# 基于飞秒激光微加工的光纤磁场传感器

戴玉堂 周广福 李 涛 杨明红 胡文彬

(武汉理工大学光纤传感技术国家工程实验室,湖北 武汉 430070)

**摘要** 提出了一种基于光纤三维微结构加工的磁场传感技术方案。利用波长为 780 nm 的飞秒激光脉冲在刻写有 光纤布拉格光栅(FBG)的单模光纤包层上加工螺旋微结构,并采用磁控溅射方法在其上溅射磁致伸缩膜 (TbDyFe),制备了一种新型光纤磁场传感器探头。微结构能改善光纤轴向伸缩性,增加薄膜沉积的表面积,从而 提高探头的磁场敏感性。建立了螺旋微结构改善传感灵敏度的理论基础,介绍了光纤磁场传感探头的制备工艺方 法与技巧,给出了不同参数传感探头的磁场测试结果。实验结果表明,螺距为 50 μm 时,对应的传感探头对磁场最 为敏感;相比于无微结构的标准光纤探头,有微结构的光纤探头理想情况下灵敏度可提高近 5 倍。 关键词 光纤光学;磁场传感器;飞秒激光;光纤布拉格光栅;磁致伸缩薄膜

中图分类号 O436 文献标识码 A doi: 10.3788/AOS201333.1206001

# Fiber Optic Magnetic Field Sensor Based on Femtosecond Laser Micromachining

Dai Yutang Zhou Guangfu Li Tao Yang Minghong Hu Wenbin

(National Engineering Laboratory for Fiber Optic Sensing Technology, Wuhan University of Technology, Wuhan, Hubei 430070, China)

**Abstract** A kind of magnetic field sensing solution is proposed based on 3-D microstructure machining of fiber. The femtosecond laser with wavelength of 780 nm is employed to ablate a spiral microstructure into cladding of fiber Bragg grating (FBG), and the magnetostrictive film (TbDyFe) is deposited in the microstructure by magnetron sputtering process to form a new fiber optic magnetic field sensor. The microstructure can improve the axial retractility of fiber and enhance the surface area of the thin film deposition in order to enhance the sensitivity of probe. The theory of enhancing sensitivity from spiral microstructure is established and the preporation methods and techniques of the fiber optic magnetic field sensor probe are described. The magnetic response results of several probes with different parameters are demonstrated. It is shown that from the experimental results, the sensing probe with pitch of 50  $\mu$ m is most sensitive to magnetic field. In ideal case, the sensitivity of the probe with microstructure can be enhanced nearly five times as high as that with non-microstructured standard FBG.

Key words fiber optics; magnetic field sensor; femtosecond laser; fiber Bragg grating; magnetostrictive film OCIS codes 060.2370; 140.7090; 230.4000

1 引 言

光纤传感具有精度高、耐腐蚀、抗电磁干扰、体积小等优势,易于组成传感网络,可测量应变、温度、 压力、加速度、折射率等物理参量,目前已被广泛应 用于桥梁隧道、大坝油库等大型设施的安全监 控<sup>[1-2]</sup>。光纤光栅的制备目前主要基于紫外激光照 射从而形成折射率的周期性改变,并不伴随光纤材 料的去除。但随着各类新型光纤传感器的研发,对 光纤端面或侧面进行三维微结构加工的需求越来越 多<sup>[3-4]</sup>。单就石英光纤材料的激光微加工而言,飞 秒激光和深紫外激光(如157 nm 激光)是目前技术 上可行的两种激光加工光源。其中飞秒激光加工效 率高,热影响区相对较小,应用较为普遍<sup>[5]</sup>。利用飞 秒激光微加工技术,可在光纤上刻蚀微孔、微槽、法

收稿日期: 2013-05-31; 收到修改稿日期: 2013-06-27

基金项目:国家自然科学基金(51175393)、湖北省自然科学基金(2011CDA055)

作者简介:戴玉堂(1965—),男,博士,教授,主要从事超短激光微加工以及新型光纤传感器方面的研究。

E-mail: daiyt68@163.com(中国光学学会会员号: S042011230S)

