**文章编号:** 0258-7025(2008)08-1144-05

# 大功率 InGaAsP/GaAs 量子阱半导体激光器的 直流和 1/f 噪声性质

张 爽1 郭树旭1 郜峰利1 郭 成2 曹军胜1 于思瑶1

(<sup>1</sup> 吉林大学电子科学与工程学院集成光电子学国家重点联合实验室,吉林 长春 130012 <sup>2</sup> 吉林大学物理科学学院,吉林 长春 130026

摘要 对大功率 InGaAsP/GaAs 量子阱(QW)半导体激光器(LD)的直流(DC)特性和小注入下的低频噪声(LFN) 特性进行了实验研究。DC 检测发现,V-I和IdV/dI-I可以对 LD 的电流泄漏作出判断。LFN 检测发现,小注入下 的 1/f 低频电压噪声幅值  $B_V(I) \propto I^{\beta_V}$ 。理论分析和老化实验均表明,电流指数  $\beta_V$  与载流子输运和电流泄漏机制之 间有很好的相关性,存在电流泄漏和无辐射复合的器件其  $|\beta_V|$  较小,可靠性较差。

关键词 激光器;半导体激光器;可靠性;1/f噪声;直流特性;电流泄漏

中图分类号 TN 248.4 文献标识码 A doi: 10.3788/CJL20083508.1144

## Direct Current and 1/f Noise Characteristics of InGaAsP/GaAs High Power Quantum Well Laser Diodes

Zhang Shuang<sup>1</sup> Guo Shuxu<sup>1</sup> Gao Fengli Guo Xin<sup>2</sup> Cao Junsheng<sup>1</sup> Yu Siyao<sup>1</sup>

<sup>1</sup>State Key Laboratory on Integrated Optoelectronics, College of Electronic Science and Engineering, Jilin University, Changchun, Jilin 130012, China <sup>2</sup>College of Physical Science, Jilin University, Changchun, Jilin 130026, China

Abstract The direct current (DC) and 1/f noise property at low bias current and low frequency were investigated on the high power InGaAsP/GaAs quantum well (QW) laser diodes. By using DC test, we found that V-I and IdV/dI-I are indicators of current leakage. By using low frequency noise (LFN) test, we found that voltage noise amplitude  $B_V \propto I^{\beta_V}$ . Theoretical analysis and aging tests indicate that current index  $\beta_V$  is correlated with the carrier transport and current leakage mechanisms. The small  $|\beta_V|$  indicates that the lasers are unreliability devices with serious current leakage and non-radiative recombination.

Key words lasers; semiconductor lasers; reliability; 1/f noise; direct current characteristics; current leakage

### 1 引 言

大功率半导体激光器(LD)广泛应用于工业、医 疗、军事和通信等领域,它的工作电流大、电流密度 高、功率损耗大,且价格昂贵,所以对其可靠性的研 究显得尤为重要。传统的电老化方法虽然有效,但 对器件会造成一定损伤,且大批量老化受到大功率 驱动电源这一瓶颈的限制<sup>[1]</sup>。V-I 检测是一种常用 的无损检测方法,但它所能提供的信息是有限的,而 电导数 IdV/dI-I 检测方法对 V-I 特性敏感且可对 电流泄漏作出表征,目前已得到广泛而深入的研 究<sup>[2~7]</sup>。噪声检测方法因其对器件失效机制更敏感, 目前正成为半导体器件可靠性评价的研究热 点<sup>[8~12]</sup>。以往的文献大多倾向于单纯的直流<sup>[2~7]</sup>或 噪声<sup>[8]</sup> 规律的研究,虽有一些文献对 V-I 与噪声之

