**文章编号:** 0253-2239(2010)08-2202-06

# 激光微加工的光纤法布里--珀罗应变传感器

徐富国1 饶云江1,2 冉曾令1

(<sup>1</sup>电子科技大学宽带光纤传输和通信网络技术教育部重点实验室,四川 成都 610054 <sup>2</sup> 重庆大学光技术与系统教育部重点实验室,重庆 400044

**摘要** 报道了一种在光纤内部通过采用 157 nm 激光微加工一个自封闭法布里-珀罗(F-P)腔而形成的在线式全光 纤标准具。实验研究了这种标准具的应变和温度特性,结果表明,在标准具两固定点相距 1 m 的情况下,位移-相 移系数和位移-谷值波长漂移系数分别为 1 mrad/μm 和 5.2 pm/μm,曲线的线性度为 99.92%;在 18 ℃~500 ℃的 温度范围内平均温度系数为 0.13 mrad/℃和 0.64 pm/℃,温度不敏感。实验证明该标准具有很好的传感特性,能 满足各种应变测试的需要,如极好的条纹对比度(高达 30 dB)、低温度交叉敏感、大规模生产的极大潜能、低成本和 耐恶劣环境能力强等。

关键词 导波与光纤光学;光纤传感器;激光微加工;光纤法布里-珀罗腔 中图分类号 TP212.14 **文献标识码** A **doi**: 10.3788/AOS20103008.2202

# Optical Fiber Fabry-Pérot Strain Sensor Fabricated by Using Laser Micromachining

Xu Fuguo<sup>1</sup> Rao Yunjiang<sup>1,2</sup> Ran Zengling<sup>1</sup>

<sup>1</sup>Key Laboratory of Broadband Optical Fiber Transmission and Communication Networks Technology, Ministry of Education, University of Electronics Science and Technology of China, Chengdu, Sichuan 610054, China <sup>2</sup>Key Laboratory of Optoelectronic Technology and Systems, Ministry of Education, Chongqing University, Chongqing 400044, China

Abstract An in-line all-fiber etalon, formed by a self-enclosed Fabry-Pérot (F-P) cavity inside an optical fiber fabricated by using 157 nm laser micromachining, is demonstrated. The strain and temperature characteristics of the etalon sensor are investigated. The results show that the strain sensitivity is 1 mrad/ $\mu$ m and 5.2 pm/ $\mu$ m, and the linearity is 99.92% with two fixed point at a distance of 1 m. Furthermore, the temperature sensitivity is 0.13 mrad/ $\mathbb{C}$  and 0.64 pm/ $\mathbb{C}$  at the range of 18  $\mathbb{C}$  to 500  $\mathbb{C}$ . Experimental results show that the etalon can meet versatile applications for stain measurement because of its perfect sensor characteristics, such as excellent interferometric fringe contrast of up to 30 dB, low thermal cross-sensitivity, great potential to realize mass-production, low cost, and super capability to operate in harsh environments.

Key words guided wave and fiber optics; optical fiber sensors; laser micromachining; fiber Fabry-Perot cavity

1 引 言

自 20 世纪 80 年代以来,光纤应变传感以其长 期稳定性、抗电磁干扰、能在恶劣环境下工作、小尺 寸和可复用等优异性能而备受关注。光纤布拉格光 栅(FBG)和法布里-珀罗(F-P)干涉仪是两类主要的 光纤传感器,已经成功地商业化,应用于应变测量<sup>[1~7]</sup>。FBG存在的问题是很难避免应变测量中 温度的影响,并且也很难在高温环境下工作,这是由 于采用紫外激光脉冲写入的光栅结构高温下很容易 被抹除<sup>[1,2]</sup>。传统的光纤 F-P 传感器,特别是非本征

