基于 facet 模型的三维纤维方向检测方法研究

陈冠楠,周群,韦超,王敏*,陈建新

医学光电科学与技术教育部重点实验室,福建省光子技术重点实验室,福建师范大学,福建福州 350007

摘要 针对三维纤维微观结构方向检测的不足,提出一种基于 facet 模型的三维纤维方向检测方法。该方法将三 维纤维方向检测转换为二维平面检测,能够降低计算的复杂度,通过 facet 模型实现了不同直径纤维方向的精确检 测,模型窗口尺寸略大于纤维直径时能达到最优结果。实验结果表明,所提方法可快速准确地获取不同直径的三 维纤维方向数据,优于现有的典型算法。

关键词 图像处理; 三维图像处理; facet 模型; 三维纤维; 纤维方向检测; 微观结构
 中图分类号 TP751.1 文献标识码 A doi: 10.3788/LOP56.141004

Three-Dimensional Fiber Orientation Detection Based on facet Model

Chen Guannan, Zhou Qun, Wei Chao, Wang Min*, Chen Jianxin

Key Laboratory of Optoelectronic Science and Technology for Medicine of Ministry of Education,

Fujian Provincial Key Laboratory of Photonics Technology, Fujian Normal University, Fuzhou, Fujian 350007, China

Abstract Orientation detection is not considerably performed for describing the microstructures of threedimensional (3D) fibers. Therefore, a novel 3D fiber orientation detection method is proposed based on a facet model for converting the 3D fiber orientation detection into two-dimensional (2D) plane detection, reducing the computational complexity and realizing the accurate detection of different diameter fiber orientations. The size of the model window should be slightly larger than the fiber diameter for obtaining the optimal results. The experimental results denote that the proposed method is more accurate and fast when compared with the existing typical algorithms at obtaining the 3D fiber orientation data in case of different diameters.

Key words image processing; three-dimensional image processing; facet model; three-dimensional fiber; fiber orientation direction; microstructure

OCIS codes 100.6890; 180.6900

1 引 言

大多数软组织生物的力学性质依赖于胶原纤维 网络和细胞外基质的组成成分。在动物体中,胶原 蛋白主要以长纤维形式存在,坚韧的胶原纤维束是 细胞外基质的主要组成成分。而胶原纤维方向提供 了生物病变的依据,准确获取胶原纤维的方向分布 和数量信息,可以为诊断病变组织,评估治疗反应、 局部损伤以及监测组织发展状况等提供潜在的生物 标记物。已有大量的用于二维图像纤维方向检测的 算法,如傅里叶变换方法^[1-3]、霍夫变换^[4-5]、主成分分析^[6-8]等。这些二维算法已经验证了利用纤维方向评估胶原组织的可行性。三维分析比二维能够更准确地表现胶原纤维的结构,最近的研究表明,对于形态的描述,三维分析更精确有效^[9-11]。

当前,虽然有许多二维胶原纤维方向分析的 方法,但是只有少量的三维分析技术用于纤维图 像堆栈中检测三维纤维的方向。例如:光纤跟踪 方法^[12-15]通过能量最小化来定义和跟踪纤维对 象,但算法复杂度与图像复杂度相关,当应用于稠

* E-mail: mwang@fjnu.edu.cn

收稿日期: 2019-01-09; 修回日期: 2019-01-19; 录用日期: 2019-02-18

基金项目:福建省自然科学基金(2019J01272,2016H0013)、中央引导地方科技发展专项(2017L3009)、国家教育部创新团队发展计划项目(IRT15R10)、福建省科技厅光电传感应用工程技术研究中心开放课题

密的纤维物体时,随着迭代次数增加,该算法的可 行性降低,且需要一定程度的用户交互;基于傅里 叶变换的方法通常用于二维图像分析,现已扩展 到三维纤维的分析中[16],但需要创建一组感兴趣 区域,并求出每个感兴趣区域的整体方向,然而, 纤维区域的确定需要折中算法的准确性和消耗时 间;还有一些其他的算法,比如弦长变换^[17]、高斯 函数方向空间[18-19]和惯性矩[20]等方法,然而,这些 方法都存在一定的局限性。当前最有效的方法是 向量加权算法,该算法能够检测二维图像中每个 像素点的纤维方向。该算法主要依赖于纤维不同 方向上的图像强度的变化来获取纤维的方 向[21-26],是研究人员根据纤维方向上强度变化很 小而纤维直径方向上强度变化剧烈的特点提出的 一种加权算法。该方法比傅里叶算法具有更高的 精确度和时间复杂度,但时间复杂度与图像大小 的相关性较大。

