结构紧凑型激光二极管侧面抽运多通 Nd:YVO₄ 板条激光放大器

孙 哲 陈 欣 姜梦华 惠勇凌 雷 訇 李 强

(北京工业大学激光工程研究院,北京 100124)

摘要 报道了一种高效率、结构紧凑型的激光二极管(LD)侧面抽运 Nd: YVO4 板条激光放大器。主振荡器为被动 调 Q微片激光器,在重复频率为 20 kHz 时,种子激光为平均功率为 0.5 W,脉冲宽度为 2.371 ns 的基模激光。为 了匹配抽运光模体积,实现高的能量提取效率和高增益放大,并减小热透镜效应,设计了一种分别对抽运光和种子 激光进行整形的激光放大器。采用柱透镜对 LD 单 bar 发射的抽运光进行整形,同时采用焦距为 75 mm 的球透镜 组对一通放大种子激光进行压缩;采用焦距为 60 mm 的柱透镜组对二通和三通放大种子激光进行压缩,以匹配抽 运光的模体积。在重复频率为 20 kHz 时,实现了平均功率为 5.5 W,脉冲宽度为 2.5 ns,光束质量因子 M² 为 1.5 的激光输出,能量提取效率大于 14%。

关键词 激光器;多通放大;板条结构;Nd:YVO4
 中图分类号 TN248.1
 文献标识码 A
 doi: 10.3788/CJL201340.0602018

Compact Laser Diode Side-Pumped Multipass Nd: YVO₄ Slab Laser Amplifier

Sun Zhe Chen Xin Jiang Menghua Hui Yongling Lei Hong Li Qiang

(Institute of Laser Engineering, Beijing University of Technology, Beijing 100124, China)

Abstract A compact laser diode side-pumped multipass Nd: YVO₄ slab laser amplifier is reported. The master oscillator is a passively *Q*-switched microchip laser, and the seed laser with average power of 0.5 W and pulse duration of 2.371 ns is obtained in TEM₀₀ mode when the repetition frequency is 20 kHz. In order to achieve high efficiency and high gain amplification output, we design a compact structure to collimate the pump laser and the seed laser. In order to optimize the energy extraction and reduce the thermal aberrations, the pump laser is collimated by a cylindrical microlens in the vertical direction. In order to match the horizontal gain diameter, the spherical lenses (f=75 mm) are used to focus the laser into the slab in the first pass, and the cylindrical lenses (f=60 mm) are used to focus the laser into the slab in the third passes. After three-pass amplification, average output power of 5.5 W, pulse duration of 2.52 ns and M^2 of 1.5 are achieved when the repetition frequency is 20 kHz, and the corresponding energy extraction efficiency is greater than 14%.

Key words lasers; multipass amplification; slab structure; Nd: YVO₄

OCIS codes 140.3280; 140.3460; 140.3540

1 引 言

高峰值功率、高重复频率和纳秒脉宽的全固态 微型激光器已经广泛应用于激光打标、激光微加工、 激光测距和激光雷达等领域。其中重复频率达数十 千赫兹的高重频脉冲激光器,更是信息采集中的高 分辨率和高精度的有效保证^[1~4]。

纳秒脉宽全固态激光器通常采用主动调 Q 方 式产生,虽然这种方式可以实现高峰值功率输出,但 会使激光器的结构复杂,体积变大。另一种方式是 采用被动调Q微片激光器作为主振荡器,通过结构 紧凑的激光放大器放大后,获得高峰值功率和高重 复频率的纳秒脉宽激光输出。这种结构的优势在 于,被动调Q微片激光器结构简单紧凑,很容易实 现纳秒脉宽、重复频率为千赫兹以上的激光输出。 同时,采用激光放大器放大后,可以实现高峰值功 率。因此,设计一种成本低廉且结构紧凑的激光放

收稿日期: 2013-02-26; 收到修改稿日期: 2013-04-03

作者简介:孙 哲(1986一),男,博士研究生,主要从事固体激光技术方面的研究。E-mail: allen-sun@emails. bjut. edu. cn 导师简介:李 强(1965一),男,博士,教授,主要从事固体激光技术方面的研究。E-mail: ncltlq@bjut. edu. cn

