十国海克

第13卷 第2期

用透镜阵聚焦实现均匀辐照的计算机分析

陈泽尊 梁向春 邓锡铭 (中国科学院上海光机所)

提要:本文通过靶面光场的计算机分析,考证了用透镜列阵实现高功率激光对 靶面的均匀辐照的特点,并提出一种单元列阵透镜同心度公差方向的星型排布方法, 能使二维多光束干涉斑纹更密,有利于均匀性及实验的要求。

Computer analysis by lens array for uniform illumination

Chen Zezun, Liang Xiangchun, Deng Ximing (Shanghai Institute of Optics and Fine Mechanics, Academia Sinica)

Abstract: It is advantageous to use lens array for uniform illumination of high-power laser targets ¹. By using the computer analysis of the optical field on the targets, the characteristics of this way have been studied. In the present report, we propose a star-shaped arrangement of the concentricity deviation of the lens array elements. This enables us to concentrate the two-dimensional interference pattern and can meet the requirements of the uniformity and experiments.

图

一、引 言



束近场分布均匀性很差的情况下,仍然可以 在焦面上得到均匀的光照效果,因此稳定、可 靠。

透镜列阵是把入射光束波面分割成许多



. 65 .

大小相同的局部, 经透镜傅里叶变换后又都 传递到同一靶面 C 上(见图 1(a)、(b))。 在 靶面上形成的光强分布实际是单个小透镜边 界引起的衍射和多个小透镜之间的二维干涉 这两种图象的卷积。

为了分析使用透镜列阵后靶面上光强分 布的特点,并寻找最佳的设计方案,我们用计 算机作光场衍射积分,针对各种可能的使用 条件进行模拟计算。

二、衍射积分公式

考虑到透镜列阵具有对称性,为方便计 算,按一维情况来计算。

一束相干、单色平面波经过一个会聚透 镜(焦距ƒ)后,可以看作波面被弯曲成曲率 半径为ƒ的球面波(图1(a)中的一束)。由于 透镜列阵单元和主聚焦透镜相比,焦距很大 (ƒ≫F),而且靠得很近,因而一束平面波经 过列阵透镜聚焦系统后波面将在大尺度上被 二次弯曲,使平面波 So 变成如图1(b)中 S 所示的形状。

实际入射光束是近似的高阶超高斯光 束,为了简便,我们在计算中用平面波来代 替,这对光场分析来讲影响是不大的。

根据菲涅耳衍射积分公式^[33], 有 *u*(ξ, y)

$$= -\frac{i}{2\lambda} A_0 \int_{\mathfrak{s}} \frac{e^{ikr(x,\xi,y)}}{r(x,\xi,y)} (1 + \cos\chi) \, dS,$$
(1)

式中 ξ 为靶面O上某考察点的纵坐标,y为 靶面O相对主透镜焦点O的偏离量,后退y为正(见图 2)。

由于小透镜曲率半径很大,靶面C很小 且离主镜焦点很近($\xi, y \ll f, F$),所以(1)式 中积分号内的分母可近似看作常数 r_0 而移 到积分号外,且倾斜因子 $\chi \approx 0$ 。于是(1)式 可写成:

$$u(\xi, y) = -\frac{i}{\lambda} \frac{A_0}{r_0} \int e^{ikr(x,\xi,y)} dx; \quad (2)$$



图 2 相位函数 r(x, ξ, y) 示意图

而相位函数r(x, ξ, y) 又可写成:

 $r(x, \xi, y) = r_0 + \Delta + h + \Omega$ (3)

式中 r_0 为主透镜引起波面弯曲的曲率半径, 也是主镜的焦距, $r_0 = F_o$ 。

△ 是因靶面上考察点 ξ 偏离原点 O 而引 起的光程偏差:

$$\Delta = \left[(x - \xi)^2 + \left(r_0 - \frac{x^2}{2r_0} + y \right)^2 \right]^{\frac{1}{2}} - r_0$$
(4)

h 是由于小透镜引起波面弯曲带来的 偏差(见图 3(a)):

$$h = \frac{a^2}{2f} - \frac{(x - 2Na)^2}{2f} \tag{5}$$







Ω 是由于小透镜加工中存在同心度偏差 带来的光程误差(见图 3(b)):

