# 激光写光电子学进展

# 高功率连续掺铥光纤激光器的研究进展

董亚举,白雪涛,郑义\*

北京交通大学物理科学与工程学院,北京 100044

**摘要** 近年来,掺铥光纤激光器凭借其结构紧凑、光束质量好、量子效率高等优势得到了越来越多的关注。其中,高功率 连续掺铥光纤激光器已经在医疗、军事安全、空间通信、大气污染检测、材料加工等众多领域有了重要应用。过去近20年 时间里,高功率连续掺铥光纤激光器发展十分迅速,目前最高输出功率已达千瓦量级。本文从振荡器和放大系统两个方 面对以往报道的高功率连续掺铥光纤激光器进行了回顾,并给出了关于未来发展趋势的一些看法。

关键词 光纤激光器;连续激光;高功率;掺铥

**中图分类号** TN248 **文献标志码** A

DOI: 10.3788/LOP222806

# Research Progress of High Power Continuous Wave Thulium-Doped Fiber Laser

# Dong Yaju, Bai Xuetao, Zheng Yi<sup>\*</sup>

School of Physical Sciences and Engineering, Beijing Jiaotong University, Beijing 100044, China

**Abstract** In recent years, Thulium-doped fiber laser has attracted more and more attention because of its compact structure, near diffraction limit beam quality, and high quantum efficiency. Among these laser sources, high power continuous wave (CW) thulium-doped fiber lasers have been widely used in many fields, such as medical treatment, military security, space communication, air pollution detection, material processing, and so on. In the past 20 years, high power CW thulium-doped fiber lasers have developed rapidly, and the highest output power has reached kilowatt level. In this paper, the high power CW thulium-doped fiber lasers reported in the past are reviewed from the aspects of oscillator and amplification system, and some views on the future development trend are given.

Key words fiber laser; continuous wave laser; high power; thulium-doped

# 1引言

掺铥光纤激光器(TDFL)除了具有高输出功率、 接近衍射极限的高光束质量、结构紧凑、良好的稳定 性等光纤激光器的共有优势之外,还具有自身特有 的优点。首先,掺铥光纤激光器具有非常宽的增益 谱,其工作波长从1.6~2.1 μm可以覆盖将近500 nm 的带宽<sup>[1]</sup>。其次,由于铥离子特殊的能级结构,铥离 子间会发生交叉弛豫现象,因此理论上以铥离子为 掺杂离子的激光器的量子效率可达200%<sup>[2]</sup>。掺铥 光纤激光器的工作波长在2 μm 附近,因处于这个特 殊的波长范围,掺铥光纤激光器在医疗、军事安全、 大气检测、材料加工等诸多领域都有着十分广阔的 应用。在医学领域,由于水分子在1940 nm附近存在 强烈的吸收峰<sup>[34]</sup>,该波段的掺铥光纤激光光源对生 物组织的穿透深度较浅,因此掺铥光纤激光器被广 泛应用在非侵入式手术等医疗领域<sup>[57]</sup>。又因为眼睛 对2µm激光的损伤阈值更高<sup>[8]</sup>,所以相比于短波长 激光,2µm是更加安全的波长。2µm激光在大气中 传输损耗小、抗干扰能力强、探测精度高。因此,高 功率的掺铥光纤激光器还被广泛应用在空间遥感领 域<sup>[911]</sup>。高分子材料通常在中红外波段具有强吸收 特性,因此,高功率的掺铥光纤激光器也非常适合应 用于高分子材料的直接切割和焊接。除此之外,利 用掺铥光纤激光器泵浦掺钬光纤激光器也是获得 3~

述

综

收稿日期: 2022-10-18; 修回日期: 2022-11-23; 录用日期: 2022-12-19; 网络首发日期: 2023-01-05

**基金项目**:国家自然科学基金(61735005,61925010)、北京市自然科学基金(4182054,4212052)、中央高校基本科研业务费专项 资金资助(2021RC206)、高端外国专家引进计划(G2022104010L)

5 μm 中红外激光的理想泵浦源<sup>[13-14]</sup>。正是由于掺铥 光纤激光器有着广泛的应用场景和极高的应用价 值,高功率连续掺铥光纤激光器是激光领域研究的 热点。以下将从振荡器和放大系统两个方面对过去 近20年报道的高功率连续掺铥光纤激光器进行详细 的综述,并从中总结出高功率连续掺铥光纤激光器 的发展趋势。

综

述

2 铥离子的光谱特性

铥的原子序数为69,属于镧系稀土元素。铥离子 的能级结构如图 1<sup>[1]</sup>所示,其能级十分丰富,因此利用 不同的跃迁方式可以实现多个波段的激光振荡。其 中,铥离子由<sup>3</sup>F₄→<sup>3</sup>H<sub>6</sub>的跃迁便可产生2μm波段附近 的激光输出。



图 1 铥离子能级结构图<sup>[1]</sup> Fig. 1 Energy level diagram of Tm<sup>3+[1]</sup>

铥离子在石英基质中的吸收谱如图 2<sup>(1)</sup>所示。可以看出,在石英光纤中铥离子在 680、790、1220、1630 nm 附近存在着强烈的吸收。其中 790 nm 吸收峰

对应<sup>3</sup>H<sub>6</sub>和<sup>3</sup>H<sub>4</sub>两个能级,波长在790 nm 附近的泵浦源 可以将铥离子从<sup>3</sup>H<sub>6</sub>能级抽运至<sup>3</sup>H<sub>4</sub>能级,之后铥离子 会以辐射跃迁和非辐射跃迁的形式跃迁至<sup>3</sup>H<sub>5</sub>能级,由





