

pagne 先生闡明，目前的效率是每一电子 100 个光子的数量級。

他說，吸收冊的寬度应适当增加，而調制器問題是普遍的。

最后他說，几乎在任何一个使用电磁波的应用中，光激光器都可被代替。

Champagne 先生指出，在有关方面的問題，(如象探测器)解决之前，需要小心而精确地測定那些，他們可能比起对抗法更有用的地方。

譯自 Electronic News Vol. 9, № 428 (1964) p.27

(胡靜芬譯，顏紹知校)

## 光 激 射 器 焊 接 器

光束能量的可調範圍在0.1与2.0焦耳/脈冲之間。500 型光激光器焊接器是用于装配綫的微小焊接工序上的。它用一个脈冲紅宝石光激光器来获得高度集中的能量的強力的炸裂。輸出为 1 焦耳或 2 焦耳时，重复率分別为 12 或 9 脈冲/分；脈冲持續時間为 0.5—1.5 微秒。可任意選擇人工或自动点火控制。焊点的大小可在 0.013 厘米与 0.05 厘米之間調整。一个双目显微鏡用来进行观察，而瞄准是以叉絲分划板来实现的。

譯自 Electronic Industries, Vol. 23, № 5 (1964) p. 126

(胡靜芬譯，顏紹知校)

## 光 激 射 器 焊 接 鈦

紐約州 Melville 消息：鈦和其他应用于宇宙的空間金屬薄片已能成功地用激 射 光 焊 接 器作縫合焊接。为完成一个空軍計劃，TRG 公司发展了这种装置，並將交付給 Grumman 工程公司，以便更进一步的作焊接实验。

譯自 Electronic Design Vol. 12, № 2 (1964) p. 5

(顏紹知譯，胡靜芬校)

## 光 激 射 器 应 用 于 光 学 玻 璃 工 业

Bendix 公司发表了用于光学玻璃的平行度(以秒計)測量的气体光激光器，它是最近发展起来的，年会上該公司的股東先生們作了介紹。

該公司說，这种光激光器在光学玻璃制造上有其特殊应用，並可直接用于生产綫上。

譯自 Electronic News. Vol. 9, № 420 (1964) p. 14

(胡靜芬譯，顏紹知校)