文章编号: 0258-7025(2010)Supplement 1-0167-05

紫外激光双脉冲串放大实验中的光路自动准直

华恒祺 赵学庆 薛全喜 黄 珂 郑国鑫 肖伟伟

(西北核技术研究所激光与物质相互作用国家重点实验室,陕西西安 710024)

摘要 对于准分子激光角多路主振荡功率放大器(MOPA)系统,脉冲串能量提取对确定光束路数、降低系统复杂 性具有实际意义,然而脉冲串放大实验对光路准直有着严格的要求。根据近场调节平移、远场调节角移的原理进 行了光路自动准直设计,编写了闭环控制软件,利用 He-Ne 光进行了原理性实验,获得了平移 21 μm,角移 1.3"的 调节精度,并将此系统应用于双脉冲串放大实验的光路准直,效果良好。

关键词 激光光学;自动准直;闭环控制;准分子激光;紫外

中图分类号 TN248.2 文献标识码 A doi: 10.3788/CJL201037s1.0167

Optical Automatic Alignment on Amplification Experiment of Double Ultroviolet Laser Pulse

Hua Hengqi Zhao Xueqing Xue Quanxi Huang Ke Zheng Guoxin Xiao Weiwei (State Key Laboratory of Laser Interaction with Matter, Northwest Institute of Nuclear Technology,

Xi'an, Shaanxi 710024, China)

Abstract In angular multiplexing excimer laser system, studies on energy amplification of a train of laser pulses are crucial to determine beam number for reducing optical complexity, while strict requirements on alignment are needed for experiments. Based on principles of displacement and angular drift adjusted by near field and far field respectively, an optical automatic alignment system is designed, and corresponding computer software for closed-loop feedback controll is compiled. High adjustment accuracy with allignment errors of 21 μ m in near field and 1.3" in far field is obtained by using He-Ne laser. This system is applied to two pulse amplification experiment and works effectively.

Key words laser optics; automatic alignment; closed-loop control; excimer laser; ultraviolet

1引言

高功率准分子激光具有波长短、光束均匀性好 和可重复频率运行等特点,在直接驱动惯性约束聚 变靶物理和聚变能源关键技术研究方面发挥着日益 重要的作用。为满足靶物理实验要求,需要利用光 学角多路技术将纳秒级窄脉宽种子光放大到高能 量。对于光学角多路主振荡器脉冲放大系统,系统 光学复杂性、造价和工程难度随光束路数非线性增 加。在保证能量指标不受影响的情况下,脉冲串间 如果选择较大时间间隔,可以减少光束路数,降低系 统复杂性,但间隔太大会导致激光自发辐射增加。 然而通过实验研究脉冲串在放大器中的能量提取技术,对光路准直有着非常严格的要求,要求各路光束 在放大器中的传输路径保持严格一致。

利用光路自动准直可以达到很高的精度,在大型固体激光装置中已得到成熟应用,大大提高了系统运行效率和准直精度。然而,光路自动准直技术在紫外准分子激光中的应用则滞后很多,目前国内现有的紫外准分子激光装置仍采用传统的手动调节方式,相应的自动准直研究工作尚未开展^[1~5]。

本文借鉴固体激光光路准直技术,利用 He-Ne 激光光路自动准直原理实验,实现光路调节的闭环

基金项目: 激光与物质相互作用国家重点实验室基金(SKL110904)资助课题。

作者简介:华恒祺(1980—),男,硕士,助理研究员,主要从事激光测量和光路自动准直等方面的研究。

E-mail: dannisqi@sina.com

收稿日期: 2010-03-31; 收到修改稿日期: 2010-06-10

光

控制,在此基础上研究紫外激光脉冲串放大实验中的光路自动准直技术。

2 自动准直原理

光束自动准直系统是一套闭环控制的系统,如 图 1 所示。激光束成像到 CCD 上,经图像卡采集后 进行 A/D 转换,由计算机读取,并对 CCD 图像数 据进行动态阈值法处理,计算出激光光束的几何位 置,并与基准位置相比较,得到被调整光束的偏差, 驱动安装在伺服反射镜上的步进马达,调整光轴位 置,直到将激光束调整到基准位置上为止。