收稿日期: 2009-08-11; 收到修改稿日期: 2009-09-24

基金项目:国家自然科学基金重点项目(60537040)资助课题。

作者简介:徐富国(1983—),男,硕士研究生,主要从事光纤传感方面的研究。E-mail: ofei@sina.com

导师简介:饶云江(1962—),男,教授,博士生导师,主要从事光纤传感、光纤智能结构及光通信等方面的研究。

型 F-P 干 涉 仪 被 广 泛 的 研 究。早 在 1992 年 Santos<sup>[8]</sup>就对一种低精细度的 F-P 腔的理论模型和 实验结果进行了详细报道。Murpy 等<sup>[9,10]</sup>则报道了 一种灵敏度为 5.540°/με 的相位漂移积分型非本 征法布里-珀罗干涉(EFPI)传感器。Schmidt 报道 了一种采用三波长解调法位移分辨率小于 50 pm 的非本征法布里--珀罗干涉仪型传感器[11,12]。总的 来说,这些传统的光纤 F-P 传感器没有应变和温度 交叉敏感的问题,但是很难实现批量生产。由于这 些传感器通常都采用手工制作、组装和粘贴,很难保 证生产的可重复性和在恶劣环境下长期工作的稳定 性<sup>[3~6]</sup>。Sirkis<sup>[5]</sup>提出了一种通过在两段单模光纤 之间接入一段空芯石英管获得光纤标准具的方法。 但这种方法很难实现大规模的生产。其它的一些尝 试主要集中在将一段单模光纤熔接在另一段被氢氟 酸腐蚀了一个小孔的光纤端面来制作 F-P 腔方 面<sup>[13,14]</sup>。但是这种标准具的光学性能是比较差的。 因为采用氢氟酸腐蚀的小孔的端面是凹的,这将降 低反射率和条纹对比度。

本文报道了一种在光纤内部通过采用 157 nm 激光微加工一个自封闭 F-P 腔而形成的在线型全 光纤标准具。这种标准具具有相当好的性能,具有 极好的条纹对比度(高达 30 dB,据查阅资料表明这 是迄今为止有报道的全光纤在线型标准具所取得的 最好的对比度),低的温度交叉敏感性,并且低成本, 小尺寸和在恶劣环境下工作能力强,更重要的是有 望实现大规模生产。

### 2 理论分析

在线型光纤标准具的结构如图 1(a)所示,它是 一个在光纤中自封闭的空气腔。标准具的空气腔的 长度和直径分别为 L 和 D。两个反射面的反射系 数  $R_1$ , $R_2$  满足  $R_1 = R_2 = (n_0 - 1)^2/(n_0 + 1)^2 =$ 0.034≪1,式中  $n_0 = 1.45$  为纤芯折射率。

图 1(b)表示了在两个反射面之间的电磁场。 由于  $R_1$ 和  $R_2 \ll 1$ ,这里的干涉近似为双光束干涉, 总的反射电磁场强度  $E_r$ 为

$$E_{\rm r} \approx \sqrt{\eta_{\rm i} R_{\rm i}} E_{\rm i} + (1 - R_{\rm i})(1 - A_{\rm i})(1 - \alpha) \times \sqrt{\eta_{\rm 2} R_{\rm 2}} E_{\rm i} \exp(-j2\beta L - j\pi), \qquad (1)$$

式中  $E_i$  是入射电场幅度,  $A_1$  和  $A_2$  是由于反射面 1 和 2 表面的不完美(如粗糙度)造成的各自的传输损 失因子,  $\beta(\beta = 2\pi/\lambda)$  是光纤导模的传播常数,  $\eta_1$  和  $\eta_2$  是反射面 1 和 2 各自的反射因子,  $\alpha$  是由于腔中衍 射造成的损失因子。这里, 光在光密介质到光疏介 质处反射, 在反射面 1 和 2 处均有半波损失。





由(1)式可以得到,归一化的反射系数  $R_{\rm FP}(\lambda)$ 为  $R_{\rm FP} = \eta_1 R_1 + (1 - R_1)^2 (1 - A_1)^2 (1 - \alpha)^2 \eta_2 R_2 - 2(1 - R_1)(1 - A_1)(1 - \alpha) \sqrt{\eta_1 R_1 \eta_2 R_2} \cos(4\pi L/\lambda).$ (2)

该标准具的性能可以由干涉图样的对比度来衡量,直接决定传感器的测量精度。从(2)式可以看出,干涉条纹的对比度由传感器的参数来决定。为 了得到干涉图样与传感器参数之间的关系,采用 Matlab 软件仿真了不同情况下传感器的反射谱。 计算所用的传感器物理参数如表 1 和表 2 所示,对 应的反射谱如图 2 所示。图 2(a)中, $A_1 = A_2 =$ 0.04, $\eta_1 = \eta_2 = 0.1$ , $\alpha$ 分别为 0.02,0.05 和 0.1; 图 2(b)中, $\alpha = 0.02$ , $\eta_1 = \eta_2 = 1$ , $A_1 = A_2$ 分别为 0.1,0.2 和 0.3。正如预料的一样,条纹对比度随着 腔的损耗因子下降而增加,如表 2 所示。为了获得 一个高的对比度,制作腔的时候就有必要减小腔的 损耗因子和传输损耗因子。





