

# 3D 显示系统的互补多频宽角度色谱滤光膜

付秀华<sup>1</sup>\*\*, 郭宇怀<sup>1</sup>\*, 李爽<sup>2</sup>, 张静<sup>1</sup>, 孙宇勃<sup>2</sup> <sup>1</sup>长春理工大学光电工程学院, 吉林长春 130022:

<sup>2</sup>光驰科技(上海)有限公司,上海 200444

摘要 基于波分式 3D 技术成像原理,实现了一种宽角度互补三带通滤光膜的设计。通过对薄膜材料的研究,选择 合适的材料作为法布里-珀罗滤光片的等效间隔层,改善了大角度入射时的能量分散现象,提高了大角度入射时的 通带透过率。通过调节电感耦合等离子体反应气体量,降低了 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 材料的消光系数,提高了薄膜在短波处的透 过率。实验测试与分析结果表明,所研制的互补三带通滤光膜在 0°~30°入射时的通带透过率均在 92%以上,且透 射光符合色平衡指标,满足设计要求。

**关键词** 薄膜; 3D显示; 三带通滤光膜; 等效间隔层; 分形结构 中图分类号 O484 **文献标志码** A

doi: 10.3788/AOS202141.0531001

## Complementary Multi-Band Wide-Angle Chromatography Filters in 3D Display System

Fu Xiuhua<sup>1\*\*</sup>, Guo Yuhuai<sup>1\*</sup>, Li Shuang<sup>2</sup>, Zhang Jing<sup>1</sup>, Sun Yubo<sup>2</sup>

<sup>1</sup> School of Optoelectronic Engineering, Changchun University of Science and Technology, Changchun, Jilin 130022, China; <sup>2</sup> Optorun (Shanghai) Co., Ltd., Shanghai 200444, China

**Abstract** A wide-angle complementary treble-bandpass filter is prepared based on the imaging principle of wavelength-division 3D technology. Via the investigation of film materials, suitable materials are selected as the equivalent spacer layer of the Fabry-Perot filter, which improves energy dispersion and enhance the bandpass transmissivity at a large incident angle of light. With the adjustment of the amount of the reactive gas of inductive coupled plasma, the extinction coefficient of Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> material can be reduced and the film transmissivity at a short wavelength can be enhanced. The experimental test and analysis results show that the prepared complementary treble-bandpass filters process the transmissivity of larger than 92% at each bandpass when light incident at 0°-30°. Moreover, the transmitted light satisfies the color balance index and meets the design requirements. **Key words** thin films; 3D display; treble-bandpass filter; equivalent spacer layer; fractal structure **OCIS codes** 310.1860; 300.6550; 310.6805; 310.6860

1引言

作为虚拟现实技术重要组成部分的 3D(Three Dimensional)立体显示已经成为现代显示技术发展 的必然方向,第五代移动通信技术时代的到来也为 这种对复杂信息进行快速而准确传输的显示技术提 供了极大便利。当高品质影像内容得到及时传输时,用户更希望借助大屏观看,以满足更高的视听需求<sup>[1]</sup>。因此,对于遭遇巨大挑战的传统电视行业而言,将电视显示终端升级成 3D 信号接收终端将是电视媒体摆脱尴尬处境的契机。

国外对 3D 显示技术的研究相较成熟。Talcott

收稿日期: 2020-08-10; 修回日期: 2020-09-03; 录用日期: 2020-10-10

基金项目: 吉林省教育厅"十三五"科学研究规划项目(JJKH20181097KJ)

<sup>\*</sup> **E-mail:** 625541444@qq.com; \*\* **E-mail:** goptics@126.com

等<sup>[2]</sup>利用 3D 平视技术进行了临床手术。Kim 等<sup>[3]</sup> 利用中心对称多边带滤波技术,制备了一种可以全 角度观看的全息 3D 显示器。Continental 公司利用 衍射光栅和纳米结构,正在研发互联驾驶舱的车载 3D 技术显示器。Semrock 公司和 Iridian 公司实现 了亮度损失低、串扰小的波分式三带通滤光膜。

