

用威布尔函数研究氦-氖激光管的寿命特性

王喜山

(山东师范大学)

孙振东

(烟台大学)

提要: 将玻璃结构内腔式小型氦-氖激光管的失效机理与威布尔函数的物理模型作了对比,指出这种激光管的工作寿命应服从威布尔函数规律。导出了加速寿命公式,利用该公式,可以快速地判定氦-氖激光管的寿命特征。

Investigation on lifetime of He-Ne lasers by means of Weibull function

Wang Xishan

(Shandong Teacher's University, Shandong)

Sun Zhendong

(Yantai University, Yantai, Shandong)

Abstract: The failure mechanism of He-Ne lasers is compared with the physical model of Weibull function. It follows that the lifetime of He-Ne lasers ought to obey Weibull function. An equation for lifetime shortening is derived, which is used to determine readily the lifetime characteristics of He-Ne lasers.

一、用威布尔函数研究氦-氖激光管的寿命规律

威布尔函数已成功地用于研究电子器件的寿命特征^[1]。氦-氖激光管也是一种电子器件,它的寿命特征是否服从威布尔函数规律呢?我们已知道,威布尔函数是通过“链环”模型导出的,只要有一个环断裂,整链就断裂。因此,凡是某一局部失效,就使整个功能失效的电子器件,其寿命特征都可用威布尔函数描述。氦-氖激光管的失效机理具有这一特点。

例如,激光管的反射镜损伤或铝阴极溅射,都会导致整个激光管功能失效^[2]。由此推断,氦-氖激光管的寿命分布规律应服从威布尔函数。

威布尔函数的原始形式为^[2]

$$F(S) = \begin{cases} 1 - e^{-\frac{(S-\gamma)^m}{S_0^m}}, & \text{当 } S \geq \gamma \text{ 时;} \\ 0, & \text{当 } S < \gamma \text{ 时。} \end{cases} \quad (1)$$

式中 S 是应力, m 、 γ 和 S_0 分别称为形状参数、定位参数和比例参数。 $F(S)$ 的意义是,在应力 S 的作用下,任一时刻的电器件积累

失效率函数。

使用(1)式时,常令 $\gamma=0$ 。对于氩-氟激光管,我们选用点燃电流 I (mA)作为应力,可令

$$I^{m'} = S^{m'}, S_0 = (\eta')^{m'} \quad (2)$$

代入(1)式,得

$$F(I) = 1 - e^{-\left(\frac{I}{\eta'}\right)^{m'}} \quad (3)$$

由于 $\gamma=0$ 时电器件的特征寿命 η 与应力 I 服从逆幂律方程^[2]

$$\eta = \frac{1}{kI^c} \quad (4)$$

式中 k 和 C 为待定常数。

将(4)式代入(3)式,得

$$F(t) = 1 - e^{-\left(\frac{t}{t_0}\right)^m} = 1 - e^{-\frac{t^m}{t_0^m}} \quad (5)$$

式中 $m = m'/C$, $t_0 = \eta^m$, $t = 1/k(\eta')^c$

由于电器件的特征寿命 η 的量纲是时间,由(5)式可见,参量 t 的量纲也是时间。(5)式是以时间 t 为自变量的威布尔分布函数。当 $t = \eta$ 时,由(5)式得

$$F(\eta) = 1 - e^{-1} = 63\% \quad (6)$$

该式意味着,点燃100支激光管,经特征寿命 η 时间后,将累积失效63支。可见,特征寿命 η 可以表征这种激光管的寿命特征。

由于(5)式中仍有两个未定常数 m 和 t_0 ,因此计算很麻烦。实用中常用威布尔概率纸进行图估法。

将(5)式取两次自然对数,并令

$$Y = \ln\left(\ln \frac{1}{1-F(t)}\right), X = \ln t, B = \ln t_0 \quad (7)$$

则(5)式变为

$$Y = mX - B \quad (8)$$

以 X 和 Y 分别作为平面直角坐标系的横坐标和纵坐标,即构成威布尔概率纸。若激光管的寿命分布规律服从威布尔函数(5)式或(8)式,则其寿命试验结果,应在威布尔概率纸上将是在一条直线上。为验证这一点,我们测试9只($n_0=9$)氩-氟激光管,点燃电流 $I_0=5$ mA,测得的失效时间 t (小时)列于表1。

表1 寿命试验数据表

点燃电流 I_i 投试样管数 n_i	样管编号	失效时间 t ($\times 10^3$ 小时)	累积失效概率 $F(t)$ (%)
$I_0=5$ mA $n_0=9$	25#	3.4	10
	88#	6.2	20
	55#	8.03	30
	73#	10.35	40
	52#	10.45	50
	67#	11.76	60
	167#	12.28	70
	93#	13.68	80
	36#	19.59	90
$I_1=10$ mA $n_1=5$	08#	3.24	16.7
	48#	3.55	33.3
	16#	4.08	50
	00#	6.42	67
	24#	未失效	—
$I_2=15$ mA $n_2=5$	100#	2.83	16.7
	23#	2.91	33.3
	023#	3.01	50
	02#	4.02	67
$I_3=20$ mA $n_3=9$	70#	未失效	—
	102#	1.25	10
	37#	1.37	20
	25#	1.50	30
	26#	1.62	40
	99#	2.20	50
	72#	2.31	60
	62	2.62	70
988#	3.00	80	
15#	未失效	—	