为了准确高效地提取三维纤维方向,本文提出 一种基于 facet 模型的三维纤维方向检测方法。首 先,阐述了本文算法检测二维纤维方向的原理;然 后,将二维情况扩展到三维;接着,分析算法的性能 和准确性;最后,通过模拟已知方向的纤维图像验证 算法的复杂度,并评估算法的准确性。

2 纤维方向检测方法

2.1 二维纤维方向检测方法

定义纤维方向为图像内每个像素在其邻域窗口 内强度变化最缓慢的方向。一幅图像是一个连续函 数的采样阵列,使用离散逼近法计算所需要的性质, 并在子像素分辨率上计算纤维方向的相关信息,能 够使最终结果更准确。

一幅数字图像可以用对应的离散三维图形表示,其中纵坐标表示像素灰度值。设连续图像函数为z=f(x,y),利用数字图像的灰度值重构连续函数。在处理复杂图像时,连续强度函数可能包含x和y的超阶幂方,因而重构原始函数复杂度高。将图像模型分解为简单的分段函数,复杂任务即可分解为重构简单分段解析函数。基于facet的模型就是试图找到每一像素点邻域内最接近其邻域强度值的简单函数^[27]。连续图像强度函数可在每个像素点邻域内得到一幅局部逼近的 $n \times m$ 图像,因而能得到 $n \times m$ 个逼近函数,每个函数仅对图像中的一个特定像素有效。这些函数(非像素值)可以确定边缘位置,而许多复杂解析

函数可用来逼近图像强度。对于简单图像,强度 函数的逼近可使用分段常量或分段双变量线性函数;而对于复杂区域图像,则要选择二次、三次甚 至高次幂函数。本文采用三次多项式建立图像邻 域的 facet 模型,即

 $f(x, y) = m_1 + m_2 x + m_3 y + m_4 x^2 + m_5 x y +$

 $m_6y^2 + m_7x^3 + m_8x^2y + m_9xy^2 + m_{10}y^3$,(1) 式中:(x,y)为相对于 5×5 窗口中心点的坐标; m_i 为拟合系数,i=1,2,...,10。利用最小二乘法,通过 奇异值分解计算方程中逼近函数的系数,由于该方 法的时间复杂度高,故采用模板计算系数方法。在 离散整数空间{-w, -w+1, ..., 0, 1, ..., w}×{-w, -w+1, ..., 0, 1, ..., w}域中, $x \in {-w, -w+1, ..., 0, 1, ..., w}$ 域中, $x \in {-w, -w+1, ..., 0, 1, ..., w}$, $y \in {-w, -w+1, ..., 0, 1, ..., w}$,w为正整数,考虑一组二元离散正交多项式集 { $1,x, y, x^2 - b, xy, y^2 - b, x^3 - dx, (x^2 - b)y, (y^2 - b)x, y^3 - dy$ },其中b, d是与w有关的待定 系数。则有

$$f(x,y) = k_{1} + k_{2}x + k_{3}y + k_{4}(x^{2} - b) + k_{5}xy + k_{6}(y^{2} - b) + k_{7}(x^{3} - dx) + k_{8}(x^{2} - b)y + \dots + k_{9}x(y^{2} - b) + k_{10}(y^{3} - dy),$$

$$(2)$$

且有

 $\sum_{x=-w}^{w} (x^{2} - b) \times 1 = 0, \qquad (3)$

则

$$b = \frac{\sum_{x=-w}^{w} x^2}{2w+1},\tag{4}$$

又因为

$$\sum_{x=-w}^{w} (x^{3} - dx) \cdot x = 0, \qquad (5)$$

所以

$$d = \frac{\sum_{x=-w} x^4}{\sum_{w} x^2},$$
(6)

