光纤通信波段微光学件的抗反射纳米结构

皮顿^{1,2},单子豪^{1,2},吴兴坤^{1,2}*

¹浙江大学光电与工程学院现代光学仪器国家重点实验室,浙江杭州 310027; ²浙江大学光电科学与工程学院,浙江杭州 310027

摘要 设计了一种光纤通信波段的纳米抗反射结构。采用有限时域差分(FDTD)优化模拟算法,寻找在 1250 nm 到 1650 nm 波长范围内能够显著降低反射率的蛾眼纳米结构。开发了一种多目标优化算法,将宽带反射率在 0°到 30°的入射角范围内进行了优化。对结构中纳米柱的几何排列、半径、高度和周期组成的参数空间进行了完整的搜索。在波长为 1550 nm 时,仿真得到接近零的反射率为 0.012%。对该设计采用了纳米压印进行实验验证,对于最 佳设计的样品,在 1550 nm 处测量获得了低至 0.157%的反射率。分析了模拟结果与实验测量之间的差异,并结合反射率对波长的变化进行了分析。

关键词 光学设计;纳米结构;抗反射;微光学件;光通信 中图分类号 O439 **文献标志码** A

doi: 10.3788/AOS202040.0622002

Nanostructured Antireflection Micro-Optics in the Optical Fiber Communication Band

Pi Dun^{1,2}, Shan Zihao^{1,2}, Wu Xingkun^{1,2*}

 $^{1} State \; \textit{Key Laboratory of Modern Optical Instrumentation} \;, \; \textit{College of Optical Science and Engineering} \;,$

Zhejiang University, Hangzhou, Zhejiang 310027, China;

² College of Optical Science and Engineering, Zhejiang University, Hangzhou, Zhejiang 310027, China

Abstract In this study, we design nanostructured antireflection multiwavelength micro-optics that can be used in fiber-optic communication systems. The finite-difference time-domain method was used to search for a moth-eye nanostructure that exhibited a significantly reduced reflectivity in the wavelength range from 1250 to 1650 nm. Further, a multiobjective optimization algorithm was developed for optimizing the wideband reflectance at an oblique incidence from 0° to 30°; this optimization was implemented for a parameter space in which the geometrical arrangement, radius, height, and period of the nanopillars could be included. Subsequently, at a wavelength of 1550 nm, a near-zero reflectance (0.012%) was obtained via simulation, whereas an experimental value of 0.157% was obtained when the samples fabricated based on the optimal design was used. Furthermore, this discrepancy between the simulated and experimental results was analyzed by considering the change in the reflective index with the wavelength.

Key words optical devices; nanostructure; antireflection; micro-optics; optical communications **OCIS codes** 220.4298; 310.6628; 060.4510; 110.4235

1引言

为满足快速增长的光学传输能力的需求,作为 并行传输介质的光纤带已被广泛用于例如超大规模 云服务数据中心的 400 Gb/s 的比特率有源光纤,或 超过 1 Tb/s 数据速率的板载光互连高密度光收发 器^[1-2]。对应于光纤带在光通信器件中的应用,对耦 合微光学元件提出了新的要求。例如,光纤带耦合 于收发芯片的一维或二维微透镜阵列,已经成为光 通信业界的不可或缺的重要元件^[3]。目前这些微光 学件通常由高精度注塑工艺完成其生产。从中长期 发展来看,晶圆级光学(WLO)是光纤通信器件的一 种极有发展前途的低成本制造工艺,在此方法中,数 层光电功能芯片和微透镜晶圆通过间隙片控制相互

收稿日期: 2019-10-14;修回日期: 2019-11-18;录用日期: 2019-12-02

基金项目:国家自然科学基金(61775189)