布里-珀罗(F-P)干涉腔、马赫-曾德尔(M-Z)干涉腔 等微结构<sup>[6-9]</sup>,还可制备长周期光纤光栅<sup>[10]</sup>。

光纤磁场传感器较原始的方式是利用法拉第效 应,通过光纤光栅直接测量磁场<sup>[11]</sup>,但法拉第效应 非常弱且解调复杂。利用干涉效应测量磁场的传感 方式较为常见,诸如 F-P 干涉<sup>[12]</sup>,M-Z 干涉<sup>[13]</sup>等, 这些方式易受温度、光源波动的影响,存在多分复用 困难等缺点。较简单的方式是将光纤光栅粘贴在磁 致伸缩条块或棒材上,利用磁致伸缩应变导致的波 长漂移间接测量磁场大小<sup>[14-15]</sup>。不过粘贴型探头 结构不够紧凑,于是衍生出了直接在光纤光栅包层 镀制磁致伸缩膜的传感方式,难题在于光纤是由坚 硬材料石英组成,过小的磁场力拉动光栅产生的波 长漂移量很小,甚至无法与噪声信号区分。为此,有 学者将光纤进行化学腐蚀变细后再镀膜等方法以提 高镀膜光栅的磁场响应灵敏度<sup>[16-17]</sup>,但对光纤抗折 强度影响较大。

本文利用飞秒激光在写有光纤布拉格光栅 (FBG)的单模光纤包层上加工螺旋微结构,在其上 沉积磁致伸缩膜,制备了一种新型光纤磁场传感探 头。解调磁致伸缩应变带来的光栅波长漂移,来实 现磁场大小的测量。从理论与实验结果分析两方面 探讨了螺旋微结构对改善光纤磁场灵敏度的作用。

### 2 基本原理

图 1 为提出的新型光纤磁场传感器探头的示意 图。在剥去有机涂敷层的单模光纤段内写入 FBG, 再利用激光微加工技术在光纤包层上制备螺旋微 槽,随后在具有微槽的光纤段上镀制磁致伸缩薄膜, 即形成磁场探头的主体结构。磁场的大小可由光栅 中心波长的漂移间接测量。该结构相比于粘贴在磁 致伸缩条块或棒材上的 FBG 传感方式而言显得小 巧而简洁。





Fig. 1 Schematic of the new type magnetic sensing probe

杆,可根据螺杆的力学原理近似计算其变形参量。 包层外径为 D,断面面积为 A,在磁场作用下的光纤 轴向力为  $F_m$ 。如果没有微结构,  $A = (\pi D^2)/4$ ; 但螺 旋槽是有深度(设为 h)的,断面(即危险横截面)面 积必须按内径  $D_0$  计算,即

$$A = \frac{\pi \cdot D_0^2}{4} = \frac{\pi \cdot (D - 2h)^2}{4},$$
 (1)

显然,微槽使光纤轴向的柔度增加,从而增大拉伸应 变。由磁致伸缩力引起的轴向应变可表示为

$$\varepsilon = \frac{F_{\rm m}}{E \cdot A} = \frac{4F_{\rm m}}{E \cdot (D - 2h)^2},\tag{2}$$

(2)式中 *E* 为光纤材料的弹性模量。该应变经过光 栅的弹光效应导致中心波长 λ 的漂移。假定有效弹 光系数为 *P*<sub>e</sub>,那么 FBG 波长漂移量 Δλ 可表示为

$$\Delta \lambda = \frac{4}{E} \cdot \frac{F_{\rm m}}{\pi \cdot (D - 2h)^2} (1 - P_{\rm e}) \lambda.$$
 (3)

将无微结构的镀膜标准光栅作为比较对象,假定其 波长为λ<sub>s</sub>,磁致伸缩轴向力为 F<sub>ms</sub>;在相同磁场下有 微结构的光栅波长漂移量相对于无微结构的情形, 其灵敏度改善倍率可表示为

$$R = \frac{\Delta \lambda}{\Delta \lambda_{\rm s}} = \frac{F_{\rm m}}{F_{\rm ms}} \cdot \frac{D^2}{(D-2h)^2}, \qquad (4)$$

由于微槽有两个壁面加槽底面,镀膜后所沉积的磁 致伸缩材料总量比无微结构的多两个壁面的沉积 量,因而在同样的磁场强度下,产生的磁致伸缩轴向 力要大得多(F<sub>m</sub>>F<sub>ms</sub>)。显然,R远大于1。考虑到 微槽底部更靠近纤芯,对纤芯的作用更直接,还有激 光烧蚀过程可能造成包层内部改性等因素,实际的 磁场响应灵敏度的改善倍率可能比(4)式计算的 R 值还要大。

