform-based sharpness evaluation function for line patterns is constructed. This function can be used to accurately detect the angle of defocused line patterns by Hough transform-based line detection, and it incorporates the angle of the line pattern into the construction of the evaluation function. The grayscale operator in the evaluation function is perpendicular to the direction of the line pattern, and the grayscale value of the pixels perpendicular to the line pattern changes drastically with a large amplitude of the gradient operator. The grayscale value and distribution of the noise in the image of the line pattern are random, and the proposed evaluation function does not amplify the effect of the noise. The noise immunity is thereby enhanced. The experimental results show that the focusing accuracy and stability of the Hough transform-based grayscale function are not affected by the angle of the line pattern in the Perot plate. This function can prevent the search algorithm from falling into the trap of local extremes. Its focusing accuracy and focusing speed are also superior to those of the conventional focusing function, enabling it to meet the need for rapid and accurate focusing. In the measurement of a lens' focal length, the improvement of focusing accuracy ensures the measurement accuracy of line pair spacing, which in turn improves the measurement accuracy of focal length. As a result, the relative error in the focal length is reduced by 62.12%. The proposed Hough transform-based sharpness evaluation function for line patterns can effectively improve the accuracy and operational efficiency of autofocusing in focal length measurement. It has practical significance for images with obvious directionality, such as those in defect detection, microscopic workpiece measurement, and pathological analysis.

Key words measurement; autofocusing; sharpness evaluation; focal length measurement; magnification method; Hough transform