# 分体型萨格奈克干涉仪的精密装调

张学敏1,2 魏儒义1,2\* 闫 肃1 段嘉友1 李 华1 杨建峰1

(<sup>1</sup>中国科学院西安光学精密机械研究所,陕西西安 710119) <sup>2</sup>中国科学院大学,北京 100049

**摘要** 基于分体型萨格奈克干涉仪的基本原理,针对通光口径为 60 mm、光谱通道数为 65 的分体型萨格奈克干涉 仪,模拟了干涉仪反射镜装配误差引起的干涉条纹变化情况,分析了装配误差对干涉条纹的影响,并根据设计指标 推导了干涉仪系统装调的位置精度及角度精度要求。详细介绍了实现干涉仪精密装调的系统方案,其中包括装调 主平面的建立、分光棱镜的精确定位以及干涉仪长臂反射镜、短臂反射镜的精密定位调整,整个装调方案基于自准 直原理并通过巧妙的基准转换关系最终实现了干涉仪安装位置精度优于 0.01 mm、安装角度精度优于 1″、系统主 截面重合精度优于 1″的高精度装配要求。

关键词 光学设计;精密装调;萨格奈克干涉仪;分体型;位置精度;角度精度

**中图分类号** TN205 **文献标识码** A **doi:** 10.3788/CJL201340.0416001

# Precise Alignment of Separated Sagnac Interferometer

Zhang Xuemin<sup>1,2</sup> Wei Ruyi<sup>1,2</sup> Yan Su<sup>1</sup> Duan Jiayou<sup>1</sup> Li Hua<sup>1</sup> Yang Jianfeng<sup>1</sup> <sup>1</sup>Xi'an Institute of Optics and Precision Mechanics, Chinese Academy of Sciences, Xi'an, Shaanxi 710119, China <sup>2</sup>University of Chinese Academy of Sciences, Beijing 100049, China

**Abstract** A separated Sagnac interferometer with optical diameter of 60 mm and spectral channel of 65 is introduced based on its working principle. Ideal interference fringes and interference fringes are simulated when reflector has an angle deviation, and the effect of alignment error to the interference fringes is analyzed. The position accuracy and angle accuracy of alignment are induced based on the optical design parameters. The method of precision alignment is introduced in detail, which includes the installation of primary alignment plane, the precise location of splitting prism, the precise adjustment of long-arm and short-arm reflectors. Through the installation of alignment refrence and the masterly refrence transformation, the precise alignment of separated Sagnac interferometer is achieved based on the principle of auto-collimation, whose position accuracy is better than 0.01 mm, angle accuracy is better than 1''.

Key words optical design; precise alignment; Sagnac interferometer; separated; position accuracy; angle accuracy OCIS codes 220.1140; 230.4040; 300.6190; 300.6300; 030.1640

1 引 言

基于横向剪切干涉的空间调制型傅里叶变换成 像光谱仪<sup>[1~6]</sup>回避了运动部件和扫描机构所带来的 技术困难,具有高稳定性、高通量以及可对光谱进行 实时测量<sup>[7,8]</sup>等优点。横向剪切干涉仪是空间调制 型傅里叶变换成像光谱仪的核心部件<sup>[9,10]</sup>,其典型 代表主要有萨格奈克干涉型和迈克耳孙干涉型干涉 仪。萨格奈克型横向剪切干涉仪由于采用了三角共 光路的结构,受外界振动和气流等因素的影响较小, 抗干扰能力强,应用最为广泛。

实际应用中,随着成像光谱仪分辨率的不断提高,干涉仪的体积不断增大,从而使得对大口径实体

收稿日期: 2012-11-07; 收到修改稿日期: 2012-12-01

基金项目:国家自然科学基金(40805013)资助课题。

作者简介:张学敏(1986—),女,硕士,助理工程师,主要从事光学装调及检测方面的研究。

E-mail: zhangxuemin0325@gmail.om

<sup>\*</sup> 通信联系人。E-mail: ruyiwei@opt.ac.cn

干涉仪的加工较为困难<sup>[11]</sup>,因此只能采用分体型的 萨格奈克干涉仪<sup>[12]</sup>。由于分体型萨格奈克干涉仪 装调变量增多,且干涉仪对其各组件空间位置一致 性极其敏感,使得分体型萨格奈克干涉仪的精密装 调较为困难。目前针对干涉仪设计方面的文章较 多,文献[13]对实体萨格奈克干涉仪的胶合进行了 介绍,但是分体型干涉仪精密装调方面的文献还未 见报道,本文基于萨格奈克干涉仪的工作原理,详细 介绍了其装调方法。