国内对 3D 显示技术的研究起步较晚,近几年 的研究重点集中在改善偏光式 3D 成像角度、增强 裸眼 3D 技术分辨率和研制集成成像中的全息透镜 阵列等方面<sup>[4-6]</sup>。对于波分式 3D 技术,郝琦<sup>[7]</sup>研制 了一种波分复用式滤光膜。这种滤光膜的使用角度 为 0°~10°,当入射光角度大于 10°时,通带透过率严 重下降,导致成像质量大幅降低;并且当入射光 0° 入射时,出射光不满足近似白光的色平衡指标,从而 制约了这种滤光膜在电视显示端的应用。而国内其 他波分式 3D 显示的研究多集中在光学特性方面, 对膜系设计和实际制备过程鲜有报道。

本文修整了基础膜系的结构,研究了材料的

## 第 41 卷 第 5 期/2021 年 3 月/光学学报

光学特性,优化了制备过程中的工艺参数,设计并 研制了可大角度使用的互补多频宽角度色谱滤光 膜 (Complementary Multi-band Wide-angle Chromatography Filter,CMWCF)。

## 2 设计指标

波分式 3D 显示技术的原理如图 1、2 所示。将 可见光按色谱分为红(Red,R)、绿(Green,G)、蓝 (Blue,B)三个主要区域,其中红色区 R 光谱范围为 740~590 nm,绿色区 G 光谱范围为 590~480 nm, 蓝色区 B 光谱范围为 480~380 nm,再分别将 R、 G、B 三个区间均分为 R1/R2、G1/G2、B1/B2 左右 两组颜色。

CMWCF-A 组滤光片以 R1、G1、B1 作为透射 光谱区,B 组以互补区 R2、G2、B2 作为透射区。 LED 光源发出的光经过 A、B 两组有序排列的镜 组,得到的两组差异化图像在被左、右眼接收时产生 视觉差异,从而形成立体感。



图 1 可见光波段的色谱分类

Fig. 1 Visible light classified by color spectrum



### 图 2 波分式 3D 技术的成像原理

Fig. 2 Imaging principle of wavelength-division 3D technology

由图 2 可以看出,LED 发出的部分光会以大角 度入射到滤光片中,根据斜向入射时光谱的相位偏 移公式  $\delta = 2\pi nd \cos \theta_0 / \lambda_0$ ( $\delta$  为相位变化量,*n* 为折 射率,*d* 为物理厚度,*θ*。为入射角度,λ。为中心波 长)可知,光线以大角度 *θ* 入射时,出射光谱会向短 波方向偏移。因此,考虑到使用时不能产生串扰现

## 第 41 卷 第 5 期/2021 年 3 月/光学学报

## 研究论文

## 象,设计指标需要考虑以下几点。

1) 当光线以大角度入射时,保证偏移后的出射 光仍在原色区内。以红色区 R 为例,即光谱偏移后 CMWCF-A 的 R1 区不能偏移至 CMWCF-B 的 G2 区内;CMWCF-B 的 R2 区也不能偏移至 CMWCF-A 的 R1 区内。

2)为了满足视觉需求,需要尽可能满足出射光的色平衡指标,即Commission International Eclairage(CIE)颜色指标中的颜色通道*a*、*b* 值应尽可能小。因此需要根据R、G、B三色光在合成白色光时的比例关系<sup>[8]</sup>,对光谱偏移前后三带通的位置和宽度进行优化,保证颜色均衡。

3)在确保以上两点的情况下,尽可能展宽通带 宽度以传输更多画面信号。由于入射光的角度越大 通带偏移量越大,为了保证通带不偏移出原有区间, 就需要缩小通带宽度,但过窄的通带会限制信号传 输,因此最大入射角度不宜过大。

利用 Macleod 设计软件对两组滤光片进行模拟,最终确定光线的最大入射角为 30°,此时能够保证光谱偏移前后的通带位置均在原色区内,且入射角为 0°~30°时两组滤光片的出射光颜色合成接近白色。

根据以上分析并结合实际制备技术,最终确定 了 CMWCF 的设计指标,具体参数如表 1、2 所示。

Tal	ble 1 Design specifications of CMWCF-	A
Index	Incident angle of 0°	Incident angle of 30°
	<1@400-415 nm	<1@400-407 nm
<b>A</b>	<1@437-487 nm	<1@426-472 nm
Average transmissivity / %	<1@523-603 nm	< 1@508-583  nm
	<1@637-780 nm	<1@618-780 nm
	≥92@424-432 nm	≥92@413-420 nm
Average transmissivity $/ \frac{0}{0}$	≥92@495-516 nm	≥92@482-500 nm
	≥92@615-630 nm	≥92@596-609 nm
Center wavelength /nm	500-505	485-490
a	$-2 \leqslant a \leqslant 2$	$-8 \leqslant a \leqslant 8$
b	$-2 \leqslant b \leqslant 2$	$-8 \leqslant b \leqslant 8$