式中: k_i 为拟合系数, $i=1,2,\dots,10$ 。

给定 w 之后,可求出相对应的 b、d。通过正交 多项式的特性求取系数 k_i ,即多项式中任意两个不 同项的乘积在空间域的累加和为 0。其中 Ω 为空间 域 $\{-w, -w+1, ..., 0, 1, ..., w\} \times \{-w, -w+$ 1,...,0,1,...,w}, p_i 为正交多项式集 $\{1, x, y, x^2-b, xy, y^2-b, x^3-dx, (x^2-b)y, (y^2-b)x, x^3-dx, (x^2-b)y, (x^2-b)y,$ $y^{3}-dy$ }的第*i*项。则有

$$\sum_{a} f(x, y) p_{i} = \sum_{a} k_{i} p_{i}^{2}, \qquad (7)$$

$$k_{i} = \frac{\sum_{a} f(x, y) p_{i}}{\sum_{a} p_{i}^{2}}, \qquad (8)$$

(1)式中的m为k的线性组合。所以有

$$m_2 = k_2 - d \cdot k_7 - b \cdot k_9, \qquad (9)$$

$$f_x(x,y) = m_2, f_y(x,y) = m_3,$$
 (10)

函数 f(x,y)对 x 的偏导为 m_2 ,对 y 的偏导为 m_3 。 所求的纤维方向与梯度方向正交,则计算纤维方向 的公式为

$$\theta = \arctan \frac{m_3}{m_2} - 90^\circ . \tag{11}$$

当w=2时,可以使用窗口为5pixel×5pixel 的模板逼近函数系数,具体方法为利用模板和待逼 近图像邻域对应位置的像素点相乘并求和。

利用方向不同、长度不同、宽度不同的多条线段 模拟二维纤维网络,分别采用本文算法和向量加权 算法计算误差。得到的方向灰度图(通过灰度描述 纤维在空间中的分布角度 0°~180°)如图 1 所示。 向量加权算法得到的方向误差最小为 4.93°(窗口为 9 pixel×9 pixel);本文算法得到的方向误差最小为 3.59°(窗口为 5 pixel×5 pixel)。本文算法的准确 性略高于向量加权算法。从图 1 中可以看出,两种 算法的主要误差集中在线段的末端和交叉处,而一 般情况下,线段的长度越长,误差越小。



图 1 仿真结果。(a)模拟二维纤维图;(b)实际方向灰度图;(c)向量加权算法;(d)所提算法 Fig. 1 Simulation results. (a) Simulation of two-dimensional fiber; (b) grayscale in th actual direction; (c) vector

weighted algorithm; (d) proposed algorithm

2.2 三维纤维方向检测方法

对于二维纤维图像,上述算法循环遍历图像即 可求出纤维图像中每个像素点的方向。当图像由二 维扩展到三维时,本文算法要利用每个体素在一个 三维纤维图像堆栈的强度变化检测方向。通常,利 用横切面上的一个角 θ 和倾角 ϕ 定义三维空间中的 一个方向,如图 2 所示,覆盖所有三维方向范围的 θ 和 ϕ 均为 0°~360°。图 2 中,实线代表一个感兴趣 的纤维, θ 为纤维在 xy 平面的投影和 x 轴的夹角, ϕ 为纤维和 z 轴之间的夹角。本文算法定义了两个 额外的角度— β 和 γ , β 为纤维在 zx 平面的投影和 x 轴之间的夹角, γ 为纤维在 yz 平面的投影和 y 轴 之间的夹角。虚线为计算纤维方向。

在三维空间中,纤维方向由 θ 和 φ 确定。θ、β和 γ 可以通过投影求取,即将三维纤维方向的检测 转换到二维平面, φ 可以利用 β 和 γ 得到,计算 公式为

$$\tan^2 \phi = \frac{1}{\tan^2 \beta} + \frac{1}{\tan^2 \gamma} \,. \tag{12}$$

本文算法利用一个立方体窗口计算窗口中心体 素的方向(计算 ϕ 、 β 和 γ 三个角)。每一个体素的



图 2 4 个角在三维空间的示意图

Fig. 2 Diagram of four angles in three-dimensional space 方向即为强度变化最小的方向。将它们投射到 xy、 yz和 xz平面上,分别求取 θ 、 β 和 γ 、 ϕ 。为了节省 计算时间,不再通过计算立方体窗口内所有方向向 量来确定立方体中心体素的方向,而是利用三个正 交平面中的一个平面对立方体进行平均,将立方体 窗口缩小为正方形窗口,然后计算正方形中心像素 的二维纤维方向。这样即可将三维矩阵数据处理转 化为二维矩阵数据处理,大幅减少了计算时间。