于<sup>3</sup>H<sub>5</sub>能级寿命非常短,所以铥离子会迅速跃迁至<sup>3</sup>F<sub>4</sub> 能级,并最终在<sup>3</sup>F<sub>4</sub>和<sup>3</sup>H<sub>6</sub>两个能级间形成粒子数反转, 当达到激光器阈值后,便会产生2µm附近的激光。近 年来,由于793 nm的高功率半导体激光器(LD)日益 成熟,所以793 nm LD成为高功率连续掺铥激光器最 常用的泵浦源。除了选择793 nm LD 作为泵浦源外, 同样可以利用1220 nm 和1630 nm 波长附近的光源来 激发铥离子。前者通常采用中心波长在1064 nm的掺 镱光纤激光器作为泵浦光源,该波长的光源能够将铥 离子从<sup>3</sup>H。能级抽运至<sup>3</sup>H。能级,之后铥离子会迅速 从<sup>3</sup>H<sub>5</sub>能级跃迁至<sup>3</sup>F<sub>4</sub>能级,并在<sup>3</sup>F<sub>4</sub>和<sup>3</sup>H<sub>6</sub>两个能级间 形成粒子数反转并最终输出2 µm 激光。而后者一般 会选择掺铒光纤激光器或掺铥光纤激光器作为泵浦 源,此时铥离子会被直接激发到激光上能级,即<sup>3</sup>F<sub>4</sub>能 级,并在<sup>3</sup>F<sub>4</sub>和<sup>3</sup>H<sub>6</sub>两个能级间形成粒子数反转,在这样 的泵浦方式下,泵浦上能级和下能级与激光上能级和 下能级相同,因此也被称为同带泵浦。

掺铥光纤激光器的激光上能级和下能级分别 是 ${}^{3}F_{4}$ 和 ${}^{3}H_{6}$ ,铥离子在硅基玻璃中的发射光谱如图 3<sup>[1]</sup> 所示。可以看出,铥离子在 2  $\mu$ m 波段的发射谱的宽度 近 500 nm。



图 3 铥离子在硅基玻璃中的发射光谱<sup>[1]</sup> Fig. 3 Emission spectrum of thulium within silica glass<sup>[1]</sup>

# 3 高功率连续掺铥光纤激光器的研究 进展

# 3.1 振荡器

早期的掺铥光纤激光器的泵浦源一般采用的是低 功率的1064 nm的YAG激光器或790 nm的染料激光 器<sup>[15]</sup>,由于泵浦源功率较低且受限于当时落后的掺杂 光纤制备工艺,所以掺铥光纤激光器的输出功率仅仅 在瓦量级。随着双包层泵浦技术的提出以及高功率半 导体激光器技术的日益成熟,掺铥光纤激光器的输出 功率也在不断提升。

1998年,英国曼彻斯特大学的Jackson等<sup>[16]</sup>利用 790 nm的半导体激光器作为泵浦源,采用包层泵浦技 术搭建起空间结构的连续可调谐掺铥光纤激光器,最

#### 第 60 卷第 23 期/2023 年 12 月/激光与光电子学进展

大输出功率5.4W,斜效率31%,光光效率22%,通过 调节光纤长度输出波长在1880~2033 nm范围内可 调,其中1940~2010 nm 波长范围内输出功率均超过 4 W。2004年, Frith等<sup>[17]</sup>采用光纤芯径25μm、包层直 径 400 um 的掺铥光纤搭建了空间结构的掺铥光纤激 光器,工作波长为2 µm,输出功率达到118 W,斜效率 为54%,量子效率达到120%。2006年,英国南安普敦 大学的 Shen 等<sup>[18]</sup>利用 1565 nm 的铒镱共掺光纤激光 器泵浦掺铥光纤激光器,分别采用包层泵浦和纤芯泵 浦两种方式获得了宽调谐范围的连续掺铥光纤激光 器,在包层泵浦方式下,通过在腔内添加一个衍射光栅 即可实现1859~2061 nm范围内调谐,其中在1941 nm 波长处获得17.4W的最大输出功率,相对于入射的泵 浦功率,输出激光的斜效率为50%。纤芯泵浦方式 下,在1827 nm波长处获得8.4 W的输出功率,相对于 吸收的泵浦功率斜效率为46%,并且波长在1723~ 1973 nm 范围内可调谐。

2007年,Wu等<sup>[19]</sup>以20 cm长的掺铥锗酸盐石英单 模光纤为增益光纤,搭建起空间结构的掺铥光纤激 光器,实验装置如图 4 所示。单端泵浦方式下,在 1900 nm 处获得了 64 W 的连续激光输出,斜效率为 68%,量子效率达180%。为了获得更高的输出功率, 他们又在谐振腔的另一端通过空间透镜耦合的方式增 加了泵浦源从而实现双端泵浦,并使用了 40 cm长的 增益光纤,最终获得了 104 W 的 1900 nm 连续激光 输出。