Fig. 2 Simulation of the reflection spectra for different parameters

#### 表1 计算所用的物理参数值

Table 1 Values of the physical parameters of the sensor used in the calculation

Parameters	Values
$R_1 = R_2$	0.034
L	30 µm

表 2 干涉条纹对比度和传感器参数关系

Table 2 Dependence of the fringe contrast of the interference fringe on the sensor parameters

α	$A_1 = A_2$	$\eta_1=\eta_2$	Fringe contrast /dB
0.10	0.04	0.1	20
0.05	0.04	0.1	25
0.02	0.04	0.1	30
0.02	0.30	1	15
0.02	0.20	1	18
0.02	0.10	1	23

## 3 标准具制作

这种封闭式光纤 F-P 腔的制作过程如图 3 所示。采用 157 nm 激光微加工机在切割好的光纤端 面打一个环形微孔,其原理是硅对 157 nm 光子的 强烈的本征吸收<sup>[15]</sup>;然后将这段打好孔的光纤和另 一段切割好的光纤熔接在一起,就形成了一个在线 F-P 腔。熔接过程和熔接普通单模光纤一样容易。 本文中使用的是古河光纤熔接机(Fitel S177),熔接 程序由熔接机自动选择即可(主要熔接参数:放电强 度 100;清洁时间 200 ms;预熔时间 160 ms;熔接时 间 750 ms)。

30 卷



图 3 自封闭在线型光纤 F-P标准具的制作过程。(a)采用 157 nm 激光在单模光纤端面打出一个微型孔; (b)将打好孔的光纤和另一段切割好的单模光纤熔接;(c)制作好的 F-P标准具

Fig. 3 Fabrication process of the self-enclosed fiber-optic F-P in-line etalon. (a) creating a circular micro-hole at the fiber tip using an 157 nm laser; (b) splicing the fiber with the micro-hole to another cleaved fiber; (c) F-P etalon is completed after an arc-fusion splicing operation

采用的激光脉冲的能量密度和重复率为 12 J/cm<sup>2</sup> 和 20 Hz,脉冲数为 160,在光纤端面制作出的微型孔的 深度为 30  $\mu$ m,耗时仅仅 8 s。图 4 是采用光学显微镜 和轮廓仪(Vecco-NT1100, USA)获得的环形微孔结构 图。环形微孔底部粗糙度的平均和均方根值( $R_a$  和  $R_q$ )分别为 45.01 nm 和 50.24 nm。由些可以证明,

采用157 nm激光微加工可以在光纤端面获得类似 镜面的反射面。光谱如图 5 所示。从图中可以看 出,这种标准具条纹对比度高,可达到 30 dB,这比 传统手工组装制作的 F-P 腔的对比度高出许多,传 统的典型值约为 15 dB。如此高的对比度确保应变 测量的高精度。



图 4 微型孔和标准具的图片。(a)采用 NT1100 获得的微型孔的 3D 结构;(b)采用光学显微镜获得的标准具图片; (c)标准具的扫描电子显微镜图片

Fig. 4 Photograph of the micro-hole and etalon. (a) 3D structure of the micro-hole machined at the fiber tip acquired by NT1100; (b) photograph of the etalon acquired by an optical microscope in a transmission mode; (c) scanning electron microscope photograph of the etalon



Fig. 5 Spectrum of the etalon

### 4 标准具的传感特性

对该标准具的应变和温度特性在一个较宽的温 度范围内进行了实验研究。腔的实际长度为L,通过 公式 $L = \lambda_1 \lambda_2 / [(2|\lambda_2 - \lambda_1|)]$ 来计算,式中 $\lambda_1, \lambda_2$ 是 标准具干涉谱相邻波峰(或波谷)对应的波长<sup>[16]</sup>。标 准具理论的应变系数由 $S = \epsilon/\Delta \phi = \lambda_0 / 4\pi L$ 来决定, 其在 $\lambda_0 = 1570$  nm 处的典型值约为 3.2 me/rad,式 中 $\epsilon, \Delta \phi$ 分别为标准具的线应变和相位漂移。既然 测量长度和腔的长度是一样的,当相位漂移  $\Delta \phi < \pi$ 的时候,施加的线应变就可以根据公式 $\epsilon = \Delta L/L = \Delta \Phi/\Phi \approx \Delta \lambda/\lambda_0$ 来计算,式中  $\Delta \lambda$ 是波峰(或波谷)对 应的波长漂移, $\lambda_0$ 是相应的波峰(或者波谷)处的初 始波长<sup>[16]</sup>。

