介绍一种激光分束棱镜

邓鹤鸣 殷民旗

(江南光学仪器厂研究所)

在激光全息照相中,须将激光分成物光 和参考光两个光束,并且根据实际使用情况, 希望物光和参考光的强度能够调节成任何的 比例。过去我们曾用镀各种透反比的介质膜 解决这个问题,但镀膜有两个缺点: (1)它的 透反比不能连续调节; (2)即使调成某种透反 比后,其透反比常有少量不稳定不规则的变 化(这是由于激光各方向的偏振量在起变化 所致,介质膜透反比是光线电振动方向的函 数)。目前虽然已有可能镀成透反比连续变 化的介质膜,但在工艺上相当复杂。我们根 据一些天然晶体的双折射特性, 制成了一种 特殊棱镜, 能很方便地调制物光和参考光的 强度成任何的比例,这种棱镜的结构如图1 所示。为说明其原理,我们用冰洲石作为晶 体来加以说明。图中晶体薄片的光轴垂直于 纸面,当激光束进入棱镜投射到晶体表面时, 其电振动方向平行于纸面的光线, 对晶体来 说是寻常光线(电振动方向垂直于晶体光 轴),电振动方向垂直于纸面的光线对晶体来 说是非常光线(电振动方向平行于晶体光 轴)。冰洲石是负晶体,选用的玻璃和胶的折 光系数当与晶体对寻常光线的折光系数是相



图 1

同的(或相近的),因此寻常光线O在棱镜中 畅通无阻。棱镜的 θ 角是预先算好的,使非 常光线 E 在晶体表面产生全反射,它在棱镜 中反射两次后射出。如果我们在棱镜之前加 一个偏振器,使进入棱镜的光线为平面偏振 光。偏振光的偏振面可以随意转动,这样就 能使由棱镜出来的O光和 E 光的强度成任 何的比例。不过O 光和 E 光的强度成任 何的比例。不过O 光和 E 光的强振面 互相 垂直,因此必须使其中的一束例如 E 光的偏 振面转过 90°,才能使两者成为相干光,这可 在 E 光射出棱镜之处加一个半波片,这半波 片可用厚度为0.075 毫米左右的白云母片做 成。

在有的激光器中,在其共振腔内置有布 儒斯特窗,输出的激光是平面偏振光,在这种 情况下,不能用转动偏振器的方法来改变物、 考两光束的强度比,这需要采用别的方法来 解决。比较简单的方法可利用某种物质的旋 光性来作为调制器,例如石英,它的旋光率是 20 度/毫米,这种调制器的结构如图 2 所示。



收稿日期: 1978年6月17日。

· 57 ·

棱镜中的横线条表示石英的光轴,它与光线 传播的方向一致。按箭号(↔)所示的方向调 节楔形石英棱镜就可改变其厚度,使光线的 偏振面转过的角度得以调节。图 2(a)、(b) 有些缺点,(a)的缺点,其调节方向不与光线 垂直;且通过调节器的光程也将随着调节而 有变化,(b)的缺点,一方面和(a)一样,其光 程随调节而变,同时光线通过棱镜后,将产生 上下位移。图 2(c)是把(b)放在一玻璃槽中, 槽中盛有与石英折光系数相同的液体,就可 避免上述的一些缺点。

胶在棱镜中间的晶体片, 若用冰洲石片, 则代价较高, 加工也不容易, 我们用简单的方 法采用云母片来制作这种棱镜。云母有很好 的解理面, 能剥成各种厚度的薄片(用缝衣针 挑开), 且此种棱镜对薄片的厚度无要求, 因 此很易剥取。由实际测量(用阿贝折射仪)测 得云母在某同一方向对波长为 0.6328 微米 的氦-氖激光差值最大的双折射系数 分别为 $n_1=1.5978, n_2=1.5628$ 。我们用的激光束 近似为平行光束, 由图 3 可知光线在胶合面 上的入射角 $i=90°-\alpha$, 由折射定律

$$n_1 \sin i = n_2 \sin i$$

当产生全反射时, $i' = 90^\circ$

 $\therefore \quad \sin i = \frac{n_2}{n_1}$ $\sin(90 - \alpha) = \frac{n_2}{n_1}$

$$\cos \alpha = \frac{n_2}{n_1} = \frac{1.5625}{1.5978} = 0.977907$$



但实际上激光光束总有一些扩散度, 棱 镜在使用时往往也装得不很正, 因此要放一 些余量以保证其使用性能, 令余量为±1.5°, 则

$$\sin 1.5^{\circ} = n_1 \sin x$$

$$\sin x = \frac{1}{n_1} \sin 1.5^{\circ}$$

$$= \frac{0.0261769}{1.5978} = 0.016383$$

$$x = 0.94^{\circ} = 56.4'$$

 $\therefore \quad \theta = \alpha - x = 11^{\circ}8'$

得

一个具体的设计是

 $\theta = 11^{\circ} A = 135^{\circ} B = 56^{\circ} a = 6$ 棱镜材料是光学玻璃 F_1 , 胶是 我 厂 使 用 的 环氧树脂胶加进 50% 的溴代萘。

