十国瀛光

第13卷第1期

稳定腔偏振抽取单横模 Nd:YAG 激光器

杜金波 李秀华

(电子部十一所)

提要:将振荡与放大光束分离,使其分别抽取工作物质不同部位的贮能,可以获得较高功率和效率,也降低了对工作物质光学均匀性的要求。

TEM₀₀ Nd: YAG laser with stable-resonator polarized energy extraction

Du Jinbo, Li Xiuhua

(North China Research Institute of Electro-Optics)

Abstract: A new method has been demonstrated in which the amplified beam is no longer coaxial with the oscillation beam. Thus, it extracts energy from different part of the laser rod. A laser beam with Gaussian profile and high power has been obtained. The requirement for optical uniformity of laser rod is not critical.

获得大模体积 TEM₀₀ 模是发展 各类高 性能固体激光器的基础。通过在稳定腔内加 小孔获得基横模是以牺牲器 件效率为代价 的。1972 年 J. Steffen 提出凹凸热稳腔,使 这方面的工作向实用化迈进了一步^[13]。近几 年发展的非稳腔^[23]、偏振抽取腔和望远镜腔 等技术,以及片状结构固体激光器,使固体激 光器的功率、效率又提高到一个新的高度。

如图1所示, 由全反射镜 M₁和λ/4 波 板构成一个带小孔选模的普通电光Q开关振 荡器。对稳定腔而言, 为实现 TEM₀₀ 模工 作,即使将腔长加大到1m,所利用的工作物 质的体积也仅有直径为2~3mm的一个小 区域(如图中实线所示)。该振荡器输出脉冲 到达凸全反射镜 M₂后, 被反射发散。到达 激光棒时,光斑充满工作物质,位于小孔限模





区域以外的那部分工作物质的贮能也能被抽 取出来。由于光束往返通过λ/4 波板,偏振方 向旋转了90°,被放大的光束到达偏振器时 被反射出腔外(图中斜线部分所示)。利用一 根工作物质做振荡器又做放大器,保证了 TEM₀₀模工作,又获得大的模体积。但该系 统存在以下几个问题:

(1) 输出的是非理想的高斯光束,因为 收稿日期: 1984 年10 月 22 日。 在选模小孔范围内的工作物质的贮能在振荡级已基本被抽空,当光束返回放大时,中心部分增益很低,所以偏振抽取出来的光束近似为中空的。

(2) 热应力双折射限制了工作物质贮能 的增加和重复率的提高。如图1所示,由于工 作物质存在应力双折射,由偏振器通过的部 分能量经工作物质后会出现一定S分量,它 往返通过 $\lambda/4$ 波板后又变为P分量,在 M_1 和 M_2 之间便会形成复合腔振荡。应力双折 射越严重,振荡阈值就越低,工作物质能获得 的贮能就越低。

(3) 振荡级采用平凹腔, 腔长拉长, 脉宽 加宽。鉴于存在上述问题, Quantel 公司的产 品改为非稳腔的偏振抽取, 获得"梯形高斯" 光斑输出, 但应力双折射的影响亦 然存在。 D. C. Hanna 等人又发展了如图 2 所示的望 远镜腔的偏振抽取^[33]。由于在望远镜小透镜 和小光束全反射镜上功率密度很高, 据报道 在输出 150 mJ 时, 小透镜出现破坏, 限制了 输出功率的提高。并且在上述腔形中, 由于 整个激光棒参予振荡, 光束多次往返, 光学不 均匀性造成对模式畸变影响很大, 而获得 \$7 以上高质量 Nd: YAG 棒有一定困难。

本实验采取了改进措施,获得较好的结 果。

(1)本实验采用了如图 3 所示的结构, 振荡级为由 M_1 和 M_2 构成的凹凸稳定腔,在 保证一定模体积的条件下缩短腔长。振荡级 在获得 50 mJ 左右能量输出时,脉宽为 5 ns。

