中国海光

第11卷 第12期

在横流放电激光器中的热效应讨论

郑承恩

(中国科学院上海光机所)

提要:求解了在横流放电激光器中的一维热转移方程。讨论了放电功率密度、 气流速度对气体密度分布、温度分布以及光学传播特性的影响。

Thermal effects in transverse-flow discharge gas lasers

Zheng Chengen

(Shanghai Institute of Optics and Fine Mechanics, Academia Sinica)

Abstract: One dimensional heat-transfer equation for transverse-flow discharge lasers has been solved taking into account the gas flow. Based on the results, effects of both discharge power density and gas flow velocity on gas temperature distribution, gas density distribution and propagation property of optical beam through the discharge region are discussed.

引 言

使激光器工作气体垂直于光轴快速流过 放电区的技术是排除激光活性区废热的有效 方法,它使某些类型的气体激光器在相对来 说比较小的尺寸上获得了比较高的功率输 出。为设计这类横向流动器件遇到这样一个 问题,即对于确定的放电功率而言,应当选择 多大的流动速度,放电产生的热能以怎样的 规律影响描述流动气体状态的某些参量。本 文以此为出发点,从一个侧面研究了气体放 电热能对气体温度、密度以及光学特性的某 些影响。

方 程

图1是横流激光器放电截面示意图。座 标原点O置于放电中心,并令 « 座标方向沿 着气流方向, « 座标方向沿激光腔光轴方向, 而 y 方向沿放电电场方向。我们所关心的问 题是在一定的气体放电功率水平下, 求出描 述气体状态的有关参数, 讨论时作下列的简 化近似。

首先忽略管壁与气流的热交换,这在流 速 $v \gg \frac{2\lambda\Delta}{\rho C_p h^2}$ 时成立,这里 ρ 是气体密度, λ

收稿日期: 1984年1月9日。



图 1 放电区截面示意图 1,3--放电电极; 2,4--放电绝缘壁

与 C_p 分别是气体热导率与定压比热,24是 放电的典型宽度,2h是两电极间距。其次,在 实际的器件中总是设法使放电区内流场均 匀,因此可把问题作一维处理^[11]。第三作稳 态情况处理,即忽略各参量随时间的变化,对 连续放电泵浦这显然是正确的;对重复率脉 冲放电这意味着放电重复率 $f \gg \frac{v}{24}$ 。由此可 写出方程^[23];

$$v \frac{\partial T}{\partial x} - \frac{\lambda}{\rho C_p} \frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{W(x)}{\rho C_p}, \qquad (1)$$
$$\dot{m} = \rho v S,$$
$$p = \rho R T,$$

式中T与p各为气体温度与压强;W(x)是 转化为热能的气体放电功率密度;m是气体 质量流速;S是与流向垂直的流道截面积。由 于横流器件内部总体积远大于放电体积,故 可认为p为常量;另外也可认为m是常量, 因为它完全由风机流量与器件内部充气压力 决定。

由于放电功率的馈入,热扩散效应与气体流动冷却效应,气体温度在放电区附近按确定的规律分布。考虑到稳态运转条件,可以认为在放电区上游充分远处,气体温度近似与器件冷却器流出的气体温度 To 相同;而在放电区下游充分远处,气体应具有某一个大于 To 的恒定温度值,亦即与流入冷却器的气体温度相同。由此可近似把方程 组(1)的边值条件写为:

 $T|_{x \to -\infty} = T_0,$ $T|_{x \to +\infty} \hat{T} \mathbb{R}_{\circ}$ (2)

方程的解与结果

定义特征长度

$$x_0 = \frac{2\lambda S}{\dot{m} C_p},\tag{3}$$

然后对方程组(1)作变换:

$$T' = v(x)e^{x/x_0}, \qquad (4)$$

得到:

$$\frac{\partial^2 v}{\partial x^2} - \frac{1}{x_0^2} v = \frac{-1}{\lambda} W(x) e^{-x/x_0}, \qquad (5)$$

由此用待定系数法得方程(5)的解为:

$$v(x) = \operatorname{Ach} \frac{x}{x_0} + \operatorname{Bsh} \frac{x}{x_0} - \frac{x_0}{\lambda}$$
$$\times \int_{-\infty}^{x} W(y) e^{-y/x_0} \operatorname{sh} \frac{x-y}{x_0} \, dy,$$
(6)