^{*} E-mail: xingkunwu@zju.edu.cn

间的距离,完成叠合粘接,成为高精度光学对准的多 层封装层,然后再被切割成为单个模组[4-5]。整个流 程吸取了半导体制造工艺中的 wafer, wafer bonding 和 die 切割的特点,极大地提高了生产效 率。对于 WLO,在晶圆的单面或双面上均采用纳 米压印来完成密集高聚物光学元件阵列,从而能够 在单个晶圆上以数千个模组为基础实现与光纤带配 套模组的大规模生产。而在此压印过程中可以同时 完成微透镜阵列上的抗反射(AR)表面结构。通常, 在光学表面上的反射会增加损耗,并对光通信系统 的误码率(BER)产生不利影响,另外,在耦合面处的 反射光沿原光路返回进入前面的光学器件,也会影 响这些器件的性能,如对于激光器而言,反射光的进 入会导致激光器无法保持良好的单模工作模式。在 传统方法中,注塑光学件必须采用多层镀 AR 膜的 介质来减少反射率至0.5%以下。然而,基于纳米压 印法制备晶圆光学器件的过程中,一个非常有吸引 力的替代方法是通过在光学表面上添加蛾眼结构来 集成 AR 结构层。因此,在微透镜阵列的形成过程 中,抗反射结构可以与微透镜等微光学元件同时制 备。蛾眼层由许多周期性排列的亚波长突起构成, 尺寸为数百纳米,小于光的波长^[6]。亚波长纳米结 构等效于介于空气与基底材料的低折射率层,当光 入射至该结构上时,它可以相当于一层折射率匹配 的优异抗反射涂层[7]。因为光无法识别其微小结 构,且这种蛾眼型结构具有广角、宽光谱、抗反射效 果,优于传统的抗反射涂层,故这种抗反射纳米结构 在制备过程中具有低成本、高产量[8]的特点。

对于蛾眼结构,反射系数由纳米柱的周期、高度 和半径函数给出^[9]。对蛾眼结构阵列的几何参数进 行数值优化是充分利用蛾眼抗反射性能的必要 条件。

纳米压印光刻(NIL)通常通过模具将纳米结构 转移到基材上。光学微透镜阵列或其他耦合光学结 构采用热固化或 UV 固化的光学树脂模制到晶圆 上,生成高聚物光学材料,这些材料的特性逐年提 升,目前已经生产出耐高温 250°以上的光学压印材 料。此方法产生的 AR 结构层与基底微透镜采用同 种材料,不存在镀膜层剥离不可靠的问题。

蛾眼层的一个典型结构是纳米柱,通过安排其 横截面的形状和侧壁来获得所需的光学特性^[10-13]。 在可见光的光谱段,2011 年 Ho 等^[14]提出了由不规 则纳米柱组成的抗反射结构,透射率从 85.5%提高 到 95.9%。2017 年 Lin 等^[15]提出了纳米球结构以 提高 OLED 的输出功率,在同样的输出条件下,所 提纳米球结构使工作电压降低了 36%。此外,在柔 性基板上的宽带蛾眼 AR 表面也能使其透射率超过 95%^[16-17]。此外,蛾眼 AR 表面具有良好的自清洁、 抗污染性能。

本文提出了一种专门针对在 1250~1650 nm 光纤通信波长范围优化的蛾眼抗反射纳米结构。针 对纳米柱的不同几何排列,设计并实现了一种搜索 算法。利用有限时域差分(FDTD)方法,在搜索过 程中扫描了包括纳米柱高度、半径、周期和折射率在 内的结构参数,以找到最优值。采用纳米压印工艺 制备了最佳纳米结构参数的样品,在实验中,波长范 围在 1310~1625 nm 之间时获得了普遍低于 1%, 最低达到 0.157%的反射率。

2 仿真与分析

仿真设计过程中,使用 FDTD 方法来计算抗反 射层的透射率和反射率,以找到 1250~1650 nm 光 通信波长范围中最优的抗反射纳米结构。

抗反射纳米结构的示意图如图 1 所示,纳米柱 以不同的几何形状排列。表示纳米结构的参数分别 有纳米柱的周期、高度和半径,如图 1(a)右上角所 示。由于纳米柱光刻加工质量的完成度较高,因此 纳米柱常被用作光刻加工的基本检验部分。通常, 在纳米柱的检验过程中,需要将理论设计与实验测 量进行有效的比较。本研究将入射光以一定的角度 辐射到纳米柱层,其反射率由纳米柱的半径、高度、 周期和几何排列等参数决定。

我们考虑的是一个多边形的单位单元格,要求 其可以平铺平面,因此将几何排列限制为矩形、等腰 三角形和六边形。仿真是一个多目标优化的子问题 (MOOP),有

 $\min[f_1(x), f_2(x), \dots, f_m(x)], x \in S, (1)$ 式中:m 为正整数,且 m> 1; $f(\cdot)$ 表示标量目标函 数; S 为约束集。在此优化过程中,包括三个具体目 标:1) 1550 nm 的反射率; 2) 在 1250~1650 nm 的 带宽上的平均反射率; 3) 斜入射角高达 30°时的反 射率。优化算法流程如图 2 所示。用于搜索序列 的参数范围包括:纳米柱半径为 200~300 nm,高 度为 100~600 nm,周期为 600~900 nm。每个几 何排列都需在这个范围内进行扫描,以得出最优 结果。