	表 1	CMWC	F-A 的i	<b>殳</b> 计扌	省标	
able 1	Des	ign spec	ification	ns of	CMWCF	-A

## 表 2 CMWCF-B 的设计指标

Table 2 Design specifications of CMWCF-B

Index	Incident angle of 0°	Incident angle of 30°
	<1@400-453 nm	<1@400-440 nm
Average transmissivity $/\%$	<1@482-550 nm	<1@468-533 nm
	< 1@592-672  nm	<1@574-645 nm
	<1@729-780 nm	<1@707-780 nm
Average transmissivity / %	≥92@460-469 nm	≥92@447-457 nm
	≥92@559-574 nm	≥92@543-557 nm
	≥92@680-712 nm	≥92@659-689 nm
Center wavelength /nm	565-570	550-555
а	$-2 \leqslant a \leqslant 2$	$-8 \leqslant a \leqslant 8$
в	$-2 \leq b \leq 2$	$-8 \leqslant b \leqslant 8$

## 3 理论设计

## 3.1 等效间隔层

根据给定的三带通设计要求,基础膜系考虑采 用全介质多半波法布里-珀罗滤光片。全介质多半 波法布里-珀罗滤光片有两种基本结构,等效间隔层 为高折射率材料结构 Sub<sup>|</sup>(HL)<sup>x</sup>2mH(LH)<sup>x</sup>|Air 和等效间隔层为低折射率材料结构 Sub<sup>|</sup>(HL)<sup>x</sup>H  $2mL H (LH)^{x}$  | Air,其中 H 为高折射率材料,L 为 低折射率材料,Sub 为基板,Air 为空气层,m x 为 任意正实数。

在使用中频磁控溅射设备制备低折射率材料 SiO<sub>2</sub>时,压应力较大,是相同厚度下 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>等常见 高折射率材料的两倍<sup>[9]</sup>,因此为了降低膜层应力的 累计,初始结构采用以 2mH 为等效间隔层的法布 里-珀罗滤光片,此时通带的半峰全宽为

$$\Delta \lambda_{\rm h} = \frac{4n_{\rm L}^{2x} n_{\rm S}}{m\pi n_{\rm H}^{2x+1}} \lambda_{\rm o} \cdot \frac{n_{\rm H} - n_{\rm L}}{n_{\rm H} - n_{\rm L} + n_{\rm L}/m}, \quad (1)$$

式中:Δλ<sub>h</sub>为半峰全宽,n<sub>s</sub>为基板折射率,n<sub>H</sub>为高 折射率材料的折射率,n<sub>L</sub>为低折射率材料的折射 率。斜向入射时中心波长位置的偏移量为

$$\Delta g = \Delta \lambda / \lambda = \theta_0^2 / 2(n^*)^2, \qquad (2)$$

式中: $\Delta g$  为中心波长位置的偏移量; $\Delta \lambda$  为中心波 长的变化量; $\lambda$  为新的中心波长; $n^*$  为等效间隔层 材料的折射率。

当斜向入射时,S光和P光的等效折射率不同。 对于第一级次,即 m = 1时,S光的等效折射率  $n_s^*$ 为

$$n_{\rm S}^* = (n_{\rm H} n_{\rm L})^{1/2} (1 + K_{\rm H} \theta_0^2), \qquad (3)$$

P光的等效折射率  $n_{\rm P}^*$  为

$$n_{\rm P}^* = (n_{\rm H} n_{\rm L})^{1/2} (1 - K_{\rm H} \theta_0^2),$$
 (4)

式中:
$$K_{\rm H} = \left(\frac{n_{\rm L} - n_{\rm H}}{2n_{\rm H}n_{\rm L}}\right)^2$$
。

将(3)、(4)式代入(2)式中,得到

$$\lambda_{\rm S} - \lambda_{\rm P} = \frac{(n_{\rm H} - n_{\rm L})^2}{2n_{\rm H}^3 n_{\rm L}^3} \theta_0^4 \cdot \lambda_0, \qquad (5)$$