大器是十分重要的。

近年来,国内外针对窄脉宽的多通放大器已经有 了一定的研究。Nawata 等^[5]设计了一种相位共轭结构 的 Nd: YVO4 板条激光放大器,在重复频率为 0.33~ 1.0 MHz时,实现了峰值功率为 2.8~6.8 MW 的输出, 脉宽为 7.6 ps, 能量提取效率为 34%~35%。 Agnesi 等^[6]设计了一种亚纳秒脉宽、重复频率为 10 kHz的半导体主振荡功率放大(MOPA)系统,其 中激光放大器部分采用Nd:YVO4梯形板条双通放 大结构,实现了平均功率为 5.45 W,脉宽为 577 ps 的激光输出,能量提取效率为13%。石鹏等^[7~9]设 计了一种混合腔多通板条激光放大器,该结构的激 光放大器能够实现对连续和脉冲种子激光的高功 率、高效率及高光束质量放大。尹亮等[10] 理论和实 验研究了反弹抽运结构板条激光放大器,主振荡器 输出平均功率为 1.1 W,脉宽为 11.3 ns,重复频率 为125 Hz的单频激光,放大后平均功率为24.1 W, 脉宽为 8.9 ns。李环环等^[11]对反弹抽运结构板条 激光放大器的热补偿进行了仿真和实验验证。王超 等[12] 同样针对高功率反弹抽运结构板条激光器进 行了热分析。陆丹等[13]设计了一种激光二极管 (LD)抽运的主振荡级与功率放大器结构Nd:YVO4 激光器,激光放大器采用具有近共焦、非稳腔特点的 折叠光路结构,在连续工作条件下,主振荡级以 6.1 W注入放大器,获得了最大 26.8 W 的放大输出 功率。

本文报道了一种用于脉宽为 2.3 ns 和重复频率 为 1~20 kHz 可调的,20 kHz 时平均功率为 0.5 W 被动调 Q 主振荡器的高效率、结构紧凑型 LD 抽运 Nd: YVO4板条晶体三通放大器,实现了平均功率为 5.5 W,脉宽为 2.5 ns,光束质量因子 M² 为1.5的激 光输出。

2 激光放大器实验装置

实验装置如图1所示,主振荡器采用实验室自 主研制的高稳定性 Cr⁴⁺:YAG/Nd:YAG 被动调 Q 激光器,使用单管 LD 抽运,在 20 kHz 时,获得了平 均功率为 0.5 W,脉冲宽度为 2.3 ns,重复频率为 1~20 kHz可调的基模激光输出。激光放大器增益 介质洗择了与 Nd: YAG 晶体发射波长匹配,发射截 面大、偏振输出的 Nd: YVO4 晶体。Nd: YVO4 晶体 板条沿 a 轴切割,掺杂原子数分数为 1.0%,尺寸为 3 mm×4 mm×12 mm,板条为梯形,两侧切角为 13°,并且镀 1064 nm 增透膜,下底面(3 mm×12 mm) 镀 808 nm 增透膜,上底面(3 mm×10.6 mm)镀 808 nm全反(HR) 膜。上下两个大面(4 mm×12 mm)镀铟,采用通水铜热沉冷却。激光放大器采用 40 W,808 nm LD bar 条侧面抽运,抽运偏振方向沿 c 轴方向。由于主振荡器重复频率在1~20 kHz 可调, 在 20 kHz 时,对应的脉冲间隔时间为 50 μs,而 Nd: YVO4晶体的上能级寿命约为100 µs,因此采用 了连续抽运 LD bar 条。使用微柱透镜沿快轴方向 聚焦抽运光,使抽运增益区域的厚度约为300 μm。 抽运增益区域的深度由 Nd: YVO4 晶体的吸收系数 决定,约为1mm。为了提高种子激光单脉冲能量 密度、能量提取效率和放大的增益,减小热畸变和热 透镜效应,保证种子激光和抽运光的模式匹配,实验 中种子激光采取大入射角掠入射,同时采用聚焦透 镜对种子激光进行聚焦,使种子激光束腰位于 Nd:YVO4晶体底面中心。



