### 中国激光

第10卷 第4期

## 铷蒸气中的喇曼共振四波参量混频过程

王阿连 邹英华

(北京大学)

**提要**:对铷蒸气中的喇曼共振四波参量混频过程进行了详细的实验观测和理论 分析。获得了基本一致的结果。

# Raman-resonant four-wave parametric mixing process in rubidium vapour

Wang Alian, Zou Yinghua

(Beijing University)

**Abstract**: The experimental observation and theoretical analysis on the Raman-resonant four-wave parametric mixing process in rubidium vapour have been made. The theory agrees with the experimental results.

#### 一、引 言

我们在观测过热铷蒸气中受激电子喇曼 散射过程<sup>111</sup>的同时,还接收到一个频率在 6100Å附近可连续调谐的、相当强的激光信 号。从它的调谐特性可以判断这信号是由喇 曼共振四波参量混频过程(RFWM)产生的。 RFWM 与其他四波混频过程的区别在于:它 是由一个泵浦光子和两个由受激电子喇曼散 射过程(SERS)产生的斯托克斯光子参与的 混频过程。因此在一定条件下观察金属蒸气 的 SERS 过程时,往往可以看到它的存在<sup>[21]</sup>。 但迄今为止,对该现象的详细观测的报导并 不多<sup>[33]</sup>。我们在观测铷蒸气中 SERS 过程的 实验基础上,测量了 RFWM 过程产生的 桔 红色激光频率调谐特性、光强变化和光束的 空间分布特性。

#### 二、理论分析与计算

观测铷蒸气 RFWM 过程所涉及的能级和跃迁如图 1 所示。

在一定蒸气压条件下,调谐泵浦光频率  $\tilde{\nu}_L$ 从高频端分别接近  $5S_1 \Rightarrow 6P_{\frac{1}{2}}$ 两条共振 线,就可以观测到在一定频率区间内  $\tilde{\nu}_R$  的桔 红色激光输出。根据 D. C. Hanna 等人的 推导<sup>[4]</sup>,一般四波混频过程的非线性极化强

收稿日期: 1982年6月7日。



图1 铷原子的部分能级和跃迁 度矢量应具有如下形式:

$$\boldsymbol{P}_{NL}(\omega_{\sigma}) = \boldsymbol{e}_{\sigma} \frac{3}{2} \varepsilon_{0} \chi_{FWM}^{(3)}(-\omega_{\sigma}; \omega_{1}, \omega_{2}, \omega_{3}) E_{1}E_{2}E_{3} \qquad (1)$$

所以对于 RFWM 过程:

$$\boldsymbol{P}_{NL}(\omega_R) = \boldsymbol{\epsilon}_R \frac{3}{2} \, \boldsymbol{\varepsilon}_0 \, \boldsymbol{\chi}_{RFWM}^{(3)}(-\omega_R; \\ \omega_L, \, -\omega_s, \, -\omega_s) \, |E_s|^{\, \mathfrak{g}} E_L \quad (2)$$

将其代入偶合波方程可求得以它为场源激发的 *I*<sub>R</sub> 光场的表达式:

$$I_{R} = \frac{n_{L}}{n_{R}} \left(\frac{\tilde{\nu}_{R}}{2\tilde{\nu}_{s}}\right)^{2} \frac{|\chi_{R}^{(3)}|^{2}}{|\chi_{s}^{(3)}|^{2}} \times \frac{I_{s}^{2}}{I_{L}} \left(\frac{1}{1 + \Delta K^{2}/g_{s}^{2}}\right)$$
(3)

其中 $\tilde{\nu}_{s}$ 、 $I_{s}$ 、 $g_{s}$ 、 $\chi_{s}^{(3)}$ 分别代表 SERS 过程所 产生的斯托克斯激光的频率、光强、增益和非 线性极化率。在[1]中我们已完成了对它们 的计算。

从(3)式可看出, RFWM 是受到相匹配 条件制约的参量过程。 *ΔK* 代表相匹配的程 度:

 $\Delta K = K_R + 2K_s - K_L \tag{4}$ 

其中

$$|\mathbf{K}_i| = 2\pi \tilde{\nu}_i n_i \tag{5}$$

 $n_i$ 为非线性介质在频率 $\tilde{\nu}_i$ 处的折射率,可由 Sellemier 公式计算:

$$n_i = 1 + \frac{Nr_{\theta}}{2\pi} \sum_j \frac{f_{jg}}{\tilde{\boldsymbol{\nu}}_{jg}^2 - \tilde{\boldsymbol{\nu}}_i^2} \tag{6}$$

式中 $r_e$ 为波尔半径,  $f_{ig}$ 为由基态到j的跃  $\cdot 216$  ·



图 2 相匹配的三角形关系



(a) 物原子 BFWM 过程中有关相匹配的理论计 算结果。 纵坐标  $K = |K_R| + 2|K_s| - |K_L|$ 。当  $K \ge 0$  时 (23716~23733 厘  $\Re^{-1}$ , 23793~24048 厘 $\Re^{-1}$ ) 能满足三角形关系,在一定角度下可有  $\Delta K = 0$ 。当 K < 0 时,不可能满足三角形关系



图

迁振子强度,  $\tilde{\nu}_{ig}$  为跃迁频率(以波数为单位)。当4K=0时, RFWM 有最大的光强输出。因此只要三个光场的波矢满足图2的三角形关系,就可有4K=0。显然,只有当 $|K_L| \leq |K_R|+2|K_s|$ ,也即 $\tilde{\nu}_L$ 位于共振线的高频侧时,这种关系才有可能满足。 $I_R$ 激光与泵浦方向的夹角(即 $K_R$ 与 $K_L$ 的夹角) $\theta$ 为:

$$\theta = \arccos \frac{K_R^2 + K_L^2 - 4K_s^2}{2K_R K_L} \qquad (7)$$

根据(4)、(5)、(6)、(7)式,我们计算了不同蒸 气压条件下, 铷原子的 RFWM 过程中相位 匹配情况和  $I_R$  光束的角锥半角随泵 浦波长 的变化如图 3 所示。

根据 n 阶非线性极化率公式<sup>151</sup>,我们推得 RFWM 过程的极化率表达式为:

$$\begin{split} \chi_{RFWM}^{(3)}(-\omega_{R};\omega_{L},-\omega_{s},-\omega_{s}) \\ &= \frac{N}{6\hbar^{3}\varepsilon_{0}} \frac{e^{4}/81}{\Omega_{ac}-\omega_{L}+\omega_{s}+i\Gamma_{ac}} \\ &\times \Big[3\Big[\sum_{b}\sum_{a}\Big(2\Phi\left(\frac{3}{2}\ 0\right) \\ &+\Phi\left(\frac{1}{2}\ 0\right)\Big)\Big(2\Psi\left(\frac{3}{2}\ 0\right) \\ &+\Psi\left(\frac{1}{2}\ 0\right)\Big)\Big]\Theta^{(0)} \\ &+2\Big[\sum_{b}\sum_{a}\Big(\Phi\left(\frac{3}{2}\ 1\right) \\ &-\Phi\left(\frac{1}{2}\ 1\right)\Big)\Big(\Psi\left(\frac{3}{2}\ 1\right) \\ &-\Psi\left(\frac{1}{2}\ 1\right)\Big)\Big[\Theta^{(1)}\Big] \end{split}$$
(9)