式中:λ<sub>s</sub>为光线斜向入射条件下 S 光偏移后的中心 波长;λ<sub>P</sub>为光线斜向入射条件下 P 光偏移后的中心 波长。

对于可见光波段常用的高低折射率材料 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>和SiO<sub>2</sub>,当中心波长为550 nm、最大入射角 为30°时,由(5)式得到S光、P光的光谱偏移位置之 差 $\lambda_s - \lambda_P \approx 0.38$  nm,从该结果可以看出,以高折射 率材料作为等效间隔层时,在光线大角度入射条件 下,S光和P光的光谱偏移位置有一定差异,且S光 比P光的偏移量更大,这样会导致出射光能量分 散、通带透过率降低。

若考虑间隔层材料改用低折射率材料 2mL,同 样取第一级次 m=1,此时 S 光的等效折射率为

$$n_{\rm S}^{*} = \frac{n_{\rm L}}{\left[1 - (n_{\rm L}/n_{\rm H}) + (n_{\rm L}/n_{\rm H})^{2}\right]^{\frac{1}{2}}} (1 - K_{\rm L}\theta_{\rm 0}^{2}),$$
(6)

P光的等效折射率为

$$n_{\rm P}^{*} = \frac{n_{\rm L}}{\left[1 - (n_{\rm L}/n_{\rm H}) + (n_{\rm L}/n_{\rm H})^{2}\right]^{\frac{1}{2}}} (1 + K_{\rm L}\theta_{0}^{2}),$$
(7)

式中:
$$K_{\rm L} = \frac{(n_{\rm H} + n_{\rm L})(n_{\rm H} - n_{\rm L})^2}{4n_{\rm H}n_{\rm L}(n_{\rm H}^3 + n_{\rm L}^3)}$$
。  
将(6)、(7)式代人(5)式,得到

$$\lambda_{\rm s} - \lambda_{\rm P} = -\frac{\left(n_{\rm H} - n_{\rm L}\right)^2}{2n_{\rm H}^3 n_{\rm H}^3} \theta_0^4 \cdot \lambda_0 \,. \tag{8}$$

从(8)式看出,以低折射率材料作为间隔层时, 在光线大角度入射条件下,P光比S光的偏移量大。 结合(5)式和(8)式推断,当间隔层采用等效中间折 射率材料时,如以2L2H2L或2H2L2H代替6H或 6L,可以使S、P偏振光的偏移量几乎相同。

以 6H 为等效间隔层,中心波长为 550 nm 的法 布里-珀罗滤光片在 30°入射角下出射光的光谱偏移 情况如图 3 所示。由于 S 光、P 光的偏移位置不同, 平均光通带能量分散,波纹较深,矩形度较差,这种 现象会增大后期膜系优化过程的难度,需要更多的 匹配层来消除通带波纹并抑制截止带透过。



法布里-珀罗滤光片的透射光谱

Fig. 3 Transmittance spectra of F-P filter with equivalent spacer layer of 6H at incident angle of 30°

因此,为了简化设计,方便后续膜系优化,将上述间隔层材料 6H 用等效中间折射率材料 2H2L2H 代替,在大角度入射下,出射光的 S 光、P 光的光谱 偏移位置相近,有效避免了能量分散现象的发 生<sup>[10]</sup>。

替换等效间隔层后,在大角度入射下,出射光的 S光、P光和平均光的光谱偏移情况如图4所示。 可以看到,此时出射光的S光、P光的光谱偏移位置



法布里-珀罗滤光片的透射光谱



相近,因此其平均光的通带情况得到明显改善。 半峰全窗公式为

$$\Delta \lambda_{\rm h} = \frac{T}{m \pi} \lambda_{\rm o} \,, \tag{9}$$

式中: $T \approx \frac{4n_{\rm L}^{2x}n_{\rm S}}{n_{\rm H}^{2x+1}}$ 。

由(9)式可知,当等效间隔层为 2H2L2H 时,通 带的半峰全宽略小于以 6H 为等效层的半峰全宽。

## 3.2 分形结构

本次的光谱设计要求较为复杂,以普通结构的 法布里-珀罗滤光片为初始膜系,即使进行大量的优 化处理,仍然难以得到理想波形。因此本文采用一 种分形结构的方式,对法布里-珀罗滤光片的周期结 构进行设置,得到通带位置可以自由变化的三带通 滤光片<sup>[11-13]</sup>。

