文章编号: 0258-7025(2009)12-3133-05

Ti-6Al-4V 合金表面微纳米结构的超快激光制备 及其反射光谱响应

黄永光 刘世炳

(北京工业大学激光工程研究院,北京 100124)

摘要 利用单束飞秒激光直接烧蚀技术在钛合金 Ti-6Al-4V 表面上大面积制备一致的微纳米结构,实现了金属表面 光学性质的极大改变。在不同加工参数下获得了 3 类不同的特征表面结构,如亚微米波纹结构、波纹覆盖的微凸起 结构以及多孔结构,并且这 3 类表面结构特征分别对应着不同的视觉效果,使得钛合金表面分别展现出"彩色"、"蓝 色"和"黑色"。初步探讨了不同表面结构特征的形成原因,以及该结构在改变金属表面光学性质中的作用。 关键词 激光技术;激光材料加工;Ti-6Al-4V 合金;微结构制备;飞秒激光 中图分类号 TN249 **文献标识码** A **doi**: 10.3788/CJL20093612.3133

Preparation and Reflection Spectra Response of Ti-6Al-4V Alloy Surface with Ultrafast Laser Micro-Nano-Structuring

Huang Yongguang Liu Shibing

(Institute of Laser Engineering, Beijing University of Technology, Beijing 100124, China)

Abstract Large area uniform micro-nanostructures are fabricated by single-beam femtosecond laser ablating titanium alloy Ti-6Al-4V surface. These micro-nanostructuring metal surfaces show a great change of their optical properties. Three significantly different surface structures, such as sub-micron ripple structures, ripple-covered bulge structure and the micro-porous structure, are obtained by controlling the processing parameters. These three types of surface structure, which correspond to different visual effects, make the titanium alloy exhibit "rainbow-like color", "blue" and "black", respectively. The formation mechanisms of these surface structures, as well as the roles of these structures in changing metal-surface optical properties are also discussed.

Key words laser technique; laser material processing; Ti-6Al-4V alloy; microstructure fabrication; femtosecond laser

1 引 言

表面微纳米结构的大面积制备是当今表面工程 领域的研究热点之一。由于微纳米尺度的特征结构 有着丰富的界面效应、尺度效应,使得特征微纳米结 构的排列组合可能实现宏观物体表面特殊的光、声、 热、电、磁、力和生物兼容性等性能或者功能的极大 改变。基于近年来民用和军用制造技术中对特殊表 面功能的强烈需求,众多先进的加工制备技术进行 了该领域的探索,包括涂层法、表面生长法(如化学 气相沉积)、表面去除法(如刻蚀、喷丸、冲击)和能量 束辐照法等^[1,2]。新发展起来的超短脉冲辐照材料 表面制备特征微纳米结构的方法是一项崭新试验性 技术,其迅速的发展已成为该领域一个极为引人注 目的研究方向,是极具潜力的纳米表面工程技术之 一。利用单束飞秒激光辐照制备表面结构来改善材 料表面的光学性质和光电性质,是其中一个极其重 要的研究方向,代表性的工作如 E. Mazur 课题组 持续十多年的"黑硅"研究^[3,4],他们利用激光辐照

基金项目:北京市教委科研基地一科技创新平台(1010005466903)资助课题。

作者简介:黄永光(1981—),男,博士研究生,主要从事飞秒激光加工方面的研究。E-mail: yghuang@emails. bjut. edu. cn **导师简介:**刘世炳(1957—),男,研究员,博士生导师,主要从事超快强光物理与飞秒微纳米技术等方面的研究。