- 图 1 抗反射层结构示意图。(a)抗反射层纳米柱的分布图;(b) FDTD模拟设计中的相关结构层, (纳米层材料为 UV 固化光学树脂,基底材料为光学玻璃)
- Fig. 1 Schematic of antireflection layer. (a) Distribution of the nanopillars of antireflection layer; (b) antireflection layer in FDTD simulation (material of nano-structure is UV curable optical resin, material of substrate is optical glass)



- 图 2 纳米柱抗反射结构优化算法流程图
- Fig. 2 Flowchart of optimization algorithm for nanopillar antireflection structure

分析入射角度对反射率的影响时,首先排除了 包含两个不同周期的结构,因其导致了较高的反射 率,所以最终备选的结构均为在不同方向上周期相 同的结构;然后,优先选择考虑正入射的情况,因为 在光纤通信系统中,光纤入射光的角度被限制在一 定范围内,只有正入射的光线可以确保在光纤中传 输。本研究采用 Lumerical 公司的 FDTD Solution 软件设计纳米抗反射结构,关于出射光的研究,在 平行于表面的两个方向上使用周期性边界条件, 在光的入射和出射方向使用完美匹配层边界 (PML)条件。通过 FDTD 仿真得到的实验结果如 图 3 所示,3 种几何排列分别为等边三角形、正方 形和六边形。图 3(a)~(d)显示了三种排列的数 值模拟结果。图 3(a)~(d)显示了三种排列的数 值模拟结果。图 3(a)显示,对于半径为 250,245, 290 nm 的三角形、方形和六角形结构,最小反射率 分别为0.0287%,0.0358%,0.0350%,其中纳米柱 高为350 nm,排列周期为 700 nm。对于半径为 250 nm和排列周期为 700 nm 的情况,图 3(b)显 示了反射率随纳米柱高度的变化趋势。三个形状 的反射率最小值几乎在同一纳米柱高度的很小范 围内发生,三角形、方形和六角形结构的最小反射 率分别为0.012%,0.0518%,0.293%,柱高分别为 350,340,360 nm。反射率与周期(间距)之间的关 系如图 3(c)中所示。对于半径为 250 nm 和柱高 为 350 nm 的情况,在周期为 700,650,620 nm 时, 三角形、方形和六边形结构的最优反射率分别达到 0.0287%,0.0850%,0.059%。

采用多目标优化算法进行优化,最终的结果 表明,当纳米柱排列为等边三角形时,反射率最小, 对应的结构参数为柱半径 250 nm,高度350 nm,周 期 700 nm。反射率随入射光的极角 θ 和方位角 φ 变化的变化趋势如图 3(d)所示。随着极角的增加, 反射率上升,斜率约为 5.67×10⁻³%/(°);当方位角 变化时,没有发现反射率随方位角变化而变化的情 况,仅发现在极角为 30°时,反射率仍相对较低,为 0.046%。

Fig. 3 Simulation experiment results of FDTD method. (a)-(c) Numerical simulation of reflectance as a function of pillar radius, height, and period at the wavelength of 1550 nm; (d) angular dependence of reflectance on both polar and azimuth incident angles at the wavelength of 1550 nm

为理解并核实此优化设计方案,在该结构的抗 反射特性偏离最优参数的情况下,使用 FDTD 模拟 方法对表面纳米结构与入射光波的相互作用进行对 比分析。图 4 显示在 1550 nm 入射波条件下,微米 尺度的电场振幅在结构面的水平(*x*)和垂直方向 (*z*)的空间分布。其中:图 4(a)是纳米柱无纳米抗 反射结构层的情况,平面波入射后,波前遇到折射率 突变的平整界面形成整体规则的反射波阵面;而在 最优蛾眼纳米柱分布的情况下(图 4(b)),其入射的 波前受纳米柱的边界扰动而产生周期性衍射,电磁 波在局部发生传播方向的偏折,由于周期性波前振 幅的相互叠加,反射波振幅消减,相比纳米柱直径过 小(150 nm)的情况(图 4(c))和纳米柱高度过高 (450 nm)的情况(图 4(d)),反射波前的消减仍不 是理想的相消干涉。从图中可清晰地看出,最优 纳米抗反射结构中纳米柱的顶部区域呈现驻波状 分布的振幅,而纳米柱之间的空气介质空间中,电 磁波振幅均具有较高的强度,如同周期性的点状 子波源,由此在优化的条件下,可产生反射波的相 消作用。