同年, IPG 公司以 1567 nm 的掺铒光纤激光器作 为泵浦源,利用8 m长的低浓度掺铥光纤和光纤布拉 格光栅(FBG)搭建起了全光纤结构的单模掺铥光纤 激光器,获得了415 W 的单模激光输出,输出功率仅受 限于泵浦功率。激光波长为 1940 nm,光束质量因子 M<sup>2</sup>≪1.1,这是当时报道的单模掺铥激光获得的最高 输出功率<sup>[20]</sup>。对输出光谱进行分析,可以发现,随着输 出功率的提升,谱线宽度维持在1 nm 左右但是带有一 定量的漂移,这主要是因为功率提升引起系统温度升 高,进而导致FBG 受到一定程度的影响。因此,2 µm 光纤无源器件的稳定性也是影响功率进一步提升以及 激光器输出稳定性的重要因素之一。为了消除这种影 响,可以从提升光纤器件的稳定性和优化系统结构进 行有效散热等方面考虑。

2008年,Tang等<sup>[21]</sup>报道了一种通过改变输出镜反 射率和掺铥光纤长度来改变输出波长的线形腔结构可 调谐掺铥光纤激光器,改变输出镜反射率可实现 1949~2055 nm范围内波长调谐,并在1949 nm处获得 32 W最大输出功率,斜效率约为70%。2009年,哈尔 滨工业大学Zhang等<sup>[22]</sup>报道了全光纤线形腔结构的掺 铥光纤激光器,该激光器由一个反射型光纤布拉格光 栅和掺铥光纤端面形成的菲涅耳反射构成谐振腔,采 用793 nm LD 泵浦,其中掺铥光纤纤芯直径为25 μm、 述



图4 掺铥锗酸盐光纤激光器实验装置图。(a)单端泵浦装置图;(b)双端泵浦装置图<sup>[19]</sup>

Fig. 4 Experiment setup of thulium-doped germanate fiber laser. (a) One-end pump configuration; (b) dual-end pump configuration<sup>[19]</sup>

内包层直径为250 μm,增益光纤所用长度为3.2 m,光 纤的主要部分放置在水中进行散热,最终获得39.4 W 的输出功率。除此之外,还对比了FBG和二向色镜分 别作为高反射耦合器时所得到的输出功率和光谱特 性,使用FBG的全光纤结构的阈值功率和斜效率分别 为6.8 W和34%,而使用二向色镜的方案的阈值功率 和斜效率分别为4.4 W和40.4%。可以看出,全光纤 结构的斜效率更低而阈值功率更高。这主要是因为在 1940 nm波长处二向色镜比FBG的反射率更高以及泵 浦光在光纤熔接点处有损耗。在高功率运转时,全光 纤结构的输出光谱出现了多峰值,但总的线宽小于 2 nm,比二向色镜方案的线宽更窄。由此可见,相比 于空间结构,全光纤结构在一开始受限于光纤器件的 性能和熔接质量,其优势并不明显。随着光纤器件制 备工艺和熔接水平的不断提升,全光纤结构逐渐展现 出巨大的优势。

同年, Moulton等<sup>[23]</sup>报道了空间结构的高功率掺 铥光纤激光器,他们用 793 nm LD 泵浦纤芯直径 25 μm、数值孔径(NA)0.08的掺铥光纤获得了 300 W 的单模激光输出,斜效率为61.8%, M<sup>2</sup>为1.2。之后又 以相似的结构,使用纤芯直径40 μm、数值孔径0.2的 大模场光纤获得了 885 W 的 2040 nm 多模激光输出, 斜效率为49.2%,这是单个掺铥光纤振荡器所获得的 最大输出功率,实验装置如图5所示。



图 5 高功率掺铥光纤激光器实验图 [23]



2012年,上海交通大学 Tang 等<sup>[24]</sup>报道了全光纤 线形腔结构的高功率窄线宽掺铥光纤激光器,该激光 器由一对反射率分别为98.7%和10%的光纤布拉格 光栅构成谐振腔,光栅的中心波长为2019.8 nm。采 用 Nufern 公司纤芯和内包层尺寸分别为25 μm和 400 μm的双包层掺铥石英光纤作为增益介质,并用 6 个高功率793 nm LD 进行泵浦,获得137 W 的输出 功率,激光波长为2019 nm,谱线宽度小于3 nm,斜效 率为62%。

2014年,清华大学Hu等<sup>[25]</sup>报道了全光纤线形腔 结构的高功率掺铥光纤激光器,该激光器由光纤布拉 格光栅和3m长的增益光纤构成,增益光纤纤芯直径 为25μm、NA为0.09,纤芯截面为圆形,内包层直径为 400μm、NA为0.46,截面为八边形,在790nm波长处 增益光纤的吸收系数为4dB/m。高反射率光栅在 1908 nm处的反射率为99.7%,低反光栅反射率为 10%。7个最大输出功率为70W的790nmLD作为 泵浦源,最终获得了227W的输出功率,激光波长为 1908 nm,斜效率为54.3%,光光效率为51.2%,*M*<sup>2</sup>为 1.56。实验装置如图6所示,这是当时所报道的工作



图 6 227 W 掺铥光纤激光器实验图<sup>[25]</sup>

Fig. 6 Experimental diagram of 227 W thulium-doped fiber laser<sup>[25]</sup>

波长在1908 nm的掺铥光纤激光器所获得的最高输出 功率。

同年,国防科技大学 Wang 等<sup>[26]</sup>采用两个高功率的1173 nm 拉曼光纤激光器(RFL)为泵浦源,搭建起 了全光纤直腔结构的高效率窄线宽掺铥光纤激光器, 实验装置如图7所示,最终获得96 W的输出功率,斜 效率为42%,输出激光波长为1943.3 nm,3 dB 带宽为 0.1 nm。这是当时首次报道的泵浦波长在1200 nm 附 近输出功率在百瓦量级的掺铥光纤激光器,这也为提 高掺铥光纤激光器输出功率提供了一种非常有前景的 泵浦方案。



