膜系结构对激光损伤阈值的影响

吴周令 范正修

(中国科学院上海光学精密机械研究所)

提 要

本文以 TiO₂/SiO₂ 及 ZrO₂/SiO₂ 膜系为例,研究了 A(HL)^mHG、A[(2p+1)HL]^m(2p+1)HG 以 及 A[H(2q+1)L]^mHG 等不同膜系结构对激光损伤阈值的影响。同时结合光学损耗测量及保护膜厚度 效应研究,对光学薄膜的激光损伤机理作了初步探讨。 关键词:光学薄膜;激光损伤;光学损耗。

一、引 言

薄膜的激光损伤是激光与薄膜相互作用的结果,它涉及薄膜与激光两个方面。正确认 识这两个方面的实验规律,有助于揭示光学薄膜的激光损伤机理,提高膜层的损伤阀值^[1,3]。

本文以 TiO₂/SiO₂ 及 ZrO₂/SiO₂ 多层介质反射膜为例,研究了 $A(HL)^{m}HG_{\Lambda}A[(2p+1)HL]^{m}(2p+1)HG$ 以及 $A[H(2q+1)L]^{m}HG$ 等不同膜系结构对激光损伤 阈值 的影响。 发现随着高折射率介质层厚度的增加,光学膜系激光损伤阈值单调下降;而随着低折射率介 质层厚度的增加,其激光损伤阈值先是单调地得到较大幅度的改善。然后,当 $(2q+1) \ge 7$ 时,相关膜系激光损伤阀值急剧下降,远低于标准膜系 $A(HL)^{m}HG_{\circ}$

根据厚度效应的初步实验结果,结合光学损耗测量,对光学薄膜的激光损伤机理作了初步的探讨。

二、实 验

1. 样品制备: 全部样品都蒸镀在 K₉ 玻璃基底上。膜系设计、工艺条件及膜料折射率 如表1所示。

2. 实验方法:激光损伤实验装置如图1所示。实验数据列于表2。损伤实验采用1on-1方式,即在样品表面上同一位置只照射一次激光,而不管这一位置是否发生破坏。样 品的损伤情况由置于其后的高倍显微镜观察判断。损伤阀值按传统阀值定义,其表达式 为^[3]:

$$\boldsymbol{F}_{\rm th} = \frac{[\boldsymbol{E}_{\rm max}(ND) + \boldsymbol{E}_{\rm min}(D)]/2}{A},$$

式中 $E_{max}(ND)$ 为样品不发生损伤的最高能量, $E_{min}(D)$ 为样品发生损伤的最低能量,A为

收稿日期: 1988年12月5日; 收到修改稿日期: 1989年2月24日

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
No.	Material	5	design	deposition	n
		(p , q)	$A[(2p+1)H(2q+1)L]^{3}(2p+1)HG$	parameters	
1	HiTiQ ₂	(0, 0)	A(HL) ^{\$} HG	EB	n _H =2.40
	$L181O_2$			evaporation	$n_L = 1.46$
2		(1, 0)	$\mathcal{A}(3HL)^33HG$	$T_s = 200^{\circ} \text{C}$	
3		(2, 0)	$\mathcal{A}(5HL)$ $^{s}5HG$		
4		(0, 1)	𝔅 (H3 L) ^{\$} H G	$T_{\rm baking} = 400^{\circ} { m C}$	
5		(0, 2)	$\mathcal{A}(H5L)^{3}HG$		
6		(1, 3)	$A(H7L)$ ^{3}HG		
7	HiZrO ₂	(0, 0)	$A(HL)^{3}HG$		$n_H = 1.90$
	LiSiO ₂				$n_L = 1.46$
8		(1, 0)	A(3HL) ^{\$} 3HG		
9		(2, 0)	$A(5HL)^{3}5HG$	EB	
10		(0, 1)	A(H3L) ³ HG	evaporation	
11		(0, 2)	$\mathcal{A}(H5L)^{8}HG$	T_{\bullet} =200°C	
12		(0, 3)	$oldsymbol{A}(H7L)$ ^{3}HG	$T_{\rm baking}$ =200°C	