3 实验验证

在获得该设计方案后,对该参数结构进行了实验验证。图5显示了用于样品制造的纳米压印的工艺流程。通过传统的电子束光刻技术制备硅母模: 电子束聚焦在硅片表面的光刻胶上,直接画出纳米柱的周期性图案(样品尺寸为1mm×1mm)。显影后,对硅晶圆采用离子蚀刻,获得设计深度的纳米柱结构。去除残余光刻胶后,形成硅纳米结构模板。 模具使用纳米压印模板胶 Ormostamp ®(Micro Resist Technology, Germany)制作柔性印版。选用 0.2 mm 厚度的聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)薄膜作为印版的基板。将微量 Ormostamp ®滴至硅模具后,PET 薄膜缓慢地与 Ormostamp ®层的上表面接触,并将 Ormostamp ®扩展,覆盖结构区域。 在紫外线照射后,Ormostamp ®被固化,将此柔性 印版从硅片模具上脱模,采用气相防粘法(F13-TCS, Sigma-Aldrich, USA)对柔性印版在该气氛 中进行处理,以便于压印中脱模。使用该印版将抗 反射纳米结构转移到玻璃基板上(BK7, Schott, Germany),玻璃基板分别旋涂三种不同的紫外线固 化光学树脂:Ormostamp、光纤二次涂层树脂 (KG200, PhiChem Corp., Shanghai, China)和 NOA63(Norland Norland Products, USA),这三种 光学树脂在 1550 nm 波长下的折射率分别为 1.4930、1.5023 和 1.5097。

图 6(a)和 6(b)显示了玻璃基板上印迹的纳米 结构的俯视图和 45°扫描电镜(SEM)图像。制造纳 米柱 的 半 径 为 254.5 nm,高 度 约 为 370 nm。 图 6(c)和 6(d)在 PET 印迹上显示纳米结构 SEM 图像的俯视图和侧视图。纳米孔结构为均匀的圆 形,侧视图测量得到的平均深度为 371 nm。

图 5 玻璃基板上纳米柱结构的纳米压印工艺流程,用于抗反射结构的转印

Fig. 5 Fabrication process flowchart of nanopillar structure on glass substrate for antireflection

图 6 SEM 图像。(a)纳米结构俯视图;(b)玻璃基板上纳米柱的 45°视图; (c)(d)用于纳米压印的柔性 PET 印版上纳米孔结构的俯视图和侧视图

Fig. 6 SEM images. (a) Top-view of nanopillars; (b) 45°-view of nanopillars imprinted on the glass substrate; (c)(d) top-view and side-view of nano-hole structure on PET stamp for nano-imprinting

图 7 显示了将纳米抗反射结构直接压印在光纤 FC/PC 插头上的情况。图中的正方形结构为纳米 抗反射层,其使用的材料是光纤二次涂敷 UV 树脂 (polymer 2),压印结构尺寸为1 mm×1 mm。 最后,利用多波长光纤插入损耗测试系统 (OP940-FTTX,OptoTest Corp. USA)测量了该蛾 眼纳米结构的反射率。在波长为1310,1490,1550, 1625 nm时,测量了纳米结构与其相邻基板间覆盖

图 7 直接压印在光纤 FC/PC 插头表面的 纳米抗反射结构

Fig. 7 Nano antireflection structure directly imprinted on top surface of an FC/PC plug

同一聚合物层时的插入损耗。通过比较具有和没有 纳米结构的区域之间的插入损耗,计算了具有三种 不同聚合物的样品的反射率,并与 FDTD 模拟计算 的理论反射率作比较,如图 8 所示。使用光纤二次 涂敷 UV 树脂(polymer 2)的样品在 1550 nm 时具 有 0.157%的反射率,是实验测得的最低反射率值, 而使用 NOA63(polymer 3)的样品在 1490 nm 时 得到最小反射率为 0.638%。对于将纳米抗反射结 构直接压印在光纤 FC/PC 插头上的情况,在工作波 长为 1550 nm 的情况下,添加了纳米抗反射结构 后,回损由-14.9 dBm 降低到-27.2 dBm,对应的 反射率由 3.23%降低到 0.191%。

