清色班响, AB10为1.2毫米型, AB0为1.5

高功率脉冲激光的体吸收卡计

王瑞华 林文清

(中国科学院上海光机所)

提要:研制了以中性有色玻璃为吸收器的固体体吸收卡计,用于波长从 0.4 微 米到 1.1 微米,能量从 1 焦耳到 50 焦耳脉冲激光的能量测量,绝对测量的 精度 为 ±5%。卡计采用电加热校准,校准的重复性优于 ±0.5%。

Bulk-absorption calorimeter for high power pulsed lasers light

Wang Ruihua Lin Wenging

(Shanghai Institute of Optics and Fine Mechanics, Academia Sinica)

Abstract: A bulk absorption solid calorimeter with neutral coloured glass as its absorber has been developed. It can be used for the energy measurement of laser pulses whose wavelengths range from $0.4\,\mu\text{m}$ to $1.1\,\mu\text{m}$ and energies 1 joule to 50 joules, with an absolute accuracy of $\pm 5\%$. The calorimeter is calibrated by electrical heating, with a calibration reproducibility of better than $\pm 0.5\%$.

一、前 言

用卡计测量激光束能量和功率应用十分 广泛,早期的卡计绝大多数都是面吸收型¹¹, 即激光辐射在涂黑的表面上吸收,或者在反 射的表面上多次反射而吸收,这种面吸收型 卡计通常约在 0.5 焦耳厘米⁻²下 就 受到 损 伤^[2],因此,只适合于测量低功率或低能量的 激光。

对于高功率脉冲激光,由于在吸收表面 上产生的瞬时温升比例于 *a Et*^{-1/2[3]},其中 *a* 为吸收率, *E* 为能量密度,*t* 为脉冲宽度。随 着脉冲宽度的缩短,吸收表面的瞬时温升极 高,致使卡计遭到破坏。

为避免吸收表面破坏最有效的途径是采

用体吸收,即脉冲能量在吸收体的实体厚度 内吸收,而使吸收体任何一点的温升都不过 高,这种体吸收的破坏阈值可达激光器件的 破坏水平,因此很适合测量高功率脉冲激光。

二、结 构

我们研制的体吸收卡计的结构如图1所示:

51



图1 卡计结构图

毫米铜丝,电位引线为 φ0.14 毫米锰铜丝, 连到冷热端之间的电流引线中间。铝盘经过 阳极氧化处理,使之电绝缘。

检测器采用 φ0.1 毫米的镍 铬-康铜 丝 热电偶, 21 对串联,电阻约 70 欧姆,分布在 铝盘背面 21 个等间距的小孔内,这种均匀分 布促进了圆盘的热平衡。

吸收体采用抛光的 AB10 和 AB9 中性

有色玻璃, AB10 为 1.2 毫米厚, AB9 为 1.5 毫米厚, 用银环氧胶粘在铝盘前面, 其间充有 导电胶以增加导热性。

铝盘由三个尼龙螺钉支撑在大质量的铝 筒内,外面包围泡沫塑料,使之绝热良好,开 口端有带隔板的长的前导管,用来减少环境 温度波动及杂散光的影响,最外面为铝制外 壳。

热电偶输出经放大器放大,由数字电压 表接收,并由打印机记录,在选定的等时间间 隔内读数,通过指数外推法求得修正温升。从 而计算出能量。

卡计的校准是通过直流电能替代法,即 采用高稳定度的直流稳压电源,高精度的直 流数字电压表,测量通过卡计加热丝和标准 电阻两端的电压和时间来求得。

| | | 表1 卡计的均匀性 | |
|--------------------|------|----------------------|--------------------------|
| bollool ling as | 光班位置 | 相对输出 | 与中心差% |
| 1 | 中心心 | 1.506 1.499 1.503 | ta o cost o spore |
| | 位 置1 | 1.510 1.488 1.499 | +0.3 |
| 1 | 位 置2 | 1.495 1.496 1.496 | +0.5 |
| a we a | 位 置3 | 1.508 1.490 1.499 | +0.3 |

三、性能的测试

1. 响应均匀性

中心

我们在 1.06 微米、10⁻³ 秒钕玻璃激光 器的分光装置上,用 φ15 毫米的光束打在卡 计的不同部位,测量卡计的均匀性,结果如 表1 所示。为避免激光器不稳定造成的影响, 采用监视卡计。此外还在光校准装置上,用 φ10 毫米光束照射卡计不同部位,测其均匀 性,结果也与表1 相符。

2. 线性、重复性

. 52 .

我们在电校准装置上,将电能从1焦耳

增加到 35 焦耳测量卡计的输出,发现灵敏度 无显著变化,说明在此范围内线性良好,所测 结果如图 2 所示。



图2 卡计输出与输入电能的关系 卡计电校准的重复性相对均方差为 ±0.5%。

3. 响应曲线

将卡计热电偶输出接到 XWC-400 型自 动平衡记录仪,测量卡计在激光和校准电能 作用下的温度-时间响应曲线,如图 3 (a) 所 示,两条曲线约在 50 秒以后趋于一致。

将卡计输出取对数,并与时间作图,得到 图 3(b),可见卡计在输出最大值以后,对数 输出与时间是一线性关系,说明卡计冷却过 程确实符合单指数,遵从牛顿冷却定律。

由此测得卡计的响应时间约 40 秒,时间 常数 390 秒,恢复时间约 30 分钟。



四、误差分析

(1) 电校准误差

电校准的极限误差表示为:

$$\frac{dE}{E} = \left| \frac{dV_1}{V_1} \right| + \left| \frac{dV_2}{V_2} \right| + \left| \frac{dR}{R} \right| + \left| \frac{dt}{t} \right| + \left| \frac{d\Delta T_o}{\Delta T_o} \right|$$
(1)

式中 V_1 、 V_2 分别由两台 PZ8 五位数字电压 表测量,不难作到使 $\left|\frac{dV_1}{V_1}\right| < 0.20\%, \left|\frac{dV_2}{V_2}\right|$ <0.20%; R为0.05级进口的标准电阻,其 精度为0.05%。时间 t 的测量误差由三部 分引入,一是加热回路与计时回路的不同步, 由于不同步小于1毫秒,而加热时间大于1 秒,因此,不同步引入误差小于0.1%;二是 由频率计触发脉冲和停止脉冲引入,由于触 发脉冲和停止脉冲宽度为0.6毫秒,因此由 此引入误差小于0.1%;三是由频率计本身 不稳定引入误差小于0.002%,在此可忽略。 修正温升 4T。的误差估算为0.2%。

根据上述分析,得出电校准误差小于 1%。

(2) 由于光的不完全吸收引入误差

在我们的情况下,光的不完全吸收主要 是由玻璃的镜反射造成,镜反射测量的不可 靠性约为1%。

(3) 由电校准脉冲和激光脉冲宽度不同,激光突然加热空气及热辐射损失,根据 Franzen的计算为0.4%。

(4) 由加热丝引线引入误差约为0.2%。

(5) 由接收盘的非对称性引入误差测量 为 0.5%。

(6) 电校准的重复性误差为 0.5%。

(7) 卡计均匀性误差为 0.5%。

(8)测试仪表不稳定及非线性等引入误 差为0.3%。

在确定卡计的绝对精度时,将上述误差 求和,则得卡计的总误差为 ±5% 左右。

参考文献

[1] Gunn. S. R; J. Phys. E., No. 6, 105 (1973).

- [2] Franzen. D. L; Appl. Opt., No. 12, 3115(1975).
- [3] Gunn. S. R; Rev. Sci. Instrum., 45, No. 7, 936 (1974).

• 53 •