式中 *A* 与 *B* 为积分常数;积分号内 *y* 为积分 变量。把上式代入变换(4),并应用边值条件 (2),可以得到方程解为:

$$T = T_0 + \frac{x_0}{2\lambda} \int_{-\infty}^x W(y) dy + \frac{x_0}{2\lambda} e^{2x/x_0}$$
$$\times \int_x^\infty W(y) e^{-2y/x_0} dy_0$$
(7)

为了进一步使上述结果具体化,设放电 功率密度为下列形式,

$$W(x) = \frac{W}{\sqrt{\pi}} e^{-x^2/\Delta^2}, \qquad (8)$$

式中W与Δ皆为常数。将(8)式代入(7)式, 最后可得:

$$T = T_{0} + \frac{x_{0}W\Delta}{4\lambda} \left[1 + \operatorname{erf}\left(\frac{x}{\Delta}\right) \right] + \frac{x_{0}W\Delta}{4\lambda} e^{4^{2}/x_{0}^{2}} \left[1 - \operatorname{erf}\left(\frac{x}{\Delta} + \frac{\Delta}{x_{0}}\right) \right] e^{2x/x_{0}},$$
(9)

式中

$$\operatorname{erf} x = \frac{2}{\sqrt{\pi}} \int_0^x e^{-y^2} dy \qquad (10)$$

是误差函数。定义函数:

• 728 •





$$f(x) = \frac{1}{2} \left[1 - \operatorname{erf}\left(\frac{x}{\varDelta} + \frac{\varDelta}{x_0}\right) \right] \\ \times e^{2x/x_0 + \varDelta^2/x_0^2} + \frac{1}{2} \left[1 + \operatorname{erf}\left(\frac{x}{\varDelta}\right) \right]$$
(11)

则式(9)可简单表示为:

$$T = T_0 + \frac{x_0 W \Delta}{2\lambda} f(x)_0 \qquad (12)$$

为方便起见,图2列出了在4分别取值 0.25、0.33、0.5、1.0以及2.0厘米时函数 f(x)随x的变化。计算表明,在 $x_0 \leq 2 \times 10^{-3}$ 厘米的范围内,f(x)随 x_0 的变化极不敏感, 在这个 x_0 变化范围内,皆用图2所示曲线表 示。对于典型的CO₂/N₂/He 横流器件或者 典型的HCI/Xe/Ne 器件而言,由式(3)可知 x_0 的取值范围均小于0.02厘米。

由方程(1)与(12)可写出

$$v/v_0 = \rho_0/\rho = 1 + \frac{x_0 W \varDelta}{2\lambda T_0} f(x)$$
 (13)

式中 ρ₀ 与 v₀ 分别是远离放电区上游的 气体 密度与速度。

由式(12)与(13)可以求出在确定的放电 功率密度水平时的温度、密度与速度的变 化。图3分别是对于典型横流 CO₂ 激光器与 XeCl 激光器的计算结果。计算中 设放 电功 率密度参量 $W = 50 \ {\rm K}/{\rm P} \, {\mathbb R}^3$ (见式(8)),这 分别相应于 CO₂(10.6 微米,千瓦级激光输出 功率情况与 XeCl(3080 Å) 几十瓦 激光输出 平均功率情况*。由图 3 显见,在离开放电区 的下游,气体的 $T_{x}\rho_{x}v$ 均趋于确定的数值。实 际上从式(12)与(13) 以及函 数f(x) 的 渐近 特性(见图 2) 亦可看出这种特点。即在 $x \gg \Delta$ 时,分别有:



图 3 气体的 v/v₀、ρ/ρ₀ 以及温度 T 随 x 的变化
 W=50 瓦/厘米³; T₀=300K
 突线: OO₂/N₂/He=0.05/0.4/0.55,
 v₀=20 米/秒, d=1 厘米, P=60 托;
 虚线: HCl/Xe/Ne=1/20/979,
 v₀=10 米/秒, d=0.5 厘米, P=2 大气压