图 8 测量反射率与 FDTD 方法计算的反射率比较。样 品上印有三种不同的 UV 固化聚合物:Ormostamp[®] (polymer 1)、二次纤维涂层(polymer 2)和 NOA63 (polymer 3)

Fig. 8 Comparison of measured reflectance with that calculated by FDTD method. The samples were imprinted with three different UV-curable polymers: Ormostamp[®] (polymer 1), secondary fiber coating (polymer 2) and NOA63 (polymer 3)

4 分析与讨论

数值模拟结果表明,反射率在 1300~1650 nm 之间单调减小,在1550 nm 时值为 0.039%。实验 结果显示三种聚合物材料并没有获得理论计算所预 期的宽带抗反射率窗口。更换纳米压印使用的聚合 物仅改变波长范围内的最小反射率,而反射谱带宽 几乎保持不变。我们认为,主要原因是 UV 固化光 学环氧树脂的折射率 n 实质上遵循 Cauchy 公式: $n(\lambda) = A + \frac{B}{\lambda^2} + \frac{C}{\lambda^4}$, 折射率随波长 λ 下降, 其中 A、 B、C为常数,但在仿真中,折射率被近似为常数。 在反射率对折射率变化敏感的波长范围内,不同聚 合物的样品之间以及实验测量和理论结果之间也存 在差异。同时注意到,在1310 nm 和1650 nm 的波 长情况下,反射率对于折射率变化的灵敏度较低,这 与模拟理论计算不同波长下反射率 R 相对于折射 率 n 的百分比变化相符:在 1310 nm 时, $(\Delta R/R)/$ $(\Delta n/n) = 5.6$, 而在 1550 nm 时此变化率为 21.4。 在后续工作中,将标定后的光学高聚物的折射率输 入至 FDTD 优化过程中,将会极大地改善抗反射的 带宽。

除宽带光学抗反射特性外,蛾眼纳米结构的另 外一个特点是自清洁和抗污染特性。近年来,蛾眼 纳米结构在太阳能电池表面和触摸显示屏方面均有 应用^[16]。水接触角很大程度上影响了结构的亲水 性,可通过测量水滴在结构表面的铺展夹角来直接 反映结构表面的亲水性。当水接触角较大时,结构 面的表面能低,亲水性差,使得环境中的水汽或含水 微粒难以附着在结构表面,大大减少了结构表面的 尘埃附着,起到了抗污染的效果^[18]。本研究对优化 的纳米柱结构进行了水接触角测量。图 9 显示在有 纳米结构的表面,水接触角有明显改善,相对没有纳 米结构的表面水接触角 85.9°,有纳米结构表面的水 接触角可提高到 111.0°。通常当接触角大于 100° 时,表面防粘抗污染的水平均被视为较优。对微光 学表面,表面尘埃的吸附会影响通光效率,此特性将 有益于提高通光效率的工作稳定性。

5 结 论

提出了一种光纤通信中使用的抗反射纳米结构。采用基于有限时域差分(FDTD)方法的多目标 优化算法寻找波长范围为 1250~1650 nm 时的最 佳结构参数。该算法在由纳米柱排列方法、半径、高

图 9 水接触角测量。(a)没有蛾眼纳米结构的表面接触角为 85.9°;(b)蛾眼纳米结构的表面接触角为 111.0° Fig. 9 Measurement of water contact angle. (a) Contact angle without moth-eye nanostructure is 85.9°; (b) contact angle with moth-eye nanostructure is 111.0°

度、周期等参数组成的参数集范围内进行完整的搜索,获得的最优纳米结构参数为:柱半径为 250 nm,高度为 350 nm,周期为 700 nm,等边三角形排列。 然后,按照设计参数制备了一系列光学 UV 固化聚 合物的样品,通过纳米压印工艺将纳米结构转移到 玻璃基板上。制备得到的样品通过实验测得的 1550 nm 波长处最小反射率仅为 0.157%。纳米结 构抗反射表面可直接集成到注塑模制或纳米压印微 光学元件表面上,以显著降低光学表面的反射率,有 效提高光纤通讯器件中光传输效率,同时该优化纳 米柱结构表面具有较好的自清洁和抗污染能力。借 助纳米压印技术,用于抗反射的纳米结构能够集成 至晶圆级(WLO)微光学器件的制造工艺中,并且有 望在不久的将来成为微光学元件不可分割的功 能层。