## 2 萨格奈克型干涉仪的基本原理

图 1 是一个典型的分体型萨格奈克干涉仪,主 要由一个分光棱镜和完全对称的两个平面反射镜组 成,平面反射镜之间的夹角为 45°。人射的准直光 束在分光棱镜分光面处的入射角为 45°,一路光束 反射后按顺时针方向传送,另一路光束透过分光面 按逆时针方向传输。如果两个平面反射镜相对分光 面对称组合,两路光束在干涉仪出射面上与光轴的 方向相同且位置重合;如果对着入射面的平面反射 镜沿分光面发生偏移,形成非对称组合,入射光线经 过萨格奈克干涉仪的横向剪切,将分割成两条相干 光线。





Fig. 1 Structure of separated Sagnac interferometer

图 2 为分体型萨格奈克干涉仪工作原理图<sup>[14]</sup>, 其中 s<sub>0</sub>、s<sub>a</sub>分别表示视场角为 0 和 w 的平行光,可以 当作干涉仪的两个点光源。一束入射光经横向剪切 分束器后成为两束互相平行的相干光,由于这两束 光对于前面的分束器而言,等光程面是垂直于光轴 方向的,而对于后面的成像系统而言等光程面则是 垂直于光线方向的,对于视场角不为 0 的光线这两 个等光程面是不重合的,因此当两束平行的相干光 会聚到成像镜 L<sub>2</sub> 的后焦面 P<sub>2</sub> 上同一点时就存在着 光程差,从而发生干涉。



图 2 分体型萨格奈克干涉仪工作原理 Fig. 2 Working principle of separated Sagnac interferometer

分体型萨格奈克干涉仪的光谱通道数 N=65,入 瞳 D=60 mm。设计要求干涉仪入射光与出射光的 夹角  $\alpha=90^{\circ}\pm10''$ ;干涉条纹与电荷耦合器件(CCD)焦 面水平轴偏差小于 1/20 pixel,干涉仪主截面与干涉 仪安装底面的重合精度优于 1'',并且保证分光棱镜的 分光面中心与入射光轴偏移量小于0.01 mm。

## 3 装配误差分析

根据设计要求,分光棱镜的分光面中心与入射 光轴偏移量小于 0.01 mm,即需保证干涉仪分光棱 镜的安装位置精度优于 0.01 mm。干涉仪主截面 与干涉仪安装底面的重合精度优于 1",干涉仪装调 以分光棱镜主平面为装配基准,因此分光棱镜主平 面的定位精度需优于 1"。

以分光棱镜主平面为基准,分析反射镜方位误 差及俯仰误差对干涉条纹的影响情况。通过软件模 拟萨格奈克干涉仪的条纹情况,图 3 为分光棱镜、各 反射镜主平面完全理想重合下的干涉条纹,图中的 点划线代表 CCD 焦面水平轴,此时干涉条纹与 CCD 水平轴夹角为 90°。





反射镜存在方位误差时,会引起相应反射光束 的偏斜。图 4 是分体型干涉仪的俯视图。图中虚线 代表右反射镜方位角偏斜 θ 后的光路走向,若如图 中所示右反射镜方位角偏斜为 θ,则出射光线将偏 转  $2\theta$ 。根据设计要求,干涉仪入射光与出射光的夹 角  $\alpha = 90^{\circ} \pm 10''$ ,得出干涉仪反射镜方位角度容许的 装配误差为 $\pm 5''$ ,反射镜的口径 D' = 40 mm,得出反 射镜容许的方位装配误差为 $\pm 0.0005 \text{ mm}$ 。