在图 3 所示的数值例子中,显见在放电 区中心 XeOl* 工作气体的温度、密度与速度 的变化比 CO₂ 工作气体小得多,这主要是 XeOl* 工作气压比 CO₂ 的高一个数量级所 致。由这些结果可以知道,对 CO₂ 横流激光 器在选择气动等参数时,首先注意的是不能 使放电区温度过高,而对准分子激光器则必 须特别注意放电引起的密度变化,因为在高

* 分别取激光效率 η 与有效放电体积V为 η_{xect} = 1%, η_{CO_0} =10%, V_{xect} =10²厘米³, V_{CO_0} =400厘米³。



气压放电中,即便是不大的密度变化也易于 导致产生流注击穿的场强不均匀性。在图4 中给出了在不同的放电能量密度时, $\Delta\rho/\rho$ 随 气流速度 v 的变化。这里 $\Delta\rho$ 是 相应于 x= $\pm\sqrt{2}\Delta$ 的密度差,即对应于半最大放电功 率点的密度差。显见, $\Delta\rho/\rho$ 随气流速度 v 降低 或输入放电功率密度升高而迅速升高。在同 样的 v 与 W 的条件下,用 He 稀释比用 Ne 稀释具有低得多的 $\Delta\rho/\rho$ 。过分高的 $\Delta\rho/\rho$ 所 引起的一个直接结果是使放电电极两侧的放 电场强 E/N 不同,这里 N 是气体粒子数密 度, E 是两电极间的电场强度。近似有

 $\Delta \rho / \rho \simeq \Delta (E/N) / (E/N)$

这就使放电沿流向不均匀,甚至引起气体放 电击穿。确定造成流注击穿的临界密度差 $(4\rho/\rho)$ 。是非常困难的,因为它与多种因素 有关,特别是预电离程度、气体密度与成分、 场强以及放电脉宽等。从静态高气压准分 子放电激光器所获得的经验表明,当距离 ~2 厘米的两放电电极平行度失调超过范围 (0.5~1)毫米时就难于获得均匀的放电*,这相应于 <math>4(E/N)/(E/N) ~ (2.5~5)%。这 个数据似乎可作决定高气压流动器件(Δρ/ρ)。 大小的参考数据。

下面讨论在放电区由于气体密度分布不均匀对光束质量带来的影响。根据洛伦兹-洛 伦斯公式,由式(13)可把光学折射率n表示 为 $(n-1)/(n_0-1) = \rho/\rho_0$,或

$$n = 1 + (n_0 - 1) \left/ \left(1 + \frac{x_0 W \varDelta}{2\lambda T_0} f(x) \right),$$
(15)

式中 n_0 是远离放电区上游的气体的光学折 射率。注意到f(x)的特性,把 $n \neq x = 0$ 邻 域内展为x的级数,保留到一次项,即得

式中
$$n = n_{00} - n_x x \qquad (16)$$

$$(x_0 W \Delta)$$

$$n_{00} = \frac{\left(\frac{x_0 W \Delta}{4\sqrt{\pi} \lambda T_0} + n_0\right)}{\left(1 + \frac{x_0 W \Delta}{4\sqrt{\pi} \lambda T_0}\right)} \approx 1, \quad (17)$$

$$n_x = \frac{(n_0 - 1) x_0 W}{2\lambda T_0 \sqrt{\pi} \left(1 + \frac{x_0 W \Delta}{4\sqrt{\pi} \lambda T_0}\right)^2} \circ$$

实际上式(16)在放电区内一个较大的范围内 具有较好的近似性。根据式(16),应用光线 方程^[4]可以解出从放电区一端出发且离光腔 轴 z 距离为 x₀,斜率为 x'₀(即 dx/dz)的光线, 在穿过放电区后偏离 z 轴的距离 x 以及斜率 x',即为

$$x = -\frac{1}{2} \frac{n_x}{n_{00}} L^2 + x'_0 L + x_0,$$

$$x' = -\frac{n_x}{n_{00}} L + x'_0,$$
(18)

式中 L 是放电区沿 z 轴方向的长度。式(18) 的导出参阅附录。图 5 给出在光线沿 z 轴方 向穿过放电区中心时,光线偏折 x 与光线斜 率 x' 随放电长度 L 的变化,这里设初始位置 x_0 与斜率 x'_0 均为 0。在 1 米长的 放电长度 上,光线斜率的变化已达 10^{-1} 毫弧度 数量 级,在 HCl/Xe/Ne 情况,这已大大超过了其

