交叉棱镜望远镜腔激光器

邓仁亮 徐荣甫 张自襄 朱宝亮 (北京工业学院)

提 要

本文提出了一种交叉棱镜望远镜腔,并用该腔进行了重复频率 YAG 调 Q 激光实验。理论分析和 实 验表明,该腔的机械稳定性好,选模能力强,对激光工作物质的光学质量要求不高。用该腔组成的激光器 很容易得到发散角小于 1 mrad、强度为 10 MW 量级的激光束。

一、前 言

已经有不少人研究了球面非稳腔^[1~2], 棱镜非稳腔^[3~5] 和交叉波罗棱镜腔^[6~10]。为了集 中球面虚共焦非稳腔和交叉波罗棱镜腔的优点, 克服它们的缺点, 我们提出把两者融合的设

想,并研制出一种用于电光调 Q 重 复 频 率 YAG 等 激光器的新型谐振腔——交叉棱镜望远镜腔,其光 路如图 1 所示(其中图 1(a)为侧向输出方式,图 1(b) 为轴向输出方式)。图中 1 是激光棒, 2 是介质偏振 片, 3 是电光晶体 KDP, 4 是凹棱镜 P₁, 5 是 凸棱镜 P₂, 6 是输出光束。

二、腔 型 设 计

交叉棱镜望远镜腔以带球面的直角棱镜代替平 面的直角棱镜而区别于交叉波罗棱镜腔,带凹球面



Fig. 1 Laser with telescopic-crossed prism resonator

直角棱镜 P1的构造如图 2(a)所示,带凸球面直角棱镜 P2的构造如图 2(b)所示。

由带凹球面的直角棱镜 P₁和带凸球面的直角棱镜 P₂组成的交叉棱镜望远镜腔,展开 以后相当于一个伽利略望远镜系列,从而原则上等效于虚共焦球面非稳腔。

参照王之江等人的推导[4],可以写出这一腔型的积分方程

$$bu(r, \varphi) = \frac{ik}{2\pi L} e^{-ikL} \int_0^a \int_0^{2\pi} \Lambda d\Lambda d\psi u(\Lambda, \psi) \\ \times \exp\left\{-ik\left[\frac{g_1}{2L}r^2 + \frac{g_2}{2L}\Lambda^2 - \frac{\Lambda r}{L}\cos(\varphi + \psi - \pi - \theta)\right]\right\}, \tag{1}$$

其中 $g_1=1-L/R_1$, $g_2=1-L/R_2$, 式中 r、 φ 、 Λ 、 ψ 分别表示棱镜 P_1 、 P_2 棱线处参考平面内 的点的坐标, θ 为棱镜 P_1 、 P_2 两棱线的交叉角, L 为腔长, a 为通光孔半径, R_1 、 R_2 为棱镜

收稿日期: 1983年11月23日



图 2 带球面的直角棱镜 Fig. 2 Porro prism with spherical surface

P1、P2的等效曲率半径。

由积分方程可知: (1) 当两棱镜棱线的交叉角θ取以π为单位的无理数倍时,谐振腔 内只存在零次角向横模,全部高次角向横模都被抑制掉了; (2) 这个方程的径向部分与球 面谐振腔的径向部分完全相同,当 g₁、g₂ 处于不稳定区并有一定的放大倍数时,谐振腔有大 的模损耗间距,从而容易得到衍射极限的单一径向横模。正是由于这种腔型角向(φ)和径向 (r)强的选模能力,可以预言,即使选用一般质量的激光棒,也能得到高质量的输出光束。

为了实现实际激光器件的运转,必须对谐振腔参数进行计算,并对零件间的关系作出规定。

首先是关于两棱镜棱线间的关系,和交叉波罗棱镜腔一样,从 Q 开关最大消光比、最佳 输出耦合、最高机械稳定性以及实现角向单横模选择这几点出发,应当满足两个条件: (1) Q 开关一边的棱镜 P₁的棱线应当与光的偏振面成 45°角^[9]; (2) 输出耦合棱镜 P₂的棱线 应当与棱镜 P₁的棱线交叉成接近 90°但不等于 90°的角,该角为π的无理数倍^[5,7]。