当波长为 1570 nm 时,标准具的理论应变系数 约为 1.57 pm/με 和 0.304 mrad/με。

高温下对标准具进行静态应变测试实验的装置 如图 6 所示。实验中,标准具被放入一个高温炉中 (Lenton 1200, UK)同时安装在一对高精度的微动 台上,微动台固定在高温炉两端,相距 1 m。一台高 精度的光谱分析仪(Si720, Micron Optics Inc, USA)用来对标准具的光谱进行监测。在温度分别 为 18 ℃,500 ℃时的应变响应测试结果如图 7(a) 所示(每一个温度状态计算  $\Delta\lambda$  都是以该温度下的 初始波长来计算)。相位漂移和波谷对应波长漂移 分别约为 0.5 rad 和 2.6 nm。测试的位移范围为 0~500  $\mu$ m,步长 25  $\mu$ m,相应的位移-相移系数和位 移-谷值波长漂移度分别约为 1 mrad/ $\mu$ m 和 5.2 pm/ $\mu$ m,曲线的线性系数约为 99.92%,所采用 的波长  $\lambda$  为 1570 nm。

标准具的温度响应特性如图 7(b)所示。在波 长 1570 nm 处,从 18 ℃~500 ℃,相移和波谷对应 的波长漂移分别约为 0.1 rad 和0.5 nm,相应的温 度系数分别约为 0.13 mrad/℃和 0.64 pm/℃。



图 6 高温和静态应变测量的实验装置



该 F-P 标准具的准静态应变响应也可以通过 将其粘接在悬臂梁(BDQ-1D, Hengxin Electronic Inc.)上来测试。该悬臂梁是等应变梁。实验装置 如图 8 所示,F-P 标准具被安装在悬臂梁正面,测量 长度约为 38 μm,在梁的反面安装了一个电阻应变 仪(BX-120, Huangshi Inc.)来和光纤标准具测得 的应变进行对比,其测量长度约为 3 mm。实验之 前,先施加一个预应变。电阻应变仪通过一台解调 器(CSM-1, Hengxin Electronic Inc.)来监测。F-P 标准具由Si720通过监测波谷的漂移来解调。由电



报



阻应变仪校正过的标准具的应变特性曲线描绘在了 图 9 中。图 9 内部的图形示意的是研究标准具长期 稳定性和准确性的结果。将一个恒定的应变施加到 标准具上,保持约 1 h。发现从标准具得到的应变 波动约为±1 με。F-P 标准具和电阻应变仪测得的 应变结果如图 10 所示。图 10 内部的图形是从 0~ 80 s 的应变测试结果的一个特写。从中可以看出标 准具和电阻应变仪的应变测试结果具有很好的一 致性。



图 8 F-P标准具和电阻应变仪对准静态应变进行 对比测量的实验装置

Fig. 8 Experimental setup for quasi-static strain sensing comparison between the fiber F-P etalon and the resistance strain gauge







图 10 电阻应变仪和 F-P标准具测得的应变 Fig. 10 Strain measured by the fiber F-P etalon and resistance strain gauge

### 5 结 论

对在光纤内部通过采用 157 nm 激光微加工一个 自封闭 F-P 腔而形成的在线式全光纤标准具的原理、 制作方法、传感特性进行了详细研究。在标准具两固 定点相距1m的情况下,取得的位移-相移系数约为 1 mrad/µm, 位 移 - 谷 值 波 长 漂 移 系 数 约 为 5.2 pm/µm,曲线的线性度约为 99.92%。在18 ℃~ 500 ℃的温度范围内取得了约 0.13 mrad/℃的平均 温度系数,线性度约为 99.92%。这种标准具拥有许 多优点,如高重复性,大规模生产的潜能和在恶劣环 境下工作的能力等。在将来,一旦实现批量生产,将 极大地降低这种传感器的成本,将有可能取代目前广 泛应用的电应变传感器。它微米级的尺寸和自封闭 结构使其非常适合在一些特殊场合应用。比如:通过 将它植入身体进行生物学研究,可以测量心脏颤动, 肌肉运动和骨头等。也可以将其安装在发动机叶片 上对高温环境下的静态和动态应变进行测量。 此外,它抵抗恶劣环境的出色能力将在一些很难 应用传统电传感器的行业,如石油开采、宇航和冶金 等,开辟出一些新的应用领域。