其中

$$\begin{split} \varPhi(J, K) &= \langle a \, | \, r \, | \, d \rangle \langle d \, | \, r \, | \, c \rangle \\ &\times \Big( \frac{1}{\Omega_{dJ \to a} - \omega_R} + \frac{(-1)^K}{\Omega_{dJ \to a} - \omega_s} \Big) \\ \varPsi(J, K) &= \langle c \, | \, r \, | \, b \rangle \langle b \, | \, r \, | \, a \rangle \\ &\times \Big( \frac{1}{\Omega_{bJ \to a} - \omega_L} + \frac{(-1)^K}{\Omega_{bJ \to a} + \omega_s} \Big) \\ & \varTheta(0) &= (\mathfrak{e}_s \times \mathfrak{e}_R)^{(0)} \cdot (\mathfrak{e}_L^* \times \mathfrak{e}_s)^{(0)} \\ & \varTheta(1) &= (\mathfrak{e}_s \times \mathfrak{e}_R)^{(1)} \cdot (\mathfrak{e}_L^* \times \mathfrak{e}_s)^{(1)} \end{split}$$

对 SERS 过程的测量证实,当泵浦光为线偏 振时,产生的斯托克斯激光的偏振方向基本 上只有两个,即 $\varepsilon_s // \varepsilon_0$ 和 $\varepsilon_s \perp \varepsilon_L$ 。考虑到这 个因素,在讨论 RFWM 过程中也只取两个 特殊的偏振方向,即 $\varepsilon_R // \varepsilon_s // \varepsilon_L$ ,和 $\varepsilon_R \perp \varepsilon_s$ ,  $\varepsilon_s \perp \varepsilon_L$ 。将(9)式相应的两项分别定名为 S 和 A。取 5 $P_{\frac{1}{2},\frac{3}{2}} \Rightarrow 14P_{\frac{1}{2},\frac{3}{2}}$ 共 20 个 P 能级作 为对共振有影响的中间能级  $|b\rangle = |d\rangle$ ,分 别计算了 RFWM 过程非线性极化率的 S 项和 A 项如图 4 所示。在以上所有计算中, 物原子能级的数值取自[6],相应跃迁矩阵元 的数值取自[7]。



图4 铷原子 RFWM 过程的非线性极化率

综合以上几项计算及对(3)式的分析,可 以预计  $I_R$ 的分布情况为:随着泵浦光频率从 高频端接近两条共振线, $I_R$ 的光强经历一个 从弱到强再逐渐消失的过程,其中 $6P_{\frac{1}{2}}$ 高频。 侧的  $I_{Rmax}$  将比  $6P_{\frac{2}{3}}$ 的小很多。

#### 三、实验装置

#### 图 5 为实验装置方框图。

氯分子激光器泵浦的染料激光器峰值功 率达8千瓦,调谐范围4120~4260Å,线宽 Δλ<1Å,脉冲持续时间τ≈4毫微秒。染 料激光器的波长用铷光谱灯的4202Å和

. 217 .



#### 图 5 实验装置方框图

 I-N2 激光泵浦的染料激光器; 2-分光板; 3、8、9-透镜; 4-热管炉; 5-滤光片; 6-感光板; 7-GDB-2
光电倍增管; 10-铷光谱灯, 11、12-WP1 型光栅摄 谱仪; 13-TR7633 存储示波器

4216 Å 谱线为参考在 WP1型1米平面光栅 摄谱仪上定标,波长读出精度优于1Å。选用 一块焦距为24厘米的会聚透镜将泵 浦光聚 焦至热管炉的中心。

基于 SERS 实验的要求,采用一台分离 内网式的特殊热管炉(热管中无网芯部分长 10 厘米)以获得过热铷蒸气。用紧贴炉管外 壁(距热管中心约6 厘米)的镍铬-镍铝热偶 作为热敏元件,由 DWT-702 型精密温度自 动控制仪控制炉温,其入射和出射窗片分别 由融熔石英和氟化钙加工而成。热管与充气 系统相接,可调节缓冲气体的分压,气压由一 水银压力计测量。