图 7 RFL 泵 浦 高 功 率 高 效 率 掺 铥 光 纤 激 光 器 实 验 装 置 图 [26]

Fig. 7 Experimental diagram of RFL pumped high power and high efficiency thulium-doped fiber laser<sup>[26]</sup>

2015年,华中科技大学 Xing 等<sup>[27]</sup>报道了利用自制的掺铥双包层石英光纤搭建的全光纤线形腔结构的掺 铥光纤激光器,所用掺铥光纤横截面为八边形,芯径和 内包层直径分别为 25 µm 和 250 µm。采用 3 个高功率 793 nm LD进行泵浦获得了 121 W 的输出功率,斜效率 达51%,这是首次利用国产掺铥光纤在 1915 nm 波长下 获得百瓦量级的输出功率。另外,实验中发现当泵浦 功率略高于 260 W 时,增益光纤的温度迅速升高至 60 ℃,严重影响了输出功率的进一步提升,进一步分析 发现,沿着增益光纤径向和轴向的温度分布具有很大 的不同:温度沿着轴向明显下降但温度梯度较小;径向 温度也有明显下降但是温度梯度巨大。这意味着增益 光纤中的热量主要是沿着径向流动。因此,增大增益 光纤的内包层直径可以获得更好的散热效果,这也为 掺铥光纤激光器的热管理和功率提升提供了思路。

2016年,德国夫琅禾费应用光学与精密工程研究 所的 Walbaum 等<sup>[28]</sup>采用全光纤线形腔结构,利用4台 300 W的793 nm LD 泵浦掺铥光纤,通过提高光纤熔 接质量以及采用直接水冷的方式获得了567 W的多模 激光输出,激光波长为1970 nm,斜效率为49.4%,*M*<sup>2</sup> 为2.6。实验装置如图8所示。这是当时所报道的单 个掺铥光纤振荡器所获得的最高输出功率。 述



图 8 567 W 直腔结构掺铥光纤激光器装置图<sup>[28]</sup> Fig. 8 Device diagram of 567 W thulium-doped fiber laser with linear cavity structure<sup>[28]</sup>

掺铥光纤振荡器的研究进展如表1所示,其中,λ 为泵浦波长,P为激光输出功率。由于早期的光纤耦 合器件制作水平较低,不足以支撑高功率激光输出,所 以早期的掺铥光纤振荡器一般采用空间结构<sup>[1619]</sup>。但 是,空间结构存在激光器体积大、易受外界环境影响、 耦合效率低等弊端,随着高功率光纤耦合器件制备水 平的提升,结构紧凑、耦合效率高的全光纤结构成为了 研究的热点<sup>[24-28]</sup>。此外,光纤振荡器大多为多纵模输 出,这主要是因为铥离子具有很宽的发射谱,可以通过 在谐振腔内增加合适的波长选择元件得到不同的波长 输出,由于不同波长的增益系数不同,可以挑选出最佳 波长以获得最大输出功率。另一方面,还可以对振荡 器的输出波长范围进行研究。从表1可以看出,对于 泵浦源的选择,采用最多的是波长在793 nm 附近的半 导体激光器,793 nm LD作为泵浦源主要优势在于其 特有的交叉弛豫效应,量子效率理论上可以达到 200%,这大大提高了掺铥光纤的斜效率进而提升了整 个激光器的工作效率。另外,高功率的793 nm LD技 术成熟、易于获得、成本低。除了793 nm LD外,工作 波长在1173 nm 的拉曼光纤激光器以及波长为 1565 nm 附近的掺铒光纤激光器或铒镱共掺光纤激光 器也可以用作高功率掺铥光纤激光器的泵浦源,长波 长泵浦源的优势在于其量子亏损低,可以提高激光器 的斜率效率,且系统产热少,减轻了热管理的压力,有 利于功率的进一步提升。但工作波长位于1220 nm 和 1630 nm 吸收峰附近的高功率激光光源难以获得,且 成本高,所以此种泵浦源较少采用。

表1 高功率连续掺铥光纤振荡器的研究进展

Author	Pump wavelength $\lambda$ /nm	System structure	Output power $P$ /W	Year
Jackson <i>et al</i> . <sup>[16]</sup>	790	Space structure	5.4	1998
Frith <i>et al</i> . <sup>[17]</sup>	793	Space structure	118	2004
Shen <i>et al</i> . <sup>[18]</sup>	1565	Space structure	19.2	2006
Wu et al. [19]	800	Space structure	104	2007
$IPG^{[20]}$	1567	All fiber linear cavity	415	2007
Tang <i>et al</i> . <sup>[21]</sup>	790	Space structure	32	2008
Zhang et al. <sup>[22]</sup>	793	All fiber linear cavity	39.4	2009
Moulton <i>et al</i> . <sup>[23]</sup>	790	Space structure	885	2009
Tang <i>et al</i> . <sup>[24]</sup>	793	All fiber linear cavity	137	2012
Hu et al. <sup>[25]</sup>	790	All fiber linear cavity	227	2014
Wang <i>et al.</i> $[26]$	1173	All fiber linear cavity	96	2014
Xing et al. [27]	793	All fiber linear cavity	121	2015
Walbaum <i>et al.</i> <sup>[28]</sup>	793	All fiber linear cavity	567	2016