基金项目:国家自然科学基金(60471009)和吉林省重大科技发展计划(200403001-4)资助项目。

作者简介:张 爽(1967—),男,辽宁人,副教授,目前主要从事半导体激光器可靠性方面的研究。

E-mail:zhangshuang@jlu.edu.cn

**导师简介**:郭树旭(1959—),男,甘肃人,教授,博士生导师,目前主要从事弱信号检测和图像处理等方面的研究。 E-mail:guosx@mail.jlu.edu.cn

收稿日期:2007-09-29; 收到修改稿日期:2008-01-10

间的关系作了相关报道<sup>[9~11]</sup>,而关于 IdV/dI-I 与噪 声之间关系的文献甚少<sup>[12]</sup>。针对直流与噪声特性相 关性的研究对深刻认识 LD 直流和噪声的本质,以 便更好地利用两种无损检测方法全面、准确地进行 可靠性评价意义重大;同时,对低噪声器件的研制也 有积极意义<sup>[13,14]</sup>。本文对电导数和噪声特性进行了 对比研究,发现两者之间具有很好的相关性。

通过 DC(V-I 和 I dV/dI-I) 检测发现,根据直流 性质的差异可将器件分成两类:一类存在较大的泄漏电流(典型器件 62<sup>#</sup>),另一类存在很小的泄漏电 流(典型器件 59<sup>#</sup>)。对这两类大功率 InGaAsP/ GaAs QW LD 的 LFN 在小注入下(1 mA左右)进 行了测量,测量结果显示  $B_V(I) \propto I^{A_V}$ ,且存在电流 泄漏的器件,其 1/f 电压噪声的幅值随电流减小得 较慢,即 $|_{\beta_V}|$ 较小的器件其潜在的无辐射复合和电 流泄漏较严重。进一步的恒流老化实验证实,  $|_{\beta_V}|$ 小的器件其寿命相对较短。

2 结果与分析

#### 2.1 直流特性测量

V-I, IdV/dI-I 和 P-I 测量系统由微机(PC), PCI-NI6014 数据采集卡, 光电转换, 放大电路和驱动电源组成, 通过基于 Measurement Studio 的 VC ++. Net 编程完成自动测量和参数提取, 测试系统 如图 1 所示。





两只典型大功率 ( $P_{max} = 2$  W)InGaAsP/GaAs 量子阱半导体激光器( $62^{*}$ ,59<sup>\*</sup>)的 V-I 测量结果如 图 2 所示。由图 2 可见  $62^{*}$  与 59<sup>\*</sup>的 V-I 特性明显不 同,即  $62^{*}$ 的电压饱和特性较差,微分电阻较小。为 进一步定量给出两只器件 V-I 特性的差异,PC 机由 实测 V-I 数据得到的  $62^{*}$ 和 59<sup>\*</sup>的 IdV/dI-I 和 P-I 曲线如图 3 和图 4 所示,其中光功率没有定标,但可 以表示相对大小关系。

由图 3 和图 4 可见,62<sup>#</sup> 的阈值电流较大 ( $I_{th}$  = 385.2 mA),外量子效率较低,实测理想因子较大 (m = 1.58),等效串联电阻较小 (阈值前  $R_{s1} = 0.17 \Omega$ ,阈值后  $R_{s2} = 0.18 \Omega$ )。实验结果与文献[2]



图 2 实测 62<sup>#</sup> 和 59<sup>#</sup> 的 V-I 曲线

Fig. 2 Measured V-I curves of samples 62<sup>#</sup> and 59<sup>#</sup>



图 3 实测 62<sup>#</sup>的 IdV/dI-I 和 P-I 曲线

Fig. 3 Measured IdV/dI-I and P-I curves of sample 62#



图 4 实测 59<sup>#</sup> 的 IdV/dI-I 和 P-I 曲线

Fig. 4 Measured *IdV/dI-I* and *P-I* curves of sample 59<sup>\*</sup> 报道的电流泄漏导致阈值电流增大,外量子效率降低,实测理想因子变大<sup>[2]</sup>的结论吻合,而阈值后截距 *b* 没有太大的差别<sup>[3]</sup>,并联泄漏电阻的存在必然导 致等效串联电阻的减小。因此推测 62<sup>\*</sup>存在较大的 电流泄漏,泄漏的另一个特征是图中箭头所指的拐 点位置明显右移和上移,实验发现 *V-I* 饱和特性差 的器件其 *IdV/dI* 均有该特征,这一特征会导致实 测理想因子(即非本征理想因子<sup>[4]</sup>)变大。