#### 参考文献

- Y. J. Rao. Review article: in-fiber Bragg grating sensors [J]. Measur. Sci. & Technol., 1997, 8(4): 355~375
- 2 Y. J. Rao. Recent progress in applications of in-fibre Bragg grating sensors [M]. Opt. & Laser in Engng., 1999, 13(4): 297~324
- 3 Liao Xian, Rao Yunjiang, Ran Zengling et al.. Simultaneous measurement of high-temperature and strain using a combined long-period fiber grating/Fabry-Perot sensor fabricated by laser pulses [J]. Chinese J. Lasers, 2008, 35(6): 884~888
- 廖 弦,饶云江,冉曾令等.激光脉冲制作的长周期光纤光栅/ 法布里-珀罗高温-应变组合传感器[J].中国激光,2008,35(6): 884~888
- 4 J. S. Sirkis, D. D. Brennan, M. A. Putman *et al.*. In-line fiber etalon for strain measurement [J]. *Opt. Lett.*, 1993, 18(22): 1973~1975
- 5 J. Sirkis, T. A. Berkoff, R. T. Jones *et al.*. In-line fiber etalon (ILFE) fiber-optic strain sensors [J]. J. Lightwave Technol., 1995, **13**(7): 1256~1263
- 6 Y. J. Rao, D. A. Jackson. Review article: recent progress in fiber-optic low-coherence interferometry [J]. Meas. Sci. Technol., 1996, 7(4): 981~999
- 7 Y. J. Rao. Review article: recent progress in fiber-optic extrinsic Fabry-Pérot interferometric sensors [J]. Opt. Fiber Technol., 2006, 12(3): 227~237
- 8 J. L. Santos, A. P. Leite, D. A. Jackson. Optical fiber sensing with a low-finesse Fabry-Pérot cavity [J]. Appl. Opt., 1992,

**31**(34): 7361~7366

- 9 K. A. Murphy, M. F. Gunther, A. M. Vengsarkar *et al.*. Quadrature phase-shifted, extrinsic Fabry-Pérot optical fiber sensors [J]. Opt. Lett., 1991, 16(4): 273~275
- 10 R. O. Claus, M. F. Gunther, A. Wang et al.. Extrinsic Fabry-Pérot sensor for strain and crack opening displacement measurements from - 200 to 900 degrees [J]. Smart Mater. Struct., 1992, 1(3): 237~242
- 11 M. Schmidt, N. Fürstenau. Fiber-optic extrinsic Fabry-Pérot interferometer sensors with three-wavelength digital phase demodulation [J]. Opt. Lett., 1999, 24(9): 599~601
- 12 M. Schmidt, B. Werther, N. Fürstenau. Fiber-optic extrinsic Fabry-Pérot Interferometer strain sensor with < 50 pm displacement resolution using three-wavelength digital phase demodulation [J]. Opt. Express, 2001, 8(8): 475~480
- 13 X. P. Chen, F. B. Shen, Z. Wang *et al.*. Micro-air-gap based intrinsic Fabry-Pérot interferometric fiber-optic sensor [J]. *Appl. Opt.*, 2006, **45**(30), 7760~7766
- 14 E. Cibula, D. Donlagic. In-line short cavity Fabry-Pérot strain sensor for quasi distributed measurement utilizing standard OTDR [J]. Opt. Express, 2007, 15(14): 8719~8730
- 15 K. Obata, K. Sugioka, T. Akane *et al.*. Influence of laser fluence and irradiation timing of F<sub>2</sub> laser on ablation properties of fused silica in F<sub>2</sub>-KrF excimer laser multi-wavelength excitation process [J]. Appl. Phys. A, 2001, 73(6): 755~759
- 16 Deng Hongyou, Rao Yunjiang, Ran Zengling *et al.*. Photonic crystal fiber based Fabry-Pérot sensor fabricated by using 157 nm laser micromachining [J]. Acta Optica Sinica, 2008, 28(2): 255~258
  - 邓洪有,饶云江,冉曾令等.用157 nm 激光制作的光子晶体光 纤法布里-珀罗传感器[J].光学学报,2008,**28**(2):255~258