Table 1 Research progress of high power continuous wave thulium-doped fiber oscillators

# 3.2 放大系统

单个掺铥光纤振荡器可以获得百瓦级的输出功率,但是由于在高功率工作时激光器热效应严重,制约 了功率的进一步提升,因此,研究人员提出了主振荡功 率放大(MOPA)技术,MOPA结构包含振荡级和多级 放大装置,其中振荡级提供低功率、高光束质量的种子 光,并经过放大级放大后便可得到高功率、高光束质量 的激光。

2008年,英国南安普敦大学 Pearson 等<sup>[29]</sup>报道了

基于 MOPA 结构的高功率可调谐线偏振掺铥光纤激 光器,放大级所用增益光纤为3.7 m 长的掺铥保偏光 纤,在795 nm 波长下光纤的吸收系数为4.5 dB/m,调 谐范围 1820~2010 nm 由种子光决定,输出功率 100 W,且输出功率仅受限于泵浦功率。

2009年,Goodno等<sup>[30]</sup>报道了基于空间 MOPA 结构的单频单模高功率掺铥光纤激光器。该系统采用 2040 nm 的窄线宽分布反馈式(DFB)激光器作为种子 源,放大系统包含三级预放大和一级主放大,预放大级

#### 第 60 卷第 23 期/2023 年 12 月/激光与光电子学进展

为全光纤结构,主放大级采用3.1 m 掺铥光纤和 790 nm LD 双端泵浦方式。种子光经预放大级功率提 升至16 W,并由主放大级放大后得到608 W 单频单模 的激光输出,激光波长为2040 nm,线宽小于5 MHz, M<sup>2</sup>=1.05。实验装置如图9所示,这是当时单频单模 掺铥光纤激光器达到的最高输出功率。



图 9 608 W 单模单频 MOPA 结构掺铥光纤激光器装置图<sup>[30]</sup>

Fig. 9 Device diagram of 608 W single mode single frequency MOPA structure thulium-doped fiber laser[30]

2010年,Q-peak公司搭建了全光纤 MOPA 结构 的千瓦级掺铥光纤激光器,整个系统包含两级放大,每 级放大均使用12m长的大模场(芯径为25μm,包层直 径为400μm)掺铥光纤作为增益光纤,共采用12个高 功率LD进行泵浦,种子光功率为50W,工作波长为2045nm,最终获得了大于1kW的输出功率,斜效率为53.2%。实验装置如图10<sup>[31]</sup>所示,这是掺铥光纤激光器输出功率首次突破千瓦量级。



图 10 千瓦级掺铥光纤激光器装置图<sup>[31]</sup> Fig. 10 Device diagram of kilowatt thulium-doped fiber laser<sup>[31]</sup>

2014年, Creeden等<sup>[32]</sup>采用同带泵浦的方法搭建 了一个高效率、高功率的单频掺铥光纤激光器,整个系 统采用一个1993 nm的掺铥光纤激光器作为种子源, 1908 nm的掺铥光纤激光器作为泵浦源进行抽运。在 包层泵浦方式下,获得了123.1W的输出功率,输出激 光波长1993 nm,光谱半峰全宽(FWHM)为0.1 nm, 与种子光线宽保持一致,斜效率高达91.6%,这是掺 铥光纤激光器达到的最高斜效率。由于通常采用的 793 nm LD泵浦方式在激光器高功率运行时存在着产 热严重等问题,严重制约了输出功率的进一步提升,而 同带泵浦是提高激光系统光光转换效率、降低废热产 生的有效方法,这为进一步提升掺铥光纤激光器的输 出功率提供了新思路。

2015年,国防科技大学 Wang 等<sup>[33]</sup>搭建了全光纤 MOPA结构的单频掺铥光纤激光器,系统包含两级预 放大和一级主放大,两级预放大分别采用自制的 1550 nm 光纤激光器和793 nm LD 作为泵浦源,主放

同年, Yin 等<sup>[35]</sup>报道了高功率可调谐全光纤 MOPA结构掺铥光纤激光器,整个系统包括一个低功 大级采用 793 nm LD 为泵浦源。一个输出功率为 40 mW 线宽小于 100 kHz 的超短腔单频光纤激光器作 为整个 MOPA 系统的种子激光器。泵浦功率达到 550 W 时获得 310 W 的单频激光输出,激光波长为 1970.77 nm,斜效率为 56%,光信噪比为 40 dB,激光 器输出功率仅受限于泵浦功率。这是国内首次报道的 输出功率超过 300 W 的全光纤 MOPA 结构单频掺铥 光纤激光器。

2016年,北京工业大学Liu等<sup>[34]</sup>搭建了全光纤 MOPA结构的高功率窄线宽掺铥光纤激光器,实验 装置如图11所示,系统包含一个低功率、窄线宽光纤 振荡器和两级包层泵浦掺铥光纤放大器,振荡器采用 环形腔结构,种子光中心波长为2000.3 nm,功率为 560 mW,最终获得342 W的单频激光输出,输出光谱 半峰全宽为90 pm,斜效率为56%, *M*<sup>2</sup><1.15,且在激 光器运行过程中未发现受激布里渊散射等非线性 效应。