Table 1 Coating design deposition parameters and refractive indices \uparrow of the samples investigated ($\lambda = 1,06 \mu m$)

Table 2 Experimental parameters of thr damage testing

wavelength	$1.06\mu\mathrm{m}$
mode	TEM_{00}
pulse width (FWHM)	10 ns
spotsize 1/e²	44 µm





样品表面上辐照光斑的面积。

采用脉冲光热偏转技术测量试验膜系的吸收^[4,5]。实验装置为共线式布局,即泵 浦光 (Nd:YAG, λ=1.06 μm)与探测光相互平行并近似共线^[6]。如图 2 所示。用这种方法测量 多层介质膜的光吸收,灵敏度达 *A*~10⁻⁵, 重复精度优于 10%。膜系总积分散射测量 是 在 本所研制的激光薄膜散射测量仪上进行的。该仪器以 He-Ne 激光为测量光源,采用光调制 弱信号同步锁相技术,灵敏度达 10⁻⁵, 相对测量误差优于 15%^[7,8]。





三、结果和讨论

被测薄膜样品激光损伤阀值及光学损耗测试结果如表3所示。如把这些结果以曲线形



式表达,则如图 3 所示。由表 3 及图 3 可以看出:

 激光损伤阀值明显地依赖膜 系结构。其一般规律是:随着高折射 率介质层厚度的增加,激光损伤阀值 单调下降;而随着低折射率介质层厚 度的增加,其激光损伤阀值先是单 调地得到较大幅度的改善,然后, 当(2g+1)≥7时,膜系的激光损伤 阀值急剧下降,远低于标准膜系 A(HL)³HG的损伤阀值。

2.吸收与散射损耗对膜系结构 也有较强的依赖关系,其一般规律是: 随着高折射率介质层厚度的增加,样 品吸收与散射都单调递增;而随着低 折射率介质层厚度的增加,一方面,样 品吸收基本不变,另一方面,样品散射 先略有下降,然后很快急剧上升,与前 述损伤阀值的急剧下降形成对照。

分析上述实验结果,可以得出一 些初步结论。

 高折射率介质层体吸收与体 散射对膜系总吸收与总散射有着重要 贡献。

date sample	81	S_2	S_3	S_4	S_5	<i>S</i> 6
$F_{\rm th}({\rm J~cm^{-2}})$	13.8±1.8	7.0±1.6	$5.1{\pm}1.2$	$15.2{\pm}1.8$	20.3±2.0	6.0±3.2
A(10 ⁻⁴)	7.1±0.5	9.5±0.8	11.2 ± 1.0	7.6 ± 0.7	7.4 ± 0.6	7.8±0.7
S(10-4)	3.28±0.27	6.58±0.72	7.3±0.81	3.15±0.22	3.01±0.21	10.4±4.3
		1				
date sample	S 7	S ₈	S9	S ₁₀	8 ₁₁	S ₁₃
date sample $F_{\rm th}(\rm J~cm^{-2})$	\$7 16.2±1.9	S_8 10.3±3.1	S9 6.4±2.8	S_{10} 18.4±1.6	S ₁₁ 25.1±1.8	S ₁₃ 5.8±3.3
$\frac{date}{F_{th}(J \text{ cm}^{-2})}$ $A(10^{-4})$	\mathcal{B}_7 16.2±1.9 5.6±0.6	S_8 10.3±3.1 9.8±1.2	S_9 6.4±2.8 13.2±1.8	S_{10} 18.4±1.6 6.2±0.6	S_{11} 25.1±1.8 6.4±0.8	S_{13} 5.8±3.3 6.9±0.7

Table 3 Measured damage thresholds and optical losses of the samples investigated