E-mail: sbliu@bjut.edu.cn

收稿日期: 2009-10-23; 收到修改稿日期: 2009-10-26

光

硅材料,制备微纳米表面结构来加强硅材料在很宽 波段上的光谱吸收(广谱吸收)并且极大提高了其光 电转换效率,该技术有望在硅基太阳能电池、场发射 器件中获得推广;黄敏等^[5]在氧化锌、硒化锌等宽带 隙材料及石墨表面实现了纳米光栅、纳米颗粒及纳 米方块结构的大面积制备,极大改善了这些材料表 面的光电特性,有望提高 LED 照明器件的发光效 率和增加太阳能电池的吸收效率;A. Y. Vorobyev 等[6~8] 在飞秒激光诱导金属表面微纳米结构及其光 学性能的研究中开展了开拓性的工作,通过控制飞 秒激光脉冲参数在多种材料上制备了"黑金",实现 了金表面对 800 nm 激光的完全吸收,实现了 300~ 2500 nm 波段上宽带的光谱反射率低于 5%,而且 该"黑金"技术可以极大提高钨灯丝金属发光效率, 除了"黑金"之外,其在纯金属铝、铂、银等上实现了 彩色金属,制备出了黄色的铝金属,彩色的铝、银等; 杨阳等^[9]在 NiTi 合金上制备不同的微纳米结构,实 现了光谱从 200~25000 nm 的宽带吸收。本文利 用单束飞秒激光直接诱导表面微纳米结构的方法, 在钛合金 Ti-6Al-4V 表面上大面积制备不同特征的 微纳米结构,实现了钛合金表面光学响应的极大改 变,获得了"黑色"、"蓝色"和"彩色"Ti合金。利用 扫描电镜(SEM)分析考察了辐照前后的表面结构 特征,利用分光光度计研究了其反射光谱响应,分析 了表面形貌结构对金属表面光学响应的作用。

2 实验装置与方法

实验设备如图1所示,包含飞秒激光器系统、外 光路系统和样品平移台3部分。飞秒激光器 (Legend Elite-USP-HE, Coherent Inc.)运行参数 为:中心波长800nm,带宽30nm,脉宽35fs,重

复频率1kHz,单脉冲能量3.5 mJ,水平偏振,光强 近高斯分布:外光路系统包括反射镜片以及光路衰 减控制和光路通断控制元件,通过机械快门来控制 辐照脉冲数,通过衰减片,λ/2 波片和偏振片来调整 激光能量,通过焦距为 400 mm 的透镜将激光聚焦 到样品表面,利用光束质量分析仪测得焦斑位置光 斑直径约为 70 μm;该样品垂直固定在三维平移台 上,机械快门和平移台控制等均通过计算机控制;此 外,辐照时利用侧向 CCD 观察激光辐照表面情况。 实验样品使用 Ti-6Al-4V 钛合金 (TC4),材料的组 成如表1所示,辐照前样品表面经过机械抛光。通 过控制激光通量 F,平移台扫描速度 v和两条相邻 的扫描线之间的间隔 d,获得面积为 18 mm × 18 mm的不同的金属表面微纳结构。对于辐照改性 前后的样品,通过带积分球的紫外分光光度计(UV-3101,PC)来测试金属表面的反射光谱响应(200~ 2000 nm),借助扫描电镜(JEOL-JSM-6500F)测试 了表面形貌特征。



图 1 飞秒激光诱导金属表面改性实验示意图 Fig. 1 Experimental setup for metal surface modification by femtosecond laser irradiating

表 1	1 1-6 Al-4 V	成分(质量分数,%)	

Al	V	Fe	Si	С	Ν	Н	О	Ti
5.5~6.8	3.5~4.5	0.3	0.02	0.1	0.004	0.005	0.15	Residual

3 结果与讨论

图 2 展示了不同实验参数下形成的颜色各异的 钛合金表面。图 2(a)和图 2(b)展示的是同一块金 属板上的两种不同颜色特征,在图 2(a)中左半边的 是暗黄色的,而在图 2(b)中左半边产生了彩色效 果,这种效果是由于在拍摄光学照片时选择了不同 的拍摄角,将这种沿着观测角度不同出现不同的颜 色效果的金属称为"彩色"金属,其实验参数为 $F=0.5 \text{ J/cm}^2$, v=1 mm/s, $d=0.07 \mu\text{m}$; 而在 图 2(a)与图 2(b)的右半边,观察到的金属表面颜色 没有实质性的变化,都是蓝色的,称为"蓝色"金属, 其实验参数为 $F=7.2 \text{ J/cm}^2$, v=2 mm/s, $d=0.07 \mu\text{m}$;与前面的"彩色"和"蓝色"效果形成鲜明 对比,图 2(c)展示了黑色的钛合金表面,本文称为 "黑色"金属,其实验参数为 $F=13.5 \text{ J/cm}^2$, v=0.8 mm/s, $d=0.06 \mu\text{m}$;图 2(d)展示了暗灰色