^{*} 此器件有关参数如下: 预电离电子密度 10⁹~10¹⁰ 个/厘米³; 工作气压(2~5)大气压: 放电长度 70 厘米; 放电 宽度 1.5 厘米; 电极间距 2 厘米; 放电脉宽~100 毫微秒; 输出激光能量(0.4~1) 焦耳(XeOl*3080Å)。其它参数见 [3]。



实线: CO₂/N₂/He, 虚线: HCl/Xe/Ne。 其余参数与图 3 说明同。

衍射极限。光线偏折的距离是很小的,仅 10⁻¹毫米数量级,但因为偏折距离与放电长 度平方成正比,因此在使用或设计多折腔时, 应考虑到这种效应,例如当光线穿越5米距 离时,对 CO₂/N₂/He 与 HO1/Xe/Ne 两种情 况,偏折距离分别达到0.35 厘米与1 厘 米。

结束语

1. 为使激光腔区保持较低的温度数值, 低气压(~0.1 大气压)横流放电器件比高气 压横流放电器件需要高得多的腔区气体流 速,但从放电角度考虑,高气压脉冲放电比低 气压情况更易于产生击穿,尤其是流注击穿, 因此在高气压情况的流速又不能太低,以避 免在腔区产生过于大的密度梯度或 *E/N* 的 梯度(式(13))。

2. 在横流重复率放电高气压激光器中, 影响放电均匀性的因素很多,我们只考虑气体在重复率馈入放电热能后所产生的热膨胀的平均效应,只考虑此效应对器件正常放电可能带来的一些影响。

3.考虑放电功率密度W(x)关于x=0 轴对称的公式(8),是一个初级近似的形式。 实际上,由于在腔区放电后引起气体密度不均匀分布,这反过来又导致放电场强E/N或放电功率密度W(x)的不均匀分布,这样反 复叠代会达到某种稳态分布情况,这使问题 复杂得多。因此代入式(8)可以认为是零级 近似的结果,它能得到一些解析表达式,在某 种意义上给人一种清晰的图象。

附录

设1是从某光线经过的某一个固定点 4 开始计 起的沿此光线的距离,r是点1的位置矢量。可在座 标系 xyz 中表示r为:

r = xi + yj + zk,

式中*i、j*与*k*分别是沿*x、y*与*z*轴的单位矢量,则 上述光线方程可以写为^[4];

$$\frac{d}{dl}\left(n(x)\frac{d\mathbf{r}}{dl}\right) = \nabla n(x), \qquad (A1)$$

式中n是此光线穿过介质的光学折射率。如[6], 采用傍轴光束近似,故可用 <u>d</u> 代替 <u>d</u>。把n(x)表 示式(16)代入(A1)式,并忽略(A1)左边的高阶小 量,即可得到:

$$\frac{d^2x}{dz^2} + \frac{n_x}{n_{00}} = 0_{\circ}$$
 (A2)

另外,沿**j**与 k 方向的关于 y 与 z 的方程, 仅表示直. 线传播的光线, 故略去。由(A2)解得:

$$x = \frac{-1}{2} \frac{n_x}{n_{00}} L^2 + x'_0 L + x_0,$$

$$x' = -\frac{n_x}{n_{00}} L + x'_0,$$
 (A3)

式中L是放电区沿 # 轴的长度。此即为式(18)。

参考文献

- [1] A. H. 夏皮罗; 《可压缩流的动力学与热力学》,上 册,陈立子等译,科学出版社出版,1966年,第4章, p. 70.
- [2] J. J. 朗道, E. M. 栗弗席兹; 《连续介质力学》, 第一 册, 彭旭麟译, 入民教育出版社出版, 1958年, 第五 章, p. 233.
- [3] 郑承恩; 《电子学报》, 1983, 11, No. 2, 110.
- [4] M. 恩波, E. 沃耳夫; 《光学原理(光的传播、干涉和 衍射的电磁理论)》,上册,杨葭荪等译校,科学出版 社出版, 1978年,第三章。
- [5] В. Ю. Варанов и др.; Кван. электр., 1981, 8, No.
 9, 1909.
- [6] A. Yariv; Quantum Electronics, Jhon Wiley & Sons. Inc., New York, 1975, 2nd Edition, ch. 6, p. 99.