(2) 振荡级的凹面镜实际上使用了一个 平凸镜,凸面向腔内,镀增透膜,平面向外,末 镀膜。对振荡级而言它等效一个凹面镜,但 它将束腰变换到平面镜一端。这个平凸镜与 腔外的凸面全反镜 M₃构成一个望远系统,把 光斑扩大,光束角压缩;经这个望远系统变换 后,返回的光束又变为平面波前,省去了腔外 的补偿透镜。工作物质的热透镜效应通过望



远系统的失调得到一定补偿。

(3)利用使 M₈失调的办法,将振荡与返 回放大光束在工作物质内分离,从而解决了 由于振荡级将贮能抽空造成中心凹陷和应力 双折射造成贮能降低的问题。为实现上述要 求,在设计振荡器和望远镜系统时,应根据使 用工作物质尺寸综合考虑。而在系统调整时 应采取正确程序和步骤。

采用上述改进措施后,达到如下技术水 平:



(下转第33页)



曲线。

激光器的远场图样比较清晰,没有变形 和高阶模。器件的长期功率波动为±1.5%。

激光器已正常使用6个月,没有变坏的 迹象,其间隔置了3个月,点燃后仍能正常出 光。

(上接第35页)

重复率: 1、4、10 pps;

Q 开关脉冲能量: 240 mJ;

脉冲宽度: 5ns;

包含 87% 能量的光束全角: 0.55 mrad; 光斑能量分布:高斯型(如图 4); 稳定度(250 个脉冲均方差): <10%; KDP II 型匹配倍频输出: 86 mJ;

倍频效率: 36%。

由于振荡级小孔仅 \$1.4,在此小区域内 YAG 棒不均匀性影响可忽略。 返回放大由 于是单次通过,棒的不均匀性影响要比处于 振荡级为小。 图 5 为本实验使用过的 Nd: YAG 棒的干涉图。

作者感谢杜银南、何太舒同志在电源上

激光输出功率 00°1-02°0 带并不比 00°1 -10°0 带明显小,其原因是 00°1-02°0 带 的 波长比 00°1-10°0 带短,所以波导损耗来得 小^[13]。对占优势的 EH₁₁ 模, 9.2 μm 的损耗 约为 10.6 μm 的 80%。

参考文献

- E. A. J. Marcatili, R. A. Schmeltzer; BSTJ, 1964, 43, 1783.
- [2] P. W. Smith; Appl. Phys. Lett., 1971, 19, 123.
- [3] T. J. Bridges et al.; Appl. Phys. Lett., 1972, 20, 403.
- [4] 木村滋等;《电波研究所季报》,1976, 22, 151.
- [5] A. M. Holohan et al.; Infrared Phys., 1983, 23, 149.
- [6] A. V. Lerberghe et al.; IEEE J. Quant. Electr., 1978, QE-14, 481.
- [7] J. Schafer et al.; IEEE J. Quant. Electr., 1982, QE-18, 87.
- [8] H. Sielman, A. Waksberg; Rev. Sci. Instrum., 1982, 53, 1544.
- [9] G. Merkle, J. Heppner; *IEEE J. Quant. Electr.*, 1983, **QE-19**, 1663.
- [10] C. J. Ernst, W. J. Witteman; IEEE J. Quant. Electr., 1971, QE-7, 484.
- [11] R. L. Abrams; IEEE J. Quant. Electr., 1972, QE-8, 838.

[12] J. J. Degnan.; J. Appl. Phys., 1974, 45, 257.



图 5 本实验曾使用的 Nd:YAG 棒干涉图 (\$\phi \text{v4}\$)

提供的协助,赵振香、王秀鸾同志为光场分布 提供了黑度测量。

考文献

- J. Steffen et al.; IEEE J. Quant. Electr., 1972, QE-8, 239.
- [2] R. L. Herbst, R. L. Byer; Opt. Commun., 1975, 21, 5.
- [3] D. C. Hanna et al.; Opt. Commun., 1981, 37, 359;
 Opt. and Quant. Electr., 1981, 13, 493.