中国源光

第14卷 第4期

激光等离子体化学气相沉积掺氢非晶硅薄膜 ——一种新的 LCVD 方法

李兆霖 张泽渤 洪熙春 赵玉英 王天眷 (中国科学院物理研究所)

提要:采用一种新方法,用脉冲 CO2 激光器获得了掺氢非晶硅薄膜。描述了我们的实验。给出了生长速率与有关实验参数的关系和合适的工作条件;测量和分析 了这种薄膜的某些性质。

Amorphous Si: H film grown by laser plasma induced chemical vapour deposition

Li Zhaolin, Zhang Zebo, Hong Xichun, Zhao Yuying, Wang Tianjuan (Institute of Physics, Academia Sinica, Beijing)

Abstract: Amorphous Si: H fillm has been obtained with a pulsed CO_2 laser by laser plasma induced chemical vapour deposition (LPCVD). The experiment is described and the dependance of film growth rate on the related experimental parameters and the suitable depositing condition are given. Some properties of the film were measured and analyzed.

31 盲

自从1972年 Nelson等人报道了用 CO₂ 激光辐照反应池中的气态碳氢化合物获得碳 的沉积以来¹¹,激光化学气相沉积法(LCVD) 受到了人们普遍的重视,其原因之一是这种 方法与常规的辉光放电及射频溅射方法相 比,它可以减少污染,从而提高了材料的纯 度,此外它还可以以很高的空间选择性进行 沉积等等。文献[2]中激光直接照射到衬底 上,使衬底被照射的部分温度很高,这是不利 于生长掺氢非晶硅的,另外,衬底温度和气体 温度不能独立控制也是一个缺点。文献[3]采 用了共振吸收方法,与 CVD 法相比,它的优 点是衬底温度和反应气体温度可以独立控制 从而把衬底温度控制在较低的温度下。然而 这一方法存在着激光能量的利用率不高的缺 点:为了使反应气体更多地吸收激光能量,要 求有比较高的气体压强,而为了避免气相结 晶又要求采用较低的压强⁽⁴⁾。为了解决这个 矛盾,本文提出了利用激光等离子体将能量 注入气体进行沉积的方法(以下简称 LPOVD 法),并阐明了激光等离子体引起的激 波是使气体分子热离解的主要原因。对 用此方法生长掺氢非晶硅的生长条件 进行了实验研究,得到了掺氢非晶硅薄 膜,测量和分析了所得薄膜样品的一些性 质。

. 225 .

收稿日期: 1986年2月13日。

二、LPCVD 方法

让一束脉冲 CO₂ 激光通过透镜聚焦到反 应池中一定气压的气体中,当激光光强超过 某一阈值时,在激光束焦点处的气体将被击 穿产生等离子体,并在很短的时间里几乎完 全吸收了激光的能量。从流体力学的基本方 程出发,将等离子体看作点源,利用球对称关 系,可以求出任意时刻t,离等离子体点源任 意距离r处的气体压强P(r, t)、密度 $\rho(r, t)$ 、温度T(r, t)和气体流速v(r, t)的解 析解^[5]:

$$\begin{split} P(r, t) &= \frac{Wg\Theta_1}{4\pi\beta} \Big(\frac{K}{t}\Big)^{6/5} \\ &\times \exp\Big\{\frac{\beta(5\beta-1)(\beta\phi_1-1)}{2(\beta^2-1)} \\ &\times \Big(\frac{K}{t}\gamma^{5/2}\Big)^{8/5(\beta-1)}\Big\} \quad (1) \\ \rho(r, t) &= \rho_0\psi_1\Big(\frac{K}{t}\gamma^{2}\Big)^{6/5(\beta-1)} \\ &\times \exp\Big\{\frac{(5\beta+2)(\beta\phi_1-1)}{2(\beta^2-1)} \\ &\times \exp\Big\{\frac{(5\beta+2)(\beta\phi_1-1)}{2(\beta^2-1)} \\ &\times \exp\Big\{\frac{(5\beta^2-6\beta-2)(\beta\phi_1-1)}{2(\beta^2-1)} \\ &\times \Big(\frac{K}{t}\Big)^{6(\beta-2)/5(\beta-1)}\gamma^{-3/\beta-1} \\ &\times \exp\Big\{\frac{(5\beta^2-6\beta-2)(\beta\phi_1-1)}{2(\beta^2-1)} \\ &\times \Big[\Big(\frac{K}{t}\gamma^{5/2}\Big)^{8/5(\beta-1)}-1\Big]\Big\} \quad (3) \\ \upsilon(r, t) &= \frac{2}{5K}\Big(\frac{K}{t}\Big)^{3/5} \\ &\times \Big[\frac{1}{\beta}\Big(\frac{K}{t}\gamma^{5/2}\Big)^{2/5} \\ &+ \Big(\phi_1 - \frac{1}{\beta}\Big)\cdot\Big(\frac{K}{t}\cdot\gamma^{5/2}\Big)^{\frac{2(\beta+3)}{5(\beta-1)}}\Big] \\ \lesssim \Psi : \\ &\quad K = \frac{2}{5}\sqrt{\frac{4\pi\rho_0}{Wg}} \end{split}$$