图 5 为长臂反射镜俯仰角存在偏差时的干涉条 纹,可以得出,俯仰角误差引起干涉条纹倾斜,使得 干涉条纹与 CCD 焦面水平轴存在角度误差。根据 设计要求,干涉条纹与 CCD 焦面水平轴偏差小于 1/20 pixel, CCD 焦 面 像 素 数 为 1024 pixel × 512 pixel,可计算出干涉条纹与 CCD 焦面水平轴夹 角偏差需小于 10",即干涉仪反射镜俯仰角容许的 装配误差为±5",位移误差为±0.0005 mm。





通过以上分析可知,分体型干涉仪对各部件的 位置安装精度有着很高的要求,干涉仪安装位置精 度优于 0.01 mm,安装角度精度优于 1",反射镜的 方位及俯仰方向的装配误差优于 0.5 μm。

4 装调方法

### 4.1 装调主平面的建立

为了实现分光棱镜主平面及反射镜主平面的高 精度重合,建立装调主平面基准,再分别调整分光棱 镜以及反射镜的位置,使得各自主平面与装调主平 面严格重合。图 6 为装调主平面示意图,通过自准 直经纬仪 A1 和自准直经纬仪 B1,确定与大地水平 的装调主平面,自准直经纬仪的自准精度为 0.5", 建立的装调主平面基准精度优于 1"。干涉仪入射 光与出射光成 90°夹角,借助五棱镜保证两自准直 经纬仪光轴夹角为 90°,五棱镜入射光与出射光夹 角为 90°±5",其确定的精度可以满足干涉仪入射光 与出射光夹角 90°±20″的要求。整个装调过程中, 仪器设备的不稳定会对整个系统的调试引入很大的 误差,基于以往设备不稳定带来的装调困难,在实际 装调中,将自准直经纬仪 A1 和自准直经纬仪 B1 放 置在干涉仪装调平台外部,并且将五棱镜也放置在 平台外部,从而可以在整个装调过程中对自准直经 纬仪 A1 和自准直经纬仪 B1 位置进行监控。





#### 4.2 分光棱镜定位调整

干涉仪箱体结构中分光棱镜的 4 个通光面设计 了通光孔用于通光,考虑干涉仪装调过程中分光棱 镜的精密定位调整需借助通光孔的光轴进行定位, 要求结构加工保证通光孔光轴与干涉仪箱体安装底 面的垂直度为 0.005 mm,并巧妙设计了分划板工 装 A<sub>1</sub>、A<sub>2</sub>、A<sub>3</sub>、A<sub>4</sub>,其结构如图 7 所示。要求结构加 工保证分划板定心工装 A<sub>1</sub> 与 A<sub>3</sub> 对应的通光孔、A<sub>2</sub> 与 A<sub>4</sub> 对应的通光孔其同心度优于 0.005 mm,分划 板定心工装 A<sub>1</sub> 与 A<sub>2</sub> 对应的通光孔、A<sub>3</sub> 与 A<sub>4</sub> 对应 的通光孔的垂直度优于 0.005 mm。分划板工装经 过光学定心加工<sup>[15]</sup>,从而保证分划板的光轴与其外 圆同心度优于 0.005 mm、光轴与其端面垂直度优 于 0.005 mm,并且分划板的外圆与干涉仪箱体通 光孔 的 内 圆 直 径 方 向 的 配 合 间 隙 保 证 小 于 0.01 mm。经过上述工作可以保证分划板的光轴与 干涉仪安装底面的平行度优于 0.005 mm。如图 8 (a)所示,调整干涉仪箱体的方位,使得自准直经纬仪 A1 与分划板工装 A1、A3 自准直,并且此时自准直经 纬仪 B1 也与分划板工装 A2、A4 自准直。如图 8(b) 所示,将分光棱镜装入小箱体中,通过调整分光棱镜 的方位、俯仰及平移,使得分划板 A2 经过分光棱镜分 光面的自准像以及分划板 A3 在自准直经纬仪 A1 中 自准直、分划板 A2 和 A3 十字丝在自准直经纬仪 A1 中穿 心。由于自准直经纬仪 的穿心精度优于 0.01 mm,从而保证分光棱镜位置精度优于0.01 mm。

