1月日立功、注意的口頭回過器時就光度モーン科品发育化算符、空影技術型 中國 浅え 第14巻 第12期

以多掺杂 YAG 为调 Q 元件的主被动锁模激光器

陈有明 唐贵琛 裘佩霞 桂尤喜 姚广涛

(中国科学院上海光机所) (华北光电技术研究所)

提要: 报道一种新型主被动锁模激光器,它的饱和吸收体是一种新型多掺杂 YAG 晶体。以C轴 YLF 为工作物质时,得到的输出序列脉冲的平均能量为5.64 mJ,能量起伏小于±5%,所占几率为96.9%,脉冲半宽平均为1.45ns;以Nd:YAG 为工作物质时,输出序列脉冲能量平均为6.79mJ,能量起伏小于±4%.所占几率为 96%,脉冲半宽平均为270ps。

Active-passive mode-locked laser using multi-compound doped YAG as Q-switch

Chen Youming, Tang Guishen, Qiu Peixia

(Shanghai Institute of Optics and Fine Mechanics, Academia Sinica, Shanghai)

Gui Youxi, Yao Guangtao

(North-China Institute of Optics and Electronics Technology, Beijing)

Abstract: A novel crystal—multi-compound doped YAG, is used for active-passive modelocking and Q-switching. For a C-axis Nd: YLF laser, the average energy of the pulse train is 5.64mJ, the energy fluctuation is less than $\pm 5\%$ with a probability of 96.9% and the average pulse width is 1.45ns when Nd: YAG is used as laser medium, the average energy of the pulse train is 6.79 mJ, the fluctuation is less than $\pm 4\%$ with a probability of 96% and an average pulse width (FWHM), is 270 ps.



以往的主被动锁模激光器,被动元件大 多采用具有非线性饱和吸收特性的染料溶 液。为克服染料的瞬时热畸变,大都采用循环 染料系统^[1],这给器件总体又增加了不少额 外部件。染料在较长时间运转后,由于长期强 激光辐射和氙灯的紫外光照射,会破坏长链 分子,引起染料分解,从而影响了器件正常运 转,要维持正常运转还需定期更换染料。为了 解决这些问题,我们对多掺 YAG 晶体进行 了分析和研究,得到了一些有价值的结果。

二、多掺晶体的特性及分析

多掺 YAG 晶体与一般 YAG 晶体最大的不同处是它在近红外波段有一吸收带^[29], 吸收几率与入射光强呈非线性关系。在此我 收稿日期: 1986 年 8 月 16 日。 们用简化二能级系统模型, 简单分析该晶体 的调 Q 锁模特性。

晶体对频率为 v 的光波, 吸收几率随时间和入射激光辐射密度的变化方程^[3]。

$$\sigma(\nu) = \frac{h\nu}{O} B_{12}(\nu)$$

$$\times \frac{\sigma_0 + [B_{12}(\nu) + B_{21}(\nu)] u e^{-\nu t}}{P} \quad (1)$$

式中

 $P = \sigma_s + [B_{12}(\nu) + B_{21}(\nu)]u$ (2) $B_{12}(\nu) \setminus B_{21}(\nu)$ 分别为相应频率的爱因斯坦 感应吸收和发射系数, u 为激光辐射能量, σ_* 为自发辐射几率。初始 t = 0 时, $\mathbf{h}(1)$ 可知:

$$\sigma_0(\nu) = \frac{h\nu}{C} B_{12} \qquad (3)$$

$$\Gamma(\nu) = e^{-\lfloor N\sigma(\nu) \rfloor}$$
 (4)

T(v)为多掺晶体透过率; N为单位体积染料总分子数; l为晶体长度。

由爱因斯坦系数的基本关系式,可将(2) 式变为:

$$P = \left[1 + 2\frac{\pi C^3}{h\omega^3}u\right]\sigma_s t \tag{5}$$

从(1)、(5)两式可知,当脉冲持续时间远 短于分子的弛豫速率,即σst≪1时,吸收几 率σ(ν)并无明显增加。只要增益线宽 Δω_{μ匀} ≫σs,则脉冲的所有光谱成份均可被激光工 作物质放大,此时脉宽趋于某值 t~σs⁻¹⁶³,获 得较短的锁模脉冲。