第二是棱镜 *P*₁、*P*₂的球面曲率半径必须使谐振腔满足指定重复频率条件下的 虚 共 焦条件。

在以上理论分析的基础上,在确定谐振腔的各个参数时,以交叉棱镜望远镜腔的放大倍数 *M* 和工作物质的热畸变量为重要。

对工作物质光学不均匀性及热畸变影响的分析表明,交叉棱镜望远镜腔对奇数级象差 引起的畸变与虚共焦望远镜腔相比很小,当激光棒受到的泵浦是均匀的时候一级象差只来 源于腔面的失调,由于畸变系数很小,所以腔面的失调容限很大。二级等偶数级高次象差所 引起的畸变与球面虚共焦非稳腔相同,最主要的是激光棒的热透镜效应。 交叉棱镜望远镜 腔的热透镜效应和球面虚共焦腔一样,在实际应用中可以消除。 用在实际运转条件下测得 的激光棒热焦距 f_r 作为激光器的设计参数。

交叉棱镜望远镜腔的几何放大率 M 直接影响到腔损耗 $\left(1-\frac{1}{M^2}\right)$,选模能力和抗激光棒光学不均匀性(包括热畸变)能力。下式给出放大率 M 和输出耦合棱镜 P_2 的最佳反射率 R 的近似表达式

$$\ln \frac{1}{R} = (\ln M^2 + \alpha) \left[\left(\frac{P_i}{\sqrt{2} P_\sigma} \right)^{2/3} - 1 \right],$$
 (2)

式中 α 是不包括输出的腔内损耗, P_i 是工作时的输入功率, P_σ 是 R=1 时的阈值 功率, 棱 镜 P_1 的反射率 R 为⁽⁹⁾

$$R = \cos^2\left(\frac{P}{2}\right) + \sin^2\left(\frac{P}{2}\right)\cos^2(2\beta), \qquad (3)$$

式中 P 是棱镜 P_2 引起的相移, β 是棱镜 P_2 与光束偏振面的夹角。

当我们给出了棱镜 P₂的反射率,用(2)式可求得最佳几何放大率 M。把求得的 M 值 放在实验中去检验,可以找出比较合理的 M 值范围。

考虑到交叉棱镜望远镜腔展开以后与虚共焦球面非稳腔等效,所以其参数计算可以在 虚共焦球面非稳腔的基础上进行,其要点如下:

设棱镜 P1、P2 的等效焦距分别为 f1、f2, 则

$$f_1 = \frac{L}{M-1},\tag{4}$$

$$f_2 = M f_1 \frac{f_T - \Delta}{f_T - M f_1},$$
 (5)

式中L为空腔腔长, Δ 为激光棒中间位置至棱镜 P_2 主面间的距离。

由 f1、f2 可以算得棱镜 P1、P2 的球面曲率半径为

$$R_{P_1} = -(n_1 - 1)f_1 \Big[1 + \sqrt{1 - \frac{D_1}{n_1 f_1}} \Big], \tag{6}$$

$$R_{P_1} = (n_2 - 1) f_2 \left[1 + \sqrt{1 - \frac{D_2}{n_2 f_2}} \right], \tag{7}$$

式中 D_1 、 D_2 为棱镜 P_1 、 P_2 的等效厚度, n_1 、 n_2 为棱镜 P_1 、 P_2 的材料折射率。

由上式可以算得实际器件的腔长 L_R

$$L_{R} = f_{T} - f_{1} - \frac{f_{T}^{2}}{f_{1} + f_{2} + 4} - \frac{R_{p_{2}}D_{2}}{2n_{2}R_{p_{1}} - (n_{2} - 1)D_{2}} + \frac{R_{p_{1}}D_{1}}{2n_{1}R_{p_{1}} + (n_{1} - 1)D_{1}} + C, \quad (8)$$

式中 C 为与谐振腔内各元件参数有关的常量。

在激光器的最终设计中我们以最小结构尺寸确定腔长,把事先测得的在要求重频工作 下的激光棒热焦距 f_T,在满足一定放大倍数 M 的条件下最后确定 R_{Pix} R_{Pio}

采用交叉棱镜望远镜腔和电光 Q 开关可以组成两种输出方式的激光器。 当激光棒出现退偏现象时,侧向输出方式将有利于输出;当要求偏振度高的输出光束时,用轴向输出方式较好。

三、实验结果

用 ϕ 6.35×76.2mm的YAG棒、介质偏振片、 ϕ 12×26mm的KDP电光晶体和 $R_{P_1} = -260$ mm, $R_{P_1} = 700$ mm的棱镜组成实际腔长 $L_R = 360$ mm的侧向输出激光器,输入能量 22J、重复频率 15 pps,主要测试结果如下:

光束质量

在输出光束的不同距离上用相纸直接烧蚀光斑进行观察。图 3 是 通 光 口 径 为 $\phi 6.35$

光学学报

的激光器输出能量约100mJ时在所标明距离上的光斑。按照理论分析"",平面波的最远一



图 3 不同距离上的烧蚀光斑 Fig. 3 Burnt spots of laser beam for different distances 个菲涅耳衍射中心暗斑应该出现在 m=2 的 $Z=(\phi/2)^2/m\lambda$ =4.755 m 处。我们在该距离上看到了这个暗斑[图 3(b)],这 说明激光器的输出已接近平面波。由图 3(c) 可见,远场光束 以基模为主,其束散在理论上只受衍射极限的限制,为 0.407 mrad,现测得在 13 m 处中心光斑直径约为 5 mm,与理论值 相符。用套孔法测得中心亮斑的能量超过全 部激光输出的 70%。由图 3(a) 可见,光束在近场是实心的,不像环状输出 球面共焦腔那样是空心的,这使得远场中心亮斑的能量比环 状输出之远场中心亮斑的能量更多,次极大的能量更少^[13], 这对某些应用会更适宜。

4 卷

在实验中选用不同质量的 YAG 棒,光束质量都很好。图 4 是两支 YAG 棒的干扰条纹和它们的远场光斑,说明光学

质量较差的棒,也可以得到光束质量好的激光束。这是目前已知其它腔型所不能比拟的。



Fig. 4 Comparison of two YAG rods with different optical quality

2. 机械稳定性

在最差的方向上使最敏感的输出耦合棱镜 P₂ 失调,测出激光输出能量下降三分之一时的失调容限达 ±3 mrad,这比平行平面腔高一个数量级,和交叉波罗棱镜腔相近,具有很高的机械稳定性。

3. 激光输出功率

在 22J 输入能量下得到 102.5 mJ 的 输出,测得脉冲宽度为 8.5 ns,峰值功率达 12 MW。

4. 重复频率范围

当保持输入能量不变,改变重复频率时,例如在10~20 pps范围内,输出能量和束散角都变化不大。

724

四、结 论

理论和实验结果表明,交叉棱镜望远镜腔集中了交叉波罗棱镜腔和球面虚共焦腔的优 点,而克服了它们的缺点,其突出表现是: (1)基本上保持了交叉波罗棱镜腔的高机 械 稳定 性; (2)因为兼容了交叉波罗棱镜腔角向和球面虚共焦腔径向选模能力,容易实现单横模运 转; (3)由于保持了交叉波罗棱镜腔的轴对称翻转效应,故对激光棒的光学质量没有苛求, 即使选用光学质量低的激光棒也可获得束散小的输出光束;此外还有近场光束实心, 腔长 短,重复频率有一定适应范围等优点。

最后需要说明的是本文只对电光调 Q 重复频率 YAG 激光器进行了讨论, 但交叉棱镜 望远镜腔也适用于其它激光工作物质、运转方式(包括单次、连续、静态或其它调 Q 方式), 只要在某些方面稍作改动就可以实现。

国家科委穆荣谦同志参加了本课题的前期工作。

参考文献

- [1] A. E. Seigman; Proc. IEEE., 1965, 53, No. 3 (Mar), 277.
- [2] R. L. Herbst et al.; Opt. Com., 1977, 21, No. 1 (Apr), 5.
- [3] Yu. A. Anan'ev; Sov. J. Q. E., 1973, 3, No. 1 (Jul-Aug), 58.
- [4] 王之江,方洪烈; 《物理学报》, 1975, 24, No. 6 (Jun), 454.
- [5] 中国科学院上海光学精密机械研究所 101 组; 《激光》, 1976, 3, No. 3 (Mar), 29.
- [6] USP. 3831106, 1973.
- [7] USP. 3924201, 1975.

[8] T. G. Crow et al.; «Electro-Optics/Laser 78 Conference & Exposition», (Boston, September, 1978), 305.

- [9] M. K. Chun, E. A. Teppe; Appl. Opt.; 1976, 15, No. 8 (Aug), 1942.
- [10] AD. A096538, 1981.
- [11] 姚启钧; 《光学教程》, (人民教育出版社 1981), 92.
- [12] M. 玻恩, E. 沃耳夫; «光学原理», (科学出版社, 1978), 544.

Telescopic-crossed prism resonator

DEN RENLIANG XU RONGFU MU GONGQIN ZHANG ZIXIANG AND ZHU BAOLIANG (Beijing Institute of Technology)

(Received 23 November 1983)

Abstract

A new type of resonator called telescopic-crossed prism resonator is proposed and investigated on a repetitave YAG laser. Theoretical analyses and experimental resula have showed that this resonator has a high mechanical stability and excellent transverse mode selectivity even if a YAG rod with moderate optical quality is used. By using this resonator, it is easy to obtain a beam which can give an output power of 10 MW andts divergence angle less than 1 mr.