率种子振荡器和一级光纤放大器,其中振荡器包括一 个可调谐带通滤波器作为波长选择器件,种子光为 述



图 11 342 W 窄线宽 MOPA 结构掺铥光纤激光器装置图。(a) 振荡级;(b) 放大级<sup>[34]</sup>

Fig. 11 Device diagram of 342 W narrow linewidth MOPA structure thulium-doped fiber laser. (a) Oscillator; (b) amplifier<sup>[34]</sup>

5 W 的单模可调谐激光,经过放大后在1930 nm 处获 得最大输出功率为327.5 W,斜效率为57.4%。在 1910~2050 nm 调谐范围内输出功率超过270 W,并且 展现出极好的光谱特性和高功率稳定性。这是国内首 次报道在2 μm 波段具有宽调谐范围且功率超过 300 W 的全光纤 MOPA 结构掺铥光纤激光器。

2018年,Yao等<sup>[36]</sup>利用3×1信号合束器成功对3个 掺铥光纤放大器进行非相干合束,三个放大级的输出功 率分别是323 W、305 W和229 W。3×1信号合束器的 传输效率为92%,最终获得了790 W的多模激光输出, 激光波长为1941 nm,斜效率为52.2%, M<sup>2</sup>=2.7。实验 装置如图12所示。并且进一步分析表明该结构在保持 高光束质量的同时还支持千瓦量级的输出功率。非相 干合束提供了一种提升输出功率的新思路,但该方案对 信号合束器的传输效率以及最大承受功率都有着较高 的要求,因此制作难度大,整个方案不容易实现。





Fig. 12 Device diagram of incoherent beam combining of three fiber amplifiers<sup>[36]</sup>

2020年,华中科技大学刘茵紫等<sup>[37]</sup>采用改进的化 学气相沉积工艺结合溶液掺杂法制备了掺铥光纤预制 棒,并拉制成纤芯/包层尺寸约为25/400 μm的双包层 掺铥光纤,在793 nm处包层吸收系数为3 dB/m,并且 利用自制的大模场掺铥光纤搭建了高功率全光纤 MOPA结构的单频掺铥光纤激光器,其中采用一对 FBG搭建的窄线宽振荡器作为种子源,种子光中心波 长为1980.89 nm,3 dB带宽为75 pm,经一级放大后得 到了530 W的输出功率,斜效率为50%,输出激光波 长为1980.89 nm,3 dB带宽为0.11 nm,实验中没有出 现明显的非线性效应,输出功率仅受限于泵浦功率。 这是当时国内2μm波段全光纤结构掺铥放大器实现 的最高输出功率。2021年,美国空军实验室Anderson 等<sup>[38]</sup>利用多台793 nm LD作为泵浦源,采用全光纤 MOPA结构将工作波长为1950 nm的单频DFB激光 器经过多级放大,获得了窄线宽且光束质量接近衍射 极限的1.1 kW单模激光输出,斜效率为51%, M<sup>2</sup>< 1.1。这是首次报道的输出功率达到千瓦量级的窄线 宽掺铥光纤放大器。

高功率连续掺铥光纤放大器的研究进展如表2所

# 第 60 卷第 23 期/2023 年 12 月/激光与光电子学进展

示,其中,λ为泵浦波长,P为激光输出功率。可以看 出,同振荡器相似,放大系统也逐渐由空间结构向全光 纤结构发展。不同的是,放大器中多为单频激光放大, 其原因主要是单频激光线宽窄、噪声低,经过放大之后 依然能保持良好的光束质量,所以,放大器中多采用单 频激光作为种子光。从表2可以明显看出,放大系统 使用的泵浦源普遍也是793 nm LD,1908 nm 的掺铥光 纤激光器作为泵浦源虽然能获得极高的效率,但是由 于该波段的高功率泵浦源难以获得且成本高,因此采 用较少。同单一的振荡器相比,放大结构的优势在于 可以将信号光逐级放大,有效减小了整个系统热管理 的压力,而且容易获得高功率的单频输出。因此放大 系统是目前提升掺铥光纤激光器输出功率最为有效的 方法之一,也是目前研究的热点。

Table 2 Research progress of high-power continuous thulium-doped fiber amplification system

Author	Pump wavelength $\lambda$ /nm	System structure	Output power $P$ /W	Year
Pearson <i>et al</i> . <sup>[29]</sup>	793	Space MOPA	100	2008
Goodno <i>et al</i> . <sup>[30]</sup>	790	Space MOPA	608	2009
Q-peak <sup>[31]</sup>	79X	All fiber MOPA	1050	2010
Creeden <i>et al</i> . <sup>[32]</sup>	1908	All fiber MOPA	123.1	2014
Wang <i>et al</i> . <sup>[33]</sup>	793	All fiber MOPA	310	2015
Liu <i>et al</i> . <sup>[34]</sup>	793	All fiber MOPA	342	2016
Yin et al. <sup>[35]</sup>	793	All fiber MOPA	327.5	2016
Yao <i>et al.</i> <sup>[36]</sup>	793	All fiber MOPA	790	2018
Liu et al. <sup>[37]</sup>	793	All fiber MOPA	530	2020
Anderson <i>et al.</i> <sup>[38]</sup>	793	All fiber MOPA	1101	2021

