

pagne 先生闡明，目前的效率是每一电子 100 个光子的数量級。

他說，吸收冊的寬度应适当增加，而調制器問題是普遍的。

最后他說，几乎在任何一个使用电磁波的应用中，光激射器都可被代替。

Champagne 先生指出，在有关方面的問題，（如象探测器）解决之前，需要小心而精确地測定那些，他們可能比起对抗法更有用的地方。

譯自 Electronic News Vol. 9, № 428 (1964) p.27

（胡靜芬譯，顏紹知校）

光 激 射 器 焊 接 器

光束能量的可調範圍在 0.1 与 2.0 焦耳/脈冲之間。500 型光激射器焊接器是用于装配綫的微小焊接工序上的。它用一个脈冲紅宝石光激射器来获得高度集中的能量的強力的炸裂。輸出为 1 焦耳或 2 焦耳时，重复率分別为 12 或 9 脈冲/分；脈冲持續時間为 0.5—1.5 微秒。可任意選擇人工或自动点火控制。焊点的大小可在 0.013 厘米与 0.05 厘米之間調整。一个双目显微鏡用来进行观察，而瞄准是以叉絲分划板来实现的。

譯自 Electronic Industries, Vol. 23, № 5 (1964) p. 126

（胡靜芬譯，顏紹知校）

光 激 射 器 焊 接 鈦

紐約州 Melville 消息：鈦和其他应用于宇宙的空間金屬薄片已能成功地用激射光焊接器作縫合焊接。为完成一个空軍計劃，TRG 公司发展了这种装置，並將交付給 Grumman 工程公司，以便更进一步的作焊接实验。

譯自 Electronic Design Vol. 12, № 2 (1964) p. 5

（顏紹知譯，胡靜芬校）

光 激 射 器 应 用 于 光 学 玻 璃 工 业

Bendix 公司发表了用于光学玻璃的平行度（以秒計）测量的气体光激射器，它是最近发展起来的，年会上該公司的股東先生們作了介紹。

該公司說，这种光激射器在光学玻璃制造上有其特殊应用，並可直接用于生产綫上。

譯自 Electronic News. Vol. 9, № 420 (1964) p. 14

（胡靜芬譯，顏紹知校）