图 1 板条激光放大器实验装置图 Fig. 1 Experimental setup of slab laser amplifier

3 激光放大器结构分析及实验结果

实验采用的 LD 单 bar,在快轴方向的发光区尺 寸为 1 μm,快轴方向发散角为 35°。使用光参数乘 积(BPP)来衡量半导体激光器的光束质量,根据光 参数积定义可知^[14],

$$K_{\rm BPP} = \omega_0 \theta_0 , \qquad (1)$$

式中ω。为光斑束腰半径,θ。为远场发散角(半角)。

为了保证抽运光在快轴方向上的增益区域约为 300 μm,根据(1)式计算可以得到,经过微柱面镜整 形后的光束发散角约为 0.116°。因此,在保证 LD 单 bar 到微柱面镜有足够调整空间的情况下,可以 计算得到微柱面镜的焦距应小于 15 mm。实验中,采 用了焦距为 13.6 mm 的微柱面镜对抽运光进行整 形,微柱面镜中心到晶体端面约为14 mm,保证晶体 内增益区域为抽运光束腰位置,使种子激光更好地 匹配抽运光的模体积。由于抽运光偏振方向沿掺杂 原子数分数 1.0%的 Nd:YVO4晶体 *c* 轴方向,吸收 系数约 28 cm⁻¹,因此有效增益长度约为 1 mm。

一通放大时,经准直后的种子激光沿 Nd:YVO4 晶体下表面入射,靠近抽运光,入射角度为 0°,光斑 直径约为 900 μm,Nd:YVO4晶体两侧切角为 13°。 由于 Nd:YVO4晶体下表面长度为 12 mm,因此需 要保证种子激光聚焦的束腰长度大于 12 mm。实 验采用一对焦距 f=75 mm 的透镜聚焦,种子激光 束腰在厚度方向上约为 250 μm,束腰长度约为 15 mm。种子激光经过折射后,在下底面发生内全反 射。由于在厚度方向上的抽运区域约为 300 μm,因 此厚度方向上的热透镜效应可以忽略。采用内全反 射式的通过放大结构,沿抽运方向上的热透镜效应 可以得到补偿。因此,聚焦透镜在起到对种子光聚 焦的作用的同时,在一定程度上也起到了像传递的 作用,减少了光束在传播过程中的畸变。



图 2 Nd: YVO4板条晶体二通激光入射角度 Fig. 2 Incident angle of 2nd pass laser in Nd: YVO4 slab

二通和三通放大采用内全反射结构,通过一对 柱面镜来实现对种子激光的压缩。柱透镜只在平行 于 Nd: YVO4 晶体 *c* 轴方向上对种子激光进行压缩, 在匹配了抽运增益模体积的同时,增大了种子激光 模体积,可以实现更高增益的放大。因此,为保证 Nd:YVO4晶体下表面的有限尺寸产生衍射,同时保 证种子光完全匹配抽运增益区域,经计算种子激光 入射角度 $\alpha \approx 6^{\circ}$, 如图 2 所示。种子激光经过放大 后,在功率提高的同时光斑直径也被略微放大,但是 种子激光入射角度逐渐增大,因此可以保证种子激 光不会因 Nd: YVO4晶体下表面的有限尺寸产生衍 射。由于有效抽运增益区域的深度约为1 mm,通过 计算可知,对于二通放大激光,需要保证束腰长度大 于 10.05 mm。通过使用两个 45°的 1064 nm 激光 全反镜,使二通激光再次进入 Nd: YVO4 晶体实现 三通放大。为了简化激光放大器结构,只采用了一 对柱面镜分别对二通和三通放大激光进行压缩,为了 使束腰长度仍能够匹配抽运增益区域,经计算,当二 通和三通种子激光夹角保持约2°时,三通放大的束腰 长度需要大于10.1 mm,这与二通放大时对束腰的 要求几乎相同。实验中,采用一对焦距 f = 60 mm的柱面镜来实现聚焦。对种子激光进行聚焦后,使 束腰在厚度方向上仍保持在250 um 左右。