# 4 结束语

在过去二十多年的时间里,连续掺铥光纤激光器 的输出功率有了巨大的提升。单个全光纤振荡器的输 出功率已超过500 W<sup>[28]</sup>。全光纤 MOPA 结构更是获 得了千瓦量级的输出功率[31.38]。但是,依然有不少问 题在制约着功率的进一步提升。首先,当功率升高时, 系统会产生大量的热严重影响输出功率的提升和激光 器的稳定性,甚至会对激光器造成损坏,因此,有效的 散热是至关重要的。通过采用多级放大结构能够有效 分散系统的热量分布,降低热管理的压力。采用波长 与激光波长接近的泵浦源能够降低量子亏损,减少产 热。此外,一些具有良好散热性能的新型光纤,如金属 包层光纤<sup>[39]</sup>,也提供了热管理的新思路。其次,激光器 输出功率越高,光纤中的非线性效应对功率提升的影 响越明显。一些新型的大模场光子晶体光纤具有较高 的非线性阈值,可以有效减少非线性效应的影响。除 了温度和非线性效应的影响外,2µm光纤器件的性能 在一定程度上也制约着输出功率的提升,当功率超过 光纤器件的最大承受功率时,器件便会受到损坏,而且 高功率引起的温度升高使得光纤器件的性能受到影 响。所以研制高稳定性、高承受功率的光纤器件是进 一步提升掺铥光纤激光器输出功率的重要途径。此 外,增益光纤对泵浦光的吸收效率以及泵浦源的亮度 也是影响功率提升的重要因素。总体来说,提升掺铥 光纤激光器的输出功率可以从实现有效温度控制、研 制高效率掺铥光纤、克服非线性效应、提升光纤器件性 能、优化系统结构、提高泵浦源亮度等方面入手。

高功率铥激光已经在医疗、军事安全、空间通信、

材料加工等领域得到了重要应用。并且随着输出功率 和激光性能的进一步提升,高功率连续掺铥光纤激光 器将会产生更多重要的应用价值。

# 参考文献

- Jackson S D, King T A. Theoretical modeling of Tmdoped silica fiber lasers[J]. Journal of Lightwave Technology, 1999, 17(5): 948-956.
- [2] Jackson S D. Cross relaxation and energy transfer upconversion processes relevant to the functioning of 2  $\mu$ m Tm<sup>3+</sup>-doped silica fibre lasers[J]. Optics Communications, 2004, 230(1/2/3): 197-203.
- [3] Hale G M, Querry M R. Optical constants of water in the 200-nm to 200- μm wavelength region[J]. Applied Optics, 1973, 12(3): 555-563.
- [4] Kou L, Labrie D, Chylek P. Refractive indices of water and ice in the 0.65- to 2.5-μm spectral range[J]. Applied Optics, 1993, 32(19): 3531-3540.
- [5] Bach T, Herrmann T R W, Cellarius C, et al. Bladder neck incision using a 70 W 2 micron continuous wave laser (RevoLix)[J]. World Journal of Urology, 2007, 25 (3): 263-267.
- [6] Fried N M. High-power laser vaporization of the canine prostate using a 110 W Thulium fiber laser at 1.91 μm[J]. Lasers in Surgery and Medicine, 2005, 36(1): 52-56.
- [7] Huang Y Z, Jivraj J, Zhou J Q, et al. Pulsed and CW adjustable 1942 nm single-mode all-fiber Tm-doped fiber laser system for surgical laser soft tissue ablation applications[J]. Optics Express, 2016, 24(15): 16674-16686.
- [8] 李强,何炳阳.激光对人眼的损伤分析[C]//全国第十四 届红外加热暨红外医学发展研讨会论文及论文摘要集. 锦州:锦州市光学学会,2013:98-104.

#### 第 60 卷第 23 期/2023 年 12 月/激光与光电子学进展

#### 综 述

Li Q, He B Y. Analysis of laser injury on eyes[C]//The 14th National Seminar on Infrared Heating and Infrared Medical Development Set of Papers and Abstraction. Jinzhou: Jinzhou Optical Society, 2013: 98-104.