2.光学膜系激光损伤阀值随着高折射率介质层厚度的增加而单调下降,其原因可解释如为:高折射率介质层厚度的增加导致了吸收的增加;高折射率介质膜的剖面结构通常是柱状生长的,随着膜层厚度的增加,柱状结构越来越粗,缺陷越来越多^[9]。

3. 光学膜系激光损伤阀 值随 着低折射率介质层厚度的增加而得 到较大幅度的改善,这一现象可解 释为用作低折射率材料的 SiO₂ 膜 与大多数薄膜的剖面结构都不相 同,它是微粒状态生长的,其结构细 致均匀⁽¹⁰⁾^{•9}于是,在多层介质膜系 中,SiO₂ 对膜层的界面结构有改善 作用。这种改善作用随膜厚的增加 而增加,在 2q+1=5时达最佳。此 时如再进一步增加低折射率介质层 厚度,则由于应力作用,在多层介质



膜内形成许多微小裂纹,使膜系散射显著增加而损伤阀值大幅度下降。

本文还研究了高反射膜保护膜的厚度效应,相关实验结果如图4所示。比较图4及图 3(b),不难看出两者具有非常相似的规律性。这一现象说明,高反射膜具有保护膜的保护 作用,与多层介质膜中低折射率膜层对膜系损伤阀值的提高具有相似的机理,低折射率 SiO₃ 膜改善了与之相邻的高折射率介质层的微观结构。

四、结束语

本文研究了膜系结构对多层介质反射膜光学损耗与激光损伤阀值的影响,并结合对高 反膜保护膜膜厚效应的实验结果,对有关机理作了初步的探讨,得出了一些初步结论。这些 结论对强激光薄膜的设计与制造有一定指导意义。膜系的损伤阀值测试结果也可供有关人 员参考。

作者感谢范瑞英、陆月妹、高扬、黄强、陈奕升、施柏煊、李仲伢等同志在样品制备及测试 过程中给予的有益帮助和讨论。

多多考文献

- [1] C. K. Carniglai; SPIE, 1986, 692, 202.
- [2] K. H. Guenther; SPIE. 1987, 801, 200.
- [3] K. H. Guenther et al.; Appl. Opt., 1984, 23, No. 21 (Nov), 3743.
- [4] D. L. Balageas; J. Appl. Phys., 1986, 59, No. 2 (Feb), 348.
- [5] W. B. Jackson et al.; Appl. Opt., 1981, 20, No. 8 (Apr), 1333.
- [6] 吴周令; 《中国激光》, 1989, 16, No. 8(Aug), 468
- [7] 陈奕升等; 《中国激光》, 1985, 12, No. 3 (Mar), 183。
- [8] Y. S. Chen et al.; «ICO-13 Conference Digest», (Sappore, Japan 1984), 546.
- [9] 范正修;《激光杂志》, 1982, 9, No. 9 (Sep), 582。

Damage threshold dependence of multilayer laser mirrors on coating design

WU ZHOULING AND FAN ZHENGXIN (Shanghai Institute of Optics and Fine Mechanics, Academia Sinica)

(Received 5 December 1988; revised 24 February 1989)

Abstract

Damage threshold of TiO/SiO₂ and ZrO₂/SiO₂ coatings with different structures— $A(HL)^{m}HG, A[(2p+1)HL]^{m}(2p+1)HG$ and $A[H(2q+1)L]^{m}HG$ —were measured. The results showed a strong dependence of damage resistance on coating design. Generally, an increase in film thickness of the high refracting component (especially up to p=2) lends to a strong decrease in the laser damage resistance, while all the systems had an increase in damage threshold with enhancing thickness of the low refracting component up to q=2. The damage threshold of the q=3 systems is commonly higher than that of q=0 systems, but lower than q=2 systems. For the systems with q greater than 3, the damage resistance decreases very quickly, being much lower than that of the standard systems with q=0.

In this paper, the above results are described and analysed.

Key words; optical coating; laser damage; optical losses.