激光干涉粒子成像乙醇喷雾场粒子尺寸和 粒度分布测量

吕且妮 葛宝臻 陈益亮 张以谟

(天津大学精密仪器与光电子工程学院光电信息技术科学教育部重点实验室,天津 300072)

摘要 研究了一种基于激光干涉粒子成像(IPI)技术的粒子尺寸测量方法。该方法是利用粒子散射光在成像系统 离焦像面上所形成的干涉条纹图,采用小波变换和模板匹配提取条纹图像中心,利用傅里叶变换和修正 Rife 方法 提取干涉条纹间距/条纹数,进而计算得到粒子尺寸大小,其测量精度可达到亚像素精度。对51.1 μm的标准粒子 进行了测量,粒径测量值为(49.79±0.41) μm,绝对误差1.31 μm,并应用于乙醇雾场粒子测量,给出了沿 x 方向和 y 方向不同测量点处的瞬时雾场粒子的粒径分布、平均粒径以及索太尔平均直径(SMD)。

关键词 测量;干涉粒子成像;粒子尺寸测量;粒度分布;喷雾场

中图分类号 TN247; TN249 文献标识码 A doi: 10.3788/CJL201138.0308003

Particle Sizing and Size Distribution Measurement of Alcohol Spray by Interferometric Particle Imaging

Lü Qieni Ge Baozhen Chen Yiliang Zhang Yimo

(Key Laboratory of Opto-Electronics Information Science and Technology, Ministry of Education, College of Optoelectronics & Precision Instrument Engineering, Tianjin University, Tianjin 300072, China)

Abstract A method for the measurement of particle size with interferometric particle imaging (IPI) technique is studied. The interferometric pattern of the scattering light of particle is formed in the defocused image plane and the center of the fringe pattern is extracted by the wavelet transform and template matching method. The number of fringe/fringe spacing of the interferogram by Fourier transform and the modified Rife algorithm is obtained, and particle size with subpixel accuracy is calculated. The experiment is conducted for standard particles of diameter 51.1 μ m. The particle diameter is measured of (49.79 ± 0.41) μ m with the absolute error of 1.31 μ m. And this technique is applied to alcohol spray measuring. The particle size distribution, mean particle diameter and Sauter mean diameter (SMD) of the spray field with different measuring locations along *x*-axis and *y*-axis are also given. **Key words** measurement; interferometric particle imaging; particle sizing; diameter distribution; spray field **OCIS codes** 290.5825; 290.5850; 120.5820; 100.3175

1 引 言

在雾场分析中,雾滴粒子的尺寸与粒度分布特 征是决定雾化性能的重要参数,已提出了基于不同 测量原理的多种粒子尺寸与粒度分布测量技术和方 法^[1~6]。激光干涉粒子成像(IPI)技术是一种相对 较新的粒子测量技术,它是利用粒子散射光的干涉 图,通过测量干涉条纹图的条纹数或条纹频率得到 粒子尺寸大小。这种基于米氏(Mie)散射理论的干 涉粒子成像测量技术是 Konig 等^[7]于 1986 年首先 提出的,1991 年 Hesselbacher 等^[8]通过几何光学给 出了粒径与条纹角间距之间的关系表达式。随后, 这一技术得到了很大的发展,并赋予了这种技术很 多名称,如米氏散射成像(MSI)^[9]、米氏散射干涉 仪(MSI)^[10]、干涉粒子成像^[11,12]、干涉激光成像粒 子尺寸测量(ILIDS)^[2,13~17]等,已用于雾场粒子尺 寸和速度等参数测量^[8,13~16]。本文采用半导体连续

作者简介:吕且妮(1966—),女,博士,副教授,主要从事数字全息和粒子测量等方面的研究。 E-mail:qienil@tju.edu.cn(中国光学学会会员号:S040111640S)

收稿日期:2010-07-02; 收到修改稿日期:2010-11-19

基金项目:国家自然科学基金(60677034)资助课题。

激光器和 CCD 数字记录粒子散射光的干涉条纹图, 利用小波变换(WT)及卷积运算获取每个粒子的位 置坐标,再对每个粒子干涉条纹图进行傅里叶变换 (FT)、插值计算提取干涉条纹间距,进而计算得到 粒子尺寸大小,并应用于乙醇雾场粒子尺寸和粒度 分布测量。