单腔室的法布里-珀罗滤光片是一个最简单的 分形结构,结构为(HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>,该结构关于中 心等效间隔层  $\alpha$ H 对称。分形结构是一种局部相对 于整体自相似的特殊结构,根据这个特点,可以得到 双通道滤光片的基本膜系为(HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\beta$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>,其结构除了关于等效间隔层  $\beta$ L 对称之外,对称的两个子膜系也关于自身间隔层  $\alpha$ H 对称。进而得到三带通滤光片的基本膜系为 (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\beta$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\gamma$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\beta$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\gamma$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\beta$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\gamma$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\beta$ L (HL)<sup>x</sup>  $\alpha$ H (LH)<sup>x</sup>  $\gamma$ L (HL)<sup>x</sup>

例如,将三带通滤光片的分形对称结构设置为 HL αH LH βL HL αH LH γL HL αH LH βL HL αH LH,以 550 nm 为中心波长,固定  $\alpha = 2, \beta =$ 1.2,对 γ进行相对独立的调整,结果如图 5 所示。





同样,固定  $\alpha = 2, \gamma = 0.8, \forall \beta$  进行相对独立的 调整,结果如图 6 所示。





从图 5 和图 6 可以看出,在调整单一参数时,另 外两个通带位置不会完全固定,但其相对位置是可 以调整的,因此在实际设计时,需要不断调整参考波 长和  $\alpha$ 、 $\beta$ 、 $\gamma$  三个参数,使初始光谱的通带位置和宽 度与设计目标更接近,以选择合适的初始结构。

最终确定 CMWCF-A 片的初始结构参数为:  $x=4,\alpha=0.91,\beta=0.22,\gamma=1.62$ ,等效间隔层为 2H2L2H,中心波长为 502.5 nm。CMWCF-B 片的 初始结构参数为: $x=4,\alpha=2,\beta=0.6,\gamma=0.39$ ,等 效间隔层为 2H2L2H,中心波长为 568.3 nm。优化 膜系后,在单面镀膜且不考虑后表面未镀膜所产生 的反射现象条件下,得到的设计曲线如图 7、8 所示。





如图 7、8 所示, CMWCF-A、B 在光谱偏移前后, 通带平均透过率均大于 92%, 截止区的平均透过率小于 1%, 满足设计要求。

在实际制备时,不能保证每层的实际厚度与设 计一致,因此通过Macleod软件对膜系进行0.5%





Fig. 9 Theoretical spectral curves of CMWCF-A obtained by random error simulation





Fig. 10 Theoretical spectral curves of CMWCF-B obtained by random error simulation

#### 制备工艺及参数 4

根据设计要求,选择 K9 玻璃作为本次实验的 基板。K9玻璃的折射率约为1.5163,在可见光波 段有较好的透过率,在单面镀膜且忽略表面散射对 其影响的条件下,其峰值透过率为95.8%。由于本

次设计的膜系结构复杂、膜层数多,因此材料的消光 系数和由膜层间体散射累计造成的光能损失会对膜 层的透过率有较大的影响[14-15]。

target

error 1 error 2

error 3

error 4 error 5

对于可见光波段常用的 SiO<sub>2</sub>,其成膜时以层状 结构生长,面型结构较好;Si-O键属于较稳定的化 合键,化合物性质稳定<sup>[16]</sup>。Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>结构稳定,材料 聚集密度高,且应力较小,溅射过程中对反应气体流

第41卷第5期/2021年3月/光学学报

量的敏感程度较低,可以通过改变反应气体的流量 来调整材料的光学参数。

根据以上分析,最终选择  $Nb_2O_5$  和  $SiO_2$  为高 低折射率材料以制备 CMWCF。

实验设备使用光驰OWLS1800型平面溅射机, 配备两台电感耦合等离子体(Inductive Coupled Plasma,ICP)辅助沉积设备、一对铌靶和两对硅靶 (Target,TG)。实验中的设备主要参数如表3所示。

表 3 制备工艺参数

Table 3 Process parameters f	or	fabrication
------------------------------	----	-------------