#### 2.2 噪声特性测量

为进一步研究电流泄漏的微观机制,对器件的低频(1.25 Hz~1 kHz)电压噪声 Sv 在毫安附近进

行了测量,测量系统如图 5 所示。样品和低噪声前 置放大器均采用电池供电以减小噪声干扰,前置放 大器为 EG&G PARC 5184,频谱仪为 ADVANTEST R9211C。



图 5 噪声测量系统 Fig.5 Noise measurement system 理论上电压噪声功率谱密度可表示为

$$S_V = A + \frac{B_V}{f^{\gamma}} + \frac{C}{1 + (f/f_0)^2},$$
 (1)

式中 A 为白噪声幅值,  $B_V$  为  $1/f^{\gamma}$  噪声幅值,  $C \approx f_0$ 分别为 g-r 噪声的幅值和特征频率, 各噪声分量可 反映不同的微观机制。根据(1) 式可将  $1/f^{\gamma}$  噪声的 幅值  $B_V$  和频率指数  $\gamma$  提取出来, 典型器件  $62^{*}$  和 59<sup>\*</sup>的  $B_V$ -I 曲线如图 6(a), (b) 所示。测量结果显示  $B_V 与 I 呈指数规律变化(B_V \propto I^{\beta_V})$ , 其中  $\beta_V$  为电压 噪声的电流指数。实测  $62^{*}$  的  $\beta_V = -0.75$ , 而  $59^{*}$ 的  $\beta_V = -3.38$ , 即  $62^{*}$  的 1/f 电压噪声幅值随电流 的降落较  $59^{*}$  缓慢得多。图中  $\gamma$  值为不同电流下测 得的平均值,  $\gamma$  值显示这两只激光器的电压噪声均 呈现近似纯 1/f 噪声性质。

上述实验结果与文献[8,9]中小注入下 S<sub>v</sub> ∝



图 6 1/f 噪声随偏置电流的变化



 $I^{-1}(\beta_v = -1)$ 的实验结果不符。根据电压噪声与电流噪声的关系

$$S_V = \left(\frac{\mathrm{d}V}{\mathrm{d}I}\right)^2 S_I, \qquad (2)$$

若考虑该电流测量范围内满足  $R_s \ll mkT/qI \ll R_p$ , 其中  $R_s$  为半导体激光器的等效串联电阻,  $R_p$  为等 效并联泄漏电阻, mkT/qI 为 p-n 结的非线性电阻, 故有 dV/dI = mkT/qI,  $(dV/dI)^2 \propto I^{-2}$ 。根据噪声 理论, 对于扩散 1/f 噪声满足  $S_I \propto I^1$ , 对于复合 1/f噪声  $S_I \propto I^2$ 。因此对于复合 1/f 噪声应有  $S_V$  随 I 变 化较弱  $(S_V \propto I^0)$ , 而对于扩散 1/f 噪声应有  $S_V$  随 I变化较强  $(S_V \propto I^{-1})$ 。文献 [8,9] 的结果与小注入下 为扩散 1/f 噪声的  $S_V \propto I^{-1}$ 的理论分析一致。关于 大功率 InGaAsP/GaAs 量子阱半导体激光器的实 验结果显示, 不同器件的  $\beta_V$ 在一4.5~0.3宽范围 内变化,这与上述理论分析有较大出入, 对于这一问 题本文做如下解释。