3 技术性能评价

使用 MATLAB 软件生成已知方向的三维纤维

模拟图,对比本文算法计算出的方向与模拟设定方向,求出每个体素的平均方向误差,并与其他算法的结果进行对比,评价算法的可靠性。实验硬件为 Intel i7-6700 CPU,16 GB 内存,软件环境为 Windows 10 操 作系统,MATLAB R2016b 软件平台。

模拟的三维纤维提供了一个理想的纤维分布模型,以此验证算法的有效性。首先评估纤维粗细以及 算法选择的窗口与误差之间的关系。模拟生成7个粗 细不同的三维纤维图,纤维直径分别为3,5,7,9,11,13, 15 pixel。在三维空间中利用圆柱体模拟三维纤维,圆 柱体中轴线上的灰度值最大,中轴线方向即纤维方向, 沿与中轴线垂直的方向,灰度值逐渐减小。圆柱体在 三维空间随机散乱分布,即θ和φ随机分布于0°~ 180°,记录所有模拟方向作为纤维的实际方向。圆柱体 可以相距很近,甚至只有一个体素点的间隔,但不能相 交。因为如果圆柱体相交,就无法确定这些体素属于 哪个纤维。7个模拟纤维图中纤维方向位置、纤维数量 完全相同,区别仅在于纤维半径大小不一样。图3给 出了纤维直径分别为3,9,15 pixel的模拟纤维图。





图 3 三维模拟纤维。(a)直径为 3 pixel; (b)直径为 9 pixel;(c)直径为 15 pixel Fig. 3 Three-dimensional simulated fiber. (a) Diameter of 3 pixel; (b) diameter of 9 pixel; (c) diameter

of 15 pixel

计算所得方向误差与窗口的选择有关。为了研究窗口大小对误差的影响,利用不同大小的窗口求取同一幅三维纤维图的方向。分别模拟直径为 3, 5,7,9,11,13,15 pixel 的 7 幅纤维图,每幅模拟纤维图的纤维方向、长度和数量都保持一致,仅纤维直径不同。算法窗口大小为 $w \times w \times h$,其中w为5~15,h固定为 11。图 4 给出了不同纤维直径和不同窗口对应的方向测量误差。





Fig. 4 Direction measurement errors corresponding to different windows and fiber diameters. (a) Error of ϕ ; (b) error of θ

从图 4 中可以看出,对于不同直径的纤维,选 择合适的窗口能够减小误差。对于直径为 3 pixel 和 5 pixel 的纤维,7 pixel × 7 pixel 的窗口得到的测 量误差最小;对于直径为 7 pixel 的窗口得到的测 量误差最小;对于直径为 7 pixel 的绗维,9 pixel× 9 pixel的窗口得到的测量误差最小;对于 9 pixel 和 11 pixel的纤维,分别使用 11 pixel×11 pixel 和 13 pixel×13 pixel 的窗口最合适;对于 13 pixel 和 15 pixel 的纤维,15 pixel×15 pixel 的窗口可以得 到最准确的测量结果。从图 4 还可以看出,随着 纤维直径的增加,测量误差呈现上升趋势。因为 随着纤维直径的增加,要选择更大的窗口才能减 小误差,但是大窗口又包含了更多邻近纤维的信 息,引入了更多误差,所以纤维直径越大,误差 越大。 虽然图 4 仅给出了 h = 11 时的结果,但是通过 实验仿真可以发现,改变 h 不会改变曲线的走势; 对于不同直径的纤维,最合适的 w 也不会发生改 变。例如,对于直径为 5 pixel 的纤维,h 取不同值 时,依然会在 w = 7 时得到最小的测量误差。实际 上,h 仍然影响测量误差,h 和w 可以视为两个影响 测量误差的独立变量。因此,对于不同直径的纤维, 可以先确定一个合适的 w,然后改变 h,找到该直径 下测量误差最小的 h。图 5 给出了不同纤维直径下 的最小测量误差。