"黑色"金属表面特征进行讨论。

的金属效果,其实验参数为 $F = 0.5 \text{ J/cm}^2$, v = 1 mm/s, $d = 0.08 \mu \text{m}$ 。下面仅就"彩色""蓝色"、



图 2 飞秒激光处理钛合金 Ti-6Al-4V 表面获得不同颜色效果的光学照片。(a)暗黄色和蓝色金属表面; (b)彩色和蓝色金属表面;(c)黑色金属表面;(d)灰色金属表面。图中圆片直径为 25.4 mm

Fig. 2 Photographs of different colors on the Ti-Al6-4V alloy surface which produced by femtosecond laser pulses ablating.
(a) Dark yellow and blue on the Ti-6Al-4V surface; (b) various colors and blue on the Ti-6Al-4V surface; (c) black Ti-6Al-4V; (d) gray Ti-6Al-4V. Diameter of the circular sheet is 25.4 mm

图 3 是不同颜色的金属表面对 200~2000 nm 光波段的反射谱图。从图中可以看到除了蓝色金属 以外,"彩色"、"黑色"和未经过激光处理的金属表面 的光波反射率都随着波长的减小而减小。但是,"彩 色"金属的反射率在 800 nm 附近有一个突然的升 高,在升高的基础上随着波长减小而继续减小。蓝 色金属在 400~600 nm 之间体现了较高的反射率。 而最具显著特征的是"黑色"钛合金表面的反射率在 整个测量的波段范围内几乎接近 0。



图 3 抛光、彩色、蓝色、黑色钛合金 Ti-6Al-4V 表面的反射光谱图

Fig. 3 Wavelength dependent reflectance of polished, color, blue, and black titanium alloy Ti-6Al-4V

为了解释这种现象的出现原因,考察了这些表面 的形貌结构特征。图 4 是"彩色"金属表面的显微形 貌图,从中可以看到周期性的波纹结构形成于钛合金 表面,这种波纹周期结构的空间周期约为470 nm,这 个值比激光波长 800 nm 小很多。单束激光辐照下形

成波纹类的周期性结构是一种激光诱导表面周期性 结构现象,通常在正入射情况下获得空间周期与激光 波长非常相近的波纹结构,这种现象最早在半导体材 料中被发现,至今已有数十年的研究历史,代表性的 解释如表面散射波、辐射残余、受激伍德相似性等观 点^[10~13],但是由于激光、材料与波纹形成过程的多样 性,至今尚有一些问题未澄清。而飞秒激光的出现, 在诱导结构的周期和形貌特征上出现了新的现象,亚 微米甚至纳米量级周期性结构的出现,引起了人们极 大的兴趣,因此,近年来关于飞秒激光诱导金属、半导 体、绝缘体材料表面周期性结构的形成机制与应用研 究都备受关注[14,15]。对于金属材料,形成结构的周期 性根源于表面等离子体波(表面电磁波)与入射光波 干涉形成的周期性光强的调制,而后续的过程则可能 出现周期性烧蚀、熔化及固化过程,当多脉冲实现干 涉加强与正反馈时,这些过程将最终形成表面波纹结 构。对于线偏振光入射下形成的波纹结构周期表示 为 $d = \lambda / (\eta \pm \sin \theta)$,并且光栅方向g / / E。其中 λ 是 入射激光的波长, $\eta = \mathbf{k}_s/\mathbf{k} = \operatorname{Re}\left[\left(\varepsilon/\varepsilon + 1\right)\right]^{\frac{1}{2}}, \mathbf{k}_s$ 是 表面等离子体波的波矢,而 k 是入射激光的波矢, ε 是 金属的介电系数, θ 为入射角, g是光栅矢量, 而 E 是 激光电场矢量。正是这种结构的出现,能够选择性地 激发表面等离子体波,实现光波的参量过程,从而在 不同角度上出现了不同的光衍射,与光栅、光盘的衍 射效果一样,使得从不同角度看到了不同的颜色效 果。因此,这种彩色效果实质是光栅效应的体现。