platform

А

Α,





图 8 分光棱镜定位调整示意图 Fig. 8 Alignment diagram of splitting prism

#### 4.3 反射镜定位调整

auto-collimating

theodolite A1

图 9 为干涉仪短臂反射镜(垂直与入射面的平 面反射镜)定位调整示意图,干涉仪短臂反射镜的光 轴与入射光光轴成 45°夹角。将自准直经纬仪 C1 调整至与分划板 A。自准直,保证自准直经纬仪 C1 的光轴与入射光轴重合,再将经纬仪逆时针旋转 45°,调整干涉仪短臂反射镜的位置使得干涉仪短臂 反射镜在自准直经纬仪 C1 中自准直,且经纬仪自 准直精度为 0.5″,从而保证干涉仪短臂反射镜光轴 与入射光轴夹角误差为 45°±0.5″。

图 10 为干涉仪长臂反射镜定位调整示意图。 短臂反射镜装入干涉仪箱体内,读取干涉仪入射光 与出射光的夹角 α,根据

$$\alpha = \frac{2x}{D'} \tag{1}$$

求出干涉仪长臂反射镜的方位位移调整量 x。方位 调整完成后,在干涉仪入射光方向放置平行光管,并 在干涉仪出射光方向放置成像镜以及 CCD,对干涉









Fig. 10 Alignment diagram of long-arm reflector

激光波长 λ、像素数 N、像素尺寸 d 以及成像镜 头焦距 f 与干涉仪剪切量 l 之间的关系为

$$l = \frac{nf\lambda}{Nd}.$$
 (2)

假设长臂反射镜与短臂反射镜的不对称量为 d,则 不对称量与剪切量的关系为

$$l = \sqrt{2}d\tan 22.5^\circ, \tag{3}$$

对(3)式两边求微分得剪切量变化量  $\Delta l$  与反射镜不 对称变化量  $\Delta d$  之间的数学关系:

$$\Delta l = \sqrt{2} \Delta d \tan 22.5^{\circ}. \tag{4}$$

根据(2)式计算的剪切量与理论剪切量作差,带 入(4)式即可计算出长臂反射镜的位移变化量。

根据成像干涉条纹与 CCD 水平轴的夹角误差 β,由

$$\beta = \frac{2y}{D'} \tag{5}$$

计算出长臂反射镜俯仰方向的调整位移量 y。

经过多次调整,最终完成了干涉仪的精密调整。 经检测,其光谱通道数 N=66,干涉仪入射光与出 射光的夹角  $\alpha=90^{\circ}\pm5''$ ;干涉条纹与 CCD 焦面水平 轴偏差为 1/25 pixel,干涉仪主截面与干涉仪安装 底面的重合精度优于 1'',分光棱镜的分光面中心与 入射光轴偏移量小于 0.01 mm,达到了设计要求。

# 5 结 论

基于空间调制型傅里叶变换成像光谱仪核心部件——分体型萨格奈克干涉仪的工作原理,根据其设计参数,推导了干涉仪各组件的装配精度。介绍 了基于自准直原理的干涉仪精密装调方法,巧妙地 建立了装配基准及基准转换关系,实现了干涉仪的 高精度精密装调,对于其他形式干涉仪的装调具有 借鉴意义。

#### 参考文献

- 1 R. G. Sellar, J. B. Rafert. The effects of aberrations on spatially modulated Fourier transform spectrometers [J]. Opt. Eng., 1994, 33(9): 3087~3092
- 2 R. G. Sellar, J. B. Rafert. Fourier transform imaging spectrometer with a single toroidal optic[J]. Appl. Opt., 1995, 34(16): 2931~2933
- 3 W. H. Smith, P. D. Hammer. Digital array scanned interferometer; sensors and results [J]. Appl. Opt., 1996, 35(16): 2902~2909
- 4 Fu Jianguo, Liang Jingqiu, Liang Zhongzhu. Tolerance analysis for a static Fourier-transform infrared spectrometer based on multi-micro mirrors [J]. Acta Optica Sinica, 2012, **32**(6): 0607002