2 基本原理

图 1 为激光干涉粒子成像测量光路图,激光照 射球形透明粒子,来自于粒子表面反射和经粒子后 折射的散射光,在聚焦粒子像面上形成两点像,其中 一个为反射光的聚焦像,一个为折射光的聚焦像;在 离焦像面上形成干涉条纹图。





散射光的光程如图 2 所示,其中 p 表示散射光 的阶数,p=0 为反射光,p=1,2,...为经粒子后的各 阶折射光。图 3 为利用 Debye 理论,对直径为d=100 μ m,相对折射率为 m=1.333的空气中的水粒 子,在波长为 $\lambda = 532$ nm的光源照射下计算得到的





Fig. 3 Scattering light intensity of the different scattering orders

- 3 粒子尺寸测量
- 3.1 干涉条纹间距/条纹数提取
 由(3)式可知,在实验系统给定的条件下,即θ,

 m, λ 和 α 给定, 粒子的直径 d 正比条纹数 N。通过 测量 N 或 $\Delta \varphi$, 可得到 d。因此, 从干涉条纹图中自 动提取条纹数/条纹间距是 IPI 测量技术的关键。





Fig. 2 Light path of the scattering light 散射光强与散射角之间的关系分布图。由图 3 可 见,p=0的反射光与p=1的折射光光强大于p>1的其他高阶散射光强。因此,可以认为干涉条纹图 是由p=0的反射光和p=1的折射光形成的。由 图 2,根据几何光学理论,p=0阶反射光与p=1阶 折射光的相位差为^[8,12]

$$\delta = \frac{2\pi d}{\lambda} \left(\sin \frac{\theta}{2} + \sqrt{1 + m^2 - 2m\cos \frac{\theta}{2}} \right),$$
⁽¹⁾

干涉条纹角间距为

粒子直径为

$$\Delta \varphi = \frac{2\lambda}{d} \bigg[\cos \frac{\theta}{2} + \frac{m \sin(\theta/2)}{\sqrt{m^2 - 2m \cos(\theta/2) + 1}} \bigg]^{-1},$$
(2)

(3)

 $d = \frac{2\lambda N}{\alpha} \bigg[\cos \frac{\theta}{2} + \frac{m \sin(\theta/2)}{\sqrt{m^2 - 2m \cos(\theta/2) + 1}} \bigg]$

式中 θ 为散射角, α 为光学系统的收集角, $N = \alpha/\Delta\varphi$

基于小波匹配和傅里叶变换技术的干涉图条纹数/ 条纹间距的提取方法,其流程图如图 4 所示。对粒 子场干涉条纹图和粒子掩模图像,利用 Mexican Hat 小波变换分别提取其边缘图像,对所得到的边 缘图像进行二维卷积运算得到粒子的空间坐标。根 据粒子的中心坐标及粒子图像形状大小(轮廓)提取 出单个粒子干涉图像。再对每个粒子干涉图像进行 二维傅里叶变换,利用修正 Rife 方法提取条纹频 率,得到粒子干涉条纹数 N/条纹角间距 Δφ,进而计 算得到粒子直径和粒径分布。





Fig. 4 Flowchart of particle measurement

3.2 粒子掩模图的构造

在图 1 中,粒子干涉条纹图的形状取决于收集 系统孔径的形状,其大小 d_i 为

$$d_{\rm i} = d_{\rm a} \left| 1 - (z_{\rm i} - g) \left(\frac{1}{f} - \frac{1}{z_{\rm o}} \right) \right|,$$
 (4)

式中 $d_a = f/F^*$ 为成像透镜孔径大小, f 为成像透 镜焦距, F^* 为光圈数, z_a 和 z_i 分别为物距和像距, g为距离聚焦像面的距离, 如图 1 所示。