 $\Omega = (n-1) \cdot \theta_{(N)} \cdot (2Na + a - x)$ (6) 式中 2a 为列阵单元透镜口径, N 为列阵透镜 序号(0, ±1, ±2…), $\theta_{(N)}$ 为同心度偏差角, n 为透镜介质折射率。

将(4)式代入(2)式并整理:

$$u(\xi, y) = -\frac{i}{\lambda} \frac{A_0 e^{ikr_0}}{r_0} \int e^{ik(\Delta + h + \Omega)} dx \quad (7)$$

当沿直径方向列阵透镜单元数目为2m+1 块时,分别取 N=-m, …0, …m, 积分为分 段求和:

$$u(\xi, y) = \mathscr{A}_{\sum_{n=-m}^{m}} \int_{(2N-1)a}^{(2N+1)a} \\ \times e^{ik[\Delta - (x-2Na)^2/2f + (n-1)e_{(N)} \cdot (2Na + a - x)]} da$$
(8)

(8)式中的 A 为复常数, 4 用 (4)式展开后取 适当近似代入。

> 靶面上 ξ 点的光强大小 $I(\xi, y)$ 为: $I(\xi, y) = u(\xi, y) \cdot u^{*}(\xi, y)$ (9)

三、靶面光场的计算机分析

1. 单个列阵透镜的衍射场

这是积分最简单情形, 靶面 O 位于主镜 焦面上(y=0), 只考虑一块(m=0)小透镜, 即 N=0, 并且暂不考虑公差因子 $\theta_{(N)}$ 的影 响, $\Omega=0$ 。这时

$$\begin{split} \Delta &= \sqrt{(x-\xi)^2 + \left(r_0 - \frac{x^2}{2r_0}\right)^2} - r_0 \\ &= r_0 \left(1 - \frac{2x\xi}{r_0^2} + \frac{x^4}{4r_0^4} + \frac{\xi^2}{r_0^2}\right)^{\frac{1}{2}} - r_0 \\ &\approx -\frac{x\xi}{r_0} \end{split}$$
 (10)

将(10)式代入(9)式后有:

$$u(\xi, 0) = \mathscr{A} \int_{-a}^{a} e^{ik \left[-\frac{x\cdot\xi}{F} - \frac{x^3}{2f}\right]} dx \quad (11)$$

根据使用条件确定了 2*a*、λ、*F*、*f* 后,代 入(11)式作衍射积分,便可以得到靶面处于 准近场位置的衍射图样。 由几何关系和组合透镜焦距公式,大、小 透镜的焦距 F、f用以下关系式确定:

$$=\frac{2aF}{\delta}$$
 (12)

式中δ为靶面几何光斑的尺寸。 求积分时,参变量 < 的取值范围 从 0~

 $\frac{\delta}{2}$ 或稍大一些。在求单个小透镜衍射场时, 步长间隔可适当大一些。

使用以下参数:

$$f = 20 \,\mathrm{m}, F = 400 \,\mathrm{mm},$$

 δ =0.4mm, *a*=10mm, λ=632.8nm; 计算机光场积分的结果如图4中包络线所示,可见这时单个小透镜的衍射场是具有四级亮环的衍射花样。



图 4 He-Ne 光下一维 11 块小透镜 干涉-衍射场分布

2. 一维透镜列阵的干涉-衍射场分布

假设一维方向小透镜个数为 11 块, 不考虑公差和离焦($\theta_{(x)}=0, y=0$)。

积分形式为:

$$u(\xi, 0) = \mathscr{A} \sum_{N=-5}^{5} \int_{(2N-1)a}^{(2N+1)a} e^{ik \left[-\frac{x\cdot\xi}{l^{2}} - \frac{(x-2N\sigma)^{2}}{2f}\right]} dx$$
(13)

所得结果见图 4。

由于多光束干涉现象出现了很多尖锐的 干涉条纹,条纹间隔 d 由下式确定:

$$d = \frac{\lambda F}{2a} \tag{14}$$

图 4 中干涉条纹的光强被(11)式所确定 的单个小透镜衍射场强度所调制,在二个主 极大之间还有(2m-1)个次极大存在,只是 光强相比要小得多。

计算机所得结果和 He-Ne 光验 证实验

的结果是完全吻合的,见文献[1]图3的照 片。

3. 靶面向后移动后的光场分布

图 4 包络线所示的衍射强度表现为大尺 度光强起伏,这是不符合使用要求的。它可 以通过使名小透镜在靶面上的费涅耳衍射花 样不完全重叠来消除,我们同时用了二种方 法来实现这一目的。