# 3 光纤磁场探头制备

## 3.1 飞秒激光微加工系统与微结构制备

图 2 为本实验所使用的飞秒激光微加工系统的 概略图。飞秒激光微加工系统由飞秒激光器 (Cyber Laser Inc.)、光路系统、CCD 监控系统和三 维工作台组成。飞秒激光器的输出波长为 780 nm, 脉冲宽度为 180 fs,平均输出功率为 1.1 W,脉冲重 复频率为 1 kHz,最大脉冲能量为 1.1 mJ,激光器输 出的光束直径为 6 mm。工件定位与聚焦由三轴数 控工作台完成,三维工作台移动范围(*XYZ*)为 ±100 mm×±100 mm×±25 mm,移动精度(*xyz*) 为 1.0  $\mu$ m×1.0  $\mu$ m×0.5  $\mu$ m。加工过程可通过 CCD 成像系统实时在线监控。





在光纤包层制备螺旋微槽,可根据机械螺纹的 车削原理进行加工。为此,特别设计和制作了一个 光纤专用旋转夹具。光纤穿过一个包含尼龙夹套的 导向铜管,再经过一个精密导向 V 型槽,将剥除涂 覆层的 FBG 光纤段置于 V 型槽中间窗口部,也 即飞秒激光束的正下方。移动Z轴,使激光束聚焦在 光纤包层的上表面。一边让夹具带着光纤绕其轴以 一定旋转速度( $\omega$ )旋转,一边让工作台沿着光纤轴 向匀速(v)移动。若螺旋微槽的螺距为 $L_0$ ,那么各 参数的关系满足 $L_0 = v/\omega$ 。螺旋微槽的深度可由激 光能流密度和焦点移动速度决定。本实验制备了三 种螺距(30,50,80  $\mu$ m)和两种微槽深度(12,14  $\mu$ m)的 螺旋微结构样品。刻写的光栅长度约为5 mm,因而 螺旋槽的加工长度被确定为 6.2 mm,加工一根微 槽的时间仅约7 min,效率较高。

#### 3.2 磁致伸缩薄膜制备

TbDyFe 是一种理想的超磁致伸缩材料,其饱 和磁致伸缩系数可达 10<sup>-2</sup>数量级,能高效地实现磁 能到机械能的转换。由于 TbDyFe 的优良磁机耦合 特性和静动态稳定性,已在声学、精密位移控制和各 种传感领域获得广泛应用。本研究选用 TbDyFe 靶 材,利用磁控溅射方法在具有螺旋微槽的光纤包层 表面沉积磁致伸缩薄膜。实验中采用德国 BESTEC 公司生产的超高真空磁控溅射镀膜系统, 该系统具有直流(DC)和射频(RF)两个溅射位。使 用 RF 溅射位固定大小为 50 mm×10 mm 的 TbDyFe 靶材圆片,溅射工艺参数如表 1 所示。

表1 磁控溅射工艺参数

| Table 1  | Magnetron | sputtering | parameters |
|----------|-----------|------------|------------|
| 1 0010 1 | magneeron | opartering | parameter  |

| Start power /W | Sputtering power /W | Vacuum /Pa         |       | Working | gas Working pressure /Pa |
|----------------|---------------------|--------------------|-------|---------|--------------------------|
| 80             | 100                 | $1 \times 10^{-3}$ |       | Ar      | 0.5                      |
|                | □ 汨油 索 十 纳 为 ∩ 1    | nm/s               | 行滩针雉瞄 | う 样     | ————————————<br>新石罐      |

在上述工艺参数下,沉积速率大约为 0.1 nm/s。 为了使螺旋微结构及圆周面上大体均匀地沉积磁致 伸缩材料,可分两个步骤完成镀膜,两步骤之间需要 将光纤样品翻转 180°。作为比较对象,在同一批次将 一根无微结构标准光栅样品与有微结构样品一起进



图 3 镀膜后的螺旋微结构光纤

Fig. 3 SEM photograph of a coated fiber with spiral microstructure

行溅射镀膜。这样,所有镀膜样品将具有相同的膜 厚。最后,完成镀膜的样品膜厚被测定为4.5 μm。 图 3 给出了其中一个螺距为 50 μm 的螺旋微结构 光纤镀膜后的扫描电镜(SEM)照片。

# 4 磁场传感实验及讨论

磁场测试装置概略图如图 4 所示,即通过 FBG 波长解调仪(美国 MOI 公司制),解调在静态磁场作 用下的 FBG 中心波长漂移量。虽然工程应用必须 考虑温度补偿,但本实验不用交(直)流线圈式磁场 (易产生温升)而取永磁静态磁场,在恒定室温下测 试以排除温度的影响。首先利用高斯计确定离永磁 铁外缘不同距离时的磁场强度,再通过调整架调整 永磁铁与光栅探头的距离,从而测试不同磁场强度 下的波长漂移量。