由(4)式可知,粒子干涉图像的大小 d_i 依赖于 记录面相对于聚焦像面的位置,与粒子尺寸无关。 这就意味着对同一幅干涉图像,不同直径粒子的干 涉图像尺寸和形状相同,只是条纹数和条纹间距不 同。根据这一特点,利用实验系统参数构造一粒子 掩模图,其形状、尺寸与粒子干涉图相同。

3.3 收集角α对粒子尺寸测量的影响

由(3)式可知,对一给定的 θ,m 和λ,条纹数 N 与粒子直径d 的关系依赖于收集角α。收集角α大小 为

$$\alpha = 2\arctan\left(\frac{d_{a}}{2z_{o}}\right),\tag{5}$$

在(5)式中,对一给定的 d_a,改变 z_o可改变收集角 α 大小。图 5 给出了在不同收集角 α 时,条纹数 N 与粒 子直径 d 的关系。对于同一直径 d 的粒子,收集角 α 越大,条纹数 N 就越多;收集角 α 越小,条纹数 N 越 少。但小的收集角 α 可得到宽范围的粒子直径 d,大 的收集角 α 对应于窄范围的粒子直径 d,且有高的 测量精度。在实验中,为了得到高的测量精度,在满 足测量范围要求的条件下,尽量采用相对较大的收 集角。



- 图 5 收集角对粒子直径的影响,其中 m=1.33, $\theta=90^{\circ}, \lambda=532$ nm
- Fig. 5 Effect of the collecting angle on droplet diameter for m=1.33, $\theta=90^{\circ}$ and $\lambda=532$ nm

3.4 散射角 θ 对粒子尺寸测量的影响

(3)式可表示为

$$d=2\lambda N\beta a^{-1}, \qquad (6)$$

式中

$$\beta = \left[\cos\frac{\theta}{2} + \frac{m\sin(\theta/2)}{\sqrt{m^2 - 2m\cos(\theta/2) + 1}}\right]^{-1},$$
(7)

在(7)式中,对于球形粒子, β是散射角θ和相对折射 率 m 的函数。当 m 已知时, β 只与散射角θ 有关。图 6 给出了对不同 m, 当 $\Delta \theta = 1^{\circ}$ 时, β 随θ 的不确定性曲 线。由图 6 可知, 散射角 θ 变化 1°时, 在 30°~ 80°散



图 6 $\Delta \theta = 1^{\circ}$ 时 β 的不确定性 Fig. 6 Uncertainty of the β for an uncertainty of 1° in observation angle

射区域,由 β 引入的误差很小,因而 β 对粒径测量影 响很小。

4 实验及结果

搭建图 1 所示的实验光路系统。实验所用的激 光器为波长 λ = 532 nm,最大为功率1.5 W的半导 体激光器。激光器发出的细光束经扩束、针孔滤波、 准直和柱面镜后压缩为厚度1.25 mm的片状光束。 CCD 为 DALSA 公司生产的 DS-21-04M15 型 10 位 的 CCD,像素尺寸 7.4 μ m× 7.4 μ m,像素数 2048 pixel× 2048 pixel。成像镜透为尼康 AF 50 mm f/1.8D定焦镜头。

4.1 标准粒子尺寸测量

实验首先对折射率为 1.59,直径为51.1 μ m GBW(E)120046 的标准粒子进行了测量,粒子悬浮 于去离子水中。根据 Debye 理论计算其单阶散射 光强分布,在水中散射角 θ =58.5°时,p=0 与 p=1 阶散射光强相等,条纹可见度最好,其对应在空气中 θ = 47.5°。由图 6 可知,在 45°~80°散射区域,