TG			ICP		
Material	Power /kW	Ar flow rate /	Power /kW	Ar flow rate /	$\rm O_2$ flow rate /
		$(mL \cdot min^{-1})$		$(mL \cdot min^{-1})$	$(mL \cdot min^{-1})$
$\mathrm{Nb}_2\mathrm{O}_5$	7	50	2		50
$SiO_2$	$6 \times 2$	$60 \times 2$	2		50

实验前用超声波清洗基底,擦拭后装入真空室, 抽真空至电离真空规示数到达1.0×10<sup>-4</sup> Pa时,用 ICP 辅助沉积设备清洁基板并成膜。

首先对 A 膜系进行镀制,镀制完成后,利用 Cary7000分光光度计,在狭缝宽度为 1 nm 条件下 测量其光谱,结果如图 11 所示。

由图 11 可以看出,与目标光谱相比,测试光谱 向短波方向发生微小偏移,且通带 B1 处的矩形度 较差。

结合温度在镀膜过程中的变化,分析导致光谱 偏移的原因:镀膜前期基板表面温度较低,膜料分子 从基板获得的能量较少,这对膜料分子在基板表面 的热运动和生长迁移会起到一定的抑制作用,致使 膜层内部留有较多空穴,最终导致膜层聚集密度和 折射率整体偏低<sup>[17-18]</sup>。因此在镀膜前,利用小功率 ICP 辅助沉积设备对基板进行预加热处理。





Fig. 11 Test spectral curves of CMWCF-A at first preparation as well as local magnification

经分析,B1 处的矩形度较差,这是由于膜层总 厚度较大,高折射率材料 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 在短波处的消光系 数较大,出现能量损失。对于中频磁控溅射技术,反 应气体流量和靶材功率等对材料消光系数的影响较 大<sup>[19-20]</sup>。本次实验通过改变反应气体的流量来改善 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 材料在短波处的消光系数。

在保证 ICP 辅助沉积设备功率和 TG 功率不变的情况下,通过调整反应气体的流量,利用 Woollam 公司 M-2000 椭偏仪测得几组 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 材料的光学常数,结果如图 12 所示。

由图 12 可以看出,当  $O_2$  流量为 35 ~ 70 mL·min<sup>-1</sup>时,材料的折射率变化很小,但消光系数的变化明显,在波长 550 nm 处, $O_2$  流量为 35 mL·min<sup>-1</sup> 的 消 光 系 数 比  $O_2$  流量为

60 mL•min<sup>-1</sup>的消光系数的两倍还大。

但是过快的  $O_2$  流量会导致靶材从金属模式转 变为中毒模式,生成的  $Nb_2O_5$  覆盖在靶材表面,阻 碍反应继续发生,进而溅射速率降低。根据分子自 由程公式  $\bar{\lambda} = \frac{kT}{\sqrt{2}\sigma p}(\bar{\lambda}$  为分子平均自由程,k 为玻尔 兹曼常数,T 为温度,  $\sigma$  为分子横截面, p 为压强)可 知,在温度 T 和分子散射截面  $\sigma$  近似不变的情况 下,过高的氧压会降低膜料分子的平均自由程和迁 移率,也会导致溅射速率降低。通过计算可知,当  $O_2$  流量从 40 mL·min<sup>-1</sup>增加到 60 mL·min<sup>-1</sup>时, Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 的 沉 积 速 率 从 0. 371 nm/s 变 为 0.368 nm/s,但是当  $O_2$  流量从 60 mL·min<sup>-1</sup>增加 到 70 mL·min<sup>-1</sup> 时,沉 积 速 率 迅 速 降 低 为



图 12 不同 O<sub>2</sub> 流量下 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 材料的光学常数。(a)折射率;(b)消光系数

Fig. 12 Optical constants of Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> under different oxygen gas flows. (a) Refractive index; (b) extinction coefficient

0.293 nm/s,速率下降明显。除了沉积速率降低 外,过快的 O<sub>2</sub> 流量还会使制备的膜层结构疏松,剧 集密度低,内部体散射增加,在宏观上的结果就是膜 层透过率降低,表面雾化严重<sup>[21-22]</sup>。

结合 以 上 分 析,最 终 选 择 O<sub>2</sub> 流 量 为 60 mL•min<sup>-1</sup>的工艺制备多层膜,该工艺下其折射 率及消光系数可以满足设计需求,其单层膜光谱曲 线及光学常数分布情况分别如图 13 和图 14 所示。