图 1 光路自动准直闭环控制系统

Fig. 1 Closed-loop control system of optic automatic alignment

由此可见,光路自动准直是通过调整伺服反射 镜来校正光束的,两块反射镜调整一段光轴,这是几 何上两点成一线的原理。两点的距离越大,精度越 高,因此通常将一点取在一特定的有限位置处,称为 近场;另一点取在焦点处,相当于无穷远的位置,称 为远场。光路自动准直系统一般在光路以外设置光 学系统和 CCD 面阵像机监视光束的位置,在近场监 视光束的平移,在远场监视光束的角移。

在实际光路的准直中,如图2所示,实线代表的

是主光路激光,虚线代表的是探测光。主激光经过 伺服反射镜 M1,M2 和反射镜 M3 后传输,用 M2 透 射光作为近场探测光,近场 CCD(NFCCD)采集经 过透镜 L1 缩小后的近场光斑,与近场基准比较后 调节 M1;用经过透镜 L2 汇聚后的光作为远场光, 远场 CCD(FFCCD)采集经过显微物镜 L3 放大后 的远场光斑,与远场基准比较后调节 M2。如此交 替调节伺服反射镜 M1,M2 直至近远场均与基准相 符,完成该段光路的准直调节。



图 2 自动准直原理光路 Fig. 2 Schematic optical path of automatic alignment

3 光路自动准直闭环控制的实现

3.1 闭环反馈控制设计

自动准直闭环控制系统采用敏通 1132C 型 CCD 作为探测器,通过支持视频信号软件切换的 OK_M80 型图像采集卡进行激光信号采集,由计算机经过软件计算分析后通过研华 PCI-1711 型数据 卡给出控制信号控制 4 个步进电机,从而实现激光 光路的调节完成自动准直的闭环控制。 自动准直软件是一套集采集、计算、控制于一体 的软件,图 3 为采集近远场激光光斑时的软件界面。 软件可以对步进电机进行定量定向控制,也可以对 某路视频信号进行采集,并根据采集到的光斑给出 中心坐标,以亮点标出,并将其坐标值显示于界面下 方,便于使用者查看。计算光斑中心位置时采用全

屏求重心法,在边缘处理的基础上以整个屏幕为计



心法的优点是,即使部分光斑偏出 CCD 范围时,仍 能较为准确地计算出光斑位置,从而尽可能地扩大 自动准直的调节范围。在进行自动准直过程时,会 将基准坐标以不变十字线标出,而光斑的实时重心 位置以可变十字线表示,调节过程中可以看到可变 十字线中心逐渐向不变十字线中心逼近直到设置精 度达到为止^[6~9]。



图 3 近场(a)和远场(b)采集图像 Fig. 3 Image grabbed at near-field (a) and far-field (b) 集 任弦方法力通过同 - 脉功激光采集 篇化了白言

此外,针对脉冲激光的采集,传统方法为通过同步信号控制采集^[10,11],这会使系统更为复杂,并引入同步控制方面的问题,为此在可对连续激光进行自动准直控制的基础上,改进闭环控制软件,让探测器在没有激光照射时处于等待状态,脉冲激光照射时能够被激活为有效采集,从而实现无同步控制的

脉冲激光采集,简化了自动准直闭环控制系统。

3.2 原理性实验

根据光路自动准直设计原理,在对光路自动准 直中几项关键技术开展研究的基础上,搭建了一套 光路自动准直的原理性实验系统,如图4所示。



图 4 光路自动准直实验系统

Fig. 4 Experimental system of optic automatic alignment

实验中采用 He-Ne 激光作为光源,在主光路后端布置两个相距1m,孔径分别为1mm和3mm的光阑作为检验基准,在光楔 M2和 M3 后引出探测

光分别测量近远场光斑,步进电机驱动器分别控制 M1和M2的调节架从而调节主光路。实验时首先 调节两个光学调节架 M1,M2 使激光通过两个光 阑,将此时激光在近场和远场 CCD 上所得到的中心 位置标记为基准位置,人为将主光路调偏(近远场光 斑都不能完全偏出 CCD 范围),运行自动准直程序, 通过近远场光斑采集计算后控制伺服反射镜,使近 远场 CCD 上光斑中心回到基准位置,完成光路自动 准直。此时,检查发现主激光通过两个光阑中心,说 明激光已经恢复至作为基准时的状态。