12 期



图 4 彩色 Ti-6Al-4V 合金表面微结构电镜图

Fig. 4 SEM images showing surface structure features of the color Ti-6Al-4V

对于"蓝色"金属现象,细致考察其形成原因,发 现这种颜色不是由表面结构引起的,而是来源于飞秒 烧蚀残留于表面上的微纳米颗粒。这种颗粒在没有 被清洗的时候,可以很好地粘附在表面层。而当利用 超声清洗机清洗材料时,这种蓝颜色会慢慢变浅直至

消失,最终表面变成深黄色,而此时清洗用的乙醇却 变成了蓝色。考察发现清洗过后的表面也呈现出了 特征的结构,如图 5 所示。双重结构出现在表面上, 在微米的小凸起和块状结构上面还覆盖着亚微米波 纹结构。



图 5 蓝色 Ti-6Al-4V 合金表面微结构电镜图 Fig. 5 SEM images showing surface structure features of the blue Ti-6Al-4V

图 6 展示了黑色金属的表面形貌。从中可以看 到数十微米量级和一微米左右的两种孔洞结构,并且 从电镜中直接可以看到在大孔孔壁上面存在着更加 复杂的波纹和小凸起结构。这种孔洞存在着"黑洞" 效应,使得入射的激光被强烈捕获,并且在孔壁内部 多次反射、散射,将光能转化为热能^[0]。同时粗糙表 面凸起和孔壁内部结构能够激发局域等离子体激元 效应,这种无辐射过程也能增加对入射光的吸收^[16]。 正是在这两种效应的作用下,出现了接近为0的光学 反射率。对于飞秒激光诱导规则孔洞的形成机制还 不是很清楚,有待进一步探讨。



图 6 黑色 Ti-6Al-4V 合金表面微结构电镜图 Fig. 6 SEM images showing surface structure features of the black Ti-6Al-4V

4 结 论

利用单束飞秒激光直接烧蚀大面积制备材料表 面微纳米结构的方法,获得了表面分别为彩色、蓝色 和黑色的钛合金。实验结果表明,只通过控制加工参数(激光功率、扫描速度与扫描间隔)就可以大面积制备多种形状和大小的表面结构,如多孔结构、波纹结

36 卷

构、凸起结构等。并且这些结构的出现极大地改变了 金属表面从红外波段到紫外波段的反射光谱特征。 通过电镜观察,从表面结构角度区分了这3类颜色差 异的根源,波纹结构的衍射效应展现出了多彩色效 果,多孔结构的孔洞对光线的"捕获"效应造成了黑色 表面效果,使得其表面反射率接近为0。此外,发现 了"蓝色"钛合金的蓝色实质是一种涂层色,其具体的 形成原因有待进一步确定。

