中国激光

第11卷 第4期

PTM 调 Q 红宝石激光器的研究

刘佩田 杨德余 陈金春 高德清 汤传明 王玉平 郭启霞

(中国科学院安徽光机所)

提要:本文给出了 PTM 调 Q 红宝石的实验结果。经二级行波放大后,获得了 脉宽 4.5 毫微秒、能量大于 2.5 焦耳的激光脉冲。

Study of PTM Q-switching ruby laser

Liu Peitian, Yang Deyu, Chen Jinchun, Gao Deqing, Tang Chuanmin, Wang Yuping, Gao Qixia

(Anhui Institute of Optics and Fine Mechanics, Academia Sinica)

Abstract: The experimental results of PTM Q-switching ruby laser are given. By passing through two amplifiers, the pulse width of 4.5 ns and the energy of 2.5 j of the laser pulse can be obtained.

一、引言

在一些应用中,激光的脉宽对其应用效 果有着明显的影响。例如,在人造卫星激光 测距中,激光的脉宽对测距精度有着直接的 关系。如果用 20~30 毫微秒的激光脉冲测 距,其测距精度只能达到米级⁽¹⁾,而用毫微秒 量级的窄脉冲,测距精度可达到分米级,乃至 几个厘米⁽¹⁾。

我们采用了脉冲传输式——PTM 调 Q 技术,获得了毫微秒量级的激光脉冲。 通常 的 Q 突变技术(PRM)所能获得的激光脉宽, 取决于光子在谐振腔内往返振荡的次数,而 PTM 调 Q 方法能有效地控制腔内的光子寿 命,可以获得正比于谐振腔长的激光脉宽。

二、PTM 调 Q 输出的激光脉 宽与腔长和开关速度的关系

我们实验采用的装置简图如图1所示。 这一实验装置可简化为图2。



. 208 .

图 1 中, KD*P 晶体与 OZ 格兰棱镜组 成一个 Q 值突变元件。可以将其简化为一 个单面反射的反射镜 G,该镜的反射率 R(t)随 V_2 电压的变化而变化 $(V_1 \to V_{\frac{1}{4}}$ 常加 压),是时间的函数。

假设反射镜 G 的时间 响应 是线性的, PTM 调 Q 输出过程中, R(t)的特性如图 3 所示。





R(t)可表示为:

$$R(t) = \begin{cases} \frac{t}{t_k} & (0 \leq t \leq t_k) \\ 1 & (t \geq t_k) \end{cases}$$

假定 V_2 由 $V_{\frac{1}{4}}$ 开始阶跃的时刻 $t=0, t_k$ 为 开关速度。

分析可以看出*,当 $2t_a > t_k > t_a$ 时(t_a 为 光子在腔内传播一个周期的时间),PTM 输 出的幅度 A(t)可表示为:

$$\boldsymbol{A}(t) = \begin{cases} \boldsymbol{A} \cdot \frac{t}{t_k} & (0 < t < t_d) \\ \boldsymbol{A} \cdot \left(1 - \frac{t - t_d}{t_k}\right) \cdot \frac{t}{t_k} \\ (t_d < t \leq t_k) \\ \boldsymbol{A} \cdot \left(1 - \frac{t - t_d}{t_k}\right) & (t_k < t \leq 2t_d) \\ \boldsymbol{A} \cdot \left(1 - \frac{t - 2t_d}{t_k}\right) \cdot \left(1 - \frac{t - t_d}{t_k}\right) \\ (2t_d < t \leq t_k + t_d) \end{cases}$$

很显然, A(t) 在区间 $t_d < t \le t_k$ 有极值, $\tau_{\max} = \frac{t_k + t_d}{2}$ 。对于不同的 t_k 和 t_d ,均可用 上述方法进行分析。因此,要想获得较理想 的窄激光脉冲,除了要尽量压缩谐振腔的长 度外,还要使开关速度尽可能快。

三、PTM 调 Q 的运转过程

从图1所示的实验装置图可以看出, e 光起振, o 光输出。 激光器的工作过程如 图 4 所示。



图 4 PTM 调 Q 工作过程 a-粒子数反转密度; b-KD*P 晶体上常加压 $V_{\lambda/4}$; c-KD*P 晶体上的瞬时电压 $V_2=V_{\lambda/2}$; d-腔内激光振荡波形;e-PTM 输出的激光波形

由图 4 可知, 氙灯点燃时, KD*P 晶体两 电极电压为 $V_1 = V_{\frac{\lambda}{4}}, V_2 = 0$,此时,谐振腔处 于低 Q 值状态;当工作物质内反转粒子密度 $\Delta n = \Delta n_{\max}$ 时, KD*P 开始加上 $V_2 = V_{\frac{\lambda}{4}}$ 电 压,这时 KD*P 晶体处于零场,谐振腔处于 高 Q 值状态,腔内形成"动态"激光振荡。当 腔内激光光场达到峰值时, V_2 迅速由 $V_{\frac{\lambda}{4}}$ 阶 跃到零, V_1 仍为 $V_{\frac{\lambda}{4}}$,腔内形成的激光振荡光 两次通过 KD*P 晶体,偏振面旋转 90°,由 OZ 格兰棱镜输出。由此可知, 一个 较理想 的高压方波 V_2 是 PTM 调 Q 正常工作的必