在作讯号强度和光束空间分布测量时, 用一块金属膜干涉滤光片滤去其他辐射,滤 光片中心波长为 6230 Å,带宽 280 Å,透过 率 35%。

#### 四、实验结果

(1) 在 10 托铷蒸气压,13 托氩气分压条 件下,用 WP1型1米光栅摄谱仪对 RFWM 过程产生的桔红色激光与泵浦激光同时进行 了摄谱测量。每张谱片上的像分别是它们 200~400次(*I<sub>R</sub>*)和10~20次(*I<sub>L</sub>*)脉冲的曝 光效果,并以铁谱为基准线,见图 6。

通常由 SERS 过程产生的  $\tilde{\nu}_{s}$  线比 泵浦 • 218 •



图 6 谱片。两列标准铁谱之间的 亮线即为 RFWM 信号

线宽,从谱片上看到 $\tilde{\nu}_R$ 的线宽大于1Å,取 其对称中心的频率值为 $\tilde{\nu}_R$ ,我们获得 $\tilde{\nu}_R$ 随  $\tilde{\nu}_L$ 的变化情况如图7所示。



图 7  $\tilde{v}_R$  随  $\tilde{v}_L$  的变化曲线 实线代表用(10)式计算的结果

其频率在均方差 ±0.35 厘 米<sup>-1</sup>之内 满 足下式:

 $\tilde{\nu}_{R} = \tilde{\nu}_{L} - 2\tilde{\nu}_{s} = 2 \Omega_{5s \leftrightarrow 6s} - \tilde{\nu}_{L}$  (10) 因而证实上述桔红色激光确由 RFWM 过程 产生。

(2)在同样蒸气压和氩分压条件下,拍 摄滤光片之后 RFWM 激光的光斑 图象(15 ~30次脉冲的曝光效果,感光底片距热管中 心 42.5 厘米),获得一系列直径随波长增加 而增加的圆斑图形,如图 8 所示。

由于在本实验中采用了特殊结构的热管 炉,造成铷原子密度沿热管轴向的不均匀分 布。从(7)式的计算结果可知,对不同浓度的 铷蒸气,*I*<sub>R</sub>的角锥张角不同。因此*I*<sub>R</sub>的张 角分布在一个相当宽的范围内,其横向光斑



图8 RFWM 光束的空间分布特性

因而呈现为一个大直径的圆斑,不象理论预 计的那样是一个圆环。从图3中可见,原子 密度越大,*I*<sub>R</sub>的张角也越大,所以我们拍摄 的圆斑外沿就可以代表热管炉中铷原子蒸气 密度最大处(该处的温度决定了整个热管的 铷蒸气压)产生的*I*<sub>R</sub>的角锥张角。与理论 计算相比较(见图9)的结果说明,控温点的 温度与上述温度近似相等。



实线代表用(7)式计算的结果

(3) 在不同蒸气压条件下, RFWM 信 号强度随泵浦波长变化的测量结果如图 10 所示。实验中,讯号经滤光片滤光后再经适 当衰减,用 GDB-52 型光电倍增管接收,在 Tektrunix 7633 型存储示波器上显示。图中 每点的数值取自 15~20 个讯号脉冲的算术 平均值,垂直短线代表方差。由于位于  $6P_{\frac{3}{2}}$ 高频端的信号比  $6P_{\frac{1}{2}}$ 的大很多,因此增加了 100 倍衰减,可以看到,测量的结果与理论分 析符合得很好。





#### 参考文献

- [1] 王阿连,邹英华,夏宗矩,郑乐民(待发表)。
- [2] Y. R. Shen; "Nonlinear Infrared Genaration", Berlin, Springer, 1977, p. 181.
- [3] A. Corney, K. Gardner; J. Phys., 1979, B12, 1425.
- [4] D. C. Hanna et al.; "Nonlinear Optics of Free-Atoms and Molecules", Berlin, Springer, 1979, pp. 15~19.
- [5] M. A. Yuratich, D. C. Hanna; J. Phys., 1976, B9, 729.
- [6] C. E. Moore; "Atomic Energy Levels", 1949, pp. 180~183.
- [7] H. Eicher; IEEE J. Quant. Electr., 1975, QE-11, 121.