如图 3 所示,重复频率为 20 kHz 时,三通放大 最大输出功率大于 5.4 W。从图中可以看出,三通 放大输出激光功率的增益小于二通放大的增益,由 于二通和三通放大时,采用了柱透镜对种子激光进 行聚焦,为了保证输出光斑的形状,需要略微调整柱 透镜 2 的位置。在三通放大时,束腰位置并未匹配 到最佳的抽运增益区域,因此造成三通放大增益小 于二通放大增益。同时,为了匹配好三通放大时的 抽运光与种子激光,抽运光增益区域应略大于种子 激光束腰宽度,因此在一定程度上牺牲了一通放大 的增益。但是由于种子激光的单脉冲能量是几十微



图 3 Nd: YVO₄板条激光放大器在重复频率为 20 kHz 时 一通,二通和三通放大输出功率随抽运功率的变化

Fig. 3 1st-, 2nd- and 3rd-pass output power versus pump power with repetition frequency of 20 kHz of the Nd: YVO4 slab amplifier 焦量级,属于小信号放大,增益很低,所以对最后放 大的总增益影响不大。

主振荡器的重复频率在 5~20 kHz 范围内取不同值的,激光放大器的三通放大输出功率如图 4 所示。当重复频率为 20 kHz 时,单脉冲能量为 275 μJ, 此时放大效率最高,能量提取效率大于 14%。



图 4 不同重复频率下 Nd: YVO4板条激光放大器三通 放大输出功率

Fig. 4 3rd-pass output power versus pump power with different repetition frequencies of the Nd: YVO₄ slab amplifier

图 5 为使用 Tektronix 公司生产的示波器 (1 GHz)测试激光脉冲,在重复频率为 20 kHz 时, 图 5(a)、(b)显示了主振荡器输出的单脉冲激光和 稳定的激光序列,脉冲宽度约为 2.371 ns。图 5 (c)、(d)显示了激光放大器输出的单脉冲激光和稳 定的激光序列,脉冲宽度略微展宽,约为 2.52 ns。 可以看出,主振荡器输出的种子激光经过 Nd:YVO4



- 图 5 主振荡器输出的(a)单脉冲和(b)脉冲序列;激光 放大器输出的(c)单脉冲和(d)脉冲序列
- Fig. 5 (a) Output single pulse and (b) pulse train of master oscillator; (c) output single pulse and (d) pulse train of laser amplifier

激光放大器后,输出了稳定的放大激光。测试了重复 频率为 1~20 kHz时主振荡器和放大器的输出波形, 与 20 kHz 时的输出波形差别较大,但同样能够实 现稳定的放大激光输出。使用刀口法测试主振荡功 率放大系统的光束质量,在重复频率为 20 kHz,功 率输出最大时,测得光束质量因子 $M^2 \approx 1.5$,测量结 果和光斑形状如图 6所示。



图 6 放大激光光斑形状及光斑大小测量 Fig. 6 Beam shape of amplifier laser and the measured beam widths

4 结 论

报道了一种高效率结构紧凑型半导体抽运 Nd:YVO4板条激光放大器,Cr⁴⁺:YAG/Nd:YAG 被动调Q主振荡器重复频率为1~20 kHz 可调,在 20 kHz时,获得了平均功率为0.5 W,脉宽为2.371 ns 的基模种子激光,经过三通放大后,获得了平均功率 为5.5 W,单脉冲能量为275 μ J的激光输出,激光 放大器能量提取效率大于14%,光束质量因子 $M^2 \approx 1.5$,脉冲宽度约为2.5 ns。若进一步增加多 通放大次数,或者增加放大级数,这种结构的激光放 大器能够实现纳秒脉宽、毫焦量级的脉冲输出。