图 5显示了镀膜光栅中心波长随磁场强度的变化 趋势。其中图 5(a)对应螺距为 50 μm、槽深为14 μm的 有微结构镀膜光栅,图 5(b)对应无微结构标准镀膜光 栅,两者的中心波长分别为1286.654,1283.254 nm。从 图中可以看出,在磁场强度在 0~100 mT范围内,波长 漂移量与磁场强度非常符合线性关系;但磁场强度大 于 100 mT 时,随着磁场的加强,波长的增加将逐渐变 得平缓,可能是因为薄膜材料总量有限,磁致伸缩应变 达到一定程度将会趋于饱和。推测不同的薄膜厚度, 对应的线性范围会有所差异。单从图 5 中线性趋势的 斜率来估算磁场响应灵敏度 S,有微结构探头时  $S_1 \approx$  $6.9 \times 10^{-4}$  nm/mT,无微结构探头时  $S_2 \approx 1.41 \times$  $10^{-4}$  nm/mT,前者比后者灵敏度提高了 4.89 倍。螺旋 微结构对于改善传感灵敏度具有非常显著的促进 作用。



图 4 磁场测试装置概略 Fig. 4 Schematic of the magnetic field testing setup



图 5 中心波长随磁场的变化。(a)有螺旋微结构探头;(b)无微结构标准光栅探头 Fig. 5 Variations of the central wavelength with magnetic field strength. (a) Probe with spiral microstructure; (b) probe with non-microstructured standard FBG

图 6 给出了三种镀膜光栅探头的波长漂移量随 磁场强度的变化趋势。三种探头的螺旋槽深度基本 相同( $12\pm0.2 \mu$ m),只是螺距不同( $30,50,80 \mu$ m)。 从图中可以看出,螺距为 50  $\mu$ m 的探头对磁场最为 敏感,其次分别是螺距为 30  $\mu$ m 和 80  $\mu$ m 的探头。另 外,图 5 和图 6 中具有相同螺距( $50 \mu$ m)但深度不同 的两个探头进行比较,槽深为 14  $\mu$ m 的探头要比槽 深为 12  $\mu$ m 的探头灵敏度高 1. 28 倍,说明螺旋槽 深度越大越敏感。问题在于,微槽深度加大的同时, 轴向抗拉和抗折强度将减弱,更容易折断。根据经 验,推荐螺旋微槽深度为 11~16  $\mu$ m 为宜。

从上述有微结构探头的磁场测试结果来看,它们 比无微结构标准光栅探头的灵敏度改善了 2.85~ 4.89倍。再从(4)式进行估算,虽然磁致伸缩轴向力 的大小无法推算,但 $F_m/F_m$ 的比值不会大于 1.5,将 槽深 11~16  $\mu$ m 代入(4)式,理论估算的 R 值应不超 过 1.7~2.2,实际探头的灵敏度改善倍率比理论估算 值要大得多。推测存在其他的增敏要素,譬如飞秒 激光烧蚀可能对光纤内部起到了改性的作用,或者



图 6 波长漂移量随磁场的变化关系



激光烧蚀加上镀膜过程会产生残余内应力,相当于 给了光栅一个预拉应变,从而额外提高了磁场响应 灵敏度。这些机理将在今后进一步探讨。

# 5 结 论

提出了一种基于光纤微结构的新型磁场传感探

头方案,利用飞秒激光在单模光纤包层内加工螺旋 状微槽,再在其上沉积磁致伸缩薄膜,制备出了一种 新型光纤磁场传感探头样品。分析表明,在光纤包 层制备微结构,使光纤轴向变柔而增加拉伸应变,还 可增大薄膜沉积的表面积,起到放大应变的作用,有 利于提高磁场响应灵敏度。实验结果也证实了螺旋 微结构显著提升了光纤探头对磁场的响应灵敏度, 相比无微结构光纤探头最大可提高近5倍。

#### 参考文献

- 1 Jiang Desheng, He Wei. Review of applications for fiber Bragg grating sensors [J]. J Optoelectronics • Laser, 2002, 13(4): 420-430.
  - 姜德生,何 伟.光纤光栅传感器的应用概况[J].光电子·激 光,2002,13(4):420-430.
- 2 A M Vengsarkar, W C Michie, L Jankovic, *et al.*. Fiber-optic dual-technique sensor for simultaneous measurement of strain and temperature [J]. J Lightwave Technol, 1994, 12(1): 170-177.
- 3 Dai Yutang, Xu Gang, Cui Jianlei. 157 nm laser micro-ablation of 3D-microstructures in optical fibers [J]. J Optoelectronics • Laser, 2010, 21(2): 192-195.

戴玉堂,徐 刚,崔健磊.光纤三维微结构的157 nm 激光微刻 蚀[J].光电子·激光,2010,21(2):192-195.