图 13 60 mL·min<sup>-1</sup> O<sub>2</sub> 流量下单层 Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 的光谱 Fig. 13 Spectra of single-layer Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> under

oxygen gas flow of 60 mL·min<sup>-</sup>





利用 ICP 辅助沉积设备使基板表面升高到 120 ℃时再次镀膜,镀制结束后在对膜层进行结合 力测试,发现 3M 胶带拉扯三次后有轻微裂膜现象。 经分析,可能是由于在 ICP 辅助沉积设备加热基板 时,基板表面被破坏,粗糙度变大,膜层与基底的结 合力变差。因此,在膜层前增镀 100 nm 的 SiO<sub>2</sub> 层,以改善基底表面的面型。对膜系进行简单优化 并镀制,最终得到 A 片的测试光谱如图 15 所示。

镀制 A 片完成后, B 片镀制过程与其类似, 最终 B 片的测试光谱如图 16 所示。





由图 15、16 可以看出,改善制备工艺后,光谱结 果满足设计需求。每个通带偏移前后的透过率均大 于 92%,高于 Semrock 公司和 Iridian 公司所实现 的 90%平均透过率和文献[7]的 80%平均透过率。

在 LED 光源 0°和 30°入射的条件下,利用 CM3600A 显微测色仪测试样片的颜色参数,其透

射光 a、b 值的测试结果如表 4 所示。

表 4 CMWCF 的颜色测试结果

Table 4 Test color results of CMWCF

CMWCF -	Incident angle of $0^{\circ}$		Incident angle of 30°		
	а	b	а	b	
CMWCF-A	0.9062	-1.4661	-7.1692	0.5296	
CMWCF-B	1.9111	0.2231	7.4693	1.8267	

从表4可以看出,CMWCF-A、B片的颜色测试 结果满足设计需求。

#### 5 结 论

结合大角度入射时 CMWCF 出射光的通带位 置和通带宽度的要求,以及R、G、B三色光合成白光 时的比例关系,确定了 CMWCF-A、B 片的技术参 数。基于光学薄膜理论,通过替换等效间隔层材料 和设置分形结构,设计了合适的初始膜系结构,并利 用设计软件 Macleod 对膜系进行了优化,得到了适 宜制备的滤光膜设计。通过对实验结果的反演分 析,增加了单层膜制备时的反应气体流量,优化了多 层膜起始阶段的制备工艺,解决了薄膜短波透过率 低、膜层与基底结合力不好等问题。最终研制出了 通带平均透过率≥92%、截至带平均透过率≤1%且 膜层附着力良好的互补三带通滤光膜,满足电视终 端显示的使用需求。通过减小膜层厚度并降低膜层 累计应力,将膜层镀制在树脂基板表面以扩大使用 范围,这是未来研究工作的重点。

#### 老 文 献 参

- [1] Ma Y F. Application and development of 5G technology in radio and television [J]. Digital Technology & Application, 2019(3): 24-25. 马云飞.5G技术在广播电视中的应用与发展[J].数 字技术与应用, 2019(3): 24-25.
- [2] Talcott K E, Adam M K, Sioufi K, et al. Comparison of a three-dimensional heads-up display surgical platform with a standard operating microscope for macular surgery [J]. Ophthalmology Retina, 2019, 3(3): 244-251.
- [3] Lin S F, Kim E S. Optical in-line holographic threedimensional video display with omnidirectional viewing zones based on a center-symmetric multisideband filtering method [J]. Optics Communications, 2018, 426: 570-583.
- [4] Liu P. Research on orthogonally polarized 3D display [D]. Chengdu: University of Electronic Science and Technology of China, 2012: 46-54. 刘璞. 正交偏振 3D 显示系统的研究 [D]. 成都: 电

第 41 卷 第 5 期/2021 年 3 月/光学学报

子科技大学, 2012: 46-54.