根据(2)式,  $S_V$  的测量结果与电流噪声  $S_I$  和微 分电阻 dV/dI 有关。其中 $(dV/dI)^2$  项对  $S_V$  的影响 较大。通常的分析是将 p-n 结的非线性电阻近似看 成  $mkT/qI^{[8,9]}$ ,即 $(dV/dI)^2 \propto I^{-2}$ ,实际上不同器件 满足这一关系的电流区间是不同的。如图 3 和图 4 所示的电导数 IdV/dI-I 曲线,只有在箭头所指的拐 点的右侧才满足 dV/dI = mkT/qI 这一关系,而此 时的电流将达到十几或几十毫安以上,根据文献[4] 的观点,大功率器件可以看成小功率器件的并联结 构,而这一并联结构必然导致在更大的电流下才满 足 dV/dI = mkT/qI 这一近似关系。测量的电流范 围是在毫安量级以下,即图 3 和图 4 箭头所示位置 的左侧,此时 p-n 结的微分电阻  $R_{pn}$ 可由  $dV_1/dI_1(V_1 和 I_1 分别为 p-n 结两端电压和流经的$ 电流)求得

$$I_1 = I_s \left[ \exp\left(\frac{qV_1}{mkT}\right) - 1 \right], \qquad (3)$$

如果考虑并联线性泄漏电阻 R<sub>p</sub>,则器件总的微分电阻应为

$$\frac{\mathrm{d}V}{\mathrm{d}I} = \left[ (R_{\rm p-n} + R_{\rm s})^{-1} + R_{\rm p}^{-1} \right]^{-1}, \qquad (4)$$

满足(3)和(4)式,且考虑小注入(毫安以下)和 $R_p$ 的影响时,dV/dI = mkT/qI这一近似关系不成立。 由(3)和(4)式容易得到在小注入和考虑 $R_p$ 的影响时dV/dI随I的降落比 $I^{-1}$ 快,图3和图4箭头所指位置左侧的IdV/dI-I曲线随I呈降落趋势也证实了这一点。对比图3和图4发现,图3的IdV/dI-I 较图 4 降落慢,这根据(4)式可解释为 62<sup>\*</sup> 的  $R_p$  较小,即 线性泄漏较严重。根据(4)式, $R_p$  对 dV/dI 的影响是 相当大的,进一步会对  $S_V$  的测量结果产生较大影 响,这一问题是导致  $\beta_V$  在较大范围内变化的主要原 因之一。根据分析,小注入时 dV/dI 随 I 的降落远比  $I^{-1}$ 快(尤其在  $R_p$  大的情况),即(dV/dI)<sup>2</sup> 随 I 的降 落远比  $I^{-2}$ 快,对于扩散 1/f 噪声满足  $S_I \propto I$ ,故  $S_V$ 随 I 降落较快;反之,若  $R_p$ 小,则 dV/dI 随 I 降落減 缓,又对于复合 1/f 噪声 $S_I \propto I^2$ ,故  $S_V$  随 I 降落较 慢。

为了进一步验证  $62^{*}$  和  $59^{*}$  的可靠性,对这两 只器件进行恒流老化实验,老化时间共600 h(每天老化10 h), $0\sim100 h$ ,老化电流  $I = 600 mA;100\sim$ 200 h,  $I = 700 mA;200\sim300 h$ ,  $I = 800 mA;300\sim600 h$ ,  $I = 900 mA_{\circ}$ 老化600 h后的 IdV/dI-I 和 P-I 曲线如图 7 和图 8 所示。



图 7 老化 600 h 后 62<sup>#</sup> 的 IdV/dI-I 和 P-I 曲线 Fig. 7 IdV/dI-I and P-I curves of sample 62<sup>#</sup> after aging 600 h



图 8 老化 600 h 后 59<sup>#</sup> 的 IdV/dI-I 和 P-I 曲线 Fig. 8 IdV/dI-I and P-I curves of sample 59<sup>#</sup> after aging 600 h

由图 7 和图 8 可见,62\*较 59\*可靠性降级速度 快,表现在 IdV/dI-I 曲线起伏较大<sup>[5]</sup>,光功率产生 明显折扭。按照分析,由于 62\*存在较多的由于缺陷 形成的非辐射复合中心,或是存在较严重的电流泄 漏,从而对器件寿命产生一定影响。为进一步验证  $|\beta_V|$  与器件可靠性之间的关系,本文对  $62^*$  和  $59^*$ 电压噪声的电流指数  $\beta_V$  的老化规律进行了统计分 析,如表 1 所示。