根据实验器材参数和光斑测量参数可以计算实 验控制精度。近场精度计算: $D/\delta D = P/\delta P$,其中近 场光束直径 D 为 5 mm,近场光束在 CCD 上采集得 到直径 P 为 240 pixel,CCD 上最小偏移量 δP 为 1 pixel,因此计算得到近场激光束最小绝对偏移量 为 21 μ m;远场精度计算: $\Delta = d/f$,其中最小焦点像 移为 6.25 μm,透镜焦距为 1 m,因此计算得到远场 激光束最小角移量为 1.3["]。

3.3 在双脉冲放大实验中的应用

光

利用双脉冲可以较好地研究脉冲间隔对能量提 取的影响,针对双脉冲放大实验光路,进行实验光路 的自动准直设计,如图 5 所示。首先将前端输出激 光进行扩束,降低发散角,然后利用分束片分成能 量、光束口径一致的两路光束,通过平移两分束片, 两路光束间延时 3~10 ns 可调。通过自动准直使 两路光束在放大器中的传输路径保持严格一致。由 于手动调节难以满足实验的精度要求,因此采用自 动准直系统对后一个脉冲激光进行调节。



图 5 光路自动准直应用实验



实验中,前端激光器出射激光经过全反镜 M1, M2后由半透半反镜 M3分解为反射光和透射光两 个脉冲激光,其中反射光作为前一个脉冲激光经半 透半反镜 M4反射后进入放大器,透射光作为后一 个脉冲激光经过全反镜 M5,M6及延时控制后到达 M4,由 M4透射光与前一个脉冲激光叠加后形成双 脉冲串进入激光放大器。

实验时,需先手动调节前后两个脉冲激光,使后 一脉冲激光与前一脉冲激光初步重合,然后采用自 动准直系统进行精确调节。在利用自动准直系统控 制时,用一光楔 M7 将主激光引出作为探测光,首先 挡住后一个脉冲激光,通过 NFCCD1 和 FFCCD1 对 前一个脉冲激光的近远场进行测量,将得到的近远 场光斑中心位置作为自动准直的基准位置,然后挡 住前一个脉冲激光,通过 NFCCD1 和 FFCCD1 对后 一个脉冲激光的近远场进行探测,并根据其中心位 置与基准的偏差相应调节电控镜架 M5 和 M6,使后 一脉冲光中心位置与基准位置重合,完成对其的自 动准直控制。 为检验两个脉冲激光的自动准直精度,在放大器后方采用 NFCCD2 和 FFCCD2 分别采集两个脉冲的近远场光斑,表 1 为所得的中心坐标结果,可以由此计算得到双脉冲放大实验中的自动准直精度,近场偏移量 X 方向为 6.25 µm,Y 方向为 13.5 µm,远场角移量 X,Y 方向均为 1.3"。

表1 双脉冲近远场中心坐标

Table1 1	Near field and far field central coordinates
	of double laser pulses

Central coordinates	First pulse	Second pulse
Near field	(366,280)	(365,278)
Far field	(358,282)	(357,281)

由此可见,应用于双脉冲放大实验中的光路自动准直系统拥有较高的准直精度,就可以实现后一脉冲与前一脉冲在空间上的精确重合,从而可以顺利开展激光双脉冲放大研究。

4 结 论

光路自动准直原理性实验完成了激光光束的采

集、光斑中心的计算、准直激光与基准位置的比较、 伺服反射镜的控制等操作,解决了光路自动准直中 的多项关键技术,研制了一套光路自动准直的原理 性实验系统,并且通过软件手段实现了对脉冲激光 的无同步控制采集。该系统在紫外激光双脉冲放大 研究实验中进行了实际应用,通过测量得知该系统 的准直精度完全满足双脉冲放大实验的要求。