. 226 .

 ρ_0, P_0, \dots 等是气体的初始密度、压强等。

W =等离子体能量(Q_L)+激波波面所包 围的气体的初始内能($\frac{4}{3}\pi R^3 c_v \rho_0 T_0$), $O_v O_c P_v$ 分别是气体的定容比热和定压比热;

 β 是气体的压缩比, $\beta = O_P/O_V$;

g是与气体性质有关的常数;

$$\Theta_{1} = \frac{2\beta}{\beta+1} - \frac{\beta(\beta-1)}{\beta+1} \cdot \frac{4\pi P_{B}}{Wg} R^{3}(t)$$
$$\phi_{1} = \frac{2}{\beta+1} - \frac{2\beta}{\beta+1} \cdot \frac{4\pi P_{0}}{Wg} R^{3}(t)$$
$$\psi_{1} = \frac{\beta+1}{(\beta-1) + \frac{8\pi\beta P_{0}}{Wg} R^{3}(t)}$$

R(t)是激波波面半径,

film grown b

$$R(t) = \left(\frac{t}{\overline{K}}\right)^{2/}$$

在我们的实验中, $\rho_0 = 1.41 \times 10^{-4}$ g/cm³, $P_0 = 60 \text{ Torr} = 8.0 \times 10^4 \text{ dyn/cm}^2$, $C_P = 5.23$ $\times 10^6 \text{ erg/g} \cdot \text{g}$, $\beta = 5/3$, $Q_L = 0.50 \text{J} = 5.0 \times 10^6 \text{ erg}$, $g = 2_{\circ}$

激波在传播一定距离后将衰变为声波, 激波波面所能达到的最远距离称为激波的作 用半径,相应的时间称为激波的寿命。根据 定义和波速正比于 ϕ_1 这两个条件可以求 出 激波作用半径 R_o 和寿命 $t_{o:}$

$$R_{c} = \left[\frac{Q_{L}g}{4\pi P_{0}\left[\beta - \frac{g}{3(\beta - 1)}\right]}\right]^{1/3} \quad (5)$$

$$t_{o} = \frac{2}{5} \left(\frac{4\pi \rho_{0}}{Q_{L}g}\right)^{1/2} \\ \times \left[\frac{Q_{L}g}{4\pi P_{0}\left[\beta - \frac{g}{3(\beta - 1)}\right]}\right]^{5/6} \quad (6)$$

利用以上的关系我们就能计算出整个激波作 用范围内温度的状况。这里我们特别注意 到,当激波波面达到某处时,该处的温度会有 一个阶跃的升高,然后继续上升直至激波消 失为止。例如在离焦点1 cm 处的这种阶跃 温度可达 762°C,又如在离焦点1.5 cm 处 的阶跃温度虽然只有 402°C,但再经过约 10 μs 该处的温度便可达到 769°C。从(5)式和 (6)式可以分别计算出激波作用半径 R_o= 2.5 cm 和寿命 t_o=51 μs。这就是说在等 离子体激波的绝大部分作用范围内部可以达 到或超过 600°C, 足以使硅烷离解从而有可 能实现大面积的沉积,同时激光的能量得到 了充分的利用。在我们的实验中观察到的沉 积空间范围与上述的估算是一致的,这在一 定意义上表明了用上述模型半定量地描述实 验是可行的。