- [5] Gao X, Sang X Z, Zhang W L, et al. Viewing resolution and viewing angle enhanced tabletop 3D light field display based on voxel superimposition and collimated backlight [J]. Optics Communications, 2020, 474: 126157.
- Zhang Y, Weng X Y, Liu P H, et al. Electrically [6] high-resistance liquid crystal micro-lens arrays with high performances for integral imaging 3D display [J]. Optics Communications, 2020, 462: 125299.
- [7] Hao Q. Development of multi-passband filters for the application of 3D glasses based on wavelength multiplexing approach [D]. Changchun: Changchun University of Science and Technology, 2018: 42-50. 郝琦. 基于波分式 3D 眼镜多通道滤光膜的研制 [D]. 长春:长春理工大学,2018:42-50.
- [8] Tian R Z, Zhou Y, Xing T Y, et al. Simulation software for white light synthesis [J]. Chinese Journal of Electron Devices, 2018, 41(4): 936-940. 田润知,周媛,邢天阳,等.白光合成模拟软件及其 应用[J]. 电子器件, 2018, 41(4): 936-940.
- [9] Chen H C, Huang C Y, Cheng P W. Stress mechanisms of  $SiO_2$  and  $Nb_2O_5$  thin films sputtered on flexible substrates investigated by finite element method[J]. Surface and Coatings Technology, 2018, 344: 449-457.
- [10] Tang J F, Gu P F, Liu X, et al. Modern optical thin film technology[M]. Hangzhou: Zhejiang University Press, 2006: 203-272. 唐晋发,顾培夫,刘旭,等.现代光学薄膜技术[M]. 杭州:浙江大学出版社, 2006: 203-272.
- [11] Cai Y. Research on Short-wavelength infrared Dualband-pass filter and its spectrum at cryogenic Temperature [D]. Beijing: University of Chinese Academy of Sciences, 2017: 17-23. 蔡渊. 红外双色滤光片的研制及其低温光谱研究 [D]. 北京: 中国科学院大学, 2017: 17-23.
- [12] Gat N. Imaging spectroscopy using tunable filters: a review[J]. Proceedings of SPIE, 2000, 4056: 50-64.
- Wang S W, Chen X S, Lu W, et al. Fractal [13] independently tunable multichannel filters [J]. Applied Physics Letters, 2007, 90(21): 211113.
- [14] Yang C. Interface roughness control of optical thin films and anti-scattering properties[D]. Xi'an: Xi'an Technological University, 2018: 34-45. 杨琛.光学薄膜界面粗糙度调控及减散射特性研究 [D]. 西安: 西安工业大学, 2018: 34-45.
- $\lceil 15 \rceil$ Zhang Y J, Wang X, He S. Polarization properties of rough surfaces based on polarized Bi-directional reflectance distribution function [J]. Acta Optica Sinica, 2018, 38(3): 0329002.

章延隽, 王霞, 贺思. 基于偏振双向反射分布函数的

粗糙表面偏振特性[J].光学学报,2018,38(3): 0329002.

- [16] Ji Y Q, Liu H S. Silicon dioxide optical thin film materials [M]. Beijing: National Defence Industry Press, 2018: 3-30.
  季一勤,刘华松.二氧化硅光学薄膜材料[M].北京:国防工业出版社, 2018: 3-30.
- [17] Usha N, Sivakumar R, Sanjeeviraja C, et al. Niobium pentoxide ( $Nb_2O_5$ ) thin films: rf power and substrate temperature induced changes in physical properties[J]. Optik - International Journal for Light and Electron Optics, 2015, 126(19): 1945-1950.
- [18] Fu X H, Liu W Q, Yin S P, et al. Dual-bandpass filter in infrared thermal imaging system for methane detection[J]. Acta Optica Sinica, 2018, 38(12): 1231001.
  付秀华,刘文奇,尹士平,等. 红外热成像甲烷探测 系统的双通带滤波器[J]. 光学学报, 2018, 38(12):

1231001.

- [19] Coşkun Ö D, Demirela. The optical and structural properties of amorphous  $Nb_2 O_5$  thin films prepared by RF magnetron sputtering [J]. Applied Surface Science, 2013, 277: 35-39.
- [20] Liu D M, Yue P F, Fu X H, et al. Development of iris recognition filter with low-angle effect [J]. Acta Optica Sinica, 2019, 39(11): 1131002.
  刘冬梅,岳鹏飞,付秀华,等. 低角度效应虹膜识别 滤光片的研制 [J]. 光学学报, 2019, 39(11): 1131002.
- [21] Lai F C, Lin L M, Huang Z G, et al. Effect of thickness on the structure, morphology and optical properties of sputter deposited Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> films [J]. Applied Surface Science, 2006, 253(4): 1801-1805.
- [22] Berg S, Nyberg T. Fundamental understanding and modeling of reactive sputtering processes [J]. Thin Solid Films, 2005, 476(2): 215-230.