 $\Delta \beta_{\theta} / \beta \leq 0.4\%$, 即由散射角 θ 引入的误差小于 0.4%。实验中设定散射角 θ=45°, z₀=357.88 mm, 收集角 $\alpha = 4.45^{\circ}, g = 1.45$ mm, 由(4) 式计算得到的 粒子掩模图为直径93.65 pixel的圆。但由于在散射 「如图7(a)所示],所以构造的粒子掩模图为直径 66~106 pixel的圆。图 7(a)为记录的标准粒子干 涉图,每个干涉图中的条纹数均相同,约为4条。利 用图 4 所示的粒子尺寸测量方法,对粒子干涉图进 行小波变换和卷积运算得到每个粒子中心坐标,提 取每个粒子干涉条纹图,再对其进行傅里叶变换和 修正 Rife 方法的插值计算,得到粒子干涉条纹角间 距 $\Delta \varphi$ /条纹数 N。图 7(b)~(c)给出了图 7(a)中的 一个粒子条纹图及其傅里叶频谱图。计算得到的干 涉图条纹数 N = 5.68条,条纹角间距 $\Delta \theta =$ 114.73 μm,利用(3)式计算得到的粒子直径 d= 49.86 µm。对图 7(a)中的粒子进行测量,得到的粒 子直径 d=(49.79±0.41) µm,绝对误差1.31 µm, 相对误差2.56%。





4.2 乙醇喷雾场粒子尺寸测量

利用该实验系统测量乙醇雾场粒子尺寸和粒径 分布,*m*=1.36。对于乙醇雾场,利用 Debye 理论对 直径 *d* 为 40,80,120 和160 μ m粒子计算了其散射 光强分布,其反射光和一阶折射光光强相等时所对 应的 散射角 θ 分别为71.66°,70.18°,69.66°和 69.25°。由图 6 可知,在 60°~80°散射区域 $\Delta\beta_{\theta}/\beta \approx$ 0.2%,即由散射角 θ 引入的误差约为0.2%。因此, 实验设定的散射角 θ =70°,成像系统放大率 *M*= 0.1258,收集角 α =3.56°。分别对喷嘴出口正下方 *y*=90,115,140,165,190 mm,以及在喷嘴出口正下 方 *y*=140 mm,距离中轴 *x*=±25,±50 和 ±75 mm,共11 个测量点处进行了测量,如图 8(a) 所示。*y*轴方向的点依次标记为*y*₁,*y*₂,*y*₃,*y*₄,*y*₅,*x*



图 8 (a) 喷雾场测量点位置,(b) x₁ 位置处的 干涉条纹图 Fig. 8 (a) Location of the measurement point, (b) interferometric image at x₁ 轴方向的点依次标记为 $x_1, x_2, x_3, x_5, x_6, x_7$ 。图 8 (b)给出了距离中轴 $x_1 = -75$ mm处记录的乙醇雾 场粒子干涉图。同样采用图 4 所示的粒子尺寸测量 方法,对所记录的干涉图进行小波变换、卷积运算、 二维傅里叶变换和修正 Rife 方法的插值计算得到 每个粒子干涉条纹角间距 $\Delta \varphi$ /条纹数 N,利用(3)式 计算得到每个粒子直径,进而计算得到每个测量区域 的索太尔平均直径(SMD, D_{SMD})和平均直径 D_{mean} ,测 量结果显示如图 9 所示。





Fig. 9 Particle size distribution, mean particle diameter and SMD in every measurement point

5 结 论

从理论和实验上研究了基于激光干涉粒子成像 技术的粒子尺寸测量方法,利用小波变换和卷积运 算得到每个粒子位置坐标,利用傅里叶变换和修正 Rife方法提取干涉条纹间距/条纹数,对51.1 μm的 标准粒子测量的不确定性为±0.41 μm,绝对误差 1.31 μm,并应用于乙醇雾场粒子尺寸和粒度分布 测量,给出了不同测量点处的粒径分布、平均粒径和 SMD。这种非接触测量方法不仅可得到粒子的尺 寸大小,还可获得粒子的位置信息,并具有测量精度 高等特点,结合两相流场粒子成像测速技术(PTV/ PIV),可实现雾场粒子尺寸速度的同时测量,为雾 场粒子测量提供一种新的测量方法。

参考文献

1 V. Palero, M. P. Arroyo, J. Soria. Digital holography for micro-droplet diagnostics [J]. *Exp. Fluids*, 2007, 43(2):185~ 192