- 4 A Martinez, K M Zhou, I Bennion, *et al.*. In-fiber microchannel device filled with a carbon nanotube dispersion for passive modelock lasing [J]. Opt Express, 2008, 16(20): 15425-15430.
- 5 L Qi, K Nishii, M Yasui, *et al.*. Femtosecond laser ablation of sapphire on different crystallographic facet planes by single and multiple laser pulses irradiation [J]. Opt Lasers Eng, 2010, 48 (10): 1000-1007.
- 6 Y Wang, D N Wang, M W Yang, et al.. Refractive index sensor based on a microhole in single-mode fiber created by the use of femtosecond laser micromachining [J]. Opt Lett, 2009, 34(21): 3328-3330.
- 7 Zhang Weigang, Liu Zhuolin, Yin Limei. Femtosecond laser micro-machined V-shaped fiber micro-cavity and its interference spectrum characteristics [J]. Acta Optica Sinica, 2011, 31(7): 0706007.

张伟刚,刘卓琳,殷丽梅. 飞秒激光刻蚀 V 型光纤微腔及其干涉 谱特性[J]. 光学学报, 2011, 31(7): 0706007.

8 W Tao, Y K Han, H-L Tsai, et al.. Miniaturized fiber inline

Fabry-Perot interferometer fabricated with a femtosecond laser [J]. Opt Lett, 2008, 33(6): 536-538.

- 9 Y Wang, M W Yang, D N Wang, et al.. Fiber in-line Mach-Zehnder interferometer fabricated by femtosecond laser micromachining for refractive index measurement with high sensitivity [J]. J Opt Soc Am B, 2010, 27(3): 370-374.
- 10 Shujing Liu, Long Jin, Wei Jin, *et al.*. Structural long period gratings made by drilling micro-holes in photonic crystal fibers with a femtosecond infrared laser [J]. Opt Express, 2010, 18 (6): 5496-5503.
- 11 Pen Hui, Su Yang, Li Yuquan, et al.. Measurement for magnetic field with fiber grating [J]. Acta Optica Sinica, 2008, 28(9): 1717-1722.
  彭 晖,苏 洋,李玉权,等. 基于光纤光栅的磁场测量新方法 [J]. 光学学报, 2008, 28(9): 1717-1722.
- 12 Yuan Zongheng, Liu Yongzhi, Yang Yapei. Influence of line width on sensitivity of intrinsic fiber-optic Fabry-Perot magnetic sensor [J]. Acta Optica Sinica, 2000, 20(8): 1112-1116. 袁纵横,刘永智,扬亚培.光源线宽对内置式光纤法布里-珀罗磁 场传感器灵敏度影响的分析[J]. 光学学报, 2000, 20(8): 1112-1116.
- 13 Zhang Xueliang, Zhou Xiaojun, Hu Yongmin, et al.. All polarization-maintaining fiber earth magnetic field sensor [J]. Chinese J Lasers, 2005, 32(11): 1515-1518.
  张学亮,周晓军,胡永明,等. 全保偏光纤地磁传感器[J]. 中国 激光, 2005, 32(11): 1515-1518.
- 14 Liao Bangquan, Feng Dejun, Zhao Qida, et al.. Theoretical and experimental research on fiber Bragg grating electric current sensor [J]. Acta Optica Sinica, 2002, 22(9): 1092-1095.
  廖帮全,冯德军,赵启大,等.光纤布拉格光栅电流传感的理论 和实验研究[J]. 光学学报, 2002, 22(9): 1092-1095.
- 15 Yi Benshun, Hu Ruimin, Zhu Zibi, et al.. Temperature compensation techniques for fibre Bragg gratings tuned by magnetostrictive transducers [J]. Chinese J Lasers, 2002, A29 (12): 1085-1088. 易本顺, 胡瑞敏, 朱子碧, 等. 磁致伸缩调制型光纤 Bragg 光栅

的温度补偿方法[J]. 中国激光, 2002, A29(12): 1085-1088.

- 16 M H Yang, J X Dai, C M Zhou, et al.. Optical fiber magnetic field sensors with TbDyFe magnetostrictive thin films as sensing materials [J]. Opt Express, 2009, 17(23): 20777-20782.
- 17 G N Smith, T Allsop, K Kalli, *et al.*. Characterisation and performance of a Terfenol-D coated femtosecond laser inscribed optical fibre Bragg sensor with a laser ablated microslot for the detection of static magnetic fields [J]. Opt Express, 2011, 19 (1): 363-370.

#### 栏目编辑:张 腾