从图 5 可以看出:求取模拟纤维方向时,本文算 法精度高于向量加权算法;随着纤维直径的增加,误 差呈线性增长。表1给出了不同纤维直径对应的 w 和 h。



图 5 所提算法与向量加权算法的测量误差对比 Fig. 5 Measurement error comparison between proposed algorithm and vector weighted algorithm

表1 不同纤维直径所对应最佳的 w 和 h

Table 1 Different fiber diameters corresponding to the	е
--	---

best w and h pixel		pixel	
Fiber diameter	w	h	
3	7	7	
5	7	9	
7	9	11	
9	11	13	
11	13	15	
13	15	19	
15	15	23	

为验证纤维数量与测量误差的关系,生成4幅 纤维直径为7 pixel,纤维数量分别为30、50、70、90 的模拟纤维图,并给出在9 pixel×9 pixel×11 pixel 窗口下的测量误差,如图6所示。



图 6 纤维数量与测量误差关系

Fig. 6 Relationship between number of fibers and measurement error

从图 6 可以看出,θ 和 φ 误差随着纤维数量的 增加而缓慢增加。由于在给定空间内随着纤维数量 的增加,纤维间的间隔越来越小,窗口包含了更多邻 近纤维的信息,从而导致误差增加。

除了准确性,算法效率也是评估算法性能的一 个重要因素。考虑到本文算法所消耗的时间与窗口 大小有关,因此,利用实验分析窗口大小和时间的关 系,并和向量加权算法进行比较,结果如图7所示。



图 7 所提算法与向量加权算法的耗时对比

Fig. 7 Consuming time comparison between vector weighted algorithm and proposed algorithm

从图 7 可以看出:本文算法消耗的时间随窗口的 增大呈现缓慢的线性增长,而向量算法呈现指数级递 增趋势;在窗口为 21 pixel 之前,向量加权算法的效 率略优于本文算法;窗口选择大于 21 pixel 后,向量 加权算法的效率大幅下降。实际上对于直径为 3~ 15 pixel 的纤维,向量加权算法的最优窗口为11~ 27 pixel,而本文算法的最优窗口为 7~15 pixel,因 此,综合考虑在不同纤维直径下选择最优窗口。在平 均消耗时间方面,本文算法优于向量加权算法。

为进一步验证算法的准确性,创建一个包含 100 根方向各异纤维的 200 pixel×200 pixel×200 pixel的 三维纤维图,纤维直径为 5~11 pixel,纤维长度各异, 如图 8 所示。本文算法使用 11 pixel×11 pixel× 13 pixel窗口得到的 θ 和 ϕ 最小误差为 9.41°和11.90°, 消耗时间仅为 88 s;而向量加权算法使用 27 pixel× 27 pixel×27 pixel 窗口得到的 θ 和 ϕ 最小误差为 11.8804°和 15.3402°,所用时间为 198 s,该结果进一步 验证了本文算法的准确性和高效性。



图 8 100 根方向、长度、直径各异的模拟纤维 Fig. 8 100 simulated fibers with different directions, length, and diameters

4 结果与讨论

纤维的厚度和密度是影响纤维方向检测精度的

重要因素。对于大多数窗口,随着纤维厚度的增加, 测量误差呈缓慢线性增长的趋势。对于特定的纤维 厚度,平均误差并不随窗口增加(或减小)而单调地 增加(或减小),而是存在一个极小值。例如,对于纤 维直径为7 pixel 的纤维,窗口为9 pixel×9 pixel× 11 pixel时,能够提供最准确的纤维取向评估,窗口 进一步增加或减小,误差都会增加。这种情况发生 的原因是,纤维之间的邻近性也是影响方向测量的 一个因素,当选择的窗口越来越大时,更多的邻近纤 维被包含,从而导致测量误差增加;同理,当纤维密 度增大时,邻近的纤维也更容易包含进当前窗口,进 而引起测量误差增大。这些结果表明,纤维直径是 影响测量准确度的主要因素,因此,所选择窗口的尺 寸略大于纤维直径时才能达到最优的结果。