 令各个列阵单元透镜附加一个各不 相等的小劈角θ,见图3(b),在加工小透镜时 的同心度偏差就对应这个角。

② 将靶面略为向后移,即(4)式中的 y >0,使各子光束有一不同程度的横向偏移。

衍射积分使用公式(8),代入适当近似的 Δ 表达式,取不同的 y 值,得到焦后各处的光 强分布。由于不在焦面上,又有公差因子 $\theta_{(x)}$ 的影响,所以这时四级亮环状的衍射强度起 伏已不明显,而多光束干涉的细密斑纹的强 度和位置也发生无规的变化,这对光照均匀 性是有利的。

图 5显示了在小公差情况下, 焦后 y= 170 μm 处的强度分布。



图 5 焦后 y=170 µm 处的光强分布

为了清楚看明靶上的光能分布,我们取 不足 12μm 作为一个间隔,求光强的平均 值。图 6(a)~(c)列出了 y=100、150、190 (μm)时各处的平均光强分布图线。可以看 到在焦面后 150μm 处较为理想,它有相当 平的顶部和相当陡的二侧。若靠近焦面,如 图 6(a),则大尺度的衍射强度 起伏不能 消 除。若过于靠后,如图 6(c),则平的顶部变 小,两边形成缓坡。



图 6 靶面后移不同位置时的平均光强分布图线

对于细密的多光束干涉斑纹的处理,我 们应用电磁场流体模型作一简单分析。由文 献[4]可以了解到,从大相对孔径出射的会聚 光束已具有很大的内动能,现在众多小透镜 边界的存在又引起很大的内禀能量,结果整 个光束的内能是相当大的。我们已经证明了 内能在传输过程中是不变量^[5],到达靶面附 近的内能主要是代表光束强度梯度的内禀能 量,所以企图把靶面上小范围内的光强不均 匀全抹平是做不到的。唯一的办法是把这些 光强起伏引向更小的尺度,通过靶面材料的 横向热传导效应自然消除。

四、列阵透镜同心度公差 的星型排布法

对于近百块透镜列阵单元作如何排布,

我们先用计算机作光场分析。计算表明,只 要公差方向(用θ_(x)值的正、负分别表示二个 方向)的排列有一定规律,并不要求公差数值 大小有规律,就会使衍射图样中的干涉斑纹 密度变大。这种有规律排布相当于在有序的 透镜队列中再要求出现第二次有序,即要求 透镜列阵诸单元每隔一定的间隔出现一定的 公差偏差方向。

对于一维透镜列阵,若公差偏差方向是 正、负相间地排列,这时条纹密度可变大到 2倍,d变为d/2。若公差方向以正、负、零间 隔三块重复一次的方向排列,则斑纹密度可 增为原来的三倍,即在原来一个条纹的间距 d中出现三个很强的干涉极大,斑纹密度尺 寸从d变为d/3,这对均匀性是很有利的。考 虑到实际的列阵透镜是沿二维方向排布,公 差的有序排列要满足二维对称要求,为此我 们提出公差方向的星型排布方法。

若列阵透镜每个单元边界形状是正六角 形的,则这种形状可使边界损失的光通量较 少,靶面上光斑形状接近圆形,具有一定的对 称性。缺点是加工精度要求很高。六角形列 阵透镜的星型排列法是把三块相邻的透镜单 元组成一组,使公差方向都指向某一个角(并 不要求十分严格),使最薄或最厚的三个角合 在一起,构成一个星状体,把它们再依次拼成 整个列阵(如图7所示)。这将使沿三个轴对 称的直径方向(0-0、1-1、2-2方向)中任一 个,公差方向都是每隔三块出现重复。箭头 方向垂直于轴的,沿轴方向公差认为是零。

若列阵透镜每单元形状是正方形的,则 星型排布法是把四块相邻的单元构成一组, 也使公差方向指向某角。这可使沿四个对称 轴方向(0-0、1-1、2-2、3-3方向)公差取向 都是正、负相间,如图8所示。