这种分束棱镜尚可有其他用途, 例如我 们曾考虑在全息底片的同一位置上,由不同 的参考光束记录几张全息图如图4所示。我 们研制的产品是激光全息显微镜,方法是把 全息底片放置在光学系统的出瞳处, 该处物 体信息丰富,满布于整个光瞳面,光能量又相 当集中,曝光时间一般为几百分之一秒,曾达 到千分之一秒。若要拍全息显微电影,不但 曝光时间要短,而且每两次曝光之间的时间 也要短,参考光束需要迅速改变其方位,把这 种棱镜和电光晶体结合使用, 就完全可由电 场来控制光束变换方位,反映速度可非常迅 速、正确。图5是使光束改变一个方位的示 意图。图中①为偏振器,②为电光晶体,③为 分束棱镜。当电光晶体未加电压时, 调整好 偏振器,使光只有在棱镜的 a 处有输出,此光 经反光镜组控制方向,最后由某一方位角射 向全息底片, 与物光束会合。 当电光晶体加



• 58 •

即

下,外差效率不会有明显的变化,即处于 $D \ll r_o$ 的范围内,受大气影响小。必须指出, 因实验条件的欠缺,以及光路调整精度的影 响,如两光束不完全平行,到达角起伏引起两 光束不重迭等等,我们只测量了外差信号的 峰峰值,在计算外差效率时,采用了外差信号 峰峰值的均方值,与 D. L. Fried 所用的外 差信号的时间平均的均方值不同,因此两者 不能作直接比较,但根据外差效率都没有什 么变化的比较,是能说明问题的。

实验中各种因素引起的总误差不大于 20%。

我们还作了外差效率与孔径关系的研究,结果见表 2,表明在 $C_n^2 = 5 \times 10^{-16} \times 2^{-2/3}$ 的情形下,接收器口径从 ϕ 150 毫米变化到 ϕ 300 毫米,而相对效率几乎不变。根据D. L. Fried 的理论考虑,我们也计算了变孔径使效率的变化,结果见表 3。显然,在上述

LEASTER MALL			
口 径 (毫米)	外差信号 (相对单位)	直接信号 (相对单位)	相对效率
ϕ 300	4.6	4.2	0.96
$\phi 230$	3.4	2.1	~1
$\phi 150$	1.8	0.6	0.99
	11月6	5日数据	
φ 300	4.0	3.4	0.98
$\phi 230$	2.8	1.8	0.95
$\phi 150$	1.7	0.6	1

表² 外差效率与孔径关系 10月29日数据

(上接第58页)

上半波电压后,光线就立刻改由棱镜的 b 处 输出。采用同样的办法,使这束光最后由另 一个方位角射向全息底片的同一位置,把这 样的棱镜和电光晶体恰当地组合起来,就不 难使多束参考光束各从不同的方位角射向全

表 3 根据 D. L. Fried 理论计算 的效率与孔径关系

	(毫米)	径	效	率	
. 1.	φ 300	1.71.71.7	0.9	98	1
	$\phi 230$		0.9	98	
	$\phi 150$		~	1	

情况下,孔径的改变没有引起外差效率的明 显变化,又一次证明了上述结论。

但是应当指出,由于我们的实验是在秋 末进行的,而且测量装置均放在四层楼房内, 下垫面基本上是水面,因此没有出现很大的 Oⁿ,值。为了使上述结论更有说服力,应该在 湍流更强烈的季节和环境下进行实验;另外, φ300 毫米的接收口径在实际应用上还不够 大,为了求得合理的设计孔径,应该用大孔径 望远系统作变孔径的实验;在实验中还发现 随着 Oⁿ_n的增大,信号光束漂移加大,这将使 外差探测的实际应用带来不少麻烦。

我们的实验工作还很初步,所得结果带 有一定的局限性。因此,外差探测的实际应 用,还有很多问题需作更进一步的研究和探 讨。

参考文献

- [1] 《激光与红外》, 1971年, No. 1, p. 25.
- [2] 本田辰笃, 电气试验所汇报, 32, No. 1, p. 161 (1968)、
- [3] D. L. Fried, Proc. IEEE, 55(1967), pp. 57~67.

息底片的同一位置,在全息底片的同一位置 可记录下多幅全息图,而各幅可分别再现,亦 可使其中任一幅同时再现,以使发生干涉。由 干涉条纹的形状、密度和数量,了解它们之间 所产生的相对变化。