- 2 M. Maeda, T. Kawguchi, K. Hishida. Novel interferometric measurement of size and velocity distributions of spherical particles in fluid flows [J]. *Meas. Sci. Technol.*, 2000, **11**(12): L13~L18
- 3 C. F. Hess, D. L'Esperance. Droplet imaging velocimeter and sizer: a two-dimensional technique to measure droplet size [J]. *Exp. Fluids*, 2009, 47(1):171~182
- 4 Xia Hui, Chen Zhiquan, Li Fushi *et al.*. Influence of wall-drag effect on particle sizing in low-coherence dynamic light scattering [J]. *Acta Optica Sinica*, 2010, **30**(8):2257~2261 夏 辉,陈智全,李富石 等. 拖曳效应对低相干动态光散射测量

粒径的影响[J]. 光学学报, 2010, **30**(8):2257~2261

5 Lü Qieni, Zhao Chen, Ma Zhibin *et al.*. Digital holography experiment on the measurement of particle size and size distribution of diesel spray [J]. *Chinese J. Lasers*, 2010, **30**(3): 779~783

吕且妮,赵 晨,马志彬等.柴油喷雾场粒子尺寸和粒度分布的数字全息实验[J].中国激光,2010,**30**(3):779~783

6 Lü Qieni, Gao Yan, Ge Baozhen *et al.*. Digital holographic particle sizing with Hough transform [J]. *Chinese J. Lasers*, 2009, **36**(4):940~944 吕且妮,高 岩,葛宝臻等. 基于霍夫变换的数字全息粒子尺寸

测量[J]. 中国激光, 2009, 36(4):940~944

- 7 G. Konig, K. Anders, A. Frohn. A new light-scattering technique to measurement the diameter of periodically generated moving droplets [J]. J. Aerosol. Sci., 1986, 17(2):157~167
- 8 K. H. Hesselbacher, K. Anders, A. Frohn. Experimental investigation of Gaussian beam effects on the accuracy of a droplet sizing method [J]. *Appl. Opt.*, 1991, **30**(33):4930~4935
- 9 A. Graβmann, F. Peters. Size measurement of very small spherical particles by Mie scattering imaging (MSI) [J]. Par.

Part. Syst. Charact., 2004, 21(5):370~389

- 10 M. R. Christine, P. Olivier. Droplet sizing by Mie scattering interferometry in a spark ignition engine [J]. Par. Part. Syst. Charact., 1999, 16(4):160~168
- 11 N. Damaschke, H. Nobach, T. I. Nonn et al., Multidimensional particle sizing technique [J]. Exp. Fluids, 2005, 39 (2):336~350
- 12 N. Semidetnov, C. Tropea. Conversion relationships for multidimensional particle sizing techniques [J]. Meas. Sci. Technol., 2004, 15(1):112~118
- 13 A. R. Glover, S. M. Skippon, R. D. Boyle. Interferometric laser imaging for droplet sizing: a method for dropletsize measurement on sparse spray systems [J]. Appl. Opt., 1995, 34(36):8409~8421
- 14 N. Fujisawa, A. Hosokawa, S. Tomimatsu. Simultaneous measurement of droplet size and velocity field by an interferometric imaging technique in spray combustion [J]. *Meas. Sci. Technol.*, 2003, 14(8):1341~1349
- 15 Pu Xingguo, Pu Shiliang, Yuan Zhenfu *et al.*. Measurement method for gas-liquid flow size and velocity based on laser interferometry [J]. *Acta Optica Sinica*, 2005, **25**(10):1334~ 1338

浦兴国,浦世亮,袁镇福等. 气液两相流速度及粒径分布激光干涉测量方法的研究[J]. 光学学报, 2005, **25**(10):1334~1338

- 16 M. Maeda, Y. Akasaka, T. Kawaguchi. Improvements of the interferometric technique for simultaneous measurement of the droplet size and velocity vector field and its application to a transient spray [J]. *Exp. Fluids*, 2002, **33**(1):125~134
- 17 S. Dehaeck, J. P. A. J. van Beeck. Multifrequency interferometric particle imaging for gas bubble sizing [J]. Exp. Fluids, 2008, 45(5):823~831