*注: 华北光电所汤沂等同志推导。

· 209 ·

要条件之一, 方波的宽度由腔内激光脉冲形 成时间 *τ*es 确定。

四、高压方波 V2 的产生

我们采用同轴电缆产生高压方波 $V_2^{[2,3]}$,取得了较好的结果。线路图示于图 5。 输出的高压方波宽度由同轴电缆长度 l 决 定^[3]。即 $\tau_{sq} = \frac{2l}{v}$, v 为同轴电缆延时常数, 约为 5 毫微秒/米。



图 5 高压方波形成回路

实验选用 SYV-50-5 同轴电缆, l=15米,特性阻抗 50 欧姆,匹配电阻采用超高频 无感电阻,阻值为 50 欧姆;用冷阴极闸流管 作快速开关元件,开关时间小于 2 毫微秒。获 得了较为理想的方波,上升时间和下降时间 均约为 6 毫微秒。高压方波的宽度 τ_{sq} 由谐 振腔内激光脉冲形成时间 τ_{es} 确定。脉冲形 成时间选取是否合适,关系到 PTM 能否正 常运转, τ_{sq} 过大,输出能量极低,而 τ_{sq} 过小, 输出功率过高,会导致腔内光学元件特别是 OZ 格兰棱镜的严重损坏。经综合考虑我们 的实验中选取 τ_{sq} 约为 150 毫微秒。

五、实验及其结果

实验采用图1的结构。M₁、M₂均为 6943 埃全反镜,工作介质为90°生长的φ10 ×100 毫米的红宝石棒,用双直管氙灯泵浦。 聚光腔采用双椭圆柱形,OZ 格兰棱镜由冰 洲石制成,为防止自激振荡,腔内光学元件表 面均镀 6943 埃增透膜,Q 值突变元件 KD*P 晶体浸在折射率匹配液中*。V₁=1900 伏, V₂ 方波宽度 150 毫微秒, 泵浦能量 1350 焦
耳,获得了 250 毫焦耳, 脉宽约为 4.5 毫微秒
的 PTM 输出。激光波形如图 6 所示。



图 6 PTM 调 Q 输出波形

改变谐振腔腔长,开关速度不变,实验结 果如图 7~9 所示。



图 7 腔长约 560 毫米, 输出 激光脉宽约 4.8 毫微秒



图 8 腔长约 700 毫米, 输出 激光脉宽约 5.4 毫微秒



图 9 腔长约 900 毫米, 输出 激光脉宽约 6.5 毫微秒

腔长保持不变(560毫米),开关管换成 开关速度为8毫微秒,高压方波后沿约10毫 微秒,输出的激光波形如图10所示,脉宽约 7毫微秒。

* 匹配液由安光所 502 组提供。

.210.



图 10 腔长 560 毫米,高压方波下降时间 约 10 毫微秒,激光脉宽约 7 毫微秒

从上述结果可以看出,随着腔长或高压 方波后沿下降时间变大,PTM 输出的激光脉 宽逐之增加,而且基本上符合 $\frac{t_k+t_d}{2}$ 的计算 结果。

我们又将振荡器输出的激光脉冲再进行 二级行波放大。放大器工作介质为 ϕ 12× 150和 ϕ 14×200,均采用双灯泵浦,三级的 灯、棒、聚光腔分别水冷,流量大于20升/分 钟。最终输出能量大于2.7 焦耳,连续工作 30分钟,波动小于±10%(均方根差),脉宽 4.5毫微秒,束散角3毫弧度(3毫弧度内包 含总能量的64%),光束抖动小于40"。

六、讨 论

1. PTM 调 Q 技术是一项复杂的技术, 涉及的因素较多。要精细调节各种参数,需要



图 11

有充电精度较高的电源(本实验充电精度为 八百分之一)。还要精确选择电光元件两电极 的电压 V_1 、 V_2 , V_2 方波电压选取合适与否, 会影响 PTM 输出脉冲是否"干净", 当 V_2 电压选择不当, 会在主脉冲之前出现子脉 冲,甚至会产生双脉冲,如图11、12所 示。



图 12

2. 由于 PTM 调 Q 的光场积累是在封 闭腔内进行的,因此腔内有极高的光密度, 容易损坏腔内的光学元件,必须适当选择腔 内脉冲形成时间(即高压方波宽度),同时要 选取高质量的 OZ 镜(冰洲石)材料。

3. PTM 调 Q 是一种高效能的获得 激光脉冲的技术,它有着明显的优点,输出 的激光脉宽窄,功率高,稳定,装置又简单,是 一种比较有应用前途的技术。尤其在研制出 抗破坏阈值高的介质膜起偏器以后,更可发 挥其潜在能力。

华北光电所汤沂同志提出过有益的意 见,在此表示感谢。

参考 文 献

- [1] T. E. Mcgumigal; NASA, N75~30541.
- [2] W. Koechner; Laser, 1976, p. 442.

[3] 徐则琨编;《脉冲技术》,人民教育出版社,1964, p.52.