由文献 [2] 知, 多掺晶体的吸收带为 0.93~1.35 μ m, 吸收峰为1.01~1.045 μ m, 带宽 35 nm, O 轴 YLF 和 Nd: YAG 的激光 波长分别为1.053 μ m 和1.064 μ m, 与多掺 晶体的吸收基本接近。 Nd: YAG 的荧光谱 线宽度为 6 cm⁻¹, O 轴 YLF 的荧光谱线宽 度为 12 cm^{-1 [5]}, 二者均远小于多掺 YAG 晶体的吸收线宽。如果晶体的恢复时间小于 脉冲在腔内的往返周期,则该晶体是可以用 于被动锁模的。

为了消除"尖峰"脉冲无规竞争对锁模的 影响,在腔内加上一个声光锁模调制器。由 于声光调制器时间窗口的存在,使在时间窗 口之外的噪声脉冲被抑制,从而可获得较为 稳定的锁模脉冲序列。

三、实验装置

实验装置如图1所示。 B_1 为工作物质 (C轴 YLF[ϕ 6×80 mm]和 Nd: YAG[ϕ 6× 60mm])。其中 Nd: YAG 光学质量较好,一 端面磨斜 2°,而 C 轴 YLF 光学质量较差, 且端面与棒轴垂直。C 轴 YLF 和 Nd: YAG 所对应的腔长分别为 1.255 m和 1.259 m; M_1 为 T = 53%, $r = \infty$ 的输出 腔 镜; M_2 为 r = 5 m 全反凹面镜; L为 ϕ 2.00 mm 的小孔 光阑; R_2 为多掺 YAG 晶体(ϕ 5×70.5 mm), 透过率(1.06 μ m)为T = 41%; M为声光调 制器,其调制频率为 58.59 MHz, 衍射效率高 达 60%($\lambda = 514.5$ nm)。用强流管接收光信 号,用快速示波器观察波形,用条纹相机测量 脉冲宽度,用具有峰值保持功能的 PT-1型 激光能量计测量输出能量。



四、锁模实验

1. 以 C 轴 YLF 为工作物质

(1) 纯被动锁模实验

在上述实验条件下,对器件精调以后,可 以获得光滑的调 Q 脉冲,很难得到锁模的脉 冲序列,包络线光滑的几率高达 90% 以上。 图 2 即为实验所摄得的光滑调 Q 波形。调 Q 脉冲半极大 全 宽 度 为 75 ns,输出能量为 5.57 mJ。

(2) 主被动锁模实验

驱动声光调制器,精心调节腔长可获得



图 2 多掺 YAG 调 Q 波形 (C 轴 YLF, 50 ns/div, 0.5 V/div)



图 3 多掺 YAG 主被动锁模波形 [C轴 YLF, 20 ns/div, 0.5 V/div]

较好的锁模脉冲序列,其形状如图 3 所示,脉冲序列包络的半极大全宽度为 65 ns。由条 纹相机测得单一脉冲的宽度平均为1.45 ns,脉宽起伏小于 ±15% 的只占 55.6%,脉冲 形状光滑的占 70%,不光滑的占 30%,如图



4、5 所示。 测得主被动锁模能量平均值为 6.09 mJ。

2. 以 Nd:YAG 为工作物质

(1) 纯被动锁模实验

用 Nd:YAG 棒取代 O 轴 YLF 棒,相应 调整腔长,此时的纯被动锁模结果与以 O 轴 YLF 为工作物质的有所不同。实验观察到 的波形几乎无一是光滑的调 Q 波形,有时还 会出现脉冲序列,见图 6.7 所示。同时,我 们也观察了一下器件自由运转的情况,发现 输出的激光波形几乎百分之百的出现 自锁, 见图 8 所示。而 O 轴 YLF 激光器自由运转 时,几乎观察不到自锁现象。



图6 多掺 YAG 调 Q 波形 a [Nd: YAG, 0.5 V/div、10 ns/div]



图7 多掺YAG调 Q 波形 b [Nd: YAG, 0.5 V/div, 10 ns/div]



图 8 Nd:YAG 自锁模波形 [0.5 V/div, 50 ns/div]

(2)主被动锁模实验 驱动声光调制器,可获得图9所示的主 被动锁模波形,该波形包络的半极大全宽度 (下转第717页)