表 1 1/f 电压噪声的电流指数随老化时间的变化 Table 1 Current index of 1/f voltage noise versus aging time

| Aging time /h - | Current index $(\beta_V)$ |       |
|-----------------|---------------------------|-------|
|                 | 59#                       | 62#   |
| 0               | -3.38                     | -0.75 |
| 100             | -3.43                     | -0.66 |
| 200             | -3.39                     | -0.61 |
| 300             | -2.51                     | -0.62 |
| 400             | -1.91                     | -0.66 |
| 500             | -2.00                     | -0.59 |
| 600             | -1.81                     | -0.62 |
|                 |                           |       |

由表 1 可见,62<sup>#</sup>和 59<sup>#</sup>的电流指数  $\beta_v$ 的绝对 值  $|\beta_v|$ 随老化时间的增加呈减小趋势,根据理论分 析,是由于电流泄漏或无辐射复合的加剧导致的。另 外,对于正常使用中逐渐老化的器件也观察到上述 规律,例如 NL1W40 在使用前 $\beta_v = -2.31$ ,经使用 半年后  $\beta_v = -0.84$ 。因此, $|\beta_v|$ 小的器件应存在较 严重的无辐射复合或电流泄漏,可靠性较差。

#### 3 结 论

通过对大功率 InGaAsP/GaAs 量子阱半导体 激光器的直流特性和小注入下低频 1/*f* 电噪声特性 的综合研究,揭示了 DC(*V*-*I* 和 *I*dV/d*I*-*I*) 检测和 1/*f* 噪声检测( $\beta_V$  检测)反映电流泄漏的共同物理基 础。理论和实验表明,存在无辐射复合和电流泄漏的 器件其 1/*f* 电压噪声幅值随电流降落较慢( $|\beta_V|$ 较 小),反之则 1/*f* 电压噪声幅值降落较快( $|\beta_V|$ 较 大)。 $|\beta_V|$ 小的器件缺陷密度较大、无辐射复合电流 较大、电流泄漏较大,因此可靠性差。虽然这一检测 方法的实际应用仍需通过大量老化实验来验证,但 在可靠性理论研究方面还是可以提供很好的参考和 借鉴。

#### 参考文献

 Gao Songxin, Wu Deyong, Wei Bin et al.. Reliability of high power diode laser stack [J]. Chinese J. Lasers, 2006, 33 (Suppl.):6~9

高松信,武德勇,魏 彬等.高功率二极管激光器阵列可靠性 研究[J].中国激光,2006,**33**(增刊):6~9

- 2 P. D. Wright, W. B. Joyce, D. C. Craft. Electrical derivative characteristics of InGaAsP buried heterostructure lasers [J]. J. Appl. Phys., 1982, 53(3):1364~1372
- 3 M. M. Choy, C. E. Barnes. Effective screen for fast aging InGaAsP BH lasers using electrical derivatives [J]. *Electron*.

光

中

35 卷

Lett., 1985, **21**(19):846~848

4 Zhang Shuang, Guo Shuxu, Guo Xin et al.. Extrinsic ideality factor of laser array [J]. Chinese Journal of Semiconductors, 2007, 28(5):768~773
张 爽,郭树旭,郭 欣等.激光器阵列的非本征理想因子[J].

半导体学报,2007,**28**(5):768~773

- 5 Qi Liyun, Shi Jiawei, Li Hongyan *et al.*. The peak in the electric derivative curves and optic derivative curves of GaAs/ GaAlAs high-power QW lasers [J]. *Microelectron. Reliab.*, 2000, **40**:2123~2128
- 6 Li Hongyan, Shi Jiawei, Jin Enshun *et al.*. An application of the electrical derivative measurement in rapid screening of highpower semiconductor lasers [J]. *Chinese J. Lasers*, 1999, A26 (6):507~510

