同步泵浦染料激光器产生高功率可

调谐微微秒激光脉冲

林金谷 李 然 姚煜球
(中国科学院物理研究所) (北京工业大学物理系)

在制港过程中,我们发现森某一特定。

角下出现二个波长同时振荡,这是由模式竞 争引起的。从图 8(d) 可以看出,对给定 0 角

除诱射极大峰之外,还有次峰存在,

时尽管渠料肽冲后沿饱和反

提要:本文介绍一种用 Nd:YAG 双锁模的倍频脉冲序列,同步泵浦以曲 率 半径 R=2m 的凹面光栅所组成的染料激光器,实现了高功率可调谐的微微秒染料激光输出。用条纹照相机对同步泵浦锁模激光系统中各部分的输出特性进行了实验研究和测试。

Generation of high-power tunable picosecond pulses by synchronously pumped dye laser

Lin Jingu

(Institute of Physics, Academia Sinica) Li Ran, Yao Yuqiu

(Beijing University of Polytechnolgy)

棕納理所叶佩茲

Abstract: The paper reports the study of synchronous mode-locking of dye laser which has a hemispherical resonator with a diffraction grating of R=2M radius of curvature and is pumped by the second-harmonic pulse train from an actively passively mode-locked repetitive pulsed Nd: YAG laser. A broadly tunable, high-power mode-locked dye laser source has been achieved. Real-time experimental investigation was made of some relationship governing the output characteristics of the dye laser with a BWS-5K high resolution streak camera. Brief analysis and discussion are given concerning the experimental results.

一、实验研究

同步泵浦激光系统的实验装置见图1所示。其中I为泵浦用的Nd³⁺:YAG主被动锁 模激光器,II为若丹明6G染料激光器。 主动锁模由频率合成器产生频率为 51.530 MC、稳定度不低于10⁻⁶。由于把与光 在谐振腔中的往返时间同步的调制损耗引入 谐振腔中,使得非同步产生的亚脉冲引起损 耗,从而抑制亚脉冲的产生,提高锁模的稳定

收稿日期: 1984年3月6日。

• 410 •

Phys., 1979, 18.



图 1 同步泵浦激光系统实验装置

性。被动锁模采用国产五甲川锁模染料,溶 于二氯乙烷,经微型泵循环系统注入与输出 镜一体化的厚度为1mm 的染料盒内。在同 时加入主被动锁模环节以后,激光输出包括 7个左右脉冲序列,包络能量为6mJ,脉冲 间隔由腔长所决定,约为10ns。脉冲宽度为 40~60 ps,峰值功率可达几十兆瓦。

染料激光腔由闪耀波长为 590.0 nm,光 栅常数 1200/mm,曲率半径为 2m,在波长 为 570~620 nm 范围内的反射率 R≥65% 的球面凹光栅作为全反镜(兼调谐元件)和波 长在 550~650 nm 范围内 R=60% 宽带介 质膜输出镜所组成,其腔长与泵浦腔长相等。 若丹明 6G 浓度为 2×10⁻⁴ M,与循环系统连 接的染料池和输出镜设计成一体化,池厚 3mm(可调)。当泵浦光脉冲列以间隔约 10 ns 为周期激励染料增益介质时,实现增益调 制。由染料工作物质中激发出的荧光,在光 栅所选择的特许频率下,经过往返几个来回, 从受激发射和放大过程中建立起染料激光脉 冲。在最佳工作条件下,获得激光波长的调 谐范围为554~595 nm,调谐宽度为41 nm, 输出的脉冲序列能量达20~30 µJ。包括4~ 5 个脉冲,每个脉冲的宽度为40多微微秒。 平均峰值功率约为0.5 MW。

二、实验结果、讨论和分析

同步泵浦脉冲序列和染料激光脉冲序列如图 2。



利用 2 cm 的标准具,前表面镀 50% 反 射率、后表面镀 100% 反射率 (均对 λ=530 nm),以提供相邻脉冲峰值相差一倍,间隔为 200 ps 的被测微微秒脉冲串。根据这个准确 的 200 ps 时间标准,可对单个脉冲进行定 标。