算法消耗时间与三维图像的大小以及体素窗口 的大小有关。一个较大的窗口或者一个更大的三维 图像所需的时间更多,消耗的时间随窗口增大呈缓 慢线性增加的趋势。传统算法提供每个感兴趣区域 (ROI)的平均方向,而不是每个体素。与传统算法 相比,本文算法不仅提高了结果的精确度,而且提高 了计算效率;与向量加权算法相比,尽管向量加权算 法在使用小窗口时效率略高于本文算法,但随着窗 口的增大,向量加权算法耗时呈指数级增长趋势,而 本文算法呈线性缓慢增长。实际上向量加权算法需 要大窗口才能获得最优的测量结果。例如,对于直 径为 3~15 pixel 范围的纤维,向量加权算法需要 11 pixel \times 11 pixel \times 11 pixel 到 27 pixel \times 27 pixel×27 pixel之间的窗口才能获得最优的测 量结果。因此,考虑到测量一系列不同直径的纤维, 本文算法所需要的平均时间相比向量加权算法大大 缩短。

5 结 论

提出一种基于 facet 模型的三维纤维方向检测 方法,将三维纤维方向检测转换为二维平面检测,降 低了计算复杂度,并基于 facet 模型进行了三维纤维 方向检测,实现了不同直径纤维的准确检测。实验 结果表明,相比于现有的典型算法,本文算法可快速 准确地获取不同直径三维纤维的方向数据,模型窗 口尺寸影响最优检测结果。如何根据生物组织三维 纤维直径选择合适的窗口,达到更好的检测效果,将 是下一步研究的重点。

参考文献

[1] Ayres C E, Jha B S, Meredith H, et al. Measuring

fiber alignment in electrospun scaffolds: a user's guide to the 2D fast Fourier transform approach [J]. Journal of Biomaterials Science, Polymer Edition, 2008, 19(5): 603-621.

- Sander E A, Barocas V H. Comparison of 2D fiber network orientation measurement methods [J].
 Journal of Biomedical Materials Research Part A, 2009, 88A(2): 322-331.
- [3] Fei L, Cui Y, Wan D Y, et al. Design and fabrication of bionic broadband antireflective microstructure on zinc selenide [J]. Acta Optica Sinica, 2018, 38(1): 0105004.
 费亮,崔云,万冬云,等. 硒化锌衬底表面仿生宽带 增透微结构的设计及制作[J]. 光学学报, 2018, 38 (1): 0105004.
- [4] Bayan C, Levitt J M, Miller E, et al. Fully automated, quantitative, noninvasive assessment of collagen fiber content and organization in thick collagen gels[J]. Journal of Applied Physics, 2009, 105(10): 102042.
- [5] Zhou Y J, Zheng Y P. Estimation of muscle fiber orientation in ultrasound images using revoting Hough transform (RVHT) [J]. Ultrasound in Medicine & Biology, 2008, 34(9): 1474-1481.
- [6] Josso B, Burton D R, Lalor M J. Texture orientation and anisotropy calculation by Fourier transform and principal component analysis[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2005, 19(5): 1152-1161.
- [7] Feng X G, Milanfar P. Multiscale principal components analysis for image local orientation estimation [C] // Conference Record of the Thirty-Sixth Asilomar Conference on Signals, Systems and Computers 2002, November 3-6, 2002, Pacific Grove, CA, USA. New York: IEEE, 2002: 478-482.
- [8] Cheng L Y, Mi G Y, Li S, et al. Quality diagnosis of joints in laser brazing based on principal component analysis-support vector machine model [J]. Chinese Journal of Lasers, 2017, 44(3): 0302004.
 程力勇,米高阳,黎硕,等.基于主成分分析-支持向 量机模型的激光钎焊接头质量诊断[J].中国激光, 2017, 44(3): 0302004.
- [9] Pena A M, Fabre A, Débarre D, et al. Threedimensional investigation and scoring of extracellular matrix remodeling during lung fibrosis using multiphoton microscopy [J]. Microscopy Research and Technique, 2007, 70(2): 162-170.
- [10] Sun T L, Liu Y, Sung M C, et al. Ex vivo imaging

and quantification of liver fibrosis using secondharmonic generation microscopy [J]. Journal of Biomedical Optics, 2010, 15(3): 036002.