图 9 是六角形列阵透镜沿一维方向排列 七块镜的情形下,公差大小 $\theta_{(x)}$ 取为(5、 -7、0、3、-9、0、6)s时,用计算机得到的在焦 面上的光强分布。



图 7 六角形列阵透镜单元公差方向 的星型排布方法



图 9 斑纹密度变大三倍的光强分布

改变公差因子 $\theta_{(N)}$ 的数值,只要仍按正、 负、0 的次序,则干涉斑纹的大小虽有所涨 落,但其出现的位置不变。在我们的实验条 件下,斑纹的间隔可小到不足 4 μ m,这样小

. 69 .

的间隔对大多数被辐照的物体,都能很快由 横向热电子传导效应把光能迅速、均匀地分 布到整个靶面上。

五、结束语

本文的计算机计算先是在一台 TQ-16 机,然后在一台 B6935 机上完成。对后一种 机器,若 ξ 取值点数在 500 个以内,则主机所 占用时间不到 8 分钟。

图 10 是用 He-Ne 光作模拟实验的圆形 列阵透镜实物照片。

在加工六角形透镜列阵单元时,上海光 机所光学车间开发了一些新的加工工艺和检 验方法,使精度达到了相当高的水平,在此表 示感谢。



- 邓锡铭等; 《中国激光》、1985, 12, No. 5, 257.
 Y. Kato *et al.*; *Phys. Rev. Lett.*, 1984, 53, No. 11, 1057.
- [3] M. 波恩, E. 沃耳夫著, 杨葭孙等译校; 《光学原理》,
 (上册), 科学技术出版社出版, 1978, p. 496.
- [4] 邓锡铭,方洪烈;《激光》, 1980, 7, No. 2, 14.
- [5] 邓锡铭,陈泽尊; 《光学学报》, 1983, 3, No. 5, 385.

我国钕玻璃激光淬火工艺首次正式用于生产

由中国科技大学研究、合肥仪表总厂协作的 "4Cr₁₈ 轴尖钕玻璃激光淬火处理"的科技成果于 1985年9月11日在中国科技大学通过了鉴定。

激光热处理的研究与应用在国内虽已开展了一段时期,但大多数都使用 CO2 激光,对钕玻璃激光淬火的研究迄今尚处于实验阶段。

中国科技大学对合肥仪表总厂所生产的蒸气流 量计中用 4Cr₁₃ 材 料做成的翼轮轴和内磁钢轴的轴 尖部位使用钕玻璃脉冲激光辐照淬火试验,确定了 合适的工艺规范为:激光功率密度6~8×10⁴W/cm², 脉宽 4.2 ms,辐照前工件用烟熏方法黑化,轴尖正 对着光束,每件辐照一个脉冲。

轴尖经辐照淬火后,表面硬度可控制在 H_o 750 -560,相变硬化区显微组织为 $M_{\text{@H}} + A_{\text{B}} + K_{\text{KB}}$, 过渡区硬度为 H_o 560-240,显微组织为 $M + A_{\text{B}} + K + P$,基体为球粒状 P,显微硬度为 H_o 240。硬 化层深度平均为 0.1 mm,顶尖部最大硬化深度可达 0.3 mm。表面残余应力 15~60 kg/mm²,为压应 力。 淬火后,可防止被处理部位氧化脱炭,保持原光 洁度,不变形。可省去处理后磨削工序,简化了工 艺。处理后轴尖性能完全达到了该零件技术要求,并 提高了产品质量,解决了工厂长期以来用传统的火 焰淬火和高频感应淬火工艺较难克服的硬度值不高 的难题。

自1985年3月份开始,在半年内用钕玻璃脉冲 激光淬火工艺加工的零件所装配的流量计已达数百 台之多,并全部发往用户使用,情况良好,未有因轴 尖磨损而造成故障的反映。

这是我国钕玻璃激光淬火工艺首次正式用于生产。

由于钕玻璃激光具有脉冲功率高、结构紧凑、工 作稳定可靠、操作方便、所需投资较少等特点,在局 部小面积热处理方面有广阔的应用前景,与会代表 一致建议进一步扩大应用范围。

> (中国科技大学 郭大浩 杨永宁 吴鸿兴 韩文海 戴宇生 合肥仪表总厂 程云英)