李红岩,石家纬,金恩顺等. 电导数测试用于大功率半导体激 光器的快速筛选[J]. 中国激光,1999, **A26**(6):507~510

- 7 Lin Hu, Guo Shuxu, Zhao Wei *et al.*. Wavelet transform for evaluation of semiconductor laser reliability [J]. *Chinese J. Lasers*, 2004, **31**(9):1050~1054
  林 虎,郭树旭,赵 蔚等.小波变换用于半导体激光器可靠 性分析[J]. 中国激光, 2004, **31**(9):1050~1054
- Bao Junlin, Zhuang Yiqi, Du Lei *et al.*. A unified model for 1/*f* noise in n-channel and p-channel MOSFETs [J]. *Acta Physica Sinica*, 2005, **54**(5):2118~2122
  包军林,庄奕琪,杜 磊等. n/p 沟道 MOSFET 1/*f* 噪声的统一模型[J]. 物理学报, 2005, **54**(5):2118~2122
- 9 Hu Jin, Du Lei, Zhuang Yiqi et al.. Noise as a representation

for reliability of light emitting diode [J]. Acta Physica Sinica, 2006, **55**(3):1384~1389

胡 瑾,杜 磊,庄奕琪等.发光二极管可靠性的噪声表征[J]. 物理学报,2006,**55**(3):1384~1389

- 10 X. Y. Chen, A. Pedersen, O. G. Helles *et al.*. Electrical noise of laser diodes measured over a wide range of bias currents [J]. *Microelectron. Reliab.*, 2000, **40**:1925~1928
- 11 R. Crook, B. K. Jones. Noise and DC characteristics of power silicon diodes [J]. Microelectron. Reliab., 1997, 37(10/11): 1635~1638
- 12 Hu Guijun, Shi Jiawei, Zhang Shumei et al.. The correlation between the low-frequency electrical noise of high-power quantum well lasers and devices surface non-radiative current [J]. Microelectron. Reliab., 2002, 42:153~156
- Lü Yanfei, Tan Huiming, Qian Longsheng. Laser diode array pumped Nd: YAG dual wavelength laser with intracavity sumfrequency mixing at 589 nm [J]. *Chinese J. Lasers*, 2006, 33 (4):438~442
  吕彦飞,檀慧明,钱龙生.激光二极管阵列抽运 Nd: YAG 腔内 双波长运转589 nm 和频激光器[J]. 中国激光, 2006, 33(4): 438~442
- 14 Yu Benli, Zhen Shenglai, Zhu Jun *et al.*. Experimental study on low-noise fiber laser [J]. *Acta Optica Sinica*, 2006, 26(2): 217~220
  命本立,甄胜来,朱 军等, 低噪声光纤激光器的实验研究[J].

前本立,甄胜米,禾 车 寺. 低噪声光纤激光溢的头验研究LJ 光学学报, 2006, **26**(2):217~220

# 《中国激光》"激光加工"专题征稿启事

\*\*\*\*\*

激光加工技术是国家重点支持和推动的一项高新技术,近年来在涉及国家安全、国防建设、高新技术产 业化和科技前沿等领域已取得多项重大研究成果。《中国激光》计划于 2008 年 11 月正刊上推出"激光加工" 专题栏目,现特向国内外广大专家学者征集"激光加工"方面原创性的研究论文和综述,旨在集中反映该领域 最新的研究成果及研究进展。

征稿范围包括:

- 激光强化与材料制备
- 激光直接制造与微纳加工
- 激光器与激光加工系统
- 激光冲击与强化
- 激光焊接与切割
- 激光烧结与沉积
- 激光新应用与过程模拟
- 其他

截稿日期:2008年9月15日

投稿方式以及格式:可直接将稿件电子版发至邮箱:mayi@siom.ac.cn(主题标明"激光加工"投稿),详 情请参见中国光学期刊网:www.opticsjournal.net。本专题投稿文体不限,中英文皆可,其电子版请使用 MS-word 格式,有任何问题请发邮件至 mayi@siom.ac.cn 询问。

《中国激光》编辑部