致谢 感谢我校固体微结构与性能研究所吉元教授 在扫描电镜测试方面提供的帮助;感谢激光工程研究 院张国锐在反射光谱测量方面提供的帮助。

参考文献

- Zhong Minlin, He Jinjiang, Liu Wenjin *et al.*. A15-Nb₃Al/ B2 laminated-structure intermetallic composites produced by laser deposition[J]. *Chinese J. Lasers*, 2007, **34**(12): 1694~1699
 钟敏霖,何金江,刘文今等.激光沉积制备A15-Nb₃Al/B2叠层金 属间化合物复合材料[J]. 中国激光,2007, **34**(12): 1694~1699
- 2 Wang Dongsheng, Tian Zongjun, Shen Lida *et al.*. Research development of nanostructured coatings prepared by laser cladding[J]. *Chinese J. Lasers*, 2008, **35**(11): 1698~1709 王东生,田宗军,沈理达等. 激光表面熔覆制备纳米结构涂层的 研究进展[J]. 中国激光, 2008, **35**(11): 1698~1709
- 3 James E. Carey, Catherine H. Crouch, Mengyan Shen *et al.*. Visible and near-infrared responsivity of femtosecond-laser microstructured silicon photodiodes[J]. *Opt. Lett.*, 2005, **30**(14): 1773~1775
- 4 Mengyan Shen, Catherine H. Crouch, James E. Carey *et al.*. Femtosecond laser-induced formation of submicrometer spikes on silicon in water[J]. *Appl. Phys. Lett.*, 2004, **85**(23): 5694~5696
- 5 Min Huang, Fuli Zhao, Ya Cheng *et al.*. Large area uniform nanostructures fabricated by direct femtosecond laser ablation [J].

Opt. Express, 2008, 16(23): 19354~19365

- 6 A. Y. Vorobyev, C. L. Guo. Colorizing metals with femtosecond laser pulses[J]. Appl. Phys. Lett., 2008, 92(4): 041914
- 7 A. Y. Vorobyev, Chunlei Guo. Femtosecond laser blackening of platinum[J]. J. Appl. Phys., 2008, 104(5): 053516
- 8 A. Y. Vorobyev, V. S. Makin, C. L. Guo. Brighter light sources from black metal: significant increase in emission efficiency of incandescent light sources [J]. *Phys. Rev. Lett.*, 2009, **102**(23): 085425
- 9 Y. Yang, J. J. Yang, C. Y. Liang *et al.*. Ultra-broadband enhanced absorption of metal surfaces structured by femtosecond laser pulses [J]. Opt. Express, 2008, 16(15): 11259~11265
- 10 F. Keilmann, Y. H. Bai. Periodic surface-structures frozon into CO₂ laser-melted quartz[J]. Appl. Phys. A-Mater, 1982, 29(1): 9~18
- 11 J. E. Sipe, J. F. Young, J. S. Preston *et al.*, Laser induced periodic surface-structure, 1. Theory [J]. *Phys. Rev. B*, 1983, 27(2): 1141~1154
- 12 Z. Guosheng, P. M. Fauchet, A. E. Siegman. Growth of spontaneous periodic surface structures on solids during laser illumination[J]. *Phys. Rev. B*, 1982, **26**(10): 5366~5381
- 13 Yuan Yonghua, Liu Songhao, Sun Chengwei *et al.*. Study of the characteristics of the surface ripple on Si material irradiated by pulsed laser[J]. *Acta Optica Sinica*, 2004, **24**(2): 239~242 袁永华,刘颂豪, 孙承纬等. 脉冲激光辐照硅材料引起表面波纹的 特性研究[J]. 光学学报, 2004, **24**(2): 239~242
- 14 Li Punian, Li Zhihua, Fan Jingqin. Effects of incident angle on metal periodic structures induced by femtosecond laser pulses [J]. Acta Optica Sinica, 2009, 29(7): 1902~1904
 李普年,李智华,范敬钦. 人射角对飞秒激光诱导金属表面周期性 结构的影响[J]. 光学学报, 2009, 29(7): 1902~1904
- 15 Shao Yunliang, Zhou Ming, Zhang Wei *et al.*. Nanoscale period surface structure of graphite induced by femtosecond laser[J]. *Laser* & Optoelectronics Progress, 2009, **46**(7): 41~44 邵云亮,周 明,张 伟等. 飞秒激光诱导石墨表面周期性纳米结 构[J]. 激光与光电子学进展, 2009, **46**(7): 41~44
- 16 W. L. Barnes, A. Dereux, T. W. Ebbesen. Surface plasmon subwavelength optics[J]. Nature, 2003, 424: 824~830