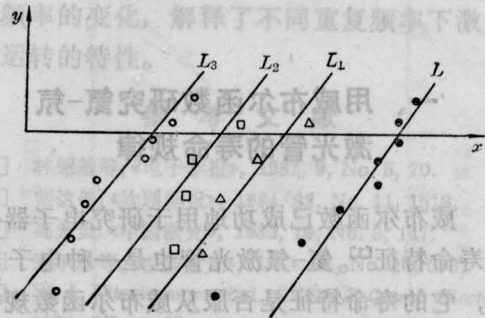


图1

表中 $F(t)$ 值按下公式计算:^[3]

$$F(t) = \frac{j}{n+1} \quad (9)$$

式中 n 是投试样管总数, j 是对应于 t 时的

失效累积管数。

将表1中的数据描绘在威布尔概率纸上,即得图1中的L直线。可见,在正常应力 $I_0=5\text{mA}$ 的条件下,激光管的寿命规律服从威布尔函数^[1]。

二、加速寿命试验

如前所述,在正常应力 $I_0=5\text{mA}$ 的条件下,氦-氖激光管的寿命规律服从威布尔函数。一般说来,若对电子器件加大电应力,该器件的工作寿命会缩短,当然,氦-氖激光管也不例外。但我们感兴趣的问题是,它们的寿命缩短的规律是什么?在加大电应力后,氦-氖管的寿命规律是否还符合威布尔函数?

为揭示这些规律,我们作了如下试验:点燃电流取 $I_1=10\text{mA}$ 时,测试管数 $n_1=5$ 支; $I_2=15\text{mA}$ 时,测试管数 $n_2=5$ 支; $I_3=20\text{mA}$ 时,测试管数 $n_3=9$ 支。利用这三种电流应力点燃的三批样管,所得的结果也列在表1中。将这些数据仍按已知的方法^[1],描画在威布尔概率纸上,得到三条分布直线 L_1 、 L_2 和 L_3 。由图可见,用加大的电流点燃同种激光管,其失效时间大为缩短,氦-氖管“加速”损坏,其“加速”的点燃寿命大为缩短。但值得注意的是,加速缩短后的寿命分布仍服从威布尔函数规律,在威布尔概率纸上,都呈现直线分布,而且这些分布直线有大致相同的斜率值 m 。但应注意,以上的结论是在 $I_i \leq 20\text{mA}$ 的条件下试验得出的。若点燃的应力电流大于 20mA ,上述规律不再成立。

三、特征寿命的快速测试

按上节所述,在四种电应力条件下,氦-氖管的点燃寿命都服从威布尔函数,且有大致相同的形状参数 m 值。即这些管子在各种应力下,都满足逆幂律方程^[2]

$$\eta_i = \frac{1}{k I_i^m} \quad (10)$$

式中 k 和 C 是常数, $i=0, 1, 2, 3$ 。 η_i 是与

应力电流 I_i 对应的特征寿命。

由(10)式可得到

$$\left. \begin{aligned} C_1 &= \frac{\lg \eta_0 - \lg \eta_1}{\lg I_1 - \lg I_0}, & C_2 &= \frac{\lg \eta_0 - \lg \eta_2}{\lg I_2 - \lg I_0}, \\ & & C_3 &= \frac{\lg \eta_0 - \lg \eta_3}{\lg I_3 - \lg I_0} \end{aligned} \right\} \quad (11)$$

将 L 、 L_1 、 L_2 和 L_3 四条直线与X轴的交点处引垂线交威布尔概率纸底边的 t 轴,便得到四种应力电流 $I_0=5\text{mA}$ 、 $I_1=10\text{mA}$ 、 $I_2=15\text{mA}$ 和 $I_3=20\text{mA}$ 点燃的四批管子的特征寿命分别为^[1,3] $\eta_0=12 \times 10^3$ 小时, $\eta_1=5.8 \times 10^3$ 小时, $\eta_2=3.7 \times 10^3$ 小时, $\eta_3=2.3 \times 10^3$ 小时。将其分别代入(11)式,得到常数分别为 $C_1=1.06$ 、 $C_2=1.06$ 、 $C_3=1.2$ 。按下式得到常数 C 的加权平均值为

$$\begin{aligned} \bar{C} &= \frac{n_1 C_1 + n_2 C_2 + n_3 C_3}{n_1 + n_2 + n_3} \\ &= \frac{5 \times 1.06 + 5 \times 1.06 + 9 \times 1.2}{5 + 5 + 9} \approx 1.1. \end{aligned}$$

若(10)式中,取 $i=0$ 和 $i=3$ 两值,可得

$$\eta_0 = \left(\frac{I_3}{I_0} \right)^C \eta_3 \quad (12)$$

将 $I_0=5\text{mA}$ 、 $I_3=20\text{mA}$ 、 $C=1.1$ 代入得

$$\eta_0 = 4.6 \eta_3 \quad (13)$$

我们不妨称(13)式为特征寿命的加速测试公式。这是一个很有意义的快速检验寿命质量的公式。例如,我们要求以较短的时间,鉴别某批氦-氖管的寿命质量,便可用 $I_3=20\text{mA}$ 的大电流点燃这批管子五支。若测量出其特征寿命^[2]为 $\eta_3=2500$ 小时,则可由(13)式推算出,该批管子在正常电流 $I_0=5\text{mA}$ 下点燃,其特征寿命应为 $\eta_0=4.6 \times 2500=11500$ 小时。这意味着,这批氦-氖管,若点燃11500小时,其损坏的累积数可占总数的63%。

参 考 文 献

- [1] 刘金绶,邹志洁;《中国激光》,1984,11,670.
- [2] 第四机械工业部;“可靠性基础”,1975年,北京,第五章.
- [3] 第四机械工业部标准;“寿命试验和加速寿命试验方法”,SJ1432~1435-78,1979年,北京,p.5.