参考文献

- Birchard L. Kortegaard. A precision alignment control system for multiple laser beams self-adaptive through the use of noise[J]. *Fusion Technol.*, 1987, 11(5): 671~683
- 2 Liu Daizhong, Xu Renfang, Fan Dianyuan. Evolution of beam automatic alignment system in laser-fusion facility[J]. Laser & Optoelectronics Progress, 2004, 41(2): 1~5

刘代中,徐仁芳,范滇元.激光聚变装置光束自动准直系统的研究进展[J].激光与光电子学进展,2004,41(2):1~5

3 Liu Daizhong, Zhu Jianqiang, Xu Renfang *et al.*. Study of beams automatic alignment in four-pass amplifiers [J]. *High Power Laser and Particle Beams*, 2004, **16**(5): 582~586 刘代中,朱健强,徐仁芳等.4 程放大光路自动准直系统研究

[J]. 强激光与粒子束, 2004, 16(5): 582~586

4 Wei Pengfei, Liu Jun, Li Xiaofang *et al.*. Design of laser beam real-time monitoring and adaptive collimation system [J]. *Acta Optica Sinica*, 2008, **28**(8): 1590~1595

尉鹏飞,刘 军,李晓芳等.激光光束实时监测与自动准直系统 设计[J].光学学报,2008,28(8):1590~1595

5 Wang Zixin, Li Heng, Li Jiaming *et al.*. Implement of a high precision laser beam automatic collimation system[J]. *Applied Laser*, 2009, **29**(5): 423~426 王自鑫,李 亨,李佳明等.一种高精度激光光路自动准直系统的实现[J]. 应用激光,2009,**29**(5):423~426

- 6 Lü Fengnian, Liu Daizhong, Xu Renfang *et al.*. Performance of image processing in beams automatic alignment system [J]. *Optical Technique*, 2005, **31**(3): 335~337 吕凤年,刘代中,徐仁芳等. 图像处理在光路自动准直系统中的 应用[J]. 光学技术, 2005, **31**(9): 335~337
- 7 Zhou Wei, Hu Dongxia, Zhao Junpu *et al.*. Optimizing on algorithm and flow of beam alignment in high power solid-state laser driver[J]. *Chinese J. Lasers*, 2010, **37**(1): 78~81
 周 维,胡东霞,赵军普等.高功率固体激光器光路自动准直算法与流程优化[J]. 中国激光, 2010, **37**(1): 78~81
- 8 Kong Bing, Wang Zhao, Tan Yushan. Algorithm of laser spot detection based on circle fitting [J]. Infrared and Laser Engineering, 2002, 31(3): 275~279

孔 兵,王 昭,谭玉山.基于圆拟合的激光光斑中心检测算法 [J]. 红外与激光工程,2002,**31**(3):275~279

9 Chen Xingmei, Yan Zhuangzhi. Real-time detection of infrared spot based on FPGA [J]. Infrared and Laser Engineering, 2005, 34(4): 401~405 陈兴美, 严壮志. 基于 FPGA 的红外光斑中心实时检测[J]. 红

陈兴美,严壮志.基于FPGA 的红外光斑中心头时检测[J].红 外与激光工程,2005,34(4):401~405

10 Guo Zhongping, Hu Qian, Gao Bingning *et al.*. Study and analysis of controlling problem on computer controlling system of optic automatic alignment [J]. *Computer Measurement & Control*, 2002, **10**(7): 456~458 號仲平, 胡 倩, 高炳宁等. 计算机光路自动准直控制系统的控

制问题研究与分析[J]. 计算机测量与控制, 2002, **10**(7): 456~458

 11 Liu Ming, Chen Xingwu, Yan Yun. Multi-laser beam integration system under computer control [J]. Laser Technology, 2003, 27(5): 398~399

刘 鸣,陈兴梧, 闫 运. 计算机控制下的多路激光束合成系统 [J]. 激光技术, 2003, **27**(5): 398~399