- [11] Morishige N, Yamada N, Teranishi S, et al. Detection of subepithelial fibrosis associated with corneal stromal edema by second harmonic generation imaging microscopy [J]. Investigative Opthalmology & Visual Science, 2009, 50(7): 3145-3150.
- [12] Jia X J, Liao W Z, Sun Y X, et al. Two-stage calibration method based on ray beeline tracking in structured light field [J]. Journal of Optoelectronics
 Laser, 2018, 29(3): 276-286.

贾小军,廖伟志,孙亚新,等.结构光场光束直线跟踪的两步标定方法[J].光电子·激光,2018,29 (3):276-286.

- [13] Rodriguez A, Ehlenberger D B, Hof P R, et al. Three-dimensional neuron tracing by voxel scooping
 [J]. Journal of Neuroscience Methods, 2009, 184 (1): 169-175.
- [14] Wu J, Rajwa B, Filmer D L, et al. Analysis of orientations of collagen fibers by novel fiber-tracking software[J]. Microscopy and Microanalysis, 2003, 9 (6): 574-580.
- [15] Park H J, Kubicki M, Westin C F, et al. Method for combining information from white matter fiber tracking and gray matter parcellation [J]. American Journal of Neuroradiology, 2004, 25(8): 1318-1324.
- [16] Friman O, Farnebäck G, Westin C F. A Bayesian approach for stochastic white matter tractography
 [J]. IEEE Transactions on Medical Imaging, 2006, 25(8): 965-978.
- [17] Sandau K, Ohser J. The chord length transform and the segmentation of crossing fibres [J]. Journal of Microscopy, 2007, 226(1): 43-53.
- [18] Robb K, Wirjadi O, Schladitz K. Fiber orientation estimation from 3D image data: practical algorithms, visualization, and interpretation [C] // 7th International Conference on Hybrid Intelligent Systems (HIS 2007), September 17-19, 2007, Kaiserlautern, Germany. New York: IEEE, 2007:

320-325.

- [19] Zhu J, Tang H Q, Li X L. Focusing properties of partially coherent Gaussian beam with cosine-Lorentz correlated structural function[J]. Acta Optica Sinica, 2017, 37(11): 1126001.
 朱洁,唐慧琴,李晓利.具有余弦-洛伦兹关联结构 函数部分相干高斯光束的聚焦性质[J].光学学报, 2017, 37(11): 1126001.
- [20] Altendorf H, Decencière E, Jeulin D, et al. Imaging and 3D morphological analysis of collagen fibrils [J].
 Journal of Microscopy, 2012, 247(2): 161-175.
- Quinn K P, Georgakoudi I. Rapid quantification of pixel-wise fiber orientation data in micrographs [J].
 Journal of Biomedical Optics, 2013, 18(4): 046003.
- [22] Liu Z Y, Quinn K P, Speroni L, et al. Rapid threedimensional quantification of voxel-wise collagen fiber orientation[J]. Biomedical Optics Express, 2015, 6 (7): 2294-2310.
- [23] Lau T Y, Ambekar R, Toussaint K C. Quantification of collagen fiber organization using three-dimensional Fourier transform-second-harmonic generation imaging [J]. Optics Express, 2012, 20 (19): 21821-21832.
- [24] Paulose T, Montévil M, Speroni L, et al. SAMA: a method for 3D morphological analysis [J]. PLoS ONE, 2016, 11(4): e0153022.
- [25] Liu Z Y, Pouli D, Sood D, et al. Automated quantification of three-dimensional organization of fiber-like structures in biological tissues [J]. Biomaterials, 2017, 116: 34-47.
- [26] Li Z F, Qiu S P, Wu S L, et al. Quantification of collagen fiber orientation based on center line of second harmonic generation image for naturally aging skins [J]. Optoelectronics Letters, 2018, 14 (4): 306-310.
- [27] Haralick R M. A facet model for image data: regions, edges, and texture [M] // Simon J C, Haralick R M. Digital image processing. Dordrecht: Springer, 1981, 77: 337-356.