图 2

图 3(a) 为在条纹照相机显示屏上直接显示的泵浦脉冲;(b)为泵浦脉冲条纹象的显微扫描曲线;(c)为泵浦脉冲的放大图。

图 4(a) 为在条纹照相机显示屏上直接 显示的染料脉冲; (b) 为染料脉冲条纹象的显 微扫描曲线。



图 5 是染料激光输出能量与失谐的关系。每一个数据点取 20 次测量的平均值,选择的激光波长为增益曲线中间某一值λ= 556.6nm。

由图5可知:

3 $t(\times 200 \text{ps})$ (a) $\tau = 65 \, \mathrm{ps}$ 200ps (b) $\tau = 60 \text{ps}$ 4 $\lambda = 566.6nm$ 146 147 144 145 148 149 L(cm) 图 5 染料激光输出能量与失谐的关系 (1) 最佳振荡输出在腔长匹配附近, $\Delta L = 0$ 附近($\Delta L = L_{dye} - L_{pump}$)。 (2) 4Lp≈5 cm 以外没有激光输出,

极大值全宽度 $\Delta L_{\pi} \approx 1.5$ cm。

(3) 曲线不对称, 左右失谐范围不一样, $\Delta L_{\pm} = 2.0 \text{ cm}, \Delta L_{\mp}^{2} = 3.2 \text{ cm}$ 。但在峰值附近, $\Delta L < 0$ 下降平缓些, 在 $\Delta L > 0$ 下降陡峭些。

即

半

图 6 是染料激光输出能量与波长调谐的 关系。图中每一点取自 20 次测量的平均值。

图 7 是泵浦光脉冲宽度与失谐的关系。 泵浦腔长的失谐同声光调制频率偏移量的关 **系如下**:

• 412 •



图 6 染料激光输出能量与波长调谐的关系

$$f_A = \frac{1}{2} \left(c/2L \right)$$

 f_4 ——声光调制率; L——腔长; c——光速, $\Delta f_A = \frac{c}{4} \frac{\Delta L}{L^2} \propto \Delta L$

染料激光脉宽与泵浦脉宽的关系见图 8。由图7、8可见,染料激光脉冲宽度与泵浦 脉冲宽度都存在极小值,这两个极小值近似 相等,约为40多微微秒。



图 8 染料激光脉宽与泵浦脉宽的关系

染料激光脉冲极小值 是 在 $f_0 = 51.5053$ MO 附近产生。由 $f_A = \frac{1}{2} (c/2L)$ 推知 $f_A > f_0$ 。可见脉冲宽度极小值在腔长略长于匹配 腔长处附近。 若取 $\Delta f_A = 50 \text{ kHz}$, 从图 7 可见, 脉宽从极小值加宽约 30%, 所对应的腔长失谐 $\Delta L = 4L^2 \Delta f_A/c \approx 1.5 \text{ mm}$, 它随腔长的改变是很明显的,这在一般设备是不容易调到最佳的匹配腔长位置。

选择染料工作波长 $\lambda = 568$ nm, 染料池 厚=3 mm,染料浓度2×10⁻⁴ Mol/L, 取 56次 测量的数据的平均相对误差,得出染料激光 能量稳定度≈71%,转换效率≈10%,泵浦光 的稳定度≥90%。

按照图7、8的结果,假设泵浦光脉冲和 染料光脉冲的宽度均为80 ps。那么当两个 脉冲完全拉开时的空间距离 4L=2c·4t= 5cm,与图5 相符。图5 的不对称特征实质 上是反映了这个重迭区域增益过程的细节。 即在很强的染料脉冲和泵浦脉冲同时通过染 料介质期间,染料介质中反转粒子集居数在 激光振荡阶段的再循环过程。对于 RH-6G 染料,它的振动弛豫时间发生在微微秒时间 尺度^{CD},能够响应这个过程。