参考文献

- [1] Dimitrios A, Paraskevas B, Dimitrios K, et al. Photonic integration enabling new multiplexing concepts in optical board-to-board and rack-to-rack interconnects[J]. Proceedings of SPIE, 2014, 8991: 89910D.
- [2] Wohlfeld D, Lemke F, Froening H, et al. Highdensity active optical cable: from a new concept to a prototype [J]. Proceedings of SPIE, 2011, 7944: 79440L.
- [3] Luo J W, Liu K, Wei Q, et al. Integrated chip for simultaneous transmission and reception in optical communication links [J]. Acta Optica Sinica, 2019, 39(8): 0806003.
 罗俊伟,刘凯,位祺,等.光通信链路中集成芯片的

收发一体工作[J]. 光学学报, 2019, 39(8):0806003.

[4] Voelkel R, Gong L , Rieck J , et al. Wafer-level micro-optics: trends in manufacturing, testing, packaging, and applications[J]. Proceedings of SPIE, 2012, 8557: 855702.

- [5] Rossi M , Rudmann H , Marty B , et al. Wafer-scale micro-optics replication technology[J]. Proceedings of SPIE, 2003, 5183: 148-154.
- [6] Wilson S J, Hutley M C. The optical properties of "moth eye" antireflection surfaces [J]. Optica Acta: International Journal of Optics, 1982, 29(7): 993-1009.
- [7] Guo C C, Ye W M, Yuan X D, et al. Research on reflection characteristics of sub-wavelength gratings
 [J]. Acta Optica Sinica, 2009, 29(12): 3272-3276.
 郭楚才,叶卫民,袁晓东,等.亚波长光栅反射特性 研究[J].光学学报, 2009, 29(12):3272-3276.
- [8] Chou S Y. Nanoimprint lithography [J]. Journal of Vacuum Science & Technology B: Microelectronics and Nanometer Structures Processing, Measurement, and Phenomena, 1996, 14(6): 4129-4133.
- [9] Dong T T, Fu Y G, Chen C, et al. Study on bionic moth-eye antireflective cylindrical microstructure on germanium substrate[J]. Acta Optica Sinica, 2016, 36(5): 0522004.
 董亭亭,付跃刚,陈驰,等. 锗衬底表面圆柱形仿生 蛾眼抗反射微结构的研制[J]. 光学学报, 2016,
- [10] Chiu C H, Yu P C, Kuo H C, et al. Broadband and omnidirectional antireflection employing disordered GaN nanopillars[J]. Optics Express, 2008, 16(12): 8748-8754.

36(5): 0522004.

- [11] Li X C, Li J S, Chen T, et al. Periodically aligned Si nanopillar arrays as efficient antireflection layers for solar cell applications [J]. Nanoscale Research Letters, 2010, 5(11): 1721-1726.
- [12] Ji S, Park J, Lim H. Improved antireflection properties of moth eye mimicking nanopillars on transparent glass: flat antireflection and color tuning
 [J]. Nanoscale, 2012, 4(15): 4603-4610.

- [13] Sun C H, Jiang P, Jiang B. Broadband moth-eye antireflection coatings on silicon[J]. Applied Physics Letters, 2008, 92(6): 061112.
- [14] Ho Y H, Liu C C, Liu S W, et al. Efficiency enhancement of flexible organic light-emitting devices by using antireflection nanopillars [J]. Optics Express, 2011, 19(S3): A295.
- [15] Lin C R, Liu M C, Chiu Y C, et al. Output power enhancement of white organic light-emitting diodes via a nanopatterned substrate generated by a monolayer of nanospheres [J]. Applied Physics Letters, 2017, 110(9): 093101.
- [16] Tan G J, Lee J H, Lan Y H, et al. Broadband

antireflection film with moth-eye-like structure for flexible display applications[J]. Optica, 2017, 4(7): 678-683.

- [17] Cho B J, Park J S, Hwang J M, et al. Suppression of reflection peaks caused by moth-eye-type nanostructures for antireflection applications studied by using FDTD simulation[J]. Journal of Information Display, 2017, 18(3): 137-144.
- [18] Zhu Z X. Hydrophilicity, wettability and contact angle[J]. Membrane Science and Technology, 2014, 34(2): 1-4.
 祝振鑫. 膜材料的亲水性、膜表面对水的湿润性和水 接触角的关系[J]. 膜科学与技术, 2014, 34(2): 1-4.