参考文献

- 1 P. Cerny, H. Jelinkova, P. G. Zverev *et al.*. Solid state lasers with Raman frequency conversion[J] *Prog. Quantum Electron.*, 2004, **28**(2): 113~143
- 2 M. Ostermeyer, P. Kappe, R. Menzel *et al.*. Diode-pumped Nd:YAG master oscillator power amplifier with high pulse energy, excellent beam quality, and frequency-stabilized master oscillator as a basis for a next-generation lidar system[J]. *Appl. Opt.*, 2005, **44**(4): 582~590
- 3 D. Hwang, S. G. Ryu, N. Misra et al.. Nanoscale laser processing and diagnostics [J]. Appl. Phys. A, 2009, 96(2): 289~306
- 4 J. Brandt, T. D. Steiner, W. J. Mandeille *et al.*, Long-range imaging ladar flight test[C]. SPIE, 1995, 2472: 114~118
- 5 K. Nawata, M. Okida, K. Furuki *et al.*. MW ps pulse generation at sub-MHz repetition rates from a phase conjugate

Nd: YVO₄ bounce amplifier[J]. *Opt. Express*, 2007, **15**(15): 9123~9128

- 6 A. Agnesi, P. Dallocchio, F. Pirzio *et al.*, Sub-nanosecond single-frequency 10-kHz diode-pumped MOPA laser[J]. *Appl. Phys. B*, 2010, **98**(4): 737~741
- 7 Shi Peng, Zhang Hengli, Wang Yongdong *et al.*. High repetition rate electro-optically *Q*-switched Nd: YVO₄ slab laser with high beam quality output[J]. *Acta Optica Sinica*, 2004, **24**(5): 641~644

石 鹏,张恒利,汪永东等.高重复率电光调Q的高光束质量 Nd:YVO4板条激光器[J].光学学报,2004,24(5):641~644

- 8 Ma Zhe, Li Daijun, Shi Peng *et al.*. Compact multipass Nd: YVO₄ slab laser amplifier based on a hybrid resonator[J]. J. Opt. Soc. Am. B, 2007, 24(5): 1061~1065
- 9 Shi Peng, Li Daijun, Zhang Hengli *et al.*. High power partially end-pumped slab laser with hybrid resonator [J]. Acta Optica Sinica, 2004, 24(4): 491~494
- 石 鹏,李代军,张恒利等.大功率部分端面抽运混合腔板条激 光器[J].光学学报,2004,24(4):491~494
- 10 Yin Liang, Ma Xiuhua, Lu Tingting *et al.*. Conductively cooled and bounce pumped all solid state double stage slab laser amplifier [J]. *Chinese J. Lasers*, 2010, **37**(9): 2340~2345

尹 亮,马秀华,陆婷婷等.传导冷却反弹抽运结构的板条激光放大器[J].中国激光,2010,37(9):2340~2345

11 Li Huanhuan, Li Shiguang, Ma Xiuhua *et al.*. Modeling and experimental study at thermal effect of high power bouncepumped slab amplifiers[J]. *Chinese J. Lasers*, 2012, **39**(3): 0302008 李环环,李世光,马秀华 等. 高功率 Bounce 板条放大器链路热

李圤圤,李世光,马秀华等. 局切率 Bounce 极条成大器链路热 补偿仿真及实验[J]. 中国激光,2012,**39**(3):0302008

- 12 Wang Chao, Tang Xiaojun, Xu Liujing *et al.*. Investigation on thermal effect of high power slab laser with 11 kW[J]. *Chinese J. Lasers*, 2010, **37**(11): 2807~2809
 王 超, 唐晓军, 徐鎏婧 等. 输出功率 11 kW 的高功率固体板条激光器介质热分析[J]. 中国激光, 2010, **37**(11): 2807~2809
 13 Lu Dan, Huang Lei, Wang Qi *et al.*. Laser diode pumped Nd:
- 3 Lu Dan, Huang Lei, Wang Qi *et al.*. Laser diode pumped Nd: YVO₄ laser in master oscillator and power amplifier structure[J]. *Chinese J. Lasers*, 2007, **37**(10): 1338~1342
 陆 丹,黄 磊,王 琦等.激光二极管抽运的主振荡级与功率 放大器结构 Nd: YVO₄激光器[J]. 中国激光, 2007, **37**(10): 1338~1342
- 14 Zuo Tiechuan. Laser Beam Quality, Transmission Quality and Focus Quality in Manufacture[M]. Beijing: Science Press, 2008. 14~15

左铁钏. 制造用激光光束质量、传输质量与聚焦质量[M]. 北京: 科学出版社, 2008. 14~15

栏目编辑:张 腾