- [9] de Young R J, Barnes N P. Profiling atmospheric water vapor using a fiber laser lidar system[J]. Applied Optics, 2010, 49(4): 562-567.
- [10] Koch G J, Beyon J Y, Barnes B W, et al. High-energy 2 μm Doppler lidar for wind measurements[J]. Optical Engineering, 2007, 46(11): 116201.
- Krishnamurthy R, Choukulkar A, Calhoun R, et al. Coherent Doppler lidar for wind farm characterization[J]. Wind Energy, 2013, 16(2): 189-206.
- [12] Hemming A, Bennetts S, Simakov N, et al. High power operation of cladding pumped holmium-doped silica fibre lasers[J]. Optics Express, 2013, 21(4): 4560-4566.
- [13] Lippert E, Nicolas S, Arisholm G, et al. Midinfrared laser source with high power and beam quality[J]. Applied Optics, 2006, 45(16): 3839-3845.
- [14] Swiderski J, Michalska M. Mid-infrared supercontinuum generation in a single-mode thulium-doped fiber amplifier[J]. Laser Physics Letters, 2013, 10(3): 035105.
- [15] Hanna D C, Perry I R, Lincoln J R, et al. A 1-Watt thulium-doped cw fibre laser operating at 2 μm[J]. Optics Communications, 1990, 80(1): 52-56.
- [16] Jackson S D, King T A. High-power diode-claddingpumped Tm-doped silica fiber laser[J]. Optics Letters, 1998, 23(18): 1462-1464.
- [17] Frith G P, Lancaster D G, Jackson S D. High-power 2- $\mu$ m Tm<sup>3+</sup>-doped fibre lasers[J]. Proceedings of SPIE, 2004, 5620: 36-45.
- [18] Shen D Y, Sahu J K, Clarkson W A. High-power widely tunable Tm: fibre lasers pumped by an Er, Yb co-doped fibre laser at 1.6 μm[J]. Optics Express, 2006, 14(13): 6084-6090.
- [19] Wu J F, Yao Z D, Zong J, et al. Highly efficient highpower thulium-doped germanate glass fiber laser[J]. Optics Letters, 2007, 32(6): 638-640.
- [20] Meleshkevich M, Platonov N, Gapontsev D, et al. 415 W single-mode CW thulium fiber laser in all-fiber format [C]//2007 European Conference on Lasers and Electro-Optics and the International Quantum Electronics Conference, June 17-22, 2007, Munich, Germany. New York: IEEE Press, 2007.
- [21] Tang Y L, Yang Y, Xu J Q. High power Tm<sup>3+</sup>-doped fiber lasers tuned by a variable reflective output coupler
  [J]. Research Letters in Optics, 2008, 2008: 919403.
- [22] Zhang Y J, Song S F, Yi T, et al. Ld-clad-pumped allfiber Tm<sup>3+</sup>-doped silica fiber laser[J]. Chinese Physics Letters, 2009, 26(8): 084211.
- [23] Moulton P F, Rines G A, Slobodtchikov E V, et al. Tm-doped fiber lasers: fundamentals and power scaling
   [J]. IEEE Journal of Selected Topics in Quantum Electronics, 2009, 15(1): 85-92.
- [24] Tang Y L, Huang C Y, Wang S L, et al. High-power narrow-bandwidth thulium fiber laser with an all-fiber cavity[J]. Optics Express, 2012, 20(16): 17539-17544.

- [25] Hu Z Y, Yan P, Xiao Q R, et al. 227-W output allfiberized Tm-doped fiber laser at 1908 nm[J]. Chinese Physics B, 2014, 23(10): 104206.
- [26] Wang X, Zhou P, Zhang H W, et al. 100 W-level Tm-doped fiber laser pumped by 1173 nm Raman fiber lasers[J]. Optics Letters, 2014, 39(15): 4329-4332.
- [27] Xing Y B, Liao L, Bu F, et al. Fabrication of Tm-doped fibers for high power and 121 W output all-fiber Tmdoped fiber laser[J]. Chinese Physics Letters, 2015, 32 (3): 034204.
- [28] Walbaum T, Heinzig M, Schreiber T, et al. Monolithic thulium fiber laser with 567 W output power at 1970 nm[J]. Optics Letters, 2016, 41(11): 2632-2635.
- [29] Pearson L, Shen D Y, Sahu J K, et al. High-power widely-tunable thulium-doped fiber master-oscillator power-amplifier around 2 μm[C]//2008 Conference on Lasers and Electro-Optics and 2008 Conference on Quantum Electronics and Laser Science, May 4-9, 2008, San Jose, CA, USA. New York: IEEE Press, 2008.
- [30] Goodno G D, Book L D, Rothenberg J E. Low-phasenoise, single-frequency, single-mode 608 W thulium fiber amplifier[J]. Optics Letters, 2009, 34(8): 1204-1206.
- [31] Ehrenreich T, Leveille R, Majid I, et al. 1 kW, all-glass Tm: fiber laser[C]//SPIE Conference on Fiber lasers VII, 2010, San Jose, Calif. Washington: SPIE, 2010.
- [32] Creeden D, Johnson B R, Rines G A, et al. High power resonant pumping of Tm-doped fiber amplifiers in coreand cladding-pumped configurations[J]. Optics Express, 2014, 22(23): 29067-29080.
- [33] Wang X, Jin X X, Wu W J, et al. 310-W single frequency Tm-doped all-fiber MOPA[J]. IEEE Photonics Technology Letters, 2015, 27(6): 677-680.
- [34] Liu J, Shi H X, Liu C, et al. High-power narrowlinewidth thulium-doped all-fiber MOPA[C]//2015 11th Conference on Lasers and Electro-Optics Pacific Rim (CLEO-PR), August 24-28, 2015, Busan, Republic of Korea. New York: IEEE Press, 2015.
- [35] Yin K, Zhu R Z, Zhang B, et al. 300 W-level, wavelength-widely-tunable, all-fiber integrated thuliumdoped fiber laser[J]. Optics Express, 2016, 24(10): 11085-11090.
- [36] Yao W C, Shen C F, Shao Z H, et al. 790 W incoherent beam combination of a Tm-doped fiber laser at 1941 nm using a 3 × 1 signal combiner[J]. Applied Optics, 2018, 57(20): 5574-5577.
- [37] 刘茵紫,邢颖滨,廖雷,等.530W全光纤结构连续掺
  铥光纤激光器[J].物理学报,2020,69(18):184209.
  Liu Y Z, Xing Y B, Liao L, et al. 530 W all-fiber continuous-wave Tm-doped fiber laser[J]. Acta Physica Sinica, 2020, 69(18):184209.
- [38] Anderson B M, Solomon J, Flores A. 1.1 kW, beamcombinable thulium doped all-fiber amplifier[J]. Proceedings of SPIE, 2021, 11665: 116650B.
- [39] Daniel J M O, Simakov N, Hemming A, et al. Metal clad active fibres for power scaling and thermal management at kW power levels[J]. Optics Express, 2016, 24(16): 18592-18606.