三、实验和薄膜样品的测量

按照上述思想设计了实验装置并进行了 实验探索。实验装置如图 1 所示。整个系统 是气体可流动的,SiH₄/Ar 混合气的 压强和 流量可以独立调节;衬底紧贴热沉,温度由 DWT702 温度控制器调节;不锈钢反应池内 部尺寸为 ϕ 35×110;脉冲 CO₂ 激光器输出能 量大于 1J/脉冲,脉宽 80 ns,聚焦透镜焦距 为 120 mm。



4一热沉; 5一进气口; 6一出气口

当单脉冲激光能量为1J时,气体击穿阈 值气压为50Torr,激光波长的变化不会给击 穿带来影响。对生长条件和沉积速率进行了 实验研究。这里平均沉积速率定义为:生长 的膜的厚度除以总的脉冲次数。实验发现, 反应池中的气压、气体的流量、衬底温度和 SiH4/Ar 混合气中SiH4 的浓度等是很重要



的实验参数。通过大量的实验,我们认为比较合适的实验条件是:压强比~60 Torr,SiH₄的标准流量为 $14 \sim 20 \text{ ml}/分$,衬底温度 $250 \sim 300^{\circ}$ C,SiH₄浓度为 0.5%。在这样的

条件下,平均沉积速率为0.15 nm/脉冲(膜 厚测量采用 Dek Tak 表面轮廓测量仪)。如 果我们把"消耗单位激光能量生长的 硅膜的 体积"这个量定义为"激光能量效益",则本实 验的"激光能量效益"为0.9 nm·cm²/J(计算 中用到沉积面积6cm²),与文献[3]相比,我们 的"激光能量效益"是较高的。图2给出了实 验测得的沉积速率 R 依赖于气体压强 P、气 体流量 q 和衬底温度 T。的关系曲线。 图中 的阴影部分是不适当的生长区。特别当气压 过高时,将会出现气相结晶以至使膜的质量 下降,不过如果采用的气压过低则会使沉积 缓慢。

图 3 是沉积在 NaOl 晶体衬底上的非晶 硅薄膜的电子透射衍射谱(HU-11 透射电子 显微镜,日本日立公司)。明显的弥散环表明 了膜的非晶态特性。图 4 是在硅衬底上沉积 的 a-Si:田 薄膜的激光喇曼背散射谱(Spex-1403 光谱仪,美国)。在喇曼频移 480 cm⁻¹ 处 的弥散峰来自非晶 硅 中的 Si-Si 键 振动^[63]。 用石英衬底上沉积的膜也测量到在 480 cm⁻¹ 频移处的弥散峰。这是得到了非晶态硅的又 一证明。

采用共振核反应方法^[77] 测量了 a-Si:H 膜中 H 按深度的分布(2×1.7 MV 串列加速 器,美国进口),其结果示于图 5。虽然 H 的





图 5 氢密度随离开表面的深度的分布

分布不太均匀(在表面附近氢含量的突起是 表面态效应,不是由 日 分布不均匀所引起), 但由图可知氢的含量约为8%。这表明我们 得到了掺氢的非晶硅薄膜。

采用合适的生长条件得到的非晶硅膜质 地坚硬,附着性好,显示出好的机械性能。对 薄膜的光电性质也作了初步的测量,观察到 了亮电导和暗电导的明显差别。

四、讨论

目前在实验的工艺上还存在一些问题, 例如原材料中杂质氧的含量过高,从红外光 谱中可明显看到 Si—O 键峰,这无疑影响了 膜的性质。进一步的研究正在进行之中。

本工作得到张志三先生的帮助,特此致 谢。

参考文献

- Nelson L. S. et al.; Material Research Bulletin, 1972, 17, 971.
- [2] C. P. Cristensen et al.; Appl. Phys. Lett., 1978, 32, 254; S. D. Allen et al.; J. Appl. Phys., 1981, 52, 6501.
- [3] R. Bilench et al.; J. Appl. Phys., 1982, 53, 6479.
- [4] O plus E, 1984, 10, 41.
- [5] 洪熙春;"等离子体引起的球面激波"研究生硕士论 文附录 B,物理所,1985。
- [6] J. E. Smith et al.; Phys. Rev. Lett., 1971, 26, 642.
- [7] J. E. Ziegler et al.; Nucl. Inst. Meth., 1978, 149, 19.