付建国,梁静秋,梁中翥.静态傅里叶变换红外光谱仪的公差分析[J].光学学报,2012,**32**(6):0607002

5 Fu Jianguo, Liang Jingqiu, Liang Zhongzhu. Analysis and design for the optical system of a static Fourier-transform spectrometer [J]. Acta Optica Sinica, 2012, **32**(2): 0222006 付建国,梁静秋,梁中翥. 一种静态傅里叶变换红外光谱仪的光

6 Wei Ruyi, Zhang Xuemin, Zhou Jinsong et al.. Calculations for optical path difference of a high resolution reflecting scanning Fourier transform spectrometry [J]. Acta Optica Sinica, 2011, 31(7): 0730001

魏儒义,张学敏,周锦松等.反射式转镜干涉光谱仪工程差计算 [J].光学学报,2011,**31**(7):0730001

7 Xiangli Bin, Zhao Baochang, Xue Mingqiu. Spatially modulated imaging intereferometry[J]. Acta Optica Sinica, 1998, 18(1): 18~22

相里斌,赵葆常,薛鸣球.空间调至干涉成像光谱技术[J]. 光学 学报,1998,18(1):18~22

- 8 Li Yan. Optical Design and Stray Light Analysis of the High Resolution Hyper-Spectral Imager Based on LASIS Theory[D]. Graduate University of Chinese Academy of Sciences, 2009
  李 妍. 基于 LASIS 的高分辨率高光谱成像仪光学系统设计及 杂光分析[D]. 中国科学院研究生院, 2009
- 9 Bai Jiaguang, Wang Zhonghou, Bai Qinglan et al.. A study on design method for sagnac interferometer of lateral shearing spatially modulated imaging intereferometry [J]. Spacecraft Engineering, 2010, 19(2): 87~91

白加光,王忠厚,白清兰. Sagnac 横向剪切干涉仪设计方法的研 究[J]. 航天器エ程,2010,**19**(2):87~91

10 Chen Liwu, Zhao Baochang, Yang Jianfeng *et al.*. The analysis of the relationship between angle tolerance of Sagnac prism and the spectrum differentiation of the interferometer spectrometer [J]. Acta Photonica Sinica, 2006, **35**(7): 1022~1027 陈立武,赵葆常,杨建峰等. Sagnac 棱镜角公差与干涉光谱仪

光谱分辨率的关系分析[J]. 光子学报, 2006, **35**(7): 1022~1027

11 Zhao Baochang, Yang Jianfeng, Xue Bin et al.. Design of solid Sagnac interferometer[J]. Acta Photonica Sinica, 2009, 38(3): 474~478

赵葆常,杨建峰,薛 彬等.实体 Sagnac 干涉仪的设计[J]. 光 子学报,2009,**38**(3):474~478

- 12 J. F. Yang, P. Ruan, L. B. Xiang *et al.*. Large-aperture static imaging spectroscopy (LASIS) [ C ]. SPIE, 2003, 4897: 318~325
- 13 Li Xia, Zhao Jianke, Yuan Yan et al.. Agglutination of

interferometer and precision analysis [J]. Acta Photonica Sinica , 2007,  ${\bf 36}(11)$  : 2124  ${\sim}2128$ 

李 霞,赵建科,袁 艳等.干涉仪胶合和准确度分析[J].光 子学报,2007,**36**(11):2124~2128

14 Dong Ying, Xiangli Bin, Zhao Baochang. Analysis of viewfield ray from any direction in lateral shearing interferometer[J]. Acta Photonica Sinica, 1999, 28(11): 991~995

董 瑛,相里斌,赵葆常.大孔径静态干涉成象光谱仪中的横向

剪切干涉仪[J]. 光子学报, 1999, 28(11): 991~995

15 Zhang Xuemin, Wei Ruyi, Hou Xiaohua et al.. Method of dove lens assembling and adjustment based on optical alignment machining [J]. Opto-Electronic Engineering, 2011, 38 (4): 141~144

张学敏,魏儒义,侯晓华等.基于光学定心加工的道威棱镜装配 方法[J]. 光电エ程,2011,**38**(4):141~144

栏目编辑:韩 峰