进一步研究图7、图8,参照马里兰大 学T.R. Rort 所做的关于同步泵浦时域过 程的专门实验研究^[2],可以从这种时域的同 步协调中,反映出集居数建立与消耗的物理 图象。当两腔长匹配时,即 $L_D = L_p$, $\Delta L = L_D$ -L₂=0,染料光脉冲宽度与泵浦光脉冲宽度 基本相等(见图7、8)。不过,由于粒子集居 数的建立过程, 使得染料脉冲相对于泵浦脉 冲有 4~12ps 的延时^[3]。在腔长长于匹配腔 长 4L=Lp-Lp>0 时, 染料脉冲的前沿比增 益出现要晚一些。如果这个迟缓时间恰好是 上面所谈到的反转粒子集居数建立所需要的 那段时间,比如说也是 4~12 ps,相当于 4L =0.3~0.6mm, 那么, 此时的染料脉冲与增 益曲线大部分重合,故脉冲宽度比 4L=0 时 还要窄些。至于 4L>0 很多时, 染料脉冲较 大部分离开增益曲线,又使脉冲加宽。在染 料腔长短于匹配腔长, $\Delta L = L_p - L_q < 0$ 时, (下转第409页) 版净细模 YAG

413 .

在调谐过程中,我们发现在某一特定 ϕ 角下出现二个波长同时振荡,这是由模式竞 争引起的。从图 3(*d*)可以看出,对给定 ϕ 角 下,除透射极大峰之外,还有次峰存在,它大 约是主峰的 70% 左右。激光能在哪个 波长 上振荡,除和透射率有关外,还和介质的增益 大小即处在增益曲线上的位置有关。设主峰 透过率为 T_1 ,次峰为 T_2 。增益曲线峰值处 增益为 G_1 ,边缘某处的增益为 G_2 ,当满足 $T_1G_2 \approx T_2G_1$ 时,则可发生二个波同时振荡现 象,即出现双线。在长波和短波区各存在这 样一个 ϕ 角。抑制这种双波同时振荡的方法 是在腔内再放入检偏玻璃片堆,这样可进一 步降低边带的透过率,达到单一波长振荡。这 种方法的缺点是引起线宽变宽。此外,由于 三片的厚度比不是严格的整数比,峰值透过 率彼此间有一相对移动,也使次峰的透过增 大,严格控制三片的厚度比是必要的。

参考文献

- [1] 张守都等; 《中国激光》, 1984, 11, No. 4, 44.
- [2] D. R. Preuss et al.; Appl. Opt., 1980. 19, No. 5, 702,
- [3] 张贵芬; 《中国激光》, 1983, 10, No. 10,702.

(上接第 413 页)

染料脉冲的前沿超前于增益曲线的前沿,这 时尽管染料脉冲后沿饱和反转粒子数,使后 沿变陡而缩窄,但它的前沿由于遇到的增益 区域窄,没能获得相对足够的增益,使上升沿 变得延缓,因此总的效果还是使脉冲宽度增 宽。

北京工业大学殷宝璐老师、刘志明同志, 西安光机所张洁、王贤华等同志,中国科学院 电子所关大威、王立文同志在工作中给予热 情的帮助和合作;中国科学院物理所叶佩弦 同志对此工作的大力支持作者在此表示深切 谢意。 [1] D. Ricard et al.; Chem. Phys. Lett., 1972, 16, p. 617.

文

献

- [2] T. R. Royt et al.; Appl. Phys. Lett., 1974, 25, No. 9, 514.
- [3] L. S. Goldberg, C. A. Moore; Appl. Phys. Lett., 1975, 27, 217.
- [4] T. A. Driscoll et al.; Rev. Sci. Instru., 1982, 53, 1547.
- [5] K. Azuma et al.; Japan J. Appl. Phys., 1979, 18, 209.
- [6] Hiroshi et al.; Japan J. Appl. Phys., 1984, 23, No. 1, 40.
- [7] A. Seimeiner, B. Kopainsky; Proc. 3rd Int. Conf. Picosecond Phenomena, 1982.

puntied by the stond intrinents pulse train from an actively passively mode to bed repetitive pulsed Md. YAG laser. A broadly tunable, high-power mode tocked dye laser source has been achieved. Real time experimental investigation was made of armo relationship governing the output the rotoristics of the dye laser with a 5.443-5K high resolution streak camera. Brief and set and das usion are given concerning the experimental results.

主动领控由规军合成器产生频率为 51.530 MG 稳定度不低于10°。由于把与光 在带振鹿中的往返时间同步的调制规范引入 谐振腔中,使得非同步产主的亚版冲引电册 